

Summa ED3L 系列 PN 总线型交流 伺服驱动器产品手册

驱动器型号: ED3L-□□□PA

ESTUN AUTOMATION CO., LTD.

前言

概述

本手册对 SummaED3L 系列总线型交流伺服驱动器(以下简称 "ED3L")的选型、设计、试运行、调整、运行、维护所需的信息进行了说明。

请认真阅读本手册并妥善保管,以便需要时可以阅读和参考。

术语与缩写

本手册可能使用的术语或缩写如下所述。

名词	含义
电机	旋转型伺服电机
驱动器	伺服驱动器,用来控制旋转型伺服电机的驱动设备
伺服系统	由主控制器、驱动器、电机以及外围装置配套而成的伺服控制系统
Servo ON	电机通电
Servo OFF	电机不通电
ESView	安装在 PC 中,用于设置及调整驱动器的软件工具

下表列出了本手册中使用的数据类型和范围。

简写	数据类型	范围
INT8	Signed 8 bit, 8 位有符号整型	- 128~ + 127
INT16	Signed 16 bit, 16 位有符号整型	- 32768~ + 32767
INT32	Signed 32 bit, 32 位有符号整型	- 2147483648~ + 2147483627
UINT8	Unsigned 8 bit, 8 位无符号整型	0~255
UINT16	Unsigned 16 bit, 16 位无符号整型	0~65535
UINT32	Unsigned 32 bit, 32 位无符号整型	0~4294967295
STRING	String value,字符串型	-

符号约定

在本文中可能出现如下安全标志,它们所代表的含义如下。

符号	说明
危险	以本标志开始的文本表示有高度潜在危险,如果不能避免,会导致人员死亡或 严重伤害。
企 警告	以本标志开始的文本表示有中度或低度潜在危险,如果不能避免,可能导致人 员轻微或中等伤害。
注意	以本标志开始的文本表示有潜在风险,如果忽视这些文本,可能导致设备损 坏、数据丢失、设备性能降低或不可预知的结果。
重要	以本标志开始的文本表示必须遵守的注意事项及限制事项。 同时也可表示发出警示等,但不至于造成设备损坏的注意事项。
🛄 说明	以本标志开始的文本是正文的附加信息,是对正文的强调和补充。

在本手册的正文中,反信号名(L电平时有效的信号)通过在信号名前加(/)来表示。例如:

 $\overline{\text{S-ON}} = /\text{S-ON}$ $\overline{\text{P-CON}} = /\text{P-CON}$

关于参数的书写,调整型参数书写为 PnXXX (XXX 是唯一的编号),而功能型参数包括了最多 4 个功能,书写为 PnXXX.X。例如:

- Pn112(速度前馈),是一个不含子参数(功能)的调整型参数。
- Pn000(基本功能设定 0),是由四个不同的子功能组成的功能型参数。
 - Pn000.0 (Servo ON), 表示为电机通电的方法。
 - Pn000.1 (禁止正转输入),表示外部 P-OT 信号的生效方式。
 - Pn000.2 (禁止反转输入),表示外部 N-OT 信号的生效方式。
 - Pn000.3 (保留),未定义其功能,请勿变更该参数的设定。

安全注意事项

整体注意事项

	■ 请勿在驱动器通电的状态下,拆下外罩、电缆、连接器及选购设备。
	■ 请勿在驱动器的输出端子 U、V、W 上连接三相电源。
	■ 请在断开电源至少 5 分钟,确认电源指示灯(CHARGE)已熄灭,再进行接线及
在 险	检查作业。
/년 /뽀	即使断开了电源,驱动器内部仍然可能残留高电压。因此,在电源指示灯
	(CHARGE) 是灯期间,请勿触摸电源端子。
	■ 请使用与产品相符的申源规格(相数、申压、频率、AC/DC)。
	■ 请条必将驱动器及由机的接地端子与接地极连接。
Δ	■ 请勿损伤或田力拖拉由缆 勿使由缆过度受力 勿在由缆上吊挂重物 武被
	————————————————————————————————————
	■ 请勿私自对产品进行拆卸、修理或改造。
	■ 与机械连接后开始运行时,请使设备处于可随时紧急停止的状态。
	■ 请勿触摸驱动器的内部。
	 通电时或者电源刚刚切断时,驱动器的散热片、再生电阻器、外置动态制动
	电阻器、电机等可能会处于高温状态。
	采取安装外草等安全措施,以免手及部件(电缆等)意外碰触。
	■ 控制电源请使用双重绝缘或强化绝缘的设备。
•	■ 请勿在会溅到水的场所、腐蚀性环境、可燃性气体环境和可燃物的附近使用 该产品。
\mathbf{M}	■ 请勿使用损坏、部件缺失的驱动器及电机。
	■ 请在外部设置紧急停止回路,确保可在异常发生时切断电源并立即停止运
注 意	行。
	■ 在电源状况不良的情况下使用时,请设置保护设备(AC 电抗器等),确保在
	k - k + c - k + k + c - k + k + k + k + k + k + k + k + k + k
	指定的电压变动范围内供给输入电源。
	指定的电压变动范围内供给输入电源。 ■ 请使用噪音滤波器等减小电磁干扰的影响。
	指定的电压变动范围内供给输入电源。 ■ 请使用噪音滤波器等减小电磁干扰的影响。 ■ 驱动器与电机请按照指定的组合使用。

存储及运输时的注意事项

	■ 请按照外包装的提示进行储存,切勿对产品施加过多的负荷。
	■ 请在下述环境中放置本产品:
	→无阳光直射的场所。
Λ	→环境温度不超过产品规格的场所。
	→相对湿度不超过产品规格、无凝露的场所。
	→无腐蚀性气体、可燃性气体的场所。
汪 意	→尘土、灰尘、盐分及金属粉末较少的场所。
	→无水、油、药品等飞溅的场所。
	→振动或冲击不超过产品规格的场所。
	→附近无产生强磁场的设备。

安装时的注意事项

	■ 请将驱动器安装在能提供防火、电气防护的控制柜中。
	■ 请将驱动器及电机安装在具有足够耐重性的位置。
	■ 请在下述环境中安装本产品:
	→无阳光直射的场所。
	→环境温度不超过产品规格的场所。
	→相对湿度不超过产品规格、无凝露的场所。
	→无腐蚀性气体、可燃性气体的场所。
	→尘土、灰尘、盐分及金属粉末较少的场所。
注 辛	→无水、油、药品等飞溅的场所。
<u></u> 江 思	→振动或冲击不超过产品规格的场所。
	→附近无产生强磁场的设备。
	■ 请勿堵塞进气口与排气口,勿使异物进入驱动器及电机的内部。
	■ 请勿踩踏产品或在驱动器上放置重物。
	■ 请按照规定方向安装驱动器。
	■ 请确保驱动器控制柜内表面以及其他机器之间保持规定的间隔。

配线时的注意事项

	■ 驱动器与电机的接线中,请勿通过电磁接触器。
	■ 请牢固地连接电源端子与电机端子。
$\mathbf{\Lambda}$	■ 驱动器需与控制柜或其他设备之间保持至少 10mm 的距离。
	■ 驱动器的上下至少留出 30mm 的接线空间。
注意	■ 信号线、编码器电缆请使用双绞屏蔽电缆,屏蔽层双端接地。
	■ 编码器的配线长度最长为 20m。
	■ 尽可能降低电源的通电/断电的频率。

运行时的注意事项

- 为防止意外事故发生,请对伺服电机进行空载(未连接驱动器)试运行测试。
- 安装在配套机械上开始运行时,请预先设定与该机械相符的用户参数。



- 在垂直轴上使用电机时,请配备安全装置以免工件在发生报警或超程时掉 落。
 - 此外,请在发生超程时进行 S-OFF 的停止设定。
- 不进行免调谐时,请务必设定正确的转动惯量比,以免引起振动。
- 发生报警时,请在排查原因并确保安全之后进行复位。
- 请勿将抱闸电机的抱闸用于通常的制动。

维护时的注意事项

废弃的注意事项



E	Ē	录
	-	

前	言.	•••••		i
		概词	龙	i
		术语	语与缩写	i
		符号	号约定	i
安:	全注	主意	意事项	iii
	•	整体		iii
		 存偷	诸及运输时的注意事项	iv
		安装	~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~	iv
		配约	线时的注意事项	iv
		运行	行时的注意事项	v
		维护	护时的注意事项	v
		废了	弃的注意事项	v
目:	录.	•••••		vi
第	1	音	关于 ED3L	1-1
210		1.1	产品转性	
		1.2	2 瞬间 [2] 按 牌信息	
		1.3	型号说明	
		1.4		
		1.5	额定值和规格	
		1.6	外形尺寸	1-11
		系统	充构成	1-14
		1.7	型号对照表	
第	2	章	安装	2-1
••		2.1	注意事项	2-1
		2.2	安装类型与方向	2-1
		2.3	安装孔尺寸	
		2.4	安装间隔	
第	3	章	接线和连接	3-1
• •		3.1		
			3.1.1 一般注意事项	
			3.1.2 抗干扰对策	
			3.1.3 滤波器推荐	
			3.1.4 接地	
		2 2	5.1.5 IO	
		3.2 2.2	举半廷汝凶 ····································	
		5.5 2 1	巡纠奋订脚刀仰····································	
		3.4	土凹焰的廷按	
			J.+.1 - 购丁排列	

			3.4.2 再生电阻器的接线	
			3.4.3 接线指导	
			3.4.4 电机动力线连接示意图	
			3.4.5 电缆说明	
			3.4.6 电源输入配线规格	
			3.4.7 接线示例	
	-	3.5	电机编码器的连接	
			3.5.1 连接示意图	
			3.5.2 电缆说明	
			3.5.3 安装或更换电池	
		3.6	IO 信号的连接	
			3.6.1 端子排列	
			3.6.2 信号定义	
			3.6.3 接线说明	
			3.6.4 制动器接线	
			3.6.5 探针 Touch Probe 接线	
	2	3.7	通信信号的连接	
			3.7.1 PROFINET 通信的连接	
			3.7.2 与 PC 通信的连接	
第	4	章	显示与操作	4-1
••	4	4.1		
			4.1.1 面板组成说明	4-1
			4.1.2 面板显示说明	
			4.1.3 状态显示模式	4-2
			4.1.4 参数设定模式	4-4
			4.1.5 监视模式	4-8
			4.1.6 辅助功能模式	
	2	4.2	ESView V4	
			4.2.1 安装 ESView V4	4-16
			4.2.2 启用 ESView V4	
			4.2.3 参数传送	
			4.2.4 监视	
第	5	章	功能与设定	5-1
	4	5.1	电源设定	
	4	5.2	电机旋转方向的设定	
	4	5.3	超程的设定	
			5.3.1 功能概述	
			5.3.2 超程信号的连接	
			5.3.3 选择超程防止功能有效/无效	
	4	5.4	电机停止方式的设定	
			5.4.1 发生 Gr.1 报警/伺服 OFF 时的电机停止方式	
			5.4.2 超程时的电机停止方法	
			5.4.3 发生 Gr.2 报警时的电机停止方式	5-5
			5.4.4 设定反接制动停止时的转矩限制	5-5
	4	5.5	制动器	
			5.5.1 功能概述	
			5.5.2 制动器的动作顺序	
			5.5.3 制动器控制输出(/BK)信号	

5.5.5 制成器 ONOFE 的设定(周服电机旋转时) 5- 5.6 绝对值编码器的选择 5- 5.6.1 绝对值编码器的选择 5- 5.6.2 绝对值编码器的波管 5- 5.6.3 旋转幅数上限设定 5- 5.7.1 输入信号分配 5-1 5.8 转矩隙制 5-1 5.8 转矩隙制 5-1 5.9 SFMIF47 规格支持功能 5-1 5.9 SFMIF47 规格支持支援制学 6- 6.1 简介 6- 6.2 支持的报文 6- 6.4 控制学(用于报文1.3) 6- 6.4.3 STW1 控制学(用于报文1.13, 111) 6- 6.4.4 STW2 控制学(用于报文1.105) 6- 6.4.4 STW2 控制学(用于报文1.13, 111) 6- 6.4.4 STW2 控制学(用于报文1.13, 111) 6- 6.4.4 STW2 控制学(用于报文1.11, 10. 6- 6.5.1 ZSW1 状态学(用于报文1.13, 111) 6- 6.5.2 ZSW1 状态学(用于报文1.13, 111) 6- 6.5.3 ZSW1 状态学(用于报			5.5.4 制动器 ON/OFF 的设定(电机停止时)	5-7
5.6 並对值编码器的设置 5- 5.6.1 並对值编码器的选择 5- 5.6.3 读转周数上限设定 5- 5.7.10 信号分配 5-1 5.7.2 输出信号分配 5-1 5.7.2 输出信号分配 5-1 5.7.2 输出信号分配 5-1 5.8.1 内部转更限制 5-1 5.8.2 特出使限制 5-1 5.9 SFMIF47 规格支持功能 5-1 5.9 SFMIF47 规格支付 6- 6.1 简介 6- 6.2 ZitFin 报告 6- 6.4 2 控制字定义 6- 6.4.3 STW1 控制字 (用于报文 10.3) 6- 6.4.4 STW2 控制字 (用于报文 102. 105) 6- 6.4.4 STW2 控制字 (用于报文 102. 105) 6- 6.5.1 ZSW1 状态字 (用于报文 110, 100 6- 6.5.2 ZSW1 状态字 (用于报文 102, 105) 6- 6.5.3 ZSW1 状态字 (用于报文 10, 3, 111			5.5.5 制动器 ON/OFF 的设定(伺服电机旋转时)	5-8
5.61 绝对值编码器的报警 5. 5.62 绝对值编码器的报警 5. 5.62 绝对值编码器的报警 5. 5.710 信号分配 5.1 5.7.1 输入信号分配 5.1 5.7.1 输入信号分配 5.1 5.8.1 均器转处照制 5.1 5.8.1 均器转处照制 5.1 5.8.2 分部转处照制 5.1 5.8.2 分部转处照制 5.1 5.9 SUMIP47 规格支持功能 5.1 5.9 SUMIP47 数格支持切影 6. 6.1 简介 6. 6.1 简介 6. 6.4 控制字(用于报文 10.3) 6. 6.4.3 STW1 控制字(用于报文 11.3) 6. 6.4.4 STW2 控制字(用于报文 11.3) 6. 6.4.4 STW2 控制字(用于报文 11.3) 6. 6.4.4 STW2 控制字(用于报文 11.3) 6. 6.4.5 STW2 控制字(用于报文 11.1) 6. 6.4.5 STW2 控制字(用于报文 11.1) 6. 6.5.1 ZSW1 状态字(用于报文 1		5.	6 绝对值编码器的设置	
5.6.2 怒/坦偏和出路放整 5- 5.6.3 旋转圆数上限设定 5- 5.7.10 信号分配 5-1 5.7.1 输入信号分配 5-1 5.7.2 输出信号分配 5-1 5.7.3 输出信号分配 5-1 5.8 转矩限制 5-1 5.8 转矩限制 5-1 5.9 SILMI47 规格支持功能 5-1 6 章 PROFINET 通信 6- 6.1 简介 6- 6.2 支持的报文 6- 6.4 SITVI 控制字 (用于报文 10.3) 6- 6.4.2 SITVI 控制字 (用于报文 10.2, 105) 6- 6.4.3 SITVI 控制字 (用于报文 10.2, 105) 6- 6.4.4 SITV2 控制字 (用于报文 10.2, 105) 6- 6.5.1 ZSW1 状态字 (用于报文 111) 6- 6.5.2 ZSW1 状态字 (用于报文 111) 6- 6.5.3 ZSW1 状态字 (用于报文 111) 6- 6.5.4 SPS定2 状态字 (用于报文 111) 6- 6.5.5 ZSW2 状态字 (用于报文 111) 6- 6.5.7 POS ZSW1 状态字 (用于报文 111) 6-			5.6.1 绝对值编码器的选择	5-8
5.6.3 旋转离数上限设定 5- 5.710 信号分配 5-1 5.710 信号分配 5-1 5.7.2 输出信号分配 5-1 5.8 转矩限制 5-1 5.8 转矩限制 5-1 5.8 转矩限制 5-1 5.9 SEMIF47 规格支持功能 5-1 6 章 PROFINET 通信 6- 6.1 简介 6- 6.2 支持的报文 6- 6.4 控制字定义 6- 6.4 控制字定义 6- 6.4.1 STWI 控制字 (用于报文 10.2, 105) 6- 6.4.4 STW2 控制字 (用于报文 10.2, 105) 6- 6.4.4 STW2 控制字 (用于报文 10.2, 105) 6- 6.4.5 TW2 控制字 (用于报文 11.1) 6- 6.5.1 ZSWI 状态字 (用于报文 11.2, 105) 6- 6.5.1 ZSWI 状态字 (用于报文 11.1) 6- 6.5.2 ZSWI 状态字 (用于报文 11.2, 105) 6- 6.5.3 ZSWI 状态字 (用于报文 11.1) 6- 6.5.4 ZSW2 状态字 (用于报文			5.6.2 绝对值编码器的报警	5-9
5.710 信号分配 5.1 5.7.1 输入信号分配 5.1 5.7.1 输入信号分配 5.1 5.8 转矩限刺 5.1 5.8 转矩限刺 5.1 5.9 SEMIF47 规格支持功能 5.1 5.9 SEMIF47 规格支持功能 5.1 第 6 章 PROFINET 通信 6 - 6.1 简介 6- 6.2 支持的报文 6 6.4.1 STW1 控制字 (用于报文 102, 105) 6 6.4.1 STW1 控制字 (用于报文 102, 105) 6 6.4.3 STW1 控制字 (用于报文 102, 105) 6 6.4.4 STW2 控制字 (用于报文 102, 105) 6 6.4.4 STW2 控制字 (用于报文 102, 105) 6 6.4.4 STW2 控制字 (用于报文 102, 105) 6 6.4.5 STW1 控制字 (用于报文 102, 105) 6 6.4.5 STW2 控制字 (用于报文 102, 105) 6 6.5.1 ZSW1 状态字 (用于报文 111) 6 6.5.2 ZSW1 状态字 (用于报文 102, 105) 6 6.5.3 ZSW1 状态字 (用于报文 102, 105) 6 6.5.3 ZSW1 状态字 (用于报文 102, 105) 6 6.5.4 ZSW1 状态字 (用于报文 111) 6 6.5.5 ZSW2 状态字 (用于报文 111) 6 6.5.6 POS_ZSW1 状态字 (用于报文 111) 6 6.5.7 SOS_ZSW2 状态字 (用于报文 111) 6 6.5.8 MELDW 状态字 (用于报文 111) 6			5.6.3 旋转圈数上限设定	5-9
5.7.1 输入信号分配 5-1 5.7.2 输出信号分配 5-1 5.8 转矩限制 5-1 5.8.1 內部转矩限制 5-1 5.9 SEMIF47 规格支持功能 5-1 6.1 简介 6- 6.1 简介 6- 6.4 经利学定用 6- 6.4.1 STW1 控制字 (用于报文 102, 105) 6- 6.4.3 STW1 控制字 (用于报文 102, 105) 6- 6.4.4 STW2 控制字 (用于报文 110, 100, 100, 6- 6.4.5 POS STW2 控制字 (用于报文 110, 100, 6- 6.5.1 ZSW1 状态字 (用于报文 102, 105) 6- 6.5.1 ZSW1 状态字 (用于报文 110, 100, 100, 6- 6.5.2 ZSW1 状态字 (用于报文 110, 100, 6- 6.5.2 ZSW1 状态字 (用于报文 102, 105) 6- 6.5.3 ZSW1 状态字 (用于报文 111, 100, 100, 6- 6.5.		5.	7 IO 信号分配	
5.72 諸出信号分配 5-1 5.8 转起限制 5-1 5.8.1 內部转起限制 5-1 5.8.2 外部转起限制 5-1 5.9 SEMIF47 规格支持功能 5-1 5.9 SEMIF47 规格支持功能 5-1 第 6 章 PROFINET 通信 6- 6.1 简介 6- 6.1 简介 6- 6.1 简介 6- 6.1 简介 6- 6.1 2 支持的报文 6- 6.3 IO 数提倡号 6- 6.4 控制字定义 6- 6.4.1 STWI 控制字 (用于报文 102, 105) 6- 6.4.3 STWI 控制字 (用于报文 111) 6- 6.4.4 STW2 控制字 (用于报文 112, 105) 6- 6.4.4 STW2 控制字 (用于报文 111) 6- 6.4.5 STW2 控制字 (用于报文 111) 6- 6.4.6 POS STW1 控制字 (用于报文 112, 105) 6- 6.4.7 POS_STW2 控制字 (用于报文 111) 6- 6.5.1 ZSW1 状态字 (用于报文 112, 105) 6- 6.5.2 ZSW1 状态字 (用于报文 102, 105) 6- 6.5.3 ZSW1 状态字 (用于报文 102, 105) 6- 6.5.3 ZSW1 状态字 (用于报文 111) 6-1 6.5.4 ZSW2 状态字 (用于报文 111) 6-1 6.5.5 ZSW2 状态字 (用于报文 111) 6-1 6.5.6 POS ZSW1 状态字 (用于报文 111) 6-1			5.7.1 输入信号分配	5-10
5.8 转矩限制 5-1 5.8.1 内部转矩限制 5-1 5.9 SEMIF47 规格支持功能 5-1 5.9 SEMIF47 规格支持功能 5-1 第 6 章 PROFINET 通信 6- 6.1 简介 6- 6.2 支持的报文 6- 6.4 控制字定义 6- 6.4 控制字定义 6- 6.4 2 STW1 控制字 (用于报文 1, 3) 6- 6.4.1 STW1 控制字 (用于报文 102, 105) 6- 6.4.4 STW1 控制字 (用于报文 11, 3) 6- 6.4.4 STW1 控制字 (用于报文 11, 3) 6- 6.4.4 STW1 控制字 (用于报文 102, 105) 6- 6.4.4 STW1 控制字 (用于报文 11, 3, 111) 6- 6.4.4 STW2 控制字 (用于报文 11, 3, 111) 6- 6.4.5 STW2 控制字 (用于报文 1, 3, 111) 6- 6.5.1 ZSW1 状态字 (用于报文 112, 105) 6- 6.5.2 ZSW1 状态字 (用于报文 112, 105) 6- 6.5.3 ZSW1 状态字 (用于报文 112, 105) 6- 6.5.4 ZSW2 状态字 (用于报文 110, 105) 6- 6.5.7 POS ZSW1 状态字 (用于报文 111) 6- 6.5.8 MELDW 状态字 (用于报文 111) 6- 6.5.7 POS ZSW2 状态字 (用于报文 111) 6- 6.5.7 POS ZSW2 状态字 (用于报文 111) 6- 6.5.8 MELDW 状态字 6- <			5.7.2 输出信号分配	5-11
5.8.1 內部转矩限制 5-1 5.8.2 外部转矩限制 5-1 5.9 SEMIF47 规格支持功能 5-1 6 章 PROFINET 通信 6 - 6.1 简介 6 6.2 支持的报文 6 6.3 I/O 数据信号 6 6.4 控制字定义 6 6.4.1 STW1 控制字 (用于报文 102, 105) 6 6.4.2 STW1 控制字 (用于报文 111) 6 6.4.3 STW1 控制字 (用于报文 111) 6 6.4.4 STW2 控制字 (用于报文 111) 6 6.5.4 STW2 控制字 (用于报文 111) 6 6.5.1 ZSW1 状态字 (用于报文 111) 6 6.5.1 ZSW1 状态字 (用于报文 112, 105) 6 6.5.2 ZSW1 状态字 (用于报文 112, 105) 6 6.5.3 ZSW1 状态字 (用于报文 111) 6-1 6.5.4 ZSW2 状态字 (用于报文 112, 105) 6-1 6.5.5 ZSW2 状态字 (用于报文 112, 105) 6-1 6.5.7 DSS ZSW2 状态字 (用于报文 111, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 5, 1, 1, 1, 1, 5, 1, 1, 5, 1, 1, 1, 5, 5, 5, ZSW2 状态字 (用于报文 111, 2, 1, 1, 1, 1, 1, 5, 5, 5, ZSW2 状态字 (用于报文 112, 1, 1, 1, 1, 1, 5, 5, 5, ZSW2 状态字 (用于报文 112, 1, 1, 1, 1, 5, 5, 5, ZSW2 状态字 (用于报文 112, 1, 5, 1, 1, 1, 5, 5, 5, ZSW2 状态字 (用于报文 112, 1, 5, 1, 1, 1, 5, 5, 5, ZSW2 状态字 (用于报文 112, 1, 5, 5, 5, ZSW2 状态字 (用于报文 112, 1, 5, 5,		5.	8 转矩限制	
5.82 SPAREAREA 5-1 5.9 SEMIF47 规格支持功能 5-1 5.9 SEMIF47 规格支持功能 5-1 第 6 章 PROFINET 通信 6- 6.1 简介 6- 6.2 支持的报文 6- 6.3 IO 数据信号 6- 6.4 控制字定义 6- 6.4 控制字定义 6- 6.4.1 STW1 控制字 (用于报文 102, 105) 6- 6.4.2 STW1 控制字 (用于报文 102, 105) 6- 6.4.3 STW1 控制字 (用于报文 102, 105) 6- 6.4.4 STW2 控制字 (用于报文 102, 105) 6- 6.4.4 STW2 控制字 (用于报文 102, 105) 6- 6.4.4 STW2 控制字 (用于报文 102, 105) 6- 6.4.7 POS_STW1 控制字 (用于报文 111) 6- 6.5.7 XSW1 控制字 (用于报文 102, 105) 6- 6.5.7 ZSW1 状态字 (用于报文 102, 105) 6- 6.5.7 ZSW1 状态字 (用于报文 111) 6- 6.5.7 ZSW1 状态字 (用于报文 102, 105) 6- 6.5.7 ZSW1 状态字 (用于报文 102, 105) 6- 6.5.7 SSW1 状态字 (用于报文 111) 6- 6.5.7 SSW1 状态字 (用于报文 111) 6- 6.5.7 SSW1 状态字 (用于报文 111) <td></td> <td></td> <td>5.8.1 内部转矩限制</td> <td>5-13</td>			5.8.1 内部转矩限制	5-13
5.9 SEMIF47 规格支持功能 5-1 第 6 章 PROFINET 通信 6- 6.1 简介 6- 6.2 支持的报文 6- 6.3 I/O 数据信号 6- 6.4 控制字定义 6- 6.4 控制字定义 6- 6.4.1 STW1 控制字 (用于报文 1, 3) 6- 6.4.2 STW1 控制字 (用于报文 102, 105) 6- 6.4.3 STW1 控制字 (用于报文 111) 6- 6.4.4 STW2 控制字 (用于报文 102, 105) 6- 6.4.4 STW2 控制字 (用于报文 102, 105) 6- 6.4.5 STW1 控制字 (用于报文 111) 6- 6.4.6 POS_STW1 控制字 (用于报文 111) 6- 6.4.7 POS_STW2 控制字 (用于报文 111) 6- 6.5.1 ZSW1 状态字 (用于报文 111) 6- 6.5.2 ZSW1 状态字 (用于报文 110) 6- 6.5.3 ZSW1 状态字 (用于报文 111) 6-1 6.5.3 ZSW1 状态字 (用于报文 111) 6-1 6.5.4 ZSW2 状态字 (用于报文 111) 6-1 6.5.5 ZSW2 状态字 (用于报文 111) 6-1 6.5.7 LSW1 状态字 (用于报文 111) 6-1 6.5.7 LSW1 状态字 (用于报文 110, 3, 111) 6-1 6.5.7 LSW2 状态字 (用于报文 102, 105) 6-1 6.5.7 LSW2 状态字 (用于报文 102, 105) 6-1 6.5.7 LSW2 状态字 (用于报文 11, 3, 111) 6-1 6.5.7 LSW2 状态字 (用于报文 1			5.8.2 外部转矩限制	5-14
第6章 PROFINET 通信		5.	9 SEMIF47 规格支持功能	
6.1 简介 6- 6.2 支持的报文 6- 6.3 I/O 数据信号 6- 6.4 控制字定义 6- 6.4 控制字 (用于报文 1、3) 6- 6.4.1 STW1 控制字 (用于报文 102, 105) 6- 6.4.2 STW1 控制字 (用于报文 102, 105) 6- 6.4.3 STW1 控制字 (用于报文 1, 3, 111) 6- 6.4.4 STW2 控制字 (用于报文 102, 105) 6- 6.4.4 STW2 控制字 (用于报文 102, 105) 6- 6.4.4 STW2 控制字 (用于报文 102, 105) 6- 6.4.4 POS STW1 控制字 (用于报文 111) 6- 6.4.7 POS STW2 控制字 (用于报文 102, 105) 6- 6.5.1 ZSW1 状态字 (用于报文 102, 105) 6- 6.5.2 ZSW1 状态字 (用于报文 102, 105) 6- 6.5.3 ZSW1 状态字 (用于报文 102, 105) 6- 6.5.3 ZSW1 状态字 (用于报文 102, 105) 6- 6.5.4 CSW2 状态字 (用于报文 111) 6-1 6.5.7 POS_ZSW2 状态字 (用于报文 111) 6-1 6.5.8 MELDW 状态字 (用于服文 111) 6-1 6.5.1 推文 102/105 应用示例 6-1 6.6 7.1 概述 6-1 6.7.1 概述 6-1 6.7.2 控制模块简介	第	6 章	章 PROFINET 通信	6-1
62 支持的报文 6- 63 I/O 数据信号 6- 6.4 控制字定义 6- 6.4 控制字定义 6- 6.4.1 STW1 控制字 (用于报文 1、3) 6- 6.4.2 STW1 控制字 (用于报文 102, 105) 6- 6.4.3 STW1 控制字 (用于报文 111) 6- 6.4.4 STW2 控制字 (用于报文 102, 105) 6- 6.4.4 STW2 控制字 (用于报文 102, 105) 6- 6.4.5 STW2 控制字 (用于报文 111) 6- 6.4.6 POS_STW1 控制字 (用于报文 111) 6- 6.4.7 POS_STW2 控制字 (用于报文 111) 6- 6.5.7 K态字定义 6- 6.5.1 ZSW1 状态字 (用于报文 102, 105) 6- 6.5.2 ZSW1 状态字 (用于报文 110, 10- 6- 6.5.3 ZSW1 状态字 (用于报文 102, 105) 6- 6.5.4 ZSW2 状态字 (用于报文 102, 105) 6- 6.5.5 ZSW1 状态字 (用于报文 111) 6-1 6.5.6 POS ZSW1 状态字 (用于报文 111) 6-1 6.5.7 POS_ZSW2 状态字 (用于报文 111) 6-1 6.5.8 MELDW 状态字 6-1 6.6 S7-1500PLC 组态配置 6-1 6.6.1 报文 3 应用示例 6-1 6.6.3 报文 111 应用示例 6-6 6.7.1 概述 6-6 6.7.2 控制模块简介 6-6 6.7.3 项目配置 6-6 6.7.		6.	1 简介	6-1
6.3 I/O 数据信号		6.	2 支持的报文	6-1
6.4 控制字定义 6- 6.4.1 STW1 控制字 (用于报文 1、3) 6- 6.4.2 STW1 控制字 (用于报文 102、 105) 6- 6.4.3 STW1 控制字 (用于报文 111) 6- 6.4.4 STW2 控制字 (用于报文 1, 3, 111) 6- 6.4.5 STW2 控制字 (用于报文 102、 105) 6- 6.4.6 POS_STW1 控制字 (用于报文 102、 105) 6- 6.4.7 POS_STW2 控制字 (用于报文 111) 6- 6.5.1 ZSW1 状态字 (用于报文 1, 3) 6- 6.5.1 ZSW1 状态字 (用于报文 102、 105) 6- 6.5.2 ZSW1 状态字 (用于报文 1, 3, 111) 6- 6.5.3 ZSW1 状态字 (用于报文 1, 3, 111) 6- 6.5.5 ZSW2 状态字 (用于报文 105) 6- 6.5.7 POS_ZSW2 状态字 (用于报文 102, 105) 6- 6.5.8 MELDW 状态字 6- 6.5.7 POS_ZSW2 状态字 (用于报文 111) 6- 6.5.8 MELDW 状态字 6- 6.6.1 报文 3 应用示例 6- 6.6.2 报文 102/105 应用示例 6- 6.7.1 概述 6- 6.7.2 控制模块简介 6- 6.7.3 项目配置 6- 6.7.3 项目配置 6- 6.7.3 项目配置 6- 6.7.3 项目配置 6- 6.7.4 SINA_POS 功能说明 6- 6.8 Simotion D425-2 DP/PN 配置及调试 6- <tr< td=""><td></td><td>6.</td><td>3 I/O 数据信号</td><td></td></tr<>		6.	3 I/O 数据信号	
6.4.1 STW1 控制字 (用于报文 1、3) 6- 6.4.2 STW1 控制字 (用于报文 102、 105) 6- 6.4.3 STW1 控制字 (用于报文 111) 6- 6.4.4 STW2 控制字 (用于报文 1, 3, 111) 6- 6.4.5 STW2 控制字 (用于报文 102、 105) 6- 6.4.6 POS_STW1 控制字 (用于报文 111) 6- 6.4.7 POS_STW2 控制字 (用于报文 111) 6- 6.5.1 ZSW1 状态字 (用于报文 1, 3) 6- 6.5.1 ZSW1 状态字 (用于报文 1, 3) 6- 6.5.2 ZSW1 状态字 (用于报文 1, 3, 111) 6- 6.5.3 ZSW1 状态字 (用于报文 1, 3, 111) 6- 6.5.4 ZSW2 状态字 (用于报文 1, 3, 111) 6-1 6.5.5 ZSW2 状态字 (用于报文 1, 3, 111) 6-1 6.5.6 POS_ZSW1 状态字 (用于报文 102、 105) 6- 6.5.7 DSZZSW2 状态字 (用于报文 111) 6-1 6.5.8 MELDW 状态字 6-1 6.5.7 LiboPLC 组态配置 6-1 6.6 S7-1500PLC 组态配置 6-1 6.6 S7-1500PLC 组态配置 6-1 6.6 TX 102 应目示例 6-2 6.6 A Rot 11 应用示例 6-4 6.7 S7-200 Smart 报文 111 应用示例 6-6 6.7.1 概述 6-6 6.7.1 概述 6-6 6.7.1 概述 6-6 6.7.1 概述 6-6 6.7 经制模块简介		6.4	4 控制字定义	
6.4.2 STW1 控制字 (用于报文 102, 105)			6.4.1 STW1 控制字(用于报文 1、3)	6-4
6.4.3 STW1 控制字 (用于报文 111)			6.4.2 STW1 控制字(用于报文 102、105)	6-5
6.4.4 STW2 控制字(用于报文1、3、111)			6.4.3 STW1 控制字(用于报文 111)	6-6
6.4.5 STW2 控制字 (用于报文 102、105)			6.4.4 STW2 控制字(用于报文 1、3、111)	6-7
64.6 POS_STW1 控制字 (用于报文 111) 6- 6.4.7 POS_STW2 控制字 (用于报文 111) 6- 6.5 状态字定义 6- 6.5.1 ZSW1 状态字 (用于报文 1、3) 6- 6.5.2 ZSW1 状态字 (用于报文 102, 105) 6- 6.5.3 ZSW1 状态字 (用于报文 111) 6-1 6.5.4 ZSW2 状态字 (用于报文 102, 105) 6- 6.5.5 ZSW1 状态字 (用于报文 102, 105) 6-1 6.5.6 POS_ZSW1 状态字 (用于报文 111) 6-11 6.5.7 POS_ZSW2 状态字 (用于报文 111) 6-1 6.5.8 MELDW 状态字 6-1 6.5.8 MELDW 状态字 6-1 6.6.1 报文 3 应用示例 6-1 6.6.2 报文 102/105 应用示例 6-2 6.6.3 报文 111 应用示例 6-1 6.6.4 我文 3 应用示例 6-4 6.7.7 POO Smart 报文 111 应用示例 6-6 6.7.1 概述 6-6 6.7.2 控制模块简介 6-6 6.7.3 项目配置 6-6 6.7.4 SINA_POS 功能说明 6-6 6.8.8 imotion D425-2 DP/PN 配置及调试 6-7 6.8.1 报文 105 项目配置 6-7 6.8.2 调试 6-8 第 7 章 试运行 6-8			6.4.5 STW2 控制字(用于报文 102、105)	6-7
64.7 POS_STW2 控制学(用于报文 111) 6- 6.5 状态字定义 6- 6.5.1 ZSW1 状态字(用于报文 1、3) 6- 6.5.2 ZSW1 状态字(用于报文 102、105) 6- 6.5.3 ZSW1 状态字(用于报文 111) 6-1 6.5.4 ZSW2 状态字(用于报文 102、105) 6- 6.5.5 ZSW2 状态字(用于报文 102、105) 6-1 6.5.6 POS_ZSW1 状态字(用于报文 111) 6-1 6.5.7 POS_ZSW2 状态字(用于报文 111) 6-1 6.5.8 MELDW 状态字 6-1 6.5.8 MELDW 状态字 6-1 6.6 \$7-1500PLC 组态配置 6-1 6.6 \$7-1500PLC 组态配置 6-1 6.6 \$7-1500PLC 组态配置 6-1 6.6 \$7-1500PLC 组态配置 6-1 6.6 \$7.7 \$0O \$mart 报文 111 应用示例 6-2 6.6 \$7.7 \$7-200 \$mart 报文 111 应用示例 6-6 6.7.1 概述 6-6 6.7.2 控制模块简介 6-6 6.7.3 项目配置 6-6 6.7.4 \$INA_POS 功能说明 6-6 6.8 \$motion D425-2 DP/PN 配置及调试 6-7 6.8.1 报文 105 项目配置 6-7 6.8.2 调试 6-8 第 7 章 试运行 6-7			6.4.6 POS_STW1 控制字(用于报文 111)	
6.5 状态字定义 6-4 6.5.1 ZSW1 状态字 (用于报文 1、3) 6-4 6.5.2 ZSW1 状态字 (用于报文 102、105) 6-4 6.5.3 ZSW1 状态字 (用于报文 111) 6-1 6.5.4 ZSW2 状态字 (用于报文 1, 3, 111) 6-1 6.5.5 ZSW2 状态字 (用于报文 102、105) 6-1 6.5.6 POS_ZSW1 状态字 (用于报文 102、105) 6-1 6.5.7 POS_ZSW1 状态字 (用于报文 111) 6-1 6.5.8 MELDW 状态字 6-1 6.5.8 MELDW 状态字 6-1 6.6 S7-1500PLC 组态配置 6-1 6.6.1 报文 3 应用示例 6-1 6.6.2 报文 102/105 应用示例 6-2 6.6.3 报文 111 应用示例 6-4 6.7 S7-200 Smart 报文 111 应用示例 6-6 6.7.2 控制模块简介 6-6 6.7.3 项目配置 6-6 6.7.4 SINA_POS 功能说明 6-6 6.8 Simotion D425-2 DP/PN 配置及调试 6-7 6.8.1 报文 105 项目配置 6-7 6.8.2 调试 6-8 第 7 章 试运行 6-8			6.4.7 POS_STW2 控制字(用于报文 III)	
6.5.1 ZSW1 状态字(用于报文1、3) 6- 6.5.2 ZSW1 状态字(用于报文102、105) 6- 6.5.3 ZSW1 状态字(用于报文111) 6-1 6.5.4 ZSW2 状态字(用于报文102、105) 6-1 6.5.5 ZSW2 状态字(用于报文102、105) 6-1 6.5.6 POS_ZSW1 状态字(用于报文111) 6-1 6.5.7 POS_ZSW1 状态字(用于报文111) 6-1 6.5.8 MELDW 状态字 6-1 6.5.8 MELDW 状态字 6-1 6.6.7 1500PLC 组态配置 6-1 6.6.8 Xp 102/105 应用示例 6-1 6.6.1 报文 3 应用示例 6-1 6.6.3 报文 111 应用示例 6-2 6.6.3 报文 111 应用示例 6-4 6.7.2 控制模块简介 6-6 6.7.3 项目配置 6-6 6.7.4 SINA_POS 功能说明 6-6 6.7.3 项目配置 6-6 6.7.4 Sinta_POS 功能说明 6-6 6.8 Simotion D425-2 DP/PN 配置及调试 6-7 6.8.1 报文 105 项目配置 6-7 6.8.2 调试 6-8 第 7 章 试运行 6-8		6.:	5 状态字定义	
6.5.2 ZSW1 状态字(用于报文102、105) 6- 6.5.3 ZSW1 状态字(用于报文111) 6-1 6.5.4 ZSW2 状态字(用于报文1,3,111) 6-1 6.5.5 ZSW2 状态字(用于报文102、105) 6-1 6.5.6 POS_ZSW1 状态字(用于报文102、105) 6-1 6.5.7 POS_ZSW2 状态字(用于报文111) 6-1 6.5.8 MELDW 状态字 6-1 6.6 S7-1500PLC 组态配置 6-1 6.6.1 报文3 应用示例 6-1 6.6.2 报文102/105 应用示例 6-2 6.6.3 报文111 应用示例 6-4 6.7 S7-200 Smart 报文 111 应用示例 6-6 6.7.1 概述 6-6 6.7.1 概述 6-6 6.7.3 项目配置 6-6 6.7.3 项目配置 6-6 6.7.3 项目配置 6-6 6.8 Simotion D425-2 DP/PN 配置及调试 6-7 6.8.1 报文105 项目配置 6-7 6.8.1 报文105 项目配置 6-7 6.8.2 调试 6-7 6.8.2 调试 6-7			6.5.1 ZSW1 状态字(用于报文 1、3)	
6.5.3 ZSW1 状态字 (用于报文 111) 6-1 6.5.4 ZSW2 状态字 (用于报文 1、3、111) 6-1 6.5.5 ZSW2 状态字 (用于报文 102、105) 6-1 6.5.6 POS_ZSW1 状态字 (用于报文 111) 6-1 6.5.7 POS_ZSW2 状态字 (用于报文 111) 6-1 6.5.7 POS_ZSW2 状态字 (用于报文 111) 6-1 6.5.7 POS_ZSW2 状态字 (用于报文 111) 6-1 6.5.8 MELDW 状态字 6-1 6.5.8 MELDW 状态字 6-1 6.6 S7-1500PLC 组态配置 6-1 6.6.1 报文 3 应用示例 6-1 6.6.2 报文 102/105 应用示例 6-2 6.6.3 报文 111 应用示例 6-4 6.7 S7-200 Smart 报文 111 应用示例 6-6 6.7.1 概述 6-6 6.7.2 控制模块简介 6-6 6.7.3 项目配置 6-6 6.7.3 项目配置 6-6 6.8 Simotion D425-2 DP/PN 配置及调试 6-7 6.8.1 报文 105 项目配置 6-7 6.8.2 调试 6-7 6.8.2 调试 6-7 6.8.2 调试 6-7			6.5.2 ZSW1 状态字(用于报文 102、105)	
6.5.4 ZSW2 秋蕊宇 (用于报文 105, 111) 6-1 6.5.5 ZSW2 状态字 (用于报文 111) 6-1 6.5.6 POS_ZSW1 状态字 (用于报文 111) 6-1 6.5.7 POS_ZSW2 状态字 (用于报文 111) 6-1 6.5.8 MELDW 状态字 6-1 6.5.8 MELDW 状态字 6-1 6.6 S7-1500PLC 组态配置 6-1 6.6.1 报文 3 应用示例 6-1 6.6.2 报文 102/105 应用示例 6-2 6.6.3 报文 111 应用示例 6-2 6.7 S7-200 Smart 报文 111 应用示例 6-6 6.7.1 概述 6-6 6.7.2 控制模块简介 6-6 6.7.3 项目配置 6-6 6.7.4 SINA_POS 功能说明 6-6 6.8 Simotion D425-2 DP/PN 配置及调试 6-7 6.8.1 报文 105 项目配置 6-7 6.8.2 调试 6-8 第 7 章 试运行 6-8			0.5.3 ZSWI	
6.5.5 E DS 2 SW1 状态字(用于报文 111) 6-1 6.5.6 POS_ZSW1 状态字(用于报文 111) 6-1 6.5.7 POS_ZSW2 状态字(用于报文 111) 6-1 6.5.8 MELDW 状态字 6-1 6.6 S7-1500PLC 组态配置 6-1 6.6.1 报文 3 应用示例 6-1 6.6.2 报文 102/105 应用示例 6-2 6.6.3 报文 111 应用示例 6-4 6.7 S7-200 Smart 报文 111 应用示例 6-6 6.7.1 概述 6-6 6.7.2 控制模块简介 6-6 6.7.3 项目配置 6-6 6.7.4 SINA_POS 功能说明 6-6 6.8 Simotion D425-2 DP/PN 配置及调试 6-7 6.8.1 报文 105 项目配置 6-7 6.8.2 调试 6-8 第 7 章 试运行 6-8			0.5.4 ZSW2 状态字(用于报文 1、5、111) 6.5.5 ZSW2 状态字(田干据文 102, 105)	0-10 6-11
6.5.7 POS_ZSW2 状态字(用于报文 111) 6-1 6.5.8 MELDW 状态字 6-1 6.6 S7-1500PLC 组态配置 6-1 6.6.1 报文 3 应用示例 6-1 6.6.2 报文 102/105 应用示例 6-2 6.6.3 报文 111 应用示例 6-2 6.6.3 报文 111 应用示例 6-4 6.7 S7-200 Smart 报文 111 应用示例 6-6 6.7.1 概述 6-6 6.7.3 项目配置 6-6 6.7.4 SINA_POS 功能说明 6-6 6.8 Simotion D425-2 DP/PN 配置及调试 6-7 6.8.1 报文 105 项目配置 6-7 6.8.2 调试 6-8 第 7 章 试运行 6-8			6.5.6 POS ZSW1 状态字(用于报文 111)	6-11
6.5.8 MELDW 状态字			6.5.7 POS ZSW2 状态字(用于报文 111)	6-12
6.6 S7-1500PLC 组态配置 6-14 6.6.1 报文 3 应用示例 6-14 6.6.2 报文 102/105 应用示例 6-22 6.6.3 报文 111 应用示例 6-4 6.7 S7-200 Smart 报文 111 应用示例 6-6 6.7 S7-200 Smart 报文 111 应用示例 6-6 6.7.1 概述 6-6 6.7.2 控制模块简介 6-6 6.7.3 项目配置 6-6 6.7.4 SINA_POS 功能说明 6-6 6.8 Simotion D425-2 DP/PN 配置及调试 6-7 6.8.1 报文 105 项目配置 6-7 6.8.2 调试 6-8			6.5.8 MELDW 状态字	6-12
6.6.1 报文 3 应用示例 6-1- 6.6.2 报文 102/105 应用示例 6-2 6.6.3 报文 111 应用示例 6-4 6.7 S7-200 Smart 报文 111 应用示例 6-6 6.7 S7-200 Smart 报文 111 应用示例 6-6 6.7.1 概述 6-6 6.7.2 控制模块简介 6-6 6.7.3 项目配置 6-6 6.7.4 SINA_POS 功能说明 6-6 6.8 Simotion D425-2 DP/PN 配置及调试 6-7 6.8.1 报文 105 项目配置 6-7 6.8.1 报文 105 项目配置 6-7 6.8.2 调试 6-8		6.	6 S7-1500PLC 组态配置	6-14
6.6.2 报文 102/105 应用示例			6.6.1 报文 3 应用示例	6-14
6.6.3 报文 111 应用示例 6-4 6.7 S7-200 Smart 报文 111 应用示例 6-6 6.7.1 概述 6-6 6.7.2 控制模块简介 6-6 6.7.3 项目配置 6-6 6.7.4 SINA_POS 功能说明 6-6 6.8 Simotion D425-2 DP/PN 配置及调试 6-7 6.8.1 报文 105 项目配置 6-7 6.8.2 调试 6-8 第 7 章 试运行 7-7			6.6.2 报文 102/105 应用示例	6-25
6.7 S7-200 Smart 报文 111 应用示例			6.6.3 报文 111 应用示例	6-40
6.7.1 概述		6.'	7 S7-200 Smart 报文 111 应用示例	
6.7.2 控制模块简介			6.7.1 概述	6-61
6.7.3 项目配置			6.7.2 控制模块简介	6-61
6.7.4 SINA_POS 功能说明 6-66 6.8 Simotion D425-2 DP/PN 配置及调试			6.7.3 项目配置	
6.8 Simotion D425-2 DP/PN 配置及调试			6.7.4 SINA_POS 功能说明	6-69
6.8.1 报文 105 项目配置		6.	8 Simotion D425-2 DP/PN 配置及调试	
6.8.2 调试6-8 第 7 章 试运行			6.8.1 报文 105 项目配置	
第7章试运行	• •		6.8.2 调试	
	第	7 章	ī 试运行ī	7-1

	7.1	试运行准备	7-1
	7.2	,试运行前的检查和注意事项	7-1
	7.3	电机的单体运行	7-1
		7.3.1 执行前的确认事项	7-2
		7.3.2 可操作工具	7-2
		7.3.3 JOG 操作	7-2
	7.4	组合机器和电机的试运行	7-5
		7.4.1 注意事项	7-5
		7.4.2 执行前的确认事项	7-5
		7.4.3 操作步骤	7-5
	7.5	PJOG 运行	7-6
		7.5.1 执行前的确认事项	7-6
		7.5.2 操作说明	7-7
		7.5.3 相关参数	
		7.5.4	
645° 0	ᆇ	7.5.5 床下少禄	
弗 ○	早	·	
	8.1	概述	8-1
		8.1.1 基本信息说明	
		8.1.2 何服控制性图	
		8.1.5 <u>妈</u> 壁派性	
	82	· 调谐模式	8-4
	0.2	821	
		8.2.2 单参数自动调谐	
		8.2.3 手动调谐	
	8.3	调谐工具	
		8.3.2 自动整定工具	8-10
		8.3.3 手动整定工具	8-19
	8.4	反馈转速选择	
	8.5	, 应用功能	
		8.5.1 增益切换	8-29
		8.5.2 P/PI 切换	8-31
		8.5.3 前馈	8-32
		8.5.4 摩擦补偿	8-33
		8.5.5 负载转矩补偿	
		8.5.6 模型跟踪控制	
	8.6	,	
		8.6.1 陷波滤波器	
		δ.0.2 甲颏版动抑制	8-37
		8.6.4 自动振动抑制	
	87	○○○□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□	
	0.7	271 - A. 新 - A. 新 - A. 新 - M. A. 新 - M. A. M.	۲۴-۵ ۱۵ <u>۸</u> -۷
		8.7.2 机械特性分析	
		8.7.3 FFT	
		8.7.4 摩擦特性分析	8-49

第	9 章	报警处理	
	9.1	报警等级说明	9-1
	9.2	排查方法	
		9.2.1 Gr.1 报警	
		9.2.2 Gr.2 报警	
		9.2.3 警告	
第	10 I	〕伺服参数	
	10.	1 参数表使用说明	
	10.	2 参数详细说明	
	10.	3 参数快速查询表	
第	11 1	章 其他	11-36
	11.	1 泄放电阻选型	
	11.	2 编码器线缆计算	

第1章 关于 ED3L

1.1 产品特性

作为 ESTUN 全新的一款单轴交流伺服产品, ED3L 以其优异的性能和实用的控制功能, 旨在为客 户创造性价比最优的全套解决方案而设计。

ED3L 驱动器适配 EM3A 型、EMG 型、EM3G、EM3J 型伺服电机,兼容主流控制器,能够提供 高速、高精度、高性能的机器解决方案。

ED3L 具有如下卓越的特性。

- 支持 Profinet 的等时同步周期低至 500µs
- 精致外形,紧凑尺寸
- 支持紧贴安装
- AC 200V 供电, 功率范围从 50W 至 2kW
- AC 400V 供电,功率范围从 1.0KW 至 7.5kW
- 适配 EM3A 型、EMG 型、EM3G、EM3J 型的伺服电机
 电机装配 17 位增量式编码器(磁式)、17 位绝对值编码器(光电式)、20 位增量型/23 位绝对值编码器(光电式)
- 综合的调谐技术: 自动调谐、自适应抑振、摩擦补偿

1.2 铭牌信息



1.3 型号说明

ED3L -	02		А	Р	А
Summa ED3L系列 伺服驱动器	额定输出功率		电压等级	选购	项 编码器类型
记号规格			记号	规格	
	A5	0.05 kW		Р	Profinet
01 0.1 kW					
	02 0.2 kW				
	04	0.4 kW		记号	规格
	08	0.75 kW		A	200 V
	10	1.0 kW		D	400 V
	15 1.5 kW				
	20	2.0 kW			
	30	3.0kW			
	50	5.0 kW			
	75	7.5 kW			

1.4 部件名称

<u>200VAC 额定功率: 50W~400W</u>



编号	名称	说明		
1	操作面板	状态显示和参数设置的操作模块。		
2	USB 连接端口	使用 PC 端的 ESView V4 时, USB 通信电缆的 接插口。		
3, 9	Profinet 通讯连接端口	Profinet 通信电缆的接插口。		
4	IO 信号连接端口	IO 信号连接端子的接插口。		
5	编码器连接端口	电机的编码器连接端子的接插口。		
6	电源输入端口&电机动力连接端口	L1、L2:电源输入端子。 P、N:共直流母线端子。 P、B:外置再生电阻器的连接端子。 U、V、W:电机动力连接端子。 PE:接地端子连接,进行接地处理。		
7	接地端子	与电机动力电缆的接地端子连接。		
8	伺服通信指示灯	 RUN:运行指示灯 ERR:错误指示灯 POWER:系统指示灯 		
10	CHARGE 指示灯	在主回路接通电源时点亮。 说明: 切断主回路电源后,如果驱动器内部电容器残留有电压,指 示灯也会点亮,此时请勿触摸主回路和电机端子,以免触 电。		
11	USB 连接端子	标准 Mini USB B 型。		
12	Profinet 连接端子	标准 RJ45 型端子。		

编号	名称	说明
13	IO 信号连接端子	IO 信号电缆的连接端子。
14	编码器连接端子	电机编码器电缆的连接端子。
15	电源输入端子&电机动力连接端子	电源输入和电机动力的连接端子。

200VAC 额定功率: 750W~2kW



说明 上图以额定功率为 750W~1kW 为例。额定功率为 1.5kW~2kW 的产品外观与之相似,部件相同。

编号	名称	说明			
1	操作面板	状态显示和参数设置的操作模块。			
2	USB 连接端口	使用 PC 端的 ESView V4 时,USB 通信电缆的接插口。			
3, 9	Profinet 通讯连接端口	Profinet 通信电缆的接插口。			
4	主回路端口	• L1、L2、L3: 主回路电源端子			
-	ᆂᄇᄣᆀᄳᆝᄇ	• ⊕1、⊕2、⊖: DC 连接端子			
5	 	• L1C、L2C: 控制电源端子			
5		• B1、B2、B3: 再生电阻器连接端子			
6	电机动力连接端口	电机动力电缆的接插口。			
7	接地端子	与电机动力电缆的接地端子连接。			
		• RUN:运行指示灯			
8	伺服通信指示灯	• ERR: 错误指示灯			
		• POWER: 系统指示灯			

编号	名称	说明	
10	CHARGE 指示灯	在主回路接通电源时点亮。 说明: 切断主回路电源后,如果驱动器内部电容器残留有电压,指示灯也会点 亮,此时请勿触摸主回路和电机端子,以免触电。	
11	IO 信号连接端口	IO 信号连接端子的接插口。	
12	编码器连接端口	电机的编码器连接端子的接插口。	
13	USB 连接端子	标准 Mini USB B 型。	
14	Profinet 连接端子	标准 RJ45 型端子。	
15	IO 信号连接端子	IO 信号电缆的连接端子。	
16	编码器连接端子	电机编码器电缆的连接端子。	
17	主回路连接端子	驱动器主回路电缆的连接端子。	
18	控制回路连接端子	驱动器控制回路电缆的连接端子。	
19	电机动力线连接端子	电机动力电缆的连接端子。	
6	电机动力连接端口	电机动力电缆的接插口。	
7	接地端子	与电机动力电缆的接地端子连接。	
8	EtherCAT 通信指示灯	 RUN:运行指示灯 ERR:错误指示灯 POWER:系统指示灯 	
9	EtherCAT 输出端连接 端口	EtherCAT 通信电缆的输出信号接插口。	
10	CHARGE 指示灯	在主回路接通电源时点亮。 说明: 切断主回路电源后,如果驱动器内部电容器残留有电压,指示灯也会点 亮,此时请勿触摸主回路和电机端子,以免触电。	
11	IO 信号连接端口	IO 信号连接端子的接插口。	
12	编码器连接端口	电机的编码器连接端子的接插口。	
13	USB 连接端子	标准 Mini USB B 型。	
14	EtherCAT 连接端子	标准 RJ45 型端子。	
15	IO 信号连接端子	IO 信号电缆的连接端子。	
16	编码器连接端子	电机编码器电缆的连接端子。	
17	2 主回路连接端子	驱动器主回路电缆的连接端子。	
18	控制回路连接端子	驱动器控制回路电缆的连接端子。	
19	电机动力线连接端子	电机动力电缆的连接端子。	

400VAC,额定功率:1kW~3kW



🛄 说明

上图以额定功率为 1kW~1.5kW 为例。额定功率为 2kW~3kW 的产品外观与之相似,部件相同。

编 号	名称	说明			
1	操作面板	状态显示和参数设置的操作模块。			
2	USB 连接端口	使用 PC 端的 ESView V4 时,USB 通信电缆的接插口。			
3	EtherCAT 输入端连 接端口	EtherCAT 通信电缆的输入信号接插口。			
4	 ▲ L1、L2、L3: 主回路电源端子 ▲ ⊕, ⊖: DC 连接端子 				
5	控制回路端口 • L1C、L2C: 控制电源端子 • B1、B2、B3: 再生电阻器连接端子				
6	电机动力连接端口	电机动力电缆的接插口。			
7	接地端子	与电机动力电缆的接地端子连接。			
8	EtherCAT 通信指示 灯	 RUN:运行指示灯 ERR:错误指示灯 POWER:系统指示灯 			
9	EtherCAT 输出端连 接端口	EtherCAT 通信电缆的输出信号接插口。			

编 号	名称	说明		
10 CHARGE 指示灯		在主回路接通电源时点亮。 说明: 切断主回路电源后,如果驱动器内部电容器残留有电压,指示灯 也会点亮,此时请勿触摸主回路和电机端子,以免触电。		
11	IO 信号连接端口	IO 信号连接端子的接插口。		
12	编码器连接端口	电机的编码器连接端子的接插口。		
13	USB 连接端子	标准 Mini USB B 型。		
14	EtherCAT 连接端子	标准 RJ45 型端子。		
15	IO 信号连接端子	IO 信号电缆的连接端子。		
16	编码器连接端子	电机编码器电缆的连接端子。		
17	主回路连接端子	驱动器主回路电缆的连接端子。		
18	控制回路连接端子	驱动器控制回路电缆的连接端子。		
19	电机动力线连接端子	电机动力电缆的连接端子。		

<u>400VAC,额定功率:5kW~7.5kW</u>



编 号	名称	说明
1	操作面板	状态显示和参数设置的操作模块。
2	USB 连接端口	使用 PC 端的 ESView V4 时,USB 通信电缆的 接插口。
3	EtherCAT 输入端连 接端口	EtherCAT 通信电缆的输入信号接插口。
4	主回路端口	 L1、L2、L3:主回路电源端子,连接驱动器主回路电缆 ⊕, ⊖: DC 连接端子
5	控制回路端口	 L1C、L2C: 控制电源端子, 连接驱动器控制回路 电缆 B1、B2、B3: 再生电阻器连接端子
6	电机动力连接端口	电机动力电缆的接插口, 连接电机动力电缆
7	接地端子	与电机动力电缆的接地端子连接。
8	EtherCAT 通信指示 灯	 RUN:运行指示灯 ERR:错误指示灯 POWER:系统指示灯
9	EtherCAT 输出端连 接端口	EtherCAT 通信电缆的输出信号接插口。
10	CHARGE 指示灯	在主回路接通电源时点亮。 说明: 切断主回路电源后,如果驱动器内部电容器残留有电压,指示灯也 会点亮,此时请勿触摸主回路和电机端子,以免触电。
11	IO 信号连接端口	IO 信号连接端子的接插口。
12	编码器连接端口	电机的编码器连接端子的接插口。
13	USB 连接端子	标准 Mini USB B 型。
14	EtherCAT 连接端子	标准 RJ45 型端子。
15	IO 信号连接端子	IO 信号电缆的连接端子。
16	编码器连接端子	电机编码器电缆的连接端子。

1.5 额定值和规格

200VAC								
驱动器型号: ED3L-	A5A	01A	02A	04A	08A	10A	15A	20A
连续输出电流 [Arms]	0.9	1.1	1.5	2.9	5.1	6.9	9.5	12.6

			200VAC					
最大输出电流 [Arms]	3.3	4.0	5.8	11.5	19.5	21.0	31.6	42.0
主电源设备容量[kVA](单相)	0.2	0.3	0.6	1.2	1.9	2.6	4.0 (注)	-
主电源设备容量[kVA](三相)	_	-	_	-	1.6	2.0	3.0	3.5

400VAC								
驱动器型号: ED3L-	10D	15D	20D	30D	50D	75D		
连续输出电流 [Arms]	3.6	5.0	7.1	12.0	17.0	27.3		
最大输出电流 [Arms]	10.9	16.3	24.7	37.8	53.0	70.7		
主电源设备容量[kVA](三相)	1.8	2.8	3.5	5.0	8.2	12.0		

通用规格				描述		
200VAC 输入电源		VAC	单相 AC 200V~240V, -15%~+10%, 50Hz/60Hz 三相 AC200V~240V, -15%~+10%, 50Hz/60Hz(额定功率≥0.75kW)			
	-	400	VAC	三相 AC380V~440V, -15%~+10%, 50Hz/60Hz		
	Ŧ	200	VAC	单相 AC 200V~240V, -15%~+10%, 50Hz/60Hz		
控利电》 		400	VAC	单相 AC 200V~440V, -15%~+10%, 50Hz/60Hz		
控制方式	ť			SVPWM 控制		
反馈			串行通讯编码器: 17bits 增量型磁电编码器 17 bits 绝对值磁电编码器 20bits 增量型光电编码器 23bits 绝对值光电编码器			
	工作环	境	温度	单个设备使用时: -5℃~55℃ 多设备紧贴安装时: -5℃~40℃		
			湿度	5%~95%RH(无结露、无冻结)		
	方件环	存储环境 温度 湿度		-20°C~85°C		
使田冬	1于11泊2小-			5%~95%RH(无结露、无冻结)		
件	防护等	级		IP20		
	海拔高	度		1000m 以下		
	耐振动			4.9m/s^2		
耐冲击			19.6m/s^2			
	电力系统	统		TN 系统		
安装结构	勾			基座安装		

通用规格		描述				
	速度控制范围	1: 5000				
		额定转速的±0.01%以下(负载波动: 0%~100%时)				
性能	速度波动率	额定转速的 0% (电压波动: ±10%时)				
		额定转速的±0.1%以下(温度波动: 25℃±25℃)				
	软启动设定	0~10s(可分别设定加速和减速)				
		工作电压范围: 24 VDC±20% 输入通道数: 5				
输入输	输入信号	输入信号为: S-ON(伺服使能)、N-OT(反转驱动禁止)、P-OT(正转驱动禁止)、PCL(正转转矩外部限制)/EXT1(TouchProbe信号1)、NCL(反转转矩外部限制)/EXT2(TouchProbe信号2)。				
出信号		工作电压范围: 5 VDC~30 VDC				
		输出通道数:3(其中1路固定用于伺服报警)				
	输出信号	输出信号为:TGON(电机旋转检测)、ALM(伺服报警)、COIN(定位完 成)。				
		除了 ALM,其它信号均可进行分配、正负逻辑的变更。				
	适用的通讯标准	IEC 61158 Type12, IEC 61800-7 CiA402 Drive Profile				
	物理层	100BASE-TX (IEEE802.3)				
	总线连接	CN3-IN (RJ45): EtherCAT Signal IN CN4-OUT (RJ45): EtherCAT Signal OUT				
	电缆	5 类双绞线(4 对屏蔽双绞线)				
	Sync Manager	SM0: 输出邮箱, SM1: 输入邮箱 SM2: 输出过程数据, SM3: 输入过程数据				
		FMMU0: 映射到过程数据 (RxPDO) 输出区域.				
EtherC	FMMU	FMMU1: 映射到过程数据 (TxPDO) 发送区域.				
AT 通 讯		FMMU2: 映射到邮箱状态				
710	EtherCAT Commands (Data Link Layer)	APRD, FPRD, BRD, LRD, APWR, FPWR, BWR, LWR, ARMW, FRMW				
	PDO 数据	动态 PDO 映射				
	MailBox(CoE)	紧急事件,SDO 请求、响应,SDO 信息(不支持 TxPDO/RxPDO 与远程 TxPDO/RxPDO)。				
	MailBox(FoE)	支持 FOE 固件升级				
	 分布式时钟 (DC)	Free-run 模式和 DC 模式(可切换) DC 同步周期: 125µs~8ms				
	SII	2048 bytes (只读)				

通用规构	各	描述			
CiA402 Drive Profile		Homing mode Profile position mode Profile velocity mode Profile torquemode Interpolated position mode Cyclic synchronous position mode Cyclic synchronous velocity mode Cyclic synchronous torquemode Touch probe function Torque limit function			
FoE (File Over EtherCAT)		通过 FoE 协议下载新的固件			
USB	端口	PC (连接 ESView)			
通讯	通讯标准	符合 USB 2.0 标准(12 Mbps),OTG			
显示		5 位数码管			
指示灯		CHARGE, POWER ,SYS, RUN, ERR,L/A IN ,L/A OUT			
面板操作	乍器	4 个按键			
再生制动		额定功率 50W~400W 的产品无内置制动电阻 额定功率 750W~7.5kW 的产品已内置制动电阻			
保护功能	للدري	过电流、过电压、欠电压、过负载、再生异常、超速等等			
辅助功能	ענע	报警记录、JOG 运行、负载惯量识别、机械分析仪、自动整定工具等			

注:对 ED3L-15APA (额定功率 1.5kW)使用单相电源供电时,请降额至 1.2kW。

1.6 外形尺寸

<u> 额定功率: 50W~400W</u>





单位: mm

<u> 额定功率: 750W、1kW</u>



<u>额定功率: 1.5kW、2kW</u>



400VAC 额定功率: 1kW~1.5kW



400VAC,额定功率:2kW~3kW



400VAC,额定功率:5kW~7.5kW



系统构成

<u> 额定功率: 50W~400W</u>



<u> 额定功率: 750W~2kW</u>



<u>400VAC,额定功率:1kW~7.5kW</u>

以 1kW 驱动器为例:



200VAC 最低系统配置

系统最低配置至少包括如下组件。

组件名称	说明
电源	单相 AC 200V~240V, -15%~+10%, 50Hz/60Hz
断路器	请使用 C 型 MCB 来保护电源线,当出现过流时可切断电路。 断路器的最小额定电流随驱动器型号而定。
噪音滤波器	防止电源线的外部噪音干扰,额定电流为 10A 或 20A。
电磁接触器	输入回路的通断控制。
外置再生电阻	外置再生电阻的最小阻值随驱动器型号而定。
驱动器	ED3L 系列伺服驱动器。
电机	适配 EM3A 伺服电机或 EMG(额定功率≥1kW 时)伺服电机。
控制器	实现伺服应用、机械运动编程的设备。
PC 调试工具	PC 端的 ESView V4 软件。
电缆	编码器电缆、电机动力电缆、Profinet 通信电缆、IO 电缆等。

<u>400VAC,最低系统配置</u>

系统最低配置至少包括如下组件。

组件名称	说明				
中语	控制电源(L1C,L2C): 单相 AC 220V~440V, -15%~+10%, 50Hz/60Hz				
电源	主电电源(L1,L2,L3): 三相 AC 380V~440V, -15%~+10%, 50Hz/60Hz				
断路器	请使用 C 型 MCB 来保护电源线,当出现过流时可切断电路。 断路器的最小额定电流随驱动器型号而定。				
噪音滤波器	防止电源线的外部噪音干扰,额定电流为 10A 或 20A。				
电磁接触器	输入回路的通断控制。				
外置再生电阻	外置再生电阻的最小阻值随驱动器型号而定。				
驱动器	ED3L 系列伺服驱动器。				
电机	适配 EM3A 伺服电机或 EM3G(额定功率≥0.9kW 时)伺服电机。				
控制器	实现伺服应用、机械运动编程的设备。				
PC 调试工具	PC 端的 ESView V4 软件。				
电缆	编码器电缆、电机动力电缆、EtherCAT 通信电缆、IO 电缆等。				

基本外设的规格

型号	主回路电压	内置再生电阻器 规格	外置再生电 阻 最小值	断路器最小 额定电流
ED3L-A5A	单相 AC 200V~240V	_	45Ω	4A(单相)
ED3L-01A	单相 AC 200V~240V	-	45Ω	4A(单相)
ED3L-02A	单相 AC 200V~240V	_	45Ω	4A(单相)
ED3L-04A	单相 AC 200V~240V	-	45Ω	4A(单相)
ED3L-08A	单相/三相 AC 200V~240V	50Ω/60W	25Ω	10A(单相)/6A(三相)
ED3L-10A	单相/三相 AC 200V~240V	50Ω∕60W	25Ω	10A(单相)/6A(三相)
ED3L-15A	单相/三相 AC 200V~240V	40Ω∕80W	25Ω	20A(单相)/16A(三相)
ED3L-20A	三相 AC 200V~240V	40Ω∕80W	25Ω	16A(三相)

型号	主回路电压	内置再生电阻器 规格	外置再生电 阻 最小值	断路器最小 额定电流
ED3L-10D	三相 AC 380V~440V	100Ω∕80W	65Ω	4A(三相)
ED3L-15D	三相 AC 380V~440V	100Ω∕80W	65Ω	6A(三相)
ED3L-20D	三相 AC 380V~440V	50Ω∕80W	40Ω	10A(三相)
ED3L-30D	三相 AC 380V~440V	50Ω/80W	40Ω	16A(三相)
ED3L-50D	三相 AC 380V~440V	35Ω∕80W	20Ω	20A(三相)
ED3L-75D	三相 AC 380V~440V	35Ω∕80W	20Ω	25A(三相)

1.7 型号对照表

驱动器型号	功率	电机型号	编码器电缆	动力电缆
ED3L-A5A	50W	EM3A-A5A		
ED3L-01A	100W	EM3A-01A		 EC3P-N9118-□□ (无制动器)
ED3L-02A	200W	EM3A-02A		EC3P-B9118-□□ (有制动器)
ED3L-04A	400W	EM3A-04A EM3J-04A	EC3S-I1724-□□ (増量式, IP65) EC3S-A1724-□□ (绝对值, IP65) EC3S-I1124-□□ (増量式)	EC3P-N9718-□□ (无制动器, IP65) EC3P-B9718-□□ (有制动器, IP65)
ED3L-08A	750W	EM3A-08A EM3J-08A	EC3S-A1124-□□ (绝对值)	EC3P-N8118-□□ (无制动器)
		EM3A-10A		EC3P-B8118-DD (有制动器) EC3P-N8718-DD (无制动器, IP65) EC3P-B8718-DD (有制动器, IP65)
ED3L-10A	1kW	EMG-10A	EC3S-I1324-□□ (增量式) EC3S-A1324-□□ (绝对值)	
		EM3G-09A	EC3S-I1924-□□ (增量式) EC3S-A1924-□□ (绝对值)	
		EMG-15A	EC3S-I1324-□□ (增量式) EC3S-A1324-□□ (绝对值)	
ED3L-15A 1.5kV	1.5kW	EM3G-13A	EC3S-I1924-□□ (增量式) EC3S-A1924-□□ (绝对值)	EC3P-N9314-□□ (无制动器) EC3P-B9314-□□ (有制动器)
		EM3A-15A	EC3S-I1924-□□ (增量式) EC3S-A1924-□□ (绝对值)	
ED2L 20A	21-334	EMG-20A	EC3S-I1324-□□ (增量式) EC3S-A1324-□□ (绝对值)	
ED3L-20A	2KW	EM3A-20A	EC3S-I1924-□□ (增量式) EC3S-A1924-□□ (绝对值)	
ED3L-10D	1kW	EM3G− 09D□A224	EC3S-A1924-口口(绝对值)	EC3P-N9314-□□(无制动器) EC3P-B9314-□□(有制动器)
ED3L-15D	1.5kW	EM3A- 15D□B224 EM3G- 13D□A224	EC3S-A1924-□□(绝对值)	EC3P-N9314-□□(无制动器) EC3P-B9314-□□(有制动器)
ED3L-20D	2kW	EM3A- 20D D B224 EM3G- 18D D A224	EC3S-A1924-□□(绝对值)	EC3P-N9314-□□(无制动器) EC3P-B9314-□□(有制动器)

驱动器型号	功率	电机型号	编码器电缆	动力电缆
ED3L-30D	3kW	EM3A- 30DLA224 EM3G- 29DLA244	EC3S-A1924-□□(绝对值)	EC3P-N8313-口口(无制动器) EC3P-B8313-口口(有制动器) EC3P-N8212-口口(无制动器) EC3P-B8212-口口(有制动器)
ED3L-50D	5kW	EM3A- 40DLA224 EM3A- 50DLA224 EM3G- 44DLA224	EC3S-A1924-□□(绝对值)	EC3P-N9313-口口(无制动器) EC3P-B9313-口口(有制动器) EC3P-N9319-口口(无制动器) EC3P-B9319-口口(有制动器) EC3P-N9219-口口(无制动器) EC3P-B9219-口口(有制动器)
ED3L-75D	7.5kW	EM3G- 55DLA224 EM3G- 75DLA224	EC3S-A1924-□□(绝对值)	EC3P-N9219-口口(无制动器) EC3P-B9219-口口(有制动器) EC3P-N9211-口口(无制动器) EC3P-B9211-口口(有制动器)

□□: 电缆的后两位表示长度(如: 1M5、03、05、08、10、12、15、20), 单位为米。

同时提供柔性电缆,以"-RX"为标记。

第2章 安装

2.1 注意事项

- 安装在发热体附近时
 为使驱动器周围的温度符合环境条件,请控制因发热体的热辐射或对流而造成的升温。
- 安装在振动源附近时
 请在驱动器的安装面上时安装防振器具,以防止振动传递至驱动器。
- 其它

请勿设置在高温潮湿的场所、有水滴或切削油飞溅的场所、环境气体中粉尘或铁粉较多的场所、有腐蚀性气体的场所以及放射线照射的场所。

2.2 安装类型与方向

驱动器使用基座安装, 应安装在为上漆的金属表面上。图 2-1 是垂直安装驱动器的示意。

此外,请使设备的正面(接线侧)面向操作人员进行安装。通过2或3个安装孔,将设备牢固在 安装面上(安装孔的数量取决于驱动器的容量)。

图2-1 垂直的基座安装

2.3 安装孔尺寸

每台设备都请使用 2~3 个安装孔,将其牢固在安装面上。

安装时,请准备长度大于设备进深的螺丝刀。

200VAC 时安装孔接线图



400VAC 时安装孔接线图



2.4 安装间隔

安装单个驱动器

在控制柜中安装单个驱动器时,应保证如图 2-2 所示的间隔。



安装多个驱动器

在控制柜中安装多个驱动器时,应保证如图 2-3 所示的间隔。



ED3L 支持紧贴安装,相邻两台驱动器之间的距离为1mm。
第3章 接线和连接

- 3.1 接线时的注意事项
- 3.1.1 一般注意事项

危险	通电过程中请勿变更接线,以免触电或受伤。
	■ 请由专业技术人员进行接线或检查作业。
•	■ 请慎重确认接线及电源。输出回路会因接线错误、异常电压的施加而发生短
	路故障。发生上述故障时制动器不动作,因此可能导致机械损坏或人员伤 亡。
藝告	■ AC 电源及 DC 电源与驱动器连接时,请与指定端子连接。
	■ 严禁使用 IT 电网给驱动器供电,请使用 TN 电网电源,否则可能导致触电。
	■ 请务必将整个系统进行接地处理,否则可能导致产品误动作。
	请在电源关闭至少 5 分钟后确认充电指示(CHARGE)灯熄灭,然后再进行接线 及检查作业。即便关闭电源,驱动器内部仍然可能残留高电压。因此,在充 申指示(CHARGE)灯亭期间,请勿触摸申源端子。
	■ 请按本手册所记载的注意事项及步骤进行接线、试运行作业。
	 请正确、可靠地进行接线。连接器及连接器的针脚排列因机型而异。请务必通过相应机型的技术资料确认针脚排列。
\wedge	 输入输出信号用电缆以及编码器电缆请使用带屏蔽双绞线或多芯双绞整体屏 蔽线。
	■ 驱动器的主回路电缆须保证在 75°C时仍能正常工作。
注意	■ 对驱动器的主回路端子进行接线时,请务必遵守下述注意事项。
	−在包括主回路端子在内的接线全部完成后,再接通驱动器的电源。 −主回路端子为连接器型时,请将连接器从驱动器主体上拆下后再接线。
	-主回路端子的1个电线插口只能插入1根电线。
	一在插入电线时,请勿使芯线的毛刺与邻近的电线接触而造成短路。
	■ 安装 C 型 MCB 等安全装置以防止外部接线短路。

■ 建议选择输入输出信号线缆接线长度为 3m 以下。

重 要

重要

- 接线时请尽可能使用本公司指定的电缆。
 - 请切实紧固电缆连接器的固定螺丝及锁定机构,以免电缆连接器的脱落。
- 请勿使强电电线(主回路电缆)和弱电电线(输入输出信号用电缆及编码器 电缆)使用同一套管,也不要将其绑扎在一起。不将强电电线和弱电电线放 入单独的套管时,接线时请保持 30cm 以上的间隔。
- 请使用 C 型 MCB 保护主回路。
 本驱动器直接连在商用电源上,没有使用变压器等进行绝缘。为了防止发生 伺服系统和外界的混触事故,请务必使用 C 型 MCB。
 - 请安装漏电断路器。
 为构建更安全的系统,请配置过载、短路保护兼用的漏电断路器,或者与C型
 MCB 组合,安装接地短路保护用漏电断路器。

3.1.2 抗干扰对策

由于驱动器为工业设备,因此未采取防无线电干扰措施。

由于驱动器的主回路使用高速开关元件,因此周边设备可能会受到开关干扰的影 响。在民宅附近使用时,或者担心会受到无线电干扰时,请采取抗干扰对策。

本驱动器内置有微处理器。因此,可能会受到驱动器周边设备的噪音影响。

为抑制驱动器与周边设备间的噪音干扰,可根据需要,采取以下抗干扰对策。

- 请尽可能将输入指令设备及噪音滤波器设置在驱动器的附近。
- 请务必在继电器、电磁阀、电磁接触器的线圈上连接浪涌吸收器。
- 请勿将 IO 线缆、编码器线缆与主回路电源线(L1、L2、L3)、控制电源线(L1C、L2C)、电机动力线(U、V、W)放在同一套管内,也不要将其捆扎在一起。此外,接线时请保持 30 cm 以上的间隔。
- 切勿与电焊机、电火花加工机等使用同一电源。即使不是同一电源,当附近有高频发生器时, 请在主回路电源电缆及控制电源电缆的输入侧连接噪音滤波器。关于噪音滤波器的连接方法, 请参见"**噪音滤波器**"的内容。
- 请进行适当的接地处理。关于接地处理,请参见"3.1.4 接地"的内容。

<u>噪音滤波器</u>

将噪音滤波器连接在适当的场所,以避免噪音对驱动器造成不良影响。图 3-1 是考虑了抗干扰对 策的接线示例。



噪音滤波器的接线及连接注意事项

噪音滤波器的接线及连接请遵守以下注意事项。

 请将输入接线与输出接线分开。另外,请勿将输入、输出接线放入同一套管内,也不要将其捆 扎在一起。



 噪音滤波器的地线请与输出接线分开设置。另外,请勿与噪音滤波器的输出接线及其他信号线 使用同一套管,也不要将其捆扎在一起。



• 将噪音滤波器的地线单独连接在接地板上。请勿连接其他地线。



 控制柜内部有噪音滤波器时,请将噪音滤波器的地线和控制柜内其他设备的地线,连接在控制 柜的接地板上之后再进行接地。



3.1.3 滤波器推荐

为了符合 IEC/EN 61800-3 第二环境(C2)的要求,驱动器和电动机必须安装有 EMC/RFI 滤波器。推荐的过滤器如下:

驱动器电压	驱动器功率	EMC C2	
200VAC	50W~1.5kW	Schaffner FN 3270H-10-44	
200 VAC	2kW	Schaffner FN 3270H-20-44	
	1kW~2 kW	Schaffner FN 3025HP-10-71	
400344.0	3kW	Schaffner FN 3025HP-20-71	
400VAC	5kW	Schaffner FN 3025HP-30-71	
	7.5kW	上海埃德电子 DNF51-3PH-3×20A	

🛄 说明

上述滤波器已通过使用电缆长度为 3m 和 20m 的测试。

3.1.4 接地

请遵照以下内容进行接地处理。如果采取适当的接地处理,也可防止因干扰影响造成的误动作。 对接地电缆进行接线时,请注意以下几点:

- 接地电阻为 100mΩ以下。
- 务必采用单点接地。
- 伺服电机与机械之间相互绝缘时,请将伺服电机直接接地。

电机框架的接地或电机的接地

当伺服电机经由机械接地时,开关干扰电流会从驱动器的主回路通过伺服电机的浮游电容流出。 为了防止这种现象发生,请务必将伺服电机的电机框架端子(FG)或接地端子(FG)和驱动器 的接地端子④相连。另外,接地端子④必须接地。

输入输出信号用电缆中出现噪音时

在输入输出信号用电缆中出现干扰等情况时,请将该输入输出信号用电缆的屏蔽线连接至连接器 壳体后再进行接地。电机动力电缆套有金属管时,对金属套管及接地盒实施单点接地。

电缆的固定

用导电性固定件(电缆夹)固定电缆的屏蔽层部分,并固定在接地板上。



<u>铁氧体线圈</u>

尽管铁氧体线圈可用于解决特定的 EMC 应用问题,但它们不是必需的。

3.1.5 IO 信号线缆选型及布线

IO 信号线缆选型

由于外界环境对 IO 信号线路的强干扰噪声影响,为了保证信号在传输中不会产生畸变和衰减, 推荐信号线采用带有屏蔽层(覆铜率至少 70%)的屏蔽线缆。

IO 信号线缆布线

弱电信号(24V以内)应与主回路线(L1、L2、L3、U、V、W)及其他动力线或电力线分开至 少 30cm 接线,否则会导致 IO 信号受到干扰。同时驱动器数量多的话尽可能将 5V 信号线(尤其 是 ECAT 信号)与 24V 信号线分开。

若 IO 信号为 BK(抱闸)信号时,应满足以下要求:给 IO 信号供电的 24V 电源应与电机抱闸 24V 电源相互独立。

3.2 基本连接图

<u> 额定功率: 50W~400W</u>



a: 需要外接泄放电阻时时,在 P 和 B 之间连接外置再生电阻。 接法如下所示。此外,需检查并设定 "Pn521.0=0"。



b: 驱动器的输入信号分为两组接线,支持混用共阴极和共阳极接法。

c: 仅带绝对值编码器的伺服电机使用电池盒的接线。

<u>额定功率:750W~2kW</u>



a: 需要外接泄放电阻时,移除 B2 和 B3 之间的短接线,并在 B1 和 B2 之间连接外置再生电阻。 接法如下所示。此外,需检查并设定 "Pn521.0=0"。



- b: 输入端口的接线可使用共阴接法,也可使用共阳接法。
- c: 仅带绝对值编码器的伺服电机使用电池盒的接线。

<u>400VAC,额定功率:1kW~7.5kW</u>



a: 需要外接泄放电阻时,移除 B2 和 B3 之间的短接线,并在 B1 和 B2 之间连接外置再生电阻。 接法如下所示。此外,需检查并设定 "Pn521.0=0"。



- b: 输入端口的接线可使用共阴接法,也可使用共阳接法。
- c: 仅带绝对值编码器的伺服电机使用电池盒的接线。

3.3 驱动器引脚分布

<u>200VAC, 电缆额定功率: 50W~400W</u>



<u>200VAC,额定功率:750W~2kW</u>



400VAC,额定功率:1kW~1.5kW



400VAC,额定功率:2kW~3kW



<u>400VAC,额定功率:5kW~7.5kW</u>



3.4 主回路的连接

3.4.1 端子排列与定义

<u>200VAC,额定功率:50W~400W</u>



端子符号	名称	说明
L1、L2	电源输入端子	单相 AC 200V~240V, -15%~+10%, 50Hz/60Hz
Рх В	再生电阻器连接端子	功率在 50W~400W 的驱动器必须外接最小阻值 45Ω 的再生电阻器。
P _N N	直流母线连接端子	多台伺服驱动器采用共直流母线结构时,分别串级 连接所有驱动器的 P 和 N。
U、V、W	电机动力连接端子	连接电机的 U、V、W 相。
PE	接地端子	连接电源接地端子,进行接地处理。

<u>200VAC,额定功率:750W~2kW</u>



端子符号	名称	说明
L1、L2、L3	电源输入端子	三相 AC 200V~240V, -15%~+10%, 50Hz/60Hz
$\oplus 1$, $\oplus 2$	DC 电抗器连接端子	出厂时, ⊕1 和⊕2 之间处于短接状态。使用 DC 电 抗器时, 在⊕1 和⊕2 之间连接 DC 电抗器。
$\oplus 2$, \ominus	直流母线连接端子	多台伺服驱动器采用共直流母线结构时,分别串级 连接所有驱动器的⊕2 和〇。
L1C、L2C	控制电源端子	单相 AC 200V~240V, -15%~+10%, 50Hz/60Hz
B1、B2、B3	再生电阻器连接端子	 使用内置再生电阻器时: 请保持 B2 和 B3 之间的短接状态。 使用外置再生电阻器时: 请先拆下 B2 和 B3 之间的短接线,并在 B1 和 B2 之间连接外置再生电阻器。
U、V、W	电机动力连接端子	连接电机的 U、V、W 相。
	接地端子	连接电源接地端子,进行接地处理。

400VAC,额定功率:1kW~3kW



以额定功率为1kW~1.5kW为例。额定功率为1.5kW~3kW的产品外观与之相似,部件相同

端子符号	名称	说明
L1、L2、L3	电源输入端子	三相 AC 380V~440V, -15%~+10%, 50Hz/60Hz
\oplus \bigcirc	直流母线连接端子	多台伺服驱动器采用共直流母线结构时,分别串级 连接所有驱动器的⊕和〇。
L1C、L2C	控制电源端子	单相 AC 380V~440V, -15%~+10%, 50Hz/60Hz
		 使用内置再生电阻器时: 请保持 B2 和 B3 之间的短接状态。
B1、B2、B3	再生电阻器连接端子	使用外置再生电阻器时: 请先拆下 B2 和 B3 之间的短接线,并在 B1 和 B2 之间连接外置再生电阻器。
U, V, W	电机动力连接端子	连接电机的 U、V、W 相。
٢	接地端子	连接电源接地端子,进行接地处理。

3.4.2 再生电阻器的接线

母线电容不足时,驱动器需要外接再生电阻器。再生电阻器的最小阻值随驱动器型号而定,详细 规格如下表所示。

驱动器型号	额定功率	再生电阻的最小阻值	连接端子
ED3L-A5APA	0.05kW		
ED3L-01APA	0.1kW	450	ם ח
ED3L-02AEA	0.2kW	4322	r D
ED3L-04APA	0.4kW		
ED3L-08APA	7.5kW	250	D1 D2
ED3L-10APA	1.0kW	2382	
ED3L-15APA	1.5kW	100	D1 D2
ED3L-20APA	2.0kW	1052	
ED3L-10DPA	1kW	650	D1 D1
ED3L-15DPA	1.5kW	0322	
ED3L-20DPA	2.0kW	400	D1 D2
ED3L-30DPA	3.0kW	4052	
ED3L-50DPA	5.0kW	200	R1 R2
ED3L-75DPA	7.5kW	2082	

以额定功率 50W~400W 的驱动器为例,图 3-2 是连接外置再生电阻器的示例图。

图3-2 连接外置再生电阻器示例图





连接外置再生电阻器时,请注意如下要求,以免损坏驱动器或发生故障。

- 连接外置再生电阻器后,请检查并设定"Pn521.0=0"。
- 请检查并确认外置再生电阻器安装在不可燃物上。

3.4.3 接线指导

在准备进行电源连接端子的接线前,需要准备以下物品。

准备物品	说明
一字螺丝刀或弹簧开口器	 一字螺丝刀:刃口宽度 3.0mm~3.5mm 的市售产品 弹簧开口器:伺服驱动器标准附件
冷压端子	截面在 1.5mm ² ~2.5mm ² 左右的套管式产品
接线钳 具有压线、剥线功能的市售产品	

按照如下指导步骤对电源连接端子进行接线。

步骤1 将主回路端子从驱动器的连接器上拆下。



步骤 2 使用接线钳剥下连接电线的外层,一般为 8mm~9mm。

+	8mm~9mm 4
	I I

步骤3 将电线的线芯套入至冷压端子(线芯需露出冷压端子部分至少1mm)。



步骤4 使用接线钳压制已套有冷压端子的电线,并剪去露出的线头(允许露出部分不超过0.5mm)。



步骤5 使用工具(一字螺丝刀或弹簧开头器)将压制好的电线的插入连接端子中。



- 步骤6 电线插入端子后,拔出弹簧开口器或一字螺丝刀。
- 步骤7 重复上述操作,进行必要的接线。
- 步骤8 若要更改接线,需将电线从连接端子中拔出。 拔出时,请使用工具(一字螺丝刀或弹簧开口器)下压连接端子的弹簧,然后拔出电线。
- 步骤9 接线完成后,将主回路连接端子和控制回路连接端子安装至驱动器的连接器上。

」说明

上述接线步骤同样适用于电机动力线的连接端子。

----结束

3.4.4 电机动力线连接示意图



3.4.5 电缆说明

电机的动力电缆型号由适配的电机机型而定,常用的型号举例如下表所示。

	制动器		线径	电机动力电缆		
电机型号		IP65		长度 3.0m	长度 5.0m	长度 10.0m
EM3A-A5A EM3A-01A	无	否		EC3P-N9118-03	EC3P-N9118-05	EC3P-N9118-10
EM3A-02A EM3A-04A	有	否	1.0mm ²	EC3P-B9118-03	EC3P-B9118-05	EC3P-B9118-10
EM3A-08A EM3A-10A	无	是	1.011111	EC3P-N9718-03	EC3P-N9718-05	EC3P-N9718-10
EM3J-04A EM3J-08A	有	是		EC3P-B9718-03	EC3P-B9718-05	EC3P-B9718-10
EM3A-15A EM3A-20A EM3A-20D EM3A-20D EM3A-30D EM3G-09A EM3G-13A EMG-10A EMG-15A EMG-20A	无	是	2.0mm ²	EC3P-N9314-03	EC3P-N9314-05	EC3P-N9314-10
	有	是		EC3P-B9314-03	EC3P-B9314-05	EC3P-B9314-10
	无	是		EC3P-N8718-03	EC3P-N8718-05	EC3P-N8718-10
	有	是		EC3P-B8718-03	EC3P-B8718-05	EC3P-B8718-10
EM3A 30D	无	是		EC3P-N8214-03	EC3P-N8214-05	EC3P-N8214-10
EM3A-30D	有	是		EC3P-B8214-03	EC3P-B8214-05	EC3P-B8214-10

	制动器 IP65			电机动力电缆		
电机型号		IP65	线径	长度 3.0m	长度 5.0m	长度 10.0m
EM2A 40D	无	是		EC3P-N9319-03	EC3P-N9319-05	EC3P-N9319-10
EM3A-40D	有	是	2 5mm ²	EC3P-B9319-03	EC3P-B9319-05	EC3P-B9319-10
EM24 50D	无	是	5.511111	EC3P-N9319-03	EC3P-N9319-05	EC3P-N9319-10
EM3A-50D	有	是		EC3P-B9319-03	EC3P-B9319-05	EC3P-B9319-10
	无	是		EC3P-N8212-03	EC3P-N8212-05	EC3P-N8212-10
EM30-29D	有	是		EC3P-N8212-03	EC3P-N8212-05	EC3P-N8212-10
EM2C 44D	无	是	4.0mm ²	EC3P-N9212-03	EC3P-N9212-05	EC3P-N9212-10
EM30-44D	有	是	4.011111	EC3P-B9212-03	EC3P-B9212-05	EC3P-B9212-10
EM3G-55D	无	是		EC3P-N9212-03	EC3P-N9212-05	EC3P-N9212-10
	有	是		EC3P-B9212-03	EC3P-B9212-05	EC3P-B9212-10
EM2C 75D	无	是	5.0mm^2	EC3P-N9211-03	EC3P-N9211-05	EC3P-N9211-10
EWI30-/3D	有	是	5.011111	EC3P-B9211-03	EC3P-B9211-05	EC3P-B9211-10

动力电缆的外观图及接线说明如下所示。

适用机型	电缆型号	制动器	IP65
EM3A-A5A===11 EM3A-A5A===21	EC3P-N9118-□□	无	否
EM3A-01Annn11 EM3A-01Annn21	电机侧	(驱动器侧
EM3A-02A===11 EM3A-02A===21	从插针插入侧看		
EM3A-04A===11 EM3A-04A===21			
EM3A-08A===11 EM3A-08A===21	针号 信号名 1 U		针号 信号名 U U
EM3A-10A===11 EM3A-10A===21	2 V 3 W		
EM3J-04A===11 EM3J-04A===21	4 FG		接端子 FG
EM3J-08A===11 EM3J-08A===21			
EM3A-A5A===31 EM3A-A5A===41	EC3P-B9118-□□	有	否
EM3A-01A===31 EM3A-01A===41	电机侧 『一 二]	(([]	
EM3A-02A===31 EM3A-02A===41		;;	
EM3A-04A===31 EM3A-04A===41			
EM3A-08A===31 EM3A-08A===41	针号 信号名 1 U		针号 信号名 U U
EM3A-10A===31 EM3A-10A===41	2 V 3 W		
EM3J-04A===31 EM3J-04A===41	4 FG 5 B1		b HG HG B1 B1 B2
EM3J-08A===31 EM3J-08A===41	0 02		

适用机型	电缆型号	制动器	IP65
EM3A-A5A===12 EM3A-A5A===22	EC3P-N9718-□□	无	是
EM3A-01A00012 EM3A-01A00022	电机侧	((驱动器侧
EM3A-02A===12 EM3A-02A===22	▶ 8 89 E),,	
EM3A-04A===12 EM3A-04A===22			
EM3A-08A===12 EM3A-08A===22			针号 信号名
EM3A-10Ann12 EM3A-10Ann22	1 U 2 V		- U - V
EM3J-04A===12 EM3J-04A===22	3 W 4 FG		W 接端子 FG
EM3J-08A===12 EM3J-08A===22			
EM3A-A5A===32 EM3A-A5A===42	EC3P-B9718-	有	是
EM3A-01A===32 EM3A-01A===42		(
EM3A-02A===32 EM3A-02A===42		7/	
EM3A-04A===32 EM3A-04A===42			
EM3A-08A===32 EM3A-08A===42	11日 信号名		针号 信号名
EM3A-10Anna32 EM3A-10Anna42	1 U 2 V		- U - V
EM3J-04A==32 EM3J-04A==42	3 W 4 FG	压	W 接端子 FG
EM3J-08A==32 EM3J-08A==42	5 B1 6 B2		B1 B2

适用机型	电缆型号	制动器	IP65
EMG-10Annn1 EMG-10Annn2	EC3P-N9314-	无	是
EMG-15A0001 EMG-15A0002	电机侧	(([驱动器侧
EMG-20Annn1 EMG-20Annn2))t	FGLC
EM3A-15A===14 EM3A-15A===24	从插针插入侧看		
EM3A-20A===14 EM3A-20A===24		G Ə F E	
EM3G-09A===14 EM3G-09A===24	O D 针号信号名 1		针号 信号名
EM3G-13A===14 EM3G-13A===24	B U I V F W		1 U 2 V 3 W
	C FG D FG 知接线:	压线 BVR 1.5mm ²	接端子 FG
EMG-10Anna EMG-10Anna4	EC3P-B9314-	有	是
EMG-15Anna EMG-15Anna4	电机侧		驱动器侧
EMG-20Anna EMG-20Anna4			
EM3A-15A===34 EM3A-15A===44	从插针插入侧看		
EM3A-20A===34 EM3A-20A===44		G O F E	
EM3G-09A===34 EM3G-09A===44	O D 针号信号名 1		针号 信号名
EM3G-13A===34 EM3G-13A===44	B U I V F W		1 U 2 V 3 W
	C FG 短接线:	压 电线 BVR 1.5mm ²	接端子 FG
	G B1 H B2		B1 B2

3.4.6 电源输入配线规格

	驱动器电源输力	\的配线规格因型号而异,	下表列出了各型号的推荐线规。
--	---------	--------------	----------------

型号	推荐线规			
	AWG	截面积 (mm ²)	额定电流(A)	
ED3L-A5APA	14	2.075	8.2	
ED3L-01APA	14	2.075	8.2	
ED3L-02APA	14	2.075	8.2	
ED3L-04APA	14	2.075	8.2	
ED3L-08APA	13	2.627	10.4	
ED3L-10APA	13	2.627	10.4	
ED3L-15APA	12	3.332	13.1	
ED3L-20APA	12	3.332	13.1	
ED3L-10DPA	14	2.075	8.2	
ED3L-15DPA	14	2.075	8.2	
ED3L-20DPA	13	2.627	10.4	
ED3L-30DPA	13	2.627	10.4	
ED3L-50DPA	10	5.26	20.8	
ED3L-75DPA	9	6.63	26.2	

3.4.7 接线示例

<u>200VAC,额定功率:50W~400W</u>

额定功率在 50W~400W 的驱动器请使用单相 AC 200V~240V 的输入电源。



 QF[1]: 断路器
 SA[1]: 浪涌吸收器 1
 SA[2]: 浪涌吸收器 2

 SA[3]: 浪涌吸收器 3
 FLT[1]: 噪音滤波器

 KM[1]: 电磁接触器 1(控制电源用)
 KM[2]: 电磁接触器 2(主回路电源用)

 Ry[1]: 继电器
 PL[1]: 显示用指示灯

<u>200VAC,额定功率:750W~2kW</u>

额定功率 750W~1.5kW 的驱动器可选择使用单相或三相 AC 200V~240V 的输入电源。

额定功率 2kW 的驱动器请使用三相 AC 200V~240V 的输入电源。

【使用三相 AC 电源接入时】 RST 驱动器 QF[1] SA[3] FLT[1] KM[2] ٢ 电机 L1 ₹, L2 U ᢦ่ L3 v М KM[1] w L1C L2C Β1 伺服电源 ON 伺服电源 OFF B2 KM[1] CN2 编码器 -[]-누 B3 Ъ $\oplus 1$ _____ SA[1] $\oplus 2$ KM[1] Θ KM[2] -D-KM[1] Ry[1] _____ SA[2] ALM-0V Ry[1] (伺服报警 显示用) $\overline{}$ ->-ALM+ Ð +24V PL[1]

QF[1]: 断路器 SA[3]: 浪涌吸收器 3 SA[1]: 浪涌吸收器 1 FLT[1]: 噪音滤波器

SA[2]: 浪涌吸收器 2



400VAC,额定功率:1kW~5kW

驱动器请使用三相 AC 380V~440V 的输入电源。



KM[1]: 电磁接触器 1(控制电源用) Ry[1]: 继电器 PL[1]: 显示用指示灯 KM[2]: 电磁接触器 2(主回路电源用)

3.5 电机编码器的连接

3.5.1 连接示意图



3.5.2 电缆说明

电机的编码器电缆型号由适配的电机机型而定,常用的型号举例如下表所示。

电机型号	编码器	IP65	电机编码器电缆		
			长度 3.0m	长度 5.0m	长度 10.0m
EM3A-A5A EM3A-01A	增量式	否	EC3S-I1124-03	EC3S-I1124-05	EC3S-I1124-10
EM3A-02A EM3A-04A	绝对值	否	EC3S-A1124-03	EC3S-A1124-05	EC3S-A1124-10
EM3A-08A EM3A-10A	增量式	油	EC3S-I1724-03	EC3S-I1724-05	EC3S-I1724-10
EM3J-02A EM3J-04A EM3J-08A	绝对值	是	EC3S-A1724-03	EC3S-A1724-05	EC3S-A1724-10
EM3A-15A EM3A-15D EM3A-20A EM3A-20D EM3A-30A EM3A-30D EM3A-40D EM3A-50DLA EM3G 所有机型	增量式	是	EC3S-I1924-03	EC3S-I1924-05	EC3S-I1924-10
	绝对值	是	EC3S-A1924-03	EC3S-A1924-05	EC3S-A1924-10
EMG-10A EMG-15A EMG-20A	增量式	是	EC3S-I1324-03	EC3S-I1324-05	EC3S-I1324-10
	绝对值	是	EC3S-A1324-03	EC3S-A1324-05	EC3S-A1324-10

编码器电缆的外观图及接线说明如下所示。



适用机型	电缆型号	编码器	IP65
EM3A-A5ALA2□2	EC3S-A1724-□□	绝对值	是
EM3A-01ALA2□2	自机侧		
EM3A-02ALA2□2			
EM3A-04ALA2□2))		
EM3A-08ALA2□2			
EM3A-10ALA2□2	从插针压入侧看		从焊接侧看
	6 5 4 7 0 0 8 0 0 9 1 S+ 2 S- 3 3 BAT+ 4 4 - 5 5 - 6 6 PG5V 7 7 PG0V 8 8 BAT- 9 9 FG -		2 4 6 8 10 1 3 5 7 9 针号 信号名 7 S+ 8 S- 9 BAT+ 5 - 6 - 1 PG5V 2 PG0V 10 BAT- 外壳 FG
EM3A-01AKA2 \Box 2 FM3A-01AFA2 \Box 2	EC3S-I1724-	增量式	是
EM3A-02AKA2□2 EM3A-02AFA2□2	电机侧		
EM3A-04AKA2□2 EM3A-04AFA2□2	从插针压入侧看		从焊接侧看
EM3A-08AKA2¤2 EM3A-08AFA2¤2 EM3A-10AKA2¤2 EM3A-10AFA2¤2	6 0 0 3 1 S+ 2 S- 3 BAT+ 4 MA+ 5 MA- 6 PG5V 7 PG0V 8 BAT- 9 FG FG FG		2 4 6 8 10 1 3 5 7 9 针号信号名 7 S+ 8 S- 9 BAT+ 5 MA+ 6 MA- 1 PG5V 2 PG0V 10 BAT- 外壳 FG

适用机型	电缆型号	编码器	IP65
EMG-10ALB2	EC3S-A1324-	绝对值	是
EMG-15ALB2¤ EMG-20ALB2¤			
	从插头对插侧看 (30 ⁷⁰ 100 20 ⁶⁰ 90 10 <u>80</u> 40 针号信号名 1 S+ 2 S- 3 BAT+ 5 - 6 - 8 PG5V 7 PG0V 4 BAT- 10 FG		从焊接侧看
EMG-10AKB2	EC3S-I1324-	增量式	是
EMG-15AFD2 EMG-20AFD2		<u>}</u>	
	从插头对插侧看 30 ⁷⁰ 100 20 ⁹⁰ 90 10 ⁵⁰ 80 40 計号信号名 1 S+ 2 S- 3 BAT+ 5 MA+ 6 MA- 8 PG5V 7 PG0V 4 BAT- 10 FG		从焊接侧看

适用机型	电缆型号	编码器	IP65
EM3A-15ALB2□4	EC3S-A1924-□□	绝对值	是
EM3A-20ALB2□4			
EM3G-09ALA2□4	└ <u>┨</u> <u></u>		
EM3G-13ALA2□4			
	从插头对插侧看		从焊接侧看
			2 4 6 8 10 1 3 5 7 9
	针号信号名 1 S+ 2 S- 3 BAT+ 5 - 6 - 8 PG5V 7 PG0V 4 BAT- 10 FG		针号 信号名 7 S+ 8 S- 9 BAT+ 5 - 6 - 1 PG5V 2 PG0V 10 BAT- 外売 FG

3.5.3 安装或更换电池



按照如下指导步骤对安装或更换绝对值编码器电缆的电池。

- 步骤1 保持驱动器的输入电源的接通。
- 步骤2 打开编码器电缆上的电池盒外罩。



步骤3 拆下旧电池,并装上新电池。



步骤4 盖上电池盒的外罩。



步骤5 断开并重新接通驱动器的输入电源。

步骤6 使用操作面板执行 Fn011 和 Fn010 或者使用 ESView V4 进行报警复位操作。

🛄 说明

- 使用操作面板执行 Fn011 和 Fn010 时,请参见"4.1.6 辅助功能模式"。
- 使用 ESView V4 进行报警复位操作时,请参见 ESView 的帮助手册。

步骤7 确认不再发生报警 A47 或 A48 后, 驱动器方可再次运行。

----结束
3.6 IO 信号的连接

3.6.1 端子排列



🛄 说明

所有驱动器的 IO 针脚所对应的信号定义相同。上述示意图中的信号名称为设备出厂时的预定义。用 户可通过 Pn509、Pn510 和 Pn511 来分配如下信号,详细请参见"5.7 IO 信号分配"。

3.6.2 信号定义

针号	名称	类型	说明	
6	COIN+	输出		
7	COIN-	输出	在位置控制相关模式下,位置偏差在设定值内时置为 ON。	
8	ALM+	输出	伺服报警:	
9	ALM-	输出	检测到异常状态时 OFF。	
10	TGON+	输出	电机旋转检测:	
11	TGON-	输出	电机旋转时的转速达到设定值以上时置为 ON。	
14	S-ON	输入	伺服 ON:为电机通电。	
15	P-OT	输入	正转驱动禁止	
16	N-OT	输入	反转驱动禁止	
17	P-CL/EXT1	输入	正转转矩外部限制输入 / 探针 TouchProbe 输入 1	
18	N-CL/EXT2	输入	反转转矩外部限制输入/探针 TouchProbe 输入 2	
19	DICOM1	公共	CN1-14, -15, -16 的公共端子,连接至外部 DC24V 或 0V。	
20	DICOM2	公共	CN1-17, -18 的公共端子,连接至外部 DC24V 或 0V。	
其它	_	_	预留	

3.6.3 接线说明

输入信号的接线

输入信号可使用共阴极接法和共阳极接法。驱动器分为如下两组输入信号。

分组	信号引脚	公共端引脚
第一组	CN1-14、CN1-15、CN1-16	CN1-19
第二组	CN1-17、CN1-18	CN1-20

山说明

驱动器支持混用共阴极和共阳极接法。

在"3.2 基本连接图"中的接线示例中,第一组引脚使用共阴极接法,而第二组可使用共阳极接法。

以 P-OT 为例,图 3-3 是使用外部 DC 24V 电源的接线示意,其它输入信号的接线与之相同。



用户可以通过 Pn509 和 Pn510 来分配的输入信号包括: TP (探针 Touch Probe)、S-ON (伺服 ON)、P-OT (禁止正转驱动)、N-OT (禁止反转驱动)、P-CL (正转转矩外部限制输入)、N-CL (反转转矩外部限制输入)、G-SEL (增益切换输入)、HmRef (回零信号)、Remote (远程 IO 输 入)。关于信号的分配,请参见 "5.7 IO 信号分配"。

<u>输出信号的接线</u>

以 TGON 为例,图 3-4 是上位装置为光耦/继电器的接线示意,其它输出信号的接线与之相同。



内部光耦输出电路规格如下: 最大允许电压 = DC30V 最大电流容量 = 50mA

用户可以通过 Pn511 来分配的输出信号包括: COIN/VCMP(定位完成输出/速度一致输出)、 TGON(转速检出输出)、S-RDY(伺服准备就绪输出)、CLT(转矩限制检出输出)、BK(制动器 控制输出)、PGC(编码器 C 脉冲输出)、OT(超程信号输出)、RD(伺服使能电机励磁输出)、 TCR(转矩检测输出)、Remote0(远程 IO 输出 0)、Remote1(远程 IO 输出 1)和 Remote2(远 程 IO 输出 2)。关于信号的分配,请参见"5.7 IO 信号分配"。

3.6.4 制动器接线

带制动器的电机能够在驱动器的电源 OFF 时保持位置固定,以使机械的可动部不会因自重或外力 作用而移动的部件,如图 3-5 所示。制动器内置于带制动器的伺服电机中,请设置在机械侧。

图3-5 带制动器电机的应用示意图



- 内置于带制动器的伺服电机中的制动器为无励磁动作型保持专用制动器,不 能用于制动,只能用于保持伺服电机的停止状态。
- 电机制动电缆长度需要考虑因电缆线阻导致的压降,制动器正常工作的电压 至少保持在 21.6V。
- 制动器输入信号的接线无极性,请为制动器配备独立的 24V 外部电源。
- 制动器的输入信号线推荐线径为 0.5mm²。

以 50W~400W 的驱动器为例,图 3-6 是制动器输入信号的标准连接示意。



与本驱动器适配的电机的制动器相关参数如表 3-1 所示。

表3-1 抱闸参数表

重要

电机型号	电压(V)	制动转矩(N·m)	脱离时间(ms)	吸合时间(ms)	功率 (W)
EM3A-A5A/01A	24V±10%	0.32	40	20	4
EM3A-02A/04A	24V±10%	1.5	25	50	7.4

3.6.5 探针 Touch Probe 接线

探针 Touch Probe 信号的接入只能使用第二组接线,设备出厂时已默认分配至 CN1-17 (P-CL/ EXT1)和 CN1-18 (N-CL/EXT2)。请使用公共端 CN1-20 进行接线,接线示意如下图所示。



探针信号与 TouchProbe 触发信号的时序关系如下所示。



3.7 通信信号的连接

3.7.1 PROFINET 通信的连接

<u>连接示意图</u>



<u>端子排列</u>

P1: 连接至上一台驱动器 或控制器的P2



<u>信号定义</u>

Profinet 连接端子(P1 和 P2)为 RJ45 连接器,其中作为主站或控制器的接口线应从 P1 接入,由 P2 接入下一台驱动器(从站)的 P1 端子。

连接器	引脚	定义	描述
	1	TX+	数据发送+
	2	TX-	数据发送-
	3	RX+	数据接收+
	4	_	-
	5	_	_
	6	RX-	数据接收-
	7	-	-
	8	-	_
	外壳	PE	屏蔽

<u>RJ45 通讯电缆说明</u>

请使用超五类屏蔽/双屏蔽双绞电缆(CAT5e SF/UTP),推荐使用金属屏蔽层的接插件,防止信号干扰。



3.7.2 与 PC 通信的连接

用户可使用 USB 电缆将个人电脑和驱动器连接起来,以使用 ESView V4 的在线操作。

<u>连接示意图</u>



USB 通讯电缆说明

您可选购 ESTUN 提供的"USB 通讯电缆",也可自行购买市售产品。

其中,连接电脑一侧的是 USB A 型插头,连接驱动器一侧的 USB 插头是 Mini USB B 型插头。



第4章 显示与操作

用户可通过如下两种方式来实现驱动器的参数设定、显示、监视、报警、调整等功能的操作。

- 通过驱动器的操作面板
- 使用 PC 端软件 ESView V4 (<u>推荐</u>)

4.1 操作面板

4.1.1 面板组成说明

在驱动器的正面设有操作面板,如图 4-1 所示。





操作按键说明如下表所示。

按键	常规功能	
М	按[M]键可切换模式。	
▲	按[▲]键可增大数码管闪烁位的数值。	
▼	按[▲]键可减小数码管闪烁位的数值。	
•	 数据设定键 显示参数设置和设置值。 要切换到左侧的下一个数字。 	

4.1.2 面板显示说明

通过操作面板来切换基本模式,同时可进行状态显示、参数设定、运行指令等操作。

基本模式中包含状态显示模式、参数设定模式、监视模式及辅助功能模式。按[M]键后,各模式 按图 4-2 显示的顺序依次切换。



4.1.3 状态显示模式

接通电源后,操作面板会显示当前驱动器的状态。

状态显示的信息分为两部分,如图 4-3 所示。

- 前两位是"位数",表示驱动器运行时的一些常用信号说明。
- 后三位是"简码",表示驱动器当前的运行状态。

图4-3 状态显示说明



其中, 位数的各编号代表的显示含义在速度和位置这两种控制方式下有所不同, 如表 4-1 所示。

表4-1 位数的显示含义

编	速度控制 イ 号 含义 说明 イ		位置控制	
号			含义	说明
1	速度一致	当电机的速度与指令速度的偏移 在规定值以下时亮灯。 规定值: Pn501(标准为 10rpm) 转矩控制方式时常亮。	定位	当位置指令与实际电机位置偏移 在规定值以下时点亮。 规定值: Pn500(标准为 10 pulses)
2	电机通电	电机未通电时点亮。 电机通电后熄灭。	待机状态	待机状态时点亮。 伺服 ON 时熄灭。
3	控制电源 ON	驱动器的控制回路通电时点亮。	控制电源 ON	驱动器的控制回路通电时点亮。
4	输入速度指令 中	输入的速度指令大于规定值时点 亮。 小于规定值时熄灭。 规定值: Pn503(标准为 20rpm)	输入脉冲指令 中	_
5	转矩指令输入 中	输入的转矩指令大于规定值时点 亮。 小于规定值时,熄灭。 规定值:额定转矩的 10%	清除信号输入 中	正在输入清除信号时点亮。 没有输入清除信号时熄灭。
6	主电路电源准 备就绪	当主电路电源 ON 时点亮。 当主电路电源 OFF 时熄灭。	主电路电源准 备就绪	当主电路电源 ON 时点亮。 当主电路电源 OFF 时熄灭。
7	旋转检测输出 /TGON	当电机转速高于规定值时点亮。 低于规定值时熄灭。 规定值: Pn503(标准为 20 rpm)	旋转检测输出 /TGON	当电机转速高于规定值时点亮。 低于规定值时熄灭。 规定值: Pn503(标准为 20rpm)

简码部分的显示说明如表 4-2 所示。

表4-2 简码部分的显示说明

显示信息	说明	
	伺服初始化失败(请检查编码器的连接)	
5	电机未通电的状态	
	伺服已准备就绪	

显示信息	说明		
	运行中 伺服 ON 状态(电机已通电)		
- <u>5</u> <u>E</u> <u>P</u>	快速停止状态		
FLE	报警故障处理状态或报警故障处理完成状态		
5 88	安全状态		
	正转超程状态		
nat	反转超程状态		
at	(正转和反转)超程状态		
E	报警状态 显示当前报警编号 A01		

【注】若当前处于报警状态,用户应根据报警编号排查故障,或按[◀]键尝试清除当前报警。

4.1.4 参数设定模式

通过设定参数来选择或调整功能。驱动器中有两种类型的参数:

- 功能参数: 设定其子参数的数值来进行功能选择。
- 调整参数:在指定的设定范围内设定其参数值。

关于参数的详细说明,请参见"第章 伺服参数"。

功能参数的设定

下述以参数 Pn003(应用功能设定 3)为例,将其参数值由 0000 变更为 1032。

步骤1 在驱动器接通电源后,按数次[M]键,切换至参数设定模式。



步骤2 按[▲]键或[▼]键选择参数 Pn003。



步骤3 按[◀]键,显示 Pn003 当前的参数值。



步骤4 按住[◀]键1秒钟以上,将在第5位的数值右下方出现闪烁的小数点。



小数点闪烁

步骤5 按两次[▲]键,将第5位的数值由0变更为2。



步骤6 按一次[◀]键,将移动闪烁的小数点至第4位。



步骤7 按三次[▲]键,将第4位的数值由0变更为3。



步骤8 按两次[◀]键,将移动闪烁的小数点至第2位。



步骤9 按一次[▲]键,将第2位的数值由0变更为1。



步骤 10 按住[◀]键 1 秒钟以上返回 Pn003 参数值的显示,或者按[M]键,直接返回参数 Pn003 的显示。

[]] 说明

成功设定功能参数后,需要重新启动驱动器后才能生效

----结束

调整参数的设定

下述以参数 Pn102(速度环增益)为例,将其参数值由 100 变更为 85。

步骤1 在驱动器接通电源后,按数次[M]键,切换至参数设定模式。



步骤2 按[▲]键或[▼]键选择参数 Pn102。



步骤3 按[◀]键,显示 Pn102 当前的参数值。



步骤4 按[▼]键,变更为想要设定的参数值00085。按住[▼]键可快速跳转参数值。



步骤5 按[◀]或[M]键,可返回参数 Pn102 的显示。

----结束

操作面板只能显示 5 位数值 示说明如下所示(以参数值 ^{前两位数标志}		重,部分调整参数的数值会在 6 值 重-41943040 的显示为例)。 中四位数标志	立及以上,其参数值的显 _{后四位数标志}
夏 重要	前两位 一 算 算 算 (又当值带有符号或负数时, 才会显示"一"	中四位	
		显示负数时,第1位的小数点亮起	

下述以参数 Pn504(偏差计数器溢出报警)为例,将其参数值由 41943040 变更为 42943240。

步骤1 在驱动器接通电源后,按数次[M]键,切换至参数设定模式。



步骤2 按[▲]键或[▼]键选择参数 Pn504。



步骤3 按[◀]键,显示 Pn504 当前的参数值的后四位。



步骤4 按住[◀]键1秒钟以上,将在第5位的数值右下方出现闪烁的小数点。



步骤5 按两次[◀]键,将移动闪烁的小数点至第3位。



步骤6 按住两次[▲]键,将第3位的数值由0变更为2。



步骤7 按四次[◀]键,将移动闪烁的小数点至中四位的第3位。



步骤8 按住一次[▲]键,将中四位的第3位数值由1变更为2。



步骤9 按住[◀]键1秒钟以上返回 Pn504 参数值的显示,或者按[M]键,直接返回参数 Pn504 的显示。

----结束

4.1.5 监视模式

在监视模式下,用户可查看输入到驱动器的指令值、输入/输出信号的状态及驱动器的内部状态。 即使电机处于运行状态,也能进入监视模式进行操作。

<u>监视的使用方法</u>

下述以显示监视号 Un003 的数据 "100" 为例, 对操作步骤作以说明。

步骤1 驱动器接通电源后,按数次[M]键,切换至监视模式。



步骤2 按[▲]键或[▼]键选择所要显示的监视号码 Un003。



步骤3 按[◀]键,此时显示在 Un003 的监视数据为 1500。



步骤4 再按[◀]键,可返回监视号码 Un003 的显示。

----结束

<u>监视的内容说明</u>

监视号	说明
Un000	电机的实际转速 rpm
Un003	内部转矩指令百分比%(相对额定转矩)
Un004	编码器旋转角脉冲数
Un005	DI 输入信号监视(低电平时点亮,高电平时熄灭)
Un006	TouchProbe 信号状态监控位
Un007	DO 输出信号监视
Un009	电机转过的脉冲数
Un011	偏差脉冲计数器
Un013	给定脉冲
Un015	负载惯量
Un016	电机过载比率
Un019	母线电压
Un021	编码器温度

监视号	说明
Un022	主电板温度
Un070~072	MAC 地址

其中,监视号 Un005 和 Un007 的数据与各通道的对应关系如下所示。

监视数据	监视号	说明
7 6 5 4 3 2 1 0	Un005	 0: CN1-14 输入(低电平点亮、高电平熄灭) 1: CN1-15 输入(低电平点亮、高电平熄灭) 2: CN1-16 输入(低电平点亮、高电平熄灭) 3: CN1-17 输入(低电平点亮、高电平熄灭) 4: CN1-18 输入(低电平点亮、高电平熄灭)
	Un007	0: CN1-6,7 输出 1: CN1-8,9 输出 2: CN1-10,11 输出

【注】Un007的各输出信号的光耦导通与截止取决于该输出信号是否取反:

信号未取反时,输出光耦导通时点亮,截止时熄灭。

信号取反时,输出光耦导通时熄灭,截止时点亮。

4.1.6 辅助功能模式

在辅助功能模式下可以用面板操作器进行如下应用操作:

功能号	说明
Fn000	显示报警历史数据
Fn001	恢复参数出厂值
Fn002	JOG 运行
Fn005	电机电流检测偏移的自动调整
Fn006	电机电流检测偏移的手动调整
Fn007	伺服软件版本显示
Fn009	负载惯量检测
Fn010	清除绝对值编码器的多圈数据
Fn011	清除绝对值编码器的报警
Fn017	单参数自动调谐
Fn018	PJOG 运行

Fn000(显示报警历史数据)

在显示报警历史数据的功能中可以看到近期发生过的十次报警。以下为显示报警历史数据的操作步骤。

步骤1 驱动器接通电源后,按数次[M]键,选择辅助功能模式。



步骤2 按[▲]键或[▼]键,选择功能号码 Fn000。



步骤3 按[◀]键,此时显示最近的一次报警的报警编号。



步骤4 按[▲]键或[▼]键变更"序号",可查看近期发生的报警编号。



步骤5 按[◀]键,返回功能号码的显示。 长按[◀]键1秒钟以上,可清除所有报警记录。

Fn001(恢复参数出厂值)

以下为恢复参数出厂值的操作步骤。

步骤1 驱动器接通电源后,按数次[M]键,选择辅助功能模式。



步骤2 按[▲]键或[▼]键,选择功能号码 Fn001。



步骤3 按[◀]键,操作面板显示如下。



步骤4 按住[◀]键1秒钟以上,直至数码管显示 "done"并闪烁,表示参数已成功恢复至出厂值。

步骤5 松开[◀]键,返回功能号码 Fn001 的显示。

----结束

<u>Fn002(JOG运行)</u>

JOG 运行常用于试运行,详细请参见"7.3.3 JOG 操作"。

⁻⁻⁻⁻结束

Fn005(电机电流检测偏移的自动调整)

ESTUN 在产品出厂时已对电机电流检测信号的偏移进行了调整,用户一般不必再进行调整。



请按以下步骤进行电机电流检测信号的偏移量自动调整。

步骤1 驱动器接通电源后,按数次[M]键,选择辅助功能模式。



步骤2 按[▲]键或[▼]键,选择功能号码 Fn005。



步骤3 按[◀]键,操作面板显示如下。



步骤 4 按[M]键,执行偏移量自动调整。 操作面板显示并闪烁 "done",并在 2 秒后返回之前的显示。



步骤 5 按[◀]键,返回功能号码 Fn005 的显示。

----结束

Fn006(电机电流检测偏移的手动调整)

请先执行电机电流检测偏移的自动调整(Fn005)。如果扭矩波动仍然很大,请按以下步骤进行电机电流检测信号的偏移量手动调整。



请按以下顺序进行电机电流检测信号的偏移手动调整。

步骤1 驱动器接通电源后,按数次[M]键,选择辅助功能模式。



步骤2 按[▲]键或[▼]键,选择功能号码 Fn006。



步骤3 按[◀]键,进入电机电流检测偏移的手动调整模式。



步骤4 按[M]键, 切换0_CuA(U相)和1_Cub(V相)的显示。

步骤5 选择某个相位(如V相: 1_Cub)并长按[◀]键1秒钟,则显示当前的相电流的检测数据。



步骤6 按[▲]键或[▼]键,可手动调整偏移量。



🛄 说明

偏移量的调整范围为-1024~1024。

- 步骤7 长按[◀]键1秒钟,返回相位的显示。
- 步骤8 按[◀]键,返回功能号码 Fn006 的显示。

----结束

Fn007(伺服软件版本显示)

- 以下是伺服软件版本显示的操作步骤。
- 步骤1 驱动器接通电源后,按数次[M]键,选择辅助功能模式。



步骤2 按[▲]键或[▼]键,选择功能号码 Fn007。



步骤3 按[◀]键,面板将显示软件版本号。



步骤5 按[◀]键,返回功能号 Fn007 的显示。

----结束

Fn009(负载惯量检测)

负载惯量检测操作常用于调谐,详细请参见 "8.7.1 负载惯量检测"。

Fn010(清除绝对值编码器的多圈数据)



步骤3 按[◀]键显示如下。



步骤4 按[M]键进行清除操作。



步骤5 按[◀]键,返回功能号 Fn010 的显示。

----结束

Fn011(清除绝对值编码器的报警)



Fn017(自动整定工具)

自动整定工具常用于调谐,详细请参见 "8.3.2 自动整定工具"。

Fn018(PJOG 运行)

PJOG 运行常用于试运行操作,详细请参见"7.5 PJOG 运行"。

4.2 ESView V4

4.2.1 安装 ESView V4

<u>系统要求</u>

用户需自备一台满足如下基本条件的个人电脑。

项目	说明
	Windows 7 (32 位/64 位)
OS	Windows 10 (32 位/64 位)
	说明: 上述 OS 的英语、中文(简体)版
CPU	1.6GHz 及以上
内存	系统内存 1GB 及以上
	显卡内存 64MB 及以上
硬盘容量	至少剩余 1GB
串行通信功能	USB 端口
	RJ45 端口
8-	1027×768 像素及以上
亚小	24bit 色(TrueColor)及以上

<u>安装前准备</u>

请预先准备 Windows 操作系统、通讯电缆以及解压缩软件。

请登录埃斯顿官网网站 www.estun.com,在"下载专区"中查找并下载最新的 ESView V4 软件。 若无法获取或需要帮助,请联系 ESTUN。

- 打开电脑的电源,启动 Windows。
 若已启动,请关闭其它正在运行的软件。
- 将 ESView V4 的压缩文件拷贝至个人电脑的任意目录。
- 如果个人电脑已连接了驱动器,请断开其连接。
- 若要重新安装 ESView V4, 建议先卸载已安装的 ESView V4 软件。

<u> 安装软件</u>

为确保安装成功,请在安装 ESView V4 前,关闭其它正在运行的软件,并确认 Windows 的用户具 有管理员权限。

请按如下指导步骤安装 ESView V4。

步骤1 打开并解压缩 ESView V4 压缩文件至个人电脑的任意目录。

步骤2 双击并运行 ESView V4 的安装程序,进入 ESView V4 的安装向导,如图 4-4 所示。

图4-4 开始安装 ESView V4



步骤3 按照安装向导的提示将 ESView V4 安装至 PC 中。

----结束

<u> 安装 USB 驱动</u>

成功安装 ESView V4 软件后,可能还需要安装 USB 驱动程序。若已经成功安装,可跳过本节所述的内容。



USB 驱动只能识别 1 个端口, 若更换了 PC 侧更换了 USB 端口, 需要重新安装 USB 驱动, 或使用之前的端口。

请按如下指导步骤安装 USB 驱动程序。

- 步骤1 成功安装 ESView V4 后,使用 USB 连接电缆将驱动器和 PC 连接起来。
- 步骤 2 在 ESView V4 软件的安装目录(默认位置: C:\ESView V4\), 找到并解压缩 "USB Drivers.rar" 文件至任意目录。
- 步骤3 打开"设备管理器":
 - 使用 Win7 操作系统时,选择"开始"→"控制面板"。
 在显示"所有控制面板项"中点击"设备管理器",弹出"设备管理器"窗口。
 - 使用 Win10 操作系统时,右键点击"开始",并在弹出的菜单中选择"设备管理器"。
- 步骤 4 如图 4-5 所示, "设备管理器"中的"其他设备"→ "ESTUN USB COMM"表示存在驱动问题的设备。

图4-5 设备管理器中发现未识别的



步骤 5 右击 "ESTUN USB COMM"并在弹出的菜单中选择"更新驱动程序软件",如图 4-6 所示。

图4-6 更新驱动程序			
🔺 🌆 其他设备			
🛛 🔓 ESTUN USB CO	MM		
▷ 🦏 人体学输入设备		更新驱动程序软件(P)…	
▶ 📢 声音、视频和游戏搭		禁用(D)	
▷ 🦉 鼠标和其他指针设备		卸载(U)	
▶ 🖕 通用串行总线控制器			
▷ 👽 网络适配器		扫描检测硬件 (X 动(A)	
▷ 📜 系统设备		属性(R)	
	_		

步骤6 在"更新驱动程序软件"对话框中选择"浏览计算机以查找驱动程序软件",如图 4-7 所示。

图4-7 浏览计算机以查找驱动程序软件

③ 更新驱动图字软件 - ESTUN USB COMM	
您想如何搜索驱动程序软件?	
◆ 自动搜索更新的驱动程序软件(S) Windows 将在您的计算机和 Internet 上查找用于相关设备的最新驱动程序软件,除非在设备安装设备中禁用该功能。	
→ 浏览计算机以查找驱动程序软件(B) 手动查找并安装驱动程序软件。	
	取消

步骤7 选择"从计算机的设备驱动器程序列表中选择",如图 4-8 所示。

图4-8 从计算机的设备驱动器程序列表中选择

④ 更新驱动程序软件 - ESTUN USB COMM	
浏览计算机上的驱动程序文件	
在以下位置搜索驱动程序软件: C+PROGRAM FILES (X86)\REALTEK\NICDRV_8169\WIN7 ▼ 図包括子文件夹()	
→ 从计算机的设备驱动程序列表中选择(L) 此列表将显示与该设备兼容的已安装的驱动程序软件,以及与该设备处于同一类别下的 所有驱动程序软件。]
	取消

步骤8 选择"下一步",如图4-9所示。

图4	-9 显示所有设备		
	A REAL PROPERTY AND A REAL		— X
	◎ 更新驱动程序软件 - ESTUN USB COMM		
	从以下列表选择设备的类型。		
	常见硬件类型(H):		
	显示所有设备		·
	፼ 61883 设备类	:	
	₩ AVC 设备		
	₿ Bluetooth 无线电收发器		
	all DVD/CD-ROM 驱动器		
	Calibe ATA/ATAPI 控制器		
	■ IEEE 1284.4 兼容打印机		
	□ IFFF 1394 村 3C31 13000		
	Media Center Extender		
	Microsoft Windows 类公共控制器		
	Network Service		-
		⊤─∌₪	取消

步骤9 选择"从磁盘安装",如图 4-10 所示。

图4-10 从磁盘安装	
0.240	
● 更新驱动程序软件 - ESTUN USB C	омм
选择要为此硬件安装的设备驱 请选定硬件设备的厂商和型号 盘,请单击"从磁盘安装"。	动程序 ,然后单击"下一步",如果手头有包含要安装的驱动程序的磁
	712
%StdMfg% (Generic USB Hub)	WTsUsbGD.DeviceDesc.Generic%
(Standard system devices) (WPD 增强的存储设备) +	
这个驱动程序已经过数字签名。 告诉我为什么驱动程序签名很重要	从磁盘安装(出)
	下一步(N) 取消

步骤 10 在弹出的"从磁盘安装"对话框中点击"浏览",如图 4-11 所示。



- 步骤 11 在"查找文件"对话框中,设置"查找范围"为 ESView V4 压缩文件解压缩后的目录"\USB Drivers\windows_drivers"。
- 步骤 12 选择 "usb_dev_bulk.inf", 并点击"打开", 如图 4-12 所示。

图4-12 查找并打开驱动文件			
· 一 查找文件	×		
查找范围 (I): 🐌 windows_drivers 🔹 🗸	3 🤌 📂 🖽 🗸		
名称 ^	修改日期		
🔋 🌗 amd64	2018/7/19 9:44		
🔋 🌗 i386	2018/7/19 9:44		
boot_demo_usb.inf	2018/3/26 2:33		
boot_usb.inf	2018/3/26 2:33		
usb_dev_bulk.inf	2018/3/26 2:33 🖕		
•	•		
文件名 (U): usb_dev_bulk.inf	▼ [打开@]		
文件类型 ① : 安装信息 (*.inf)	▼		

步骤 13 回到"从磁盘安装"对话框中点击"确定"。

步骤 14 选择 "Generic Bulk Device", 然后点击"下一步", 如图 4-13 所示。

图4-13 选择要安装的驱动

G D 更新驱动程序软件 - ESTUN USB	СОММ				
选择要为此硬件安装的设备驱动程序 请选定硬件设备的厂商和型号,然后单击"下一步"。如果手头有包含要安装的驱动程序的磁					
山北 2 金,请单击"从磁盘安装"。					
厂商 Texas Instruments Inc. Texas Instruments, Inc.	型号 属 Generic Bulk Device 급 TivaWare Device Firmware Upgrade 급 TivaWare Device Firmware Upgrade (runtime mode)				
此驱动程序包含验证码(TM)技术 告诉我为什么驱动程序签名很重要	送名。 援				
	「下一步(1)」「取消」				

步骤 15 在弹出的"更新驱动程序警告"中点击"是",如图 4-14 所示。

图4-14 确认安装驱动程序



步骤 16 等待片刻后,在 "Windows 安全"对话框中选择 "安装",如图 4-15 所示。



步骤 17 驱动程序将自动安装至 PC 中,并在完成后显示其安装结果,点击"关闭",如图 4-16 所示。

图4-16 完成驱动程序的安装

	2 N S	
9	更新驱动程序软件 - Generic Bulk Device	
	Windows 已经成功地更新驱动程序文件	
	Windows 已经完成安装此设备的驱动程序软件:	
	Generic Bulk Device	
	美闭(C)	

4.2.2 启用 ESView V4

<u>在线操作</u>

通过在线操作,可对伺器驱动器的参数进行上传、下载等操作。建议首次对某个驱动器进行配置 时,进行一次在线操作。

用户需要 USB 连接电缆,将 PC 和驱动器连接起来,然后才能进行在线操作。

- 步骤1 使用 USB 连接电缆按照将驱动器和 PC 连接起来。
- 步骤 2 从 Windows 开始菜单中选择"所有程序"→ "ESView V4"→ "ESView V4"。 或直接在桌面上找到并双击"ESView V4"程序的快捷方式。
- 步骤 3 启动 ESView V4 程序后,会自动弹出"连接"的对话框。 若用户已经启用 ESView V4,则选择 ESView V4 程序的菜单"主页"→"连接伺服"。
- 步骤4 选择"USB"。

	\#+ ∀ \&+☆-	-12
l≷l4-1/	1.7.1全1牛/+ / / / / / / / / / / / / / / / / / /	т\.
<u> </u>		~ `

连接		×
O Serial	通信参数	
USB	端口	COM1 🔻
EtherCAT	地址	1 [*] _v ~ 1 [*] _v
Offline	波特率	9600 🔻
地址	名称	设备软件版本号
	+00====	3-4

囱/18	押卖语友
登4-18	技糸ប侖

	又田	
连接		×
Serial	通信参数 —	
🔵 USB	端口	COM1 ·
C EtherCAT	地址	1 🐳 ~ 1 💑
Offline	波特率	9600 -
地址	名称	设备软件版本号
0 E	D3L-08APA	V107B4
	搜索	连接

步骤6 选择已经找到的设备。

图4-19 选择	释需要连接的设	备
连接		×
Serial	通信参数一	
O USB	端口	COM1 🔻
C EtherCA	T 地址	1 [*] _v ~ 1 [*] _v
Offline	波特率	9600 -
地址	名称	设备软件版本号
0	ED3L-04AEA	V101B2
	搜索	上。 注接

🛄 说明

若"搜索"找不到设备,请检查设备与 PC 的连接,并确保 ESView V4 的软件版本为最新版本。

步骤7 点击"连接"。

	搜索		连接		
0	ED3L-04AEA		V10	182	
地址	名称		设行	备软件版本	号
Offline	波特率	9600	Ŧ		
EtherCAT	地址		1 🖕	~	1 🖕
USB	山	COM1	*		
Serial	─通信参数─				
连接					×
图4-20 连接	设备				

步骤 8 进入 ESView V4 的主窗口后,已连接的设备将在左侧"设备"栏中显示。

图4-21 已连接的设备状态

ES	SView V	4						
主页	功	能	参数	运行	监视	调谐	高级	报警
设备					– դ			
	ED3L-08	APA V1	07B4					
	状态	主电	报警	超程				
	RDY	ON	_	—				
] емза-	08ALA21	1					

现在,用户可在线实时地对驱动器或电机进行必要的设定。

🛄 说明

- 已连接的在线设备或已创建的离线设备都会显示在"设备"栏中。
- 若要删除设备,点击其右上方,,并在弹出的提示框中点击"确定"。

----结束

<u>离线操作</u>

在离线操作中,用户无需连接任何设备,即可进行示波器、FFT、机械分析等图像操作。

虽然不需要连接实际的驱动器,但某些功能受到限制,无法正确的设定。

- 步骤1 从 Windows 开始菜单中选择"所有程序"→ "ESView V4"→ "ESView V4"。 或直接在桌面上找到并双击"ESView V4"程序的快捷方式。
- 步骤 2 启动 ESView V4 程序后,会自动弹出"连接"的对话框。 若用户已经启用 ESView V4,则选择 ESView V4 程序的菜单"主页"→"连接伺服"。
- 步骤3 选择"Offline"。

D3L D3LM DAEA AMA
035 03L 03LM
)3S)3L
735
220
备类型
×
1 1

搜索	连接

步骤4 选择想要进行设定的"设备类型",如"ED3L"。

<u> </u>		
		×
备类型		
D3S		
D3L		
D3LM		
AEA AMA		
R	设备软件版	体号
	·备类型 D3S D3L D3LM AEA AMA	·备类型 D3S D3L D3LM AEA AMA 设备软件版

步骤 5 进入 ESView V4 的主窗口后,已创建的离线设备将在左侧"设备"栏中显示。

图4-24 已	创建的设备	备状态					
esVi	ew V4						
主页	功能	参数	运行	监视	调谐	高级	报警
设备				- џ			
of	3L_xxAEA ffline - 无法	10_1_1 通讯		\$ 3			
Ē	OfflineMoto	r					

🛄 说明

- 使用离线操作时,某些功能受到限制,无法正确的设定。
- 已连接的在线设备或已创建的离线设备都会显示在"设备"栏中。
 若要删除设备,点击其右上方³³,并在弹出的提示框中,点击"确定"。

4.2.3 参数传送

按照如下指导步骤,打开"参数编辑"窗口。

步骤1 在 ESView V4 的主窗口中选择"参数"→"参数编辑"。

图4-25 选择	参数编辑					
ESView \	/4					
	功能 参数	运行	监视	调谐	高级	报警
日 参数编辑	日日 参数对比	日本 参数导入				
	参数					

步骤2"功能显示区"将显示"参数编辑"窗口。

图4-26 参数编辑窗口

搜索	恢复出厂值 全部」	传	部下载 🗸 展开分组	仅显示与默认	从值不同的项 ✔ 显示子	₣参数 🔡
NO.	名称	设备值	范围	默认值	单位	
◇ 功能开关						-
Pn 000	二进制位参		0000 ~ 0111	0000		
Pn 000.0	参数伺服ON		0~1	0		
Pn 000.1	禁止正转输入		0~1	0		
Pn 000.2	禁止反转输入		0~1	0		
Pn 000.3	保留		0~0	0		
Pn 001	二进制位参		0000 ~ 0001	0000		
Pn 001.0	CCW,CW选择		0~1	0		
Pn 001.1	保留		0~0	0		
Pn 001.2	保留		0~0	0		
Pn 001.3	保留		0~0	0		
Pn 002	二进制位参		0000 ~ 0100	0000		
Pn 002.0	保留		0~0	0		
Pn 002.1	保留		0 ~ 0	0		
Pn 002.2	绝对值编码器的选择		0~1	0		
Pn 002.3	保留		0 ~ 0	0		•
Pn000 二进	制位参 需要重新上电					*

<u>上传参数</u>

- 上传全部参数
 - 在"参数编辑"窗口中,点击"全部上传",等待片刻后,ESView V4 将会读取驱动器内的 所有参数的设定,并显示至"设备值"一栏中。

搜索		恢复出厂值	全部上传	全部下载	
NO.	名称		设备值	范围	

- 用户也可以右击参数列表任意不可编辑的位置,然后在弹出的菜单中选择"全部上传"。

搜索		恢复出厂值	全	部上传	全部下载
NO.	名称	F	_	设备值	范围
◇ 功能开关		上传选中项			
Pn 000	二进制位参	下载选中项			0000 ~ 0
Pn 000.0	参数伺服ON	全部上传			0 ~ 1
Pn 000.1	禁止正转输入	全部下载			0~1
Pn 000.2	禁止反转输入			-	0~1

• 上传部分参数

在 "参数编辑" 窗口中,拖动鼠标可选择部分参数,或按住键盘 "Ctrl" 键并逐个选择需读取 的参数值, 然后右击其中一个选中项, 在弹出的菜单中选择 "上传选中项"。

Pn 000.0	参数伺服ON		
Pn 000.1	禁止正转输入		
Pn 000.2	禁止反转输入	上传洗中项	
Pn 000.3	保留		
		下载洗中项	
Pn 001	二进制位参		
Pn 001.0	CCW,CW选择	全部上传	
Pn 001.1	保留	全部下载	
Pn 001.2	保留		



用户需使用**在线操作**才能上传驱动器内的参数。若页面提示"无法上传参数", 请检查驱动器与 PC 之间的连接。

<u>编辑参数</u>

在成功执行**上传参数**操作后,用户可直接在"设备值"一栏中,修改想要编辑的参数,修改后其参数将会变化,如图 4-27 所示。

图4-27 编辑参数后的显示

Pn 001	二进制位参	0001	0000 ~ 0001
Pn 001.0	CCW,CW选择	1	0~1
Pn 001.1	保留	0	C ~ O
Pn 001.2	保留	0	C ~ O
Pn 001.3	保留	0	d ~ 0
Pn 002	二进制位参		0000 ~ 0100
Pn 002.0	保留		0 ~ 0
Pn 002.1	保留		0~0
Pn 002.2	绝对值编码器的选择		0~1
		r	

编辑参数时,参数列表的下方将显示该参数的详细说明,有助于用户的设置。

//				
Pn 000.0	参数伺服ON			0~1
Pn 000.1	禁止正转输入			0~1
Pn 000.2	禁止反转输入	1		0~1
Pn 000.3	保留			0 ~ 0
Pn 001	二进制位参		0001	0000 ~ 000
Pn 001.0	CCW,CW选择		1	0~1
Pn 001.1	保留		0	0~0
Pn 001.2	保留		0	0~0
Pn 001.3	保留		0	0~0
Pn 002	二进制位参			0000 ~ 010
Pn 002.0	保留			0~0
Pn000.1 禁止ī [0] 外部P-C [1] 外部P-C	上转输入 DT有效,当行程限位组 DT无效	发生时,按Pn003.1设定的方式停	а£	

图4-28 参数的详细说明

🛄 说明

在"参数编辑"窗口中,点击"搜索"输入框,然后输入需要查找的关键字。其中,关键字包括 "NO."、"名称"、"设备值"、"范围"、"默认值"、"单位",以及参数的详细说明中的任何字符。若要 同时搜索多项内容,可在关键字之间增加(一个或多个)空格,窗口将列出所有符合任意一项关键字 的参数。

<u>保存参数</u>

用户可将当前的参数设定保存至 PC 的本地路径下。

步骤1 在"参数编辑"窗口中,点击

图4-29 回参数编辑	保存参数 🖥 - ED3S 🗙							Ŧ
搜索		恢复出厂值	全部上传	全部下载	✓ 展开分组 ✓ 1	仅显示与默认(直不同的项 🗸	显示子参数 📄
NO.	名称		设备值	范围		默认值	单位	
◇ 功能开	¥							_

步骤2 然后在弹出的"另存为"对话框中选择想要存储参数文件的路径。

步骤3 点击"保存"。

----结束

<u>导入参数</u>

用户通过执行"参数导入"操作,可将离线参数文件的中的参数设定下载至正在连接的设备中。 步骤1 在 ESView V4 的主窗口中选择"参数→参数导入"。

图4-30 选择:	参数导入					
ESView V	/4					
主页 功	が能参数	运行	监视	调谐	高级	报警
金物编辑		金物导入				
32-32, 310-624	9-900100	S MILLIN				
	参数					

步骤2 在弹出的"打开"对话框中,选择并打开一个正确的离线文件(后缀名为"*.esvpa")。

步骤3"功能显示区"将显示"参数导入"窗口,所选择的离线文件中的参数设定也将显示在"本地 值"一栏中。

图4-31 显示参数导入窗口	
----------------	--

10.	名称	本地值	范围	默认值	单位
n 000	二进制位参	0000	0000 ~ 0111	0000	
Pn 000.0	参数伺服ON	0	0~1	0	
Pn 000.1	禁止正转输入	0	0~1	0	
Pn 000.2	禁止反转输入	0	0~1	0	
Pn 000.3	保留	0	0 ~ 0	0	
Pn 001	二进制位参	0000	0000 ~ 0001	0000	
Pn 001.0	CCW,CW选择	0	0~1	0	
Pn 001.1	保留	0	0 ~ 0	0	
Pn 001.2	保留	0	0 ~ 0	0	
Pn 001.3	保留	0	0 ~ 0	0	
Pn 002	二进制位参	0100	0000 ~ 0100	0000	
Pn 002.0	保留	0	0 ~ 0	0	
	(星留	0	0~0	0	

步骤4 在"参数导入"窗口中,用户可进行"编辑"参数以及"下载"参数的操作。

----结束
<u>下载参数</u>

- 下载全部参数
 - 在"参数编辑"窗口中,点击"全部下载",等待片刻后,将会将已编辑的参数写入至驱动器。

搜索		恢复出厂值	全部上	:传 全	部下载
NO.	名称			设备值	范围
◇ 功能开关					
Pn 000	二进制位参			0111	0000 ~ 01
Pn 000.0	参数伺服ON			1	0~1
Pn 000.1	禁止正转输入			1	0~1
Pn 000.2	禁止反转输入			1	0~1
Pn 000.3	保留			0	0 ~ 0

- 用户也可以右击参数列表任意不可编辑的位置,然后在弹出的菜单中选择"全部下载"。

搜索		恢复出厂值	全部上传	全部下载
NO.	名称	上传进中国	设备值	范围
◇ 功能开关		工行应中坝		
Pn 000	二进制位参	卜载选中项	0111	0000 ~ 01
Pn 000.0	参数伺服ON	全部上传	1	0~1
Pn 000.1	禁止正转输入	全部下载	1	0~1
Pn 000.2	禁止反转输入		1	0~1
Pn 000.3	保留		0	0 ~ 0

• 下载部分参数

在 "参数编辑" 窗口中,拖动鼠标可选择部分参数,或按住键盘 "Ctrl" 键并逐个选择需下载 的参数值, 然后右击其中一个选中项, 在弹出的菜单中选择下载选中项。

Pn 000	二进制位参		0111	00			
Pn 000.0	参数伺服ON	数伺服ON					
Pn 000.1	禁止正转输入		1	0			
Pn 000.2	禁止反转输入	上传选中项	1	0			
Pn 000.3	保留	下载选中项	0	0			
Pn 001	二进制位参	全部上传	0001	00			
Pn 001.0	CCW,CW选择	全部下载	1	0			
Pn 001.1	保留		0	0			



用户需使用**在线操作**才能下载驱动器内的参数。若页面提示"下载参数失败", 请检查驱动器与 PC 之间的连接。 恢复出厂值



执行"恢复出厂值",能够将驱动器内的参数(部分指定的参数除外)恢复至默 认的设定,请谨慎操作。

步骤1 在"参数编辑"窗口中,点击"恢复出厂值"。

图4-32 恢复	夏出厂值			
搜索		恢复出厂值	全部上传	全部下载
NO.	名称		设备值	范围
Ω th#₽TT¥				

步骤2 若已确认执行"恢复出厂值",在弹出的警示框点击"确定"。

图4-33 确定重置参数
参数编辑
注意!恢复出厂值操作会更改已下载到驱动器中的参数,是否继续此操作?
确定取消

步骤3 ESView V4 将发送恢复出厂值命令至驱动器,设备将开始执行恢复出厂值操作。

----结束

4.2.4 监视

<u>设备状态</u>

ESView V4 的设备栏中将显示已连接的在线设备或已创建的离线设备及其它们的基本状态。

图4-34	查看设备的状态信息
-------	-----------

	设备					- 4		
选定设备的蓝色侧边 一 表示正在操作的设备		ED3L-08	APA V10	07B4 📃	0_4_1		在线操作的设备	
		状态	主电	报警	超程			
		RDY	ON	_			动器的当前状态	
	1] емза-	-08ALA21:	1			- 该驱动器所连接的电	.机 ∎
		ED3L_xx	AEA - 无法通讯	ι ——		—— Of 离:	fline 线操作的设备	
] Offline	Motor					
			-					-

IO 监视

用户可通过"状态监视"操作,实时地显示驱动器相关的参数和 IO 端口的信号状态。

步骤1 在 ESView V4 的主窗口中选择"监视"→"状态监视"。

图4-35 送	皆 状 な 出						
ESVie	ew V4						
主页	功能	参数	运行	监视	调谐	高级	报警
\bigcirc							
不放翻	1	反形跟踪	状态监视	J			
		监视					

🛄 说明

用户也可将鼠标移动至 ESView V4 的主窗口右侧的状态显示,并停留片刻,监视区也将显示状态监 视的弹窗。

步骤2 在"监视区"中将弹出"数据监视"和"I/O监视"的相关信息。

<u>ଷ</u> 4-36 17	(心监视)	列衣	
数据监视			
名称		值	单位
速度反馈		0	r/min
内部扭矩指	令百分比	0	%
编码器旋转	脉冲数	1451432	1Pulse
给定脉冲计	数器	0	1Pulse
编码器多圈	信息	0	
编码器单圈	信息	8162318	
负载惯量百	分比	0	%
电机过载比	率	0	%
当前位置		1	1Pulse
偏差脉冲计	数器	0	1Pulse
TP2信号状	초	0	
TP1信号状	초	0	
第二编码器	A	0	
第二编码器	В	0	
第二编码器	С	0	
STO輸入信	륵HWBB2	0	
STO輸入信	륵HWBB1	0	
母线电压		309	V
编码器温度		27	°C
功率板温度		33	°C
外部编码器	反馈计数	0	
名称	单位		
🔿 輸入信	룩		
CN1_14	0		
CN1_15	0		
CN1_16	0		
CN1_17	0		
CN1_18	0		
- 輸出信	룩		
	7 1		
CN1_06/07	1 1		
CN1_06/07 CN1_08/09	91		
CN1_06/07 CN1_08/09 CN1_10/11	91 10		

第5章 功能与设定

5.1 电源设定

驱动器的主回路及控制回路可以在 AC 或 DC 电源输入时运行,选择 AC 电源输入时,可使用单相或三相电源输入。用户需根据实际连接的电源来设定参数 Pn007.1。

驱动器的主回路电源使用 AC 电源输入还是 DC 电源输入由 Pn007.1(主电供电方式)进行设定, 若选择使用 AC 电源输入时,还需要设定 Pn007.3(交流供电频率)。

参数	设定值	含义	生效时间
	0	单相交流(额定功率≤0.4kW 的出厂设定)	
Pn007.1	1 三相交流(额定功率≥0.75kW的出厂设定)		
	2	直流(仅对额定功率≥0.75kW 有效)	重启
Dm007.2	0	交流供电频率为 50Hz	
P11007.5	1	交流供电频率为 60Hz	

设定值如果与实际电源输入规格不符,将发生警报 A.24(主回路电源接线错误)。

■ 使用 AC 电源及 DC 电源与驱动器连接时,请于制定端子连接。 AC 电源请与驱动器的 L1/L2/L3 端子、L1C/L2C 端子连接。



- DC 电源请与驱动器的 B1/⊕端子和⊝端子、L1C/L2C 端子连接。
- 使用 DC 电源输入前,请在输入主回路前请务必设定为 Pn007.1=2,以免烧损 驱动器内部元件。
- DC 电源输入时,请在电源接线上设置保险丝。
- 使用 DC 电源输入时不进行再生处理,因此请在电源侧进行再生能量处理。

5.2 电机旋转方向的设定

无需改变速度指令/位置指令的极性(指令方向),即可切换电机的旋转方向(Pn001.0)。

出厂设定下的"正转方向",从电机的负载侧观看为"逆时针旋转(CCW)"。

参数	设定值	指令	反馈信号		有效超程
	0 以 CCW 方向为正转	正转 指令	CCW + 转矩指令 电机速度	编码器分频脉冲输出 PAO PBO B相超前	禁止正转输入 (P-OT)信号
D=001.0		反转 指令	CW ⁺ 转矩指令 时间 Educed Educed	编码器分频脉冲输出 PAO A相超前 PBO	禁止反转输入 (N-OT)信号
P1001.0	1 以 CW 方向为正转	正转 指令	CW + 转矩指令 中 中 电机速度 时间	编码器分频脉冲输出 PAO PBO B相超前	禁止正转输入 (P-OT)信号
		反转 指令	CCW + 转矩指令 时间 电机速度	编码器分频脉冲输出 PAO A相超前 PBO	禁止反转输入 (N-OT)信号

5.3 超程的设定

5.3.1 功能概述

驱动器的超程防止功能是指当机械的可动部超出所设计的安全移动范围时,通过输入限位开关的 信号,使电机强制停止的安全功能。

超程信号有禁止正转输入(P-OT)信号和禁止反转输入(N-OT)信号。P-OT、N-OT 信号是在电机的驱动下启动机械时,在需设限位设置限位开关,然后通过该信号停止机械。驱动器的接线示例如图 5-1 所示。

图5-1 超程信号的接线示意图



若驱动器使用在圆台及输送机等旋转型负载时,通常不需要使用超程防止功能,此时无需对超程 防止用的输入信号进行接线。



5.3.2 超程信号的连接

超程信号有禁止正转输入(P-OT)信号和禁止反转输入(N-OT)信号。

即时在超程状态下,仍允许通过输入指令向相反方向驱动。

种类	信号名称	连接器针号	信号状态	含义		
	D OT	CN1 15	ON	正转侧可驱动(通常运行)		
た)	r-01	CNI-15	OFF	禁止正转侧驱动(正转侧超程)		
制八	NOT	CN1 16	ON	反转侧可驱动(通常运行)		
	N-01	CNI-10	OFF	禁止反转侧驱动(反转侧超程)		

5.3.3 选择超程防止功能有效/无效

超程防止功能的有效/无效可通过 Pn000.1 (禁止正转输入)和 Pn000.2 (禁止反转输入)来选择。

参数	设定值	含义	生效时间	
Pn000.1	0 [出厂设定]	超程防止功能生效后,从 CN1-15 输入禁止正转 输入(P-OT)信号。		
	1	超程防止功能无效。始终允许正转驱动。	舌白	
Pn000.2	0 [出厂设定]	超程防止功能生效后,从 CN1-16 输入禁止反转 输入(N-OT)信号。	里口	
	1	超程防止功能无效。始终允许反转驱动。		

用户也可以通过不分配"1"和"2"至参数 Pn509(将输入信号分配到端口),使超程防止功能无效。

5.4 电机停止方式的设定

驱动器在发生报警(Gr.1 或 Gr.2)以及伺服 OFF 时的停止方式有如下 4 种:

电机停止方式	含义
动态制动器(DB)停止	使电机的电气回路短路,可紧急停止电机。

电机停止方式	含义	
惯性运行停止	因电机旋转时的摩擦而自然停止。	
反接制动	将速度指令设成"0",使电机紧急停止。	
不制动,当作警告处理	视为"警告"(等级)处理而不制动电机。	

电机停止后的状态有如下4种:

电机停止后的状态	含义
惯性运行	驱动器不对电机进行控制的状态(从负载侧施力时机械会动 作)。
动态制动器	使电机的电气回路短路后,电机停止的状态。
零钳位	位置指令为"0"的停止状态(保持当前的停止位置)。
正常运行	驱动器对电机继续进行控制的状态。

5.4.1 发生 Gr.1 报警 / 伺服 OFF 时的电机停止方式

发生 Gr.1 报警或伺服 OFF 时的电机停止方法通过 Pn003.0(发生 Gr.1 报警/SOFF 时电机的停止 方式)进行选择。

参数	设定值	电机停止方法	停止后状态	生效时间
	0[出厂设定]	动态制动器停止	惯性运行	
Pn003.0	1	动态制动器停止	动态制动器	重启
	2	惯性运行停止	惯性运行	

5.4.2 超程时的电机停止方法

发生超程时,电机的停止方法可通过 Pn003.1(超程时的停止方式)进行选择。

参数	设定值	电机停止方法 停止后状态		生效时间
	0[出厂设定]	动态制动器停止	惯性运行	
D =002.1	1	动态制动器停止	动态制动器	壬占
P11005.1	2	反接制动	零钳位	里口
	3	反接制动	惯性运行	

🛄 说明

反接制动时,速度指令设为"0",此时软启动失效(即参数 Pn306、Pn307 无效)。另外,反接制动时,用户还需设定 Pn405(反接制动转矩限制)。

5.4.3 发生 Gr.2 报警时的电机停止方式

发生 Gr.2 报警时, 电机的停止方法可通过 Pn004.0(发生 Gr.2 报警时的停止方式)进行选择。

参数	设定值	电机停止方法	停止后状态	生效时间
	0[出厂设定]	动态制动器停止	惯性运行	
	1	动态制动器停止	动态制动器	
D ₂ 004 0	2	惯性运行停止	惯性运行	舌白
Pn004.0	3	反接制动	动态制动器	里口
	4	反接制动	惯性运行	
	5	不制动,当作警告处理	正常运行	

🛄 说明

若设定 Pn004.0=5(不制动,当作警告处理),当故障排除后,系统不能自动清除报警信息,用户 需手动清除报警信息。

5.4.4 设定反接制动停止时的转矩限制

当 Pn004.0 设为 3 或 4 时,将以 Pn405 的设定转矩作为最大值使电机减速。

编号	名称	范围	单位	出厂值	何时生效
Pn405	反接制动转矩限制	0~350	1%	300	即刻

🛄 说明

- 设定单位为相对于额定转矩的%。(额定转矩为 100%)
- 出厂时的反接制动转矩必须设定为电机最大转矩的 300%,但实际输出的反接制动转矩取决于电机的额定值。
- Pn405 的出厂值和设定范围以实际过载能力为准。

5.5 制动器

5.5.1 功能概述

制动器是在驱动器的电源 OFF 时保持位置固定,以使机械的可动部不会因自重或外力作用而移动 的部件。制动器内置于带制动器的伺服电机中,请设置在机械侧。

请在如图 5-2 所示的场合中使用。



5.5.2 制动器的动作顺序

重要

考虑制动器的打开时间和动作时间,制动器的动作时间请进行如下设定。



(1):制动器动作的延迟时间

(2): 请在 S-ON 指令发送后,等待制动器打开时间+50ms 以上再输出上位装置对驱动器的指令。

(3): 制动器动作和伺服 OFF 时间请使用参数 Pn505(伺服 ON 等待时间)、Pn506(基本等待流程)和 Pn508(制动等待时间)进行设定。

🛄 说明

- 抱闸线圈通电时间(抱闸解除制动状态):制动器控制输出(/BK)信号 ON 后至抱闸开放状态的时间。
- 抱闸线圈失电时间(抱闸保持制动状态):制动器控制输出(/BK)信号 OFF 后至抱闸保持制动状态的时间。

5.5.3 制动器控制输出(/BK)信号

伺服 OFF 或者检出警报时,/BK 信号为 OFF (抱闸线圈失电)。使制动器动作的时间 (/BK 信号 OFF 的时间)通过 Pn508 (制动等待时间)调整。

种类	信号名称	连接器针号	信号状态	含义
输出		送过 D ₂ 511 八百	ON	抱闸线圈失电
	/ВК	通过 Pn511 分配	OFF	抱闸线圈通电

制动器控制输出信号(/BK)在出厂时的设定状态下不能使用,需要通过 Pn511 对其进行设定。

参数号	设定值	+ 端子	一端子	说明
Pn511.0	4	CN1-6	CN1-7	从 CN1-6,CN1-7 输出/BK 信号。
Pn511.1	4	CN1-10	CN1-11	从 CN1-10, CN1-11 输出/BK 信号。

5.5.4 制动器 ON/OFF 的设定(电机停止时)

出厂设定时,/BK 信号在驱动器励磁使能信号(来自总线使能信号、IO 端口的/S-ON 信号、辅助 功能下的使能信号以及 ESView 的使能信号)的同时进行输出,可通过用户参数变更伺服 ON/OFF 的定时,具体时序如下所示。



编号	名称	范围	单位	出厂值	何时生效
Pn505	伺服 ON 等待时间	-2000~2000	ms	0	即刻
Pn506	基本等待流程	0~500	10ms	0	即刻

🛄 说明

• Pn505 为正数:在伺服 ON 时将先输出/BK 信号,然后等待该设置的时间,再给电机通电。

• Pn505 为负数:在伺服 ON 时将立即给电机通电,然后等待该设置的时间,输出/BK 信号。

在垂直轴等上面使用时,由于制动器 ON/OFF 的设定,机械可动部有时会因自重或者外力的作用 产生微小量的移动。

通过上述用户参数进行伺服 ON/OFF 动作时间的调整,可消除这一微小量的移动。



发生警报时,与该设定无关,电机立刻进入不通电状态。此时,由于机械可动部 的自重或外力等原因,机器有时会在制动器动作之前发生移动。

5.5.5 制动器 ON/OFF 的设定(伺服电机旋转时)

在伺服 OFF 或者发生警报时等向正在旋转的伺服电机发出停止指令的情况下,可根据下述用户参数变更/BK 信号的输出条件。



以下任意一项条件成立时,将/BK 信号设定为 H 电平(制动器制动)。

- 伺服 OFF 后, 电机转速为 Pn507 以下时
- 伺服 OFF 后,超过 Pn508 的设定时间时

编号	名称	范围	单位	出厂值	何时生效
Pn507	制动等待速度	10~100	1rpm	100	即刻
Pn508	制动等待时间	10~100	10ms	50	即刻

5.6 绝对值编码器的设置

5.6.1 绝对值编码器的选择

电机型号中表示编码器的记号为"L"的,说明该电机使用的是绝对值编码器,例如: EM3A-02A<u>L</u>A211。绝对值编码器需要安装电池进行供电,使其能够在电源 OFF 时后仍将记忆停止位置的当前位置。

使用绝对值编码器的系统中,可通过上位控制器掌握当前位置。因此,在系统接通电源时无需进 行回零动作。

用户可通过驱动器的 Pn002.2 来指定电机编码器的类型。

参数	设定值	含义	生效时间	
Pn002.2	0[出厂设定]	将绝对值编码器用作绝对值编码器	手白	
	1	将绝对值编码器用作增量式编码器	里口	



5.6.2 绝对值编码器的报警

若发生报警 A.47 或 A.48 时,请尽快更换电池。更换电池后,请进行"清除多圈报警"操作和 "清除多圈信息"操作。

电池的更换方法及更换后的操作请参见"3.5.3 安装或更换电池"。

5.6.3 旋转圈数上限设定

使用伺服系统在对单方向活动的机械进行位置控制时,由于只能在一个方向上运转,所以终究会 超出绝对值编码器能够计数的转数上限。例如,假设下图的转台是只能单方向活动的部件。



此时,为了使电机的转数和转台在整数比的关系中不出现尾数,需设定"多圈设定上限值" Pn228。

如上图中齿轮比 n:m 的机械,用户可设定 Pn228 为 m,而实际的旋转圈数上限为 (m-1)。 m = 100, n = 3 时的转台转数与电机转数的关系如下图所示。



编号	名称	范围	单位	出厂值	何时生效
Pn228	多圈设定上限值	0~65535	1rev	10	重启

【说明】该设定仅对使用绝对值编码器时有效。

变更 Pn228 的设定时,数据的变化如下所示。

- 若旋转圈数数据为 0, 当电机反向旋转时,则旋转圈数数据将变为 (Pn228-1)。
- 若旋转圈数数据为(Pn228-1),当电机正向旋转时,则旋转圈数数据将变为0。

しし 说明

在以下场合使用时,无需设定"多圈设定上限值"Pn228:

- 使用单圈绝对值编码器。
- 设定 Pn002.2=1(将绝对值编码器用作增量式编码器)。

5.7 IO 信号分配

输入输出信号连接器(CN1)上有预先分配的功能,但部分端子可分配其它功能或变更极性。功能的分配及极性的设定通过参数执行。

5.7.1 输入信号分配

<u>分配说明</u>

CN1 共提供 5 个可供分配输入信号的针号,对应了 Pn509 和 Pn510 的子参数,如图 5-3 所示。





<u>端口说明</u>

设置 Pn509 和 Pn510 为代表输入信号的分配值,表示将输入信号分配至相应的针号。表 5-1 列出 了代表输入信号的分配值及其名称。

输入信号	名称	分配值
S-ON	伺服 ON	0
P-OT	禁止正转驱动	1
N-OT	禁止反转驱动	2
P-CL	正转转矩外部限制输入	3
N-CL	反转转矩外部限制输入	4
G-SEL	增益切换输入	5
HmRef	回零信号	6
Remote	远程 IO 输入	7
EXT1	探针 TouchProbe 输入 1	8
EXT2	探针 TouchProbe 输入 2	9

表5-1 输入信号说明

5.7.2 输出信号分配

<u>分配说明</u>

CN1 共提供 2 组可供分配输出信号的针号,对应了参数 Pn511,如图 5-4 所示。





<u>端口说明</u>

设置 Pn511 为代表输出信号的分配值,表示将输出信号分配至相应的针号。表 5-2 列出了代表输出信号的分配值及其名称。

表5-2 输出信号说明

输出信号	名称	分配值
COIN/VCMP	定位完成输出/速度一致输出	0
TGON	转速检出输出	1

输出信号	名称	分配值
S-RDY	伺服准备就绪输出	2
CLT	转矩限制检出输出	3
ВК	制动器控制输出	4
PGC	编码器C脉冲输出	5
ОТ	超程信号输出	6
RD	伺服使能电机励磁输出	7
TCR	转矩检测输出	8
Remote0	远程 IO 输出 0	А
Remote1	远程 IO 输出 1	В

<u>分配示例</u>

将已经分配至 CN1-12, 13 的伺服准备就绪输出(S-RDY)信号与分配至 CN1-10, 11 的转速检出输出(TGON)信号进行替换的示例如下所示。



5.8 转矩限制

转矩限制是限制电机输出转矩的功能。

转矩限制有4种限制方式,各限制方式的概要如下所示。

限制方式	概要	参见章节
内部转矩限制	通过参数对转矩进行常时限制。	5.8.1
外部转矩限制	通过来自上位装置的输入信号对转矩进行限制。	5.8.2
基于总线指令的转 矩限制	通过总线指令中 PosTorLimit 和 NegTorLimit 的设定 值,进行转矩限制。	-
基于输出信号的 /CLT 的转矩限制	通过伺服指令的输出信号/CLT 进行转矩限制。	_

🛄 说明

即使设定值超过所用电机的最大转矩,实际转矩也会被限制在电机的最大转矩之内。

5.8.1 内部转矩限制

内部转矩限制通过正转内部转矩限制(Pn401)、反转内部转矩限制(Pn402)设定的转矩限制 值,对最大输出转矩进行常时限制。

编号	名称	范围	单位	出厂值	何时生效
Pn401	正转内部转矩限制	0~350	%	300	即刻
Pn402	反转内部转矩限制	0~350	%	300	即刻

Pn401、Pn402 的设定值过小时, 电机加减速时可能会发生转矩不足。



5.8.2 外部转矩限制

机械在某种动作条件下需进行转矩限制时,上位装置发出 ON 或 OFF 信号执行转矩限制。

可用于推压停止动作或机器人的工件持稳等用途。

外部转矩限制的指令信号

外部转矩限制的指令信号有正转侧外部转矩限制输入(/P-CL)信号、反转侧外部转矩限制输入(/N-CL)信号。正转侧转矩限制的指令信号为/P-CL 信号,反转侧转矩限制的指令信号为/N-CL 信号。

种类	信号名称	连接器针号	信号状态	含义
输入	/P-CL	需要分配	ON(闭合)	使正转外部转矩限制为 ON。 限制值: Pn401、Pn403 的设定值中较小 的值
			OFF(断开)	使正转外部转矩限制为 OFF。 限制值: Pn403
输入 /N-CL		N-CL 需要分配	ON(闭合)	使反转外部转矩限制为 ON。 限制值: Pn402、Pn404 的设定值中较小 的值
			OFF(断开)	使反转外部转矩限制为 OFF。 限制值: Pn404

转矩限制的设定

与设定转矩限制值相关的参数: Pn401 (正转内部转矩限制)、Pn402 (反转内部转矩限制)、 Pn403 (正转外部转矩限制)、Pn404 (反转外部转矩限制)的设定值过小时,伺服电机加减速时 可会发生转矩不足。

编号	名称	范围	单位	出厂值	何时生效
Pn401	正转内部转矩限制	0~350	%	300	即刻
Pn402	反转内部转矩限制	0~350	%	300	即刻
Pn403	正转外部转矩限制	0~350	%	100	即刻
Pn404	反转外部转矩限制	0~350	%	100	即刻

外部转矩限制时的输出转矩变化

在设定 Pn001.0=0(标准设定[以 CCW 为正转方向])时选择电机旋转方向,内部转矩限制(Pn401, Pn402)=300%时。



转矩限制检出输出(/CLT)信号

表示电机输出转矩限制状态的/CLT 信号如下所示。

种类	信号名称	连接器针号	信号状态	含义
捡山			ON (闭合)	电机输出转矩受限。
制凸	/CL1	而安分配	OFF(断开)	电机输出转矩未受限。

5.9 SEMIF47 规格支持功能

SEMI F47 支持功能是指,因瞬时停电或者主回路电源电压暂时较低而导致驱动器内部的主回路 DC 电压降到规定值以下时,检出欠电压警告,并对输出电流进行限制的功能。

用户需要设置合理的瞬停保持时间(Pn538),以保证驱动器在电源瞬间断开时,不会因为警报造 成停机,无须进行恢复作业。

本功能支持半导体制造装置要求的 SEMI F47 规格。

用户开启欠压转矩限制功能(Pn020.2=1),可以在电压出现降落(欠压)时,减缓母线电压的降落速率,使系统可以运转更长的时间。此外,用户可设置主回路电压下降时的转矩限制(Pn407),该设定是相对于 Pn401(正转内部转矩限制)或 Pn402(反转内部转矩限制)的百分比。

欠压警告解除后,根据 Pn408(主回路电压下降时的转矩限制解除时间)的设定,转矩限制将逐步恢复至 Pn401 或 Pn402 的水平。



编号	名称	范围	单位	出厂值	何时生效
Pn538	瞬停保持时间	0~50	工频周期	1	即刻
Pn407	主回路电压下降时的转矩限制	0~100	1%	50	即刻
Pn408	主回路电压下降时的转矩限制 解除时间	0~1000	ms	100	即刻

- 本功能适用于 SEMI F47 规格规定范围内的电压及时间的瞬时停电,对于超出 该范围的电压和时间的瞬时停电,则需要使用备用的无断电电源装置(UPS)。
- 主回路电源恢复时,请利用上位装置或者驱动器的转矩限制进行设定,以免 输出的转矩大于指令时的加速转矩。



- 用于垂直轴时,请勿将转矩限制在保持转矩以下。
- 本功能是将转矩限制在停电状态的驱动器能力范围内的功能,并非适用于所有负载条件或者运行条件。请务必一边通过实际装置确认动作,一边设定参数。
- 设定瞬时停电保持时间后,从断开电源到电机断电的时间会变长。使电机立 即断电时,请使用 Servo OFF 指令执行。

第6章 PROFINET 通信

6.1 简介

PROFINET IO 是一种基于以太网的实时协议。在工业自动化应用中作为高级网络使用。

PROFINET IO 专注于可编程控制器的数据交换。一个完整的 PROFINET IO 网络包括以下设备:

- IO 控制器: 典型的是 PLC, 用于控制整个系统
- IO 设备: 一个分散式 IO 设备(例如,编码器,传感器),通过 IO 控制器控制
- IO 检测器: HMI(人机接口)或个人计算机,用于诊断或调试

PROFINET 提供两种实时通信, PROFINET IO RT (实时)和 PROFINET IO IRT (等时实时)。 实时通道用于 IO 数据和报警的传输。

在 PROFINET IO RT 通道中,实时数据通过优先以太网帧进行传输。没有特殊的硬件要求。基于 该优先级别,其循环周期可达到 4 ms。 PROFINET IO IRT 通道适用于传输具有更加精确时间要 求的数据。其循环周期可达 2 ms,但需要具有特殊硬件的 IO 设备和开关的支持。

所有的诊断和配置数据通过非实时(NRT)通道进行传输。使用 TCP/IP 协议。因而,没有可确定的循环周期,其循环周期可能超过 100 ms。

6.2 支持的报文

ED3L PN 在速度控制模式和基本定位器控制模式下支持标准报文以及西门子报文。辅助报文必须 结合主报文一起使用。从驱动设备的角度看,接收到的过程数据是接收字,待发送的过程数据是 发送字。详细说明如下表所示:

报文	最大 PZD 数目(一个 PZD = 一个字)		
	接收字	发送字	
标准报文1	2	2	
标准报文 3	5	9	
西门子报文 102	6	10	
西门子报文 111	12	12	
西门子报文 105	10	10	
西门子报文 750(辅助报文)	3	1	

辅助报文仅用于跟主报文一起使用,不能单独使用

<u>用于速度控制模式的报文</u>

报文	1		3	102		105		
应用 等级	1		1 , 4		1,4		4	
PZD1	STW1	ZSW1	STW1	ZSW1	STW1	ZSW1	STW1	ZSW1
PZD2	NSOLL_A	NIST_A	NSOLL B	NIST B	NSOLL R	NIST B	NSOLL R	NIST P
PZD3			NSOLL_B	NISI_D	NSOLL_B	NISI_D	NSOLL_B	NISI_D
PZD4			STW2	ZSW2	STW2	ZSW2	STW2	ZSW2
PZD5			G1_STW	G1_ZSW	MOMRED	MELDW	MOMRED	MELDW
PZD6				G1_	G1_STW	G1_ZSW	G1_STW	G1_ZSW
PZD7				XIST1		G1_	VEDD	G1_
PZD8				G1_		XIST1	AEKK	XIST1
PZD9				XIST2		G1_	KDC	G1_
PZD10						XIST2	KPC XI	XIST2

用于基本定位器控制模式的报文

报文	111	
应用等级	3	
PZD1	STW1	ZSW1
PZD2	POS_STW1	POS_ZSW1
PZD3	POS_STW2	POS_ZSW2
PZD4	STW2	ZSW2
PZD5	OVERRIDE	MELDW
PZD6		XIST_A
PZD7	MDI_TAKF05	
PZD8	MDI VELOCITY	NIST_B
PZD9		
PZD10	MDI_ACC	FAULT_CODE
PZD11	MDI_DEC	WARN_CODE
PZD12	user	user

user 为报文 111 配置用户自定义功能。

辅助报文

在使用 750 报文时, 若进行了如下任一设置, 电机会出现不可控的加速:

- 通过 PZD M_LIMIT_POS 设置扭矩上限为一个负值
- 通过 PZD M_LIMIT_NEG 设置扭矩下限为一个正值

报文	750	
应用等级		
PZD1	M_ADD1	M_ACT
PZD2	M_LIMIT_POS	
PZD3	M_LIMIT_NEG	

6.3 I/O 数据信号

信号	描述	接收字/发送 字	数据类 型	定标
STW1	控制字 1	接收字	U16	-
STW2	控制字 2	接收字	U16	-
ZSW1	状态字 1	发送字	U16	-
ZSW2	状态字 2	发送字	U16	-
NSOLL_A	转速设定值 A	接收字	I16	4000 hex <i>≜</i> 额定转速

信号	描述	接收字/发送 字	数据类 型	定标
NSOLL_B	转速设定值 B	接收字	I32	40000000 hex <i>≜</i> 额定转 速
NIST_A	转速实际值 A	发送字	I16	4000 hex ≜额定转速
NIST_B	转速实际值 B	发送字	132	40000000 hex <i>≜</i> 额定转 速
G1_STW	编码器 1 控制字	接收字	U16	-
G1_ZSW	编码器 1 状态字	发送字	U16	-
G1_XIST1	编码器 1 实际位置 1	发送字	U32	-
G1_XIST2	编码器 1 实际位置 2	发送字	U32	-
MOMRED	扭矩减速	接收字	I16	4000 hex â 最大扭矩
MELDW	消息字	发送字	U16	-
КРС	位置控制器增益因 子	接收字	132	-
XERR	位置偏移	接收字	I32	-
MDI_TARPOS	MDI 位置	接收字	I32	1 hex ≙1LU
MDI_VELOCITY	MDI 速度	接收字	I32	1 hex ≙1000LU/min
MDI_ACC	MDI 加速度	接收字	I16	4000 hex ≙100%
MDI_DEC	MDI 减速度	接收字	I16	4000 hex ≙100%
XIST_A	位置实际值 A	发送字	I32	1 hex ≙1LU
OVERRIDE	位置速度倍率	接收字	I16	4000 hex ≙100%
FAULT_CODE	错误代码	发送字	U16	
WARN_CODE	警告代码	发送字	U16	
M_ADD1	附加扭矩	接收字	I16	4000 hex ≜最大扭矩
M_LIMIT_POS	扭矩正限值	接收字	I16	4000 hex ≜最大扭矩
M_LIMIT_NEG	扭矩负限值	接收字	I16	4000 hex ≜最大扭矩
M_ACT	实际扭矩	发送字	I16	4000 hex ≜最大扭矩

6.4 控制字定义

6.4.1 STW1 控制字(用于报文 1、3)

说明: 必须设置 STW1.10 为 1 以允许 PLC 控制驱动。

信号	描述
STW1.0	= ON(可以使能脉冲) 0=OFF1(通过斜坡函数发生器制动,消除脉冲,准备接通就绪)
STW1.1	1 = 无 OFF2(允许使能) 0 = OFF2(立即消除脉冲并禁止接通)
STW1.2	1 = 无 OFF3(允许使能) 0 = OFF3(通过 OFF3 斜坡 p1135 制动,消除脉冲并禁止接通)
STW1.3	1 = 允许运行(可以使能脉冲) 0 = 禁止运行(取消脉冲)
STW1.4	1 = 运行条件(可以使能斜坡函数发生器) 0 = 禁用斜坡函数发生器(设置斜坡函数发生器的输出为零)
STW1.5	1 = 继续斜坡函数发生器 0 = 冻结斜坡函数发生器(冻结斜坡函数发生器的输出)
STW1.6	1 = 使能设定值 0 = 禁止设定值(设置斜坡函数发生器的输入为零)
STW1.7	=1。应答故障
STW1.8	保留
STW1.9	保留
STW1.10	1 = 通过 PLC 控制
STW1.11	保留
STW1.12	保留
STW1.13	保留
STW1.14	保留
STW1.15	保留

6.4.2 STW1 控制字(用于报文 102、105)

说明:使用报文 105 时, STW1.4、STW1.5 及 STW1.6 禁用。

信号	描述
STW1.0	= ON(可以使能脉冲) 0 = OFF1(通过斜坡函数发生器制动,消除脉冲,准备接通就绪)
STW1.1	1 = 无 OFF2(允许使能) 0 = OFF2(立即消除脉冲并禁止接通)
STW1.2	1 = 无 OFF3 (允许使能) 0 = OFF3 (通过 OFF3 斜坡 p1135 制动,消除脉冲并禁止接通)
STW1.3	1 = 允许运行(可以使能脉冲) 0 = 禁止运行(取消脉冲)
STW1.4	1 = 运行条件(可以使能斜坡函数发生器) 0 = 禁用斜坡函数发生器(设置斜坡函数发生器的输出为零)
STW1.5	1 = 继续斜坡函数发生器 0 = 冻结斜坡函数发生器(冻结斜坡函数发生器的输出)

信号	描述
STW1.6	1 = 使能设定值 0 = 禁止设定值(设置斜坡函数发生器的输入为零)
STW1.7	=1。应答故障
STW1.8	保留
STW1.9	保留
STW1.10	1 = 通过 PLC 控制
STW1.11	1= 斜坡函数发生器生效
STW1.12	1 = 无条件打开抱闸
STW1.13	保留
STW1.14	1 = 闭环扭矩控制生效 0 = 闭环速度控制生效
STW1.15	保留

6.4.3 STW1 控制字(用于报文 111)

信号	描述
STW1.0	=ON(可以使能脉冲)
	0=OFF1(通过斜坡函数发生器制动,消除脉冲,准备接通就绪)
STW1.1	1 = 无 OFF2 (允许使能)
	0=OFF2(立即消除脉冲并禁止接通)
STW1.2	1 = 无 OFF3 (允许使能)
	0=OFF3 (通过 OFF3 斜坡 p1135 制动, 消除脉冲并禁止接通)
STW1.3	1 = 允许运行(可以使能脉冲)
	0 = 禁止运行(取消脉冲)
STW1.4	1 = 不拒绝执行任务
	0= 拒绝执行任务(以最大减速度执行斜坡下降)
STW1.5	1 = 不暂停执行任务
	0 = 暂停执行任务
STW1.6	0-1 上升沿 = 激活任务
STW1.7	0-1 上升沿 = 应答故障
STW1.8	1 = 启动 JOG1
	0 = 关闭 JOG1
STW1.9	1 = 启动 JOG2
	0 = 关闭 JOG2
STW1.10	1 = 通过 PLC 控制
STW1.11	1= 启动回零
	0= 停止回零
STW1.12	保留
STW1.13	保留
STW1.14	保留
STW1.15	保留

6.4.4 STW2 控制字(用于报文 1、3、111)

信号	描述
STW2.0	保留
STW2.1	保留
STW2.2	保留
STW2.3	保留
STW2.4	保留
STW2.5	保留
STW2.6	保留
STW2.7	保留
STW2.8	1= 运行至固定挡块
STW2.9	保留
STW2.10	保留
STW2.11	保留
STW2.12	主站生命符号,位0
STW2.13	主站生命符号,位1
STW2.14	主站生命符号,位 2
STW2.15	主站生命符号,位3

6.4.5 STW2 控制字(用于报文 102、105)

信号	描述
STW2.0	保留
STW2.1	保留
STW2.2	保留
STW2.3	保留
STW2.4	1 = 忽略斜坡函数发生器
STW2.5	保留
STW2.6	1 = 转速控制器积分器禁止
STW2.7	保留
STW2.8	1= 运行至固定挡块
STW2.9	保留
STW2.10	保留
STW2.11	保留
STW2.12	主站生命符号,位0
STW2.13	主站生命符号,位1
STW2.14	主站生命符号,位 2

信号	描述
STW2.15	主站生命符号,位3

6.4.6 POS_STW1 控制字(用于报文 111)

信号	描述
POS_STW1.0	保留
POS_STW1.1	保留
POS_STW1.2	保留
POS_STW1.3	保留
POS_STW1.4	保留
POS_STW1.5	保留
POS_STW1.6	保留
POS_STW1.7	保留
POS_STW1.8	1= 绝对定位
	0= 相对定位
DOG GTUVI O	
POS_S1W1.9	保留
POS_STW1.9 POS_STW1.10	保留 保留
POS_STW1.9 POS_STW1.10 POS_STW1.11	保留 保留 保留
POS_STW1.9 POS_STW1.10 POS_STW1.11 POS_STW1.12	保留 保留 保留 保留
POS_STW1.9 POS_STW1.10 POS_STW1.11 POS_STW1.12 POS_STW1.13	保留 保留 保留 保留 保留 保留
POS_STW1.9 POS_STW1.10 POS_STW1.11 POS_STW1.12 POS_STW1.13 POS_STW1.14	保留 保留 保留 保留 保留 保留 保留 保留

6.4.7 POS_STW2 控制字(用于报文 111)

信号	描述
POS_STW2.0	保留
POS_STW2.1	保留
POS_STW2.2	保留
POS_STW2.3	保留
POS_STW2.4	保留
POS_STW2.5	保留
POS_STW2.6	保留
POS_STW2.7	保留
POS_STW2.8	保留
POS_STW2.9	保留
POS_STW2.10	保留
POS_STW2.11	保留
POS_STW2.12	保留
POS_STW2.13	保留
POS_STW2.14	1= 激活软限位开关

	0= 关闭软限位开关
POS_STW2.15	保留

6.5 状态字定义

6.5.1 ZSW1 状态字(用于报文 1、3)

信号	描述
ZSW1.0	1= 伺服开启准备就绪
ZSW1.1	1= 运行就绪
ZSW1.2	1 = 运行使能
ZSW1.3	1 = 存在故障
ZSW1.4	1 = 自由停车无效(OFF2 无效)
ZSW1.5	1 = 快速停车无效(OFF3 无效)
ZSW1.6	1 = 禁止接通生效
ZSW1.7	1 = 存在报警
ZSW1.8	1 = 速度设定值与实际值的偏差在 t_off(关闭时间)公差内
ZSW1.9	1 = 控制请求
ZSW1.10	1 = 达到或超出 f 或 n 的比较值
ZSW1.11	保留
ZSW1.12	保留
ZSW1.13	保留
ZSW1.14	保留
ZSW1.15	保留

6.5.2 ZSW1 状态字(用于报文 102、105)

信号	描述
ZSW1.0	1= 伺服开启准备就绪
ZSW1.1	1= 运行就绪
ZSW1.2	1= 运行使能
ZSW1.3	1 = 存在故障
ZSW1.4	1 = 自由停车无效(OFF2 无效)
ZSW1.5	1 = 快速停车无效(OFF3 无效)
ZSW1.6	1= 禁止接通生效
ZSW1.7	1 = 存在报警
ZSW1.8	1 = 速度设定值与实际值的偏差在 t_off(关闭时间)公差内
ZSW1.9	1 = 控制请求
ZSW1.10	1 = 达到或超出 f 或 n 的比较值
ZSW1.11	保留

信号	描述
ZSW1.12	保留
ZSW1.13	保留
ZSW1.14	闭环扭矩控制生效
ZSW1.15	保留

6.5.3 ZSW1 状态字(用于报文 111)

信号	描述
ZSW1.0	1= 伺服开启准备就绪
ZSW1.1	1= 运行就绪
ZSW1.2	1= 运行使能
ZSW1.3	1 = 存在故障
ZSW1.4	1 = 自由停车无效 (OFF2 无效)
ZSW1.5	1 = 快速停车无效 (OFF3 无效)
ZSW1.6	1= 禁止接通生效
ZSW1.7	1 = 存在报警
ZSW1.8	1= 公差范围内的跟随误差
ZSW1.9	1 = 控制请求
ZSW1.10	1 = 已到达目标位置
ZSW1.11	1 = 已设置参考点
ZSW1.12	0-1 上升沿 = 激活定位,移动任务确认
ZSW1.13	1 = 驱动器已停止
ZSW1.14	保留
ZSW1.15	保留

6.5.4 ZSW2 状态字(用于报文 1、3、111)

信号	描述
ZSW2.0	保留
ZSW2.1	保留
ZSW2.2	保留
ZSW2.3	保留
ZSW2.4	保留
ZSW2.5	保留
ZSW2.6	保留
ZSW2.7	保留
ZSW2.8	1= 运行至固定挡块
ZSW2.9	保留
ZSW2.10	保留
ZSW2.11	保留
ZSW2.12	从站生命符号,位0

信号	描述
ZSW2.13	从站生命符号,位1
ZSW2.14	从站生命符号,位2
ZSW2.15	从站生命符号,位3

6.5.5 ZSW2 状态字(用于报文 102、105)

信号	描述
ZSW2.0	保留
ZSW2.1	保留
ZSW2.2	保留
ZSW2.3	保留
ZSW2.4	1= 斜坡函数发生器未激活
ZSW2.5	1= 打开抱闸
ZSW2.6	1= 转速控制器积分器禁止
ZSW2.7	保留
ZSW2.8	1= 运行至固定挡块
ZSW2.9	保留
ZSW2.10	保留
ZSW2.11	保留
ZSW2.12	从站生命符号,位0
ZSW2.13	从站生命符号,位1
ZSW2.14	从站生命符号,位 2
ZSW2.15	从站生命符号,位3

6.5.6 POS_ZSW1 状态字(用于报文 111)

信号	描述
POS_ZSW1.0	保留
POS_ZSW1.1	保留
POS_ZSW1.2	保留
POS_ZSW1.3	保留
POS_ZSW1.4	保留
POS_ZSW1.5	保留
POS_ZSW1.6	保留
POS_ZSW1.7	保留
POS_ZSW1.8	保留
POS_ZSW1.9	保留
POS_ZSW1.10	1 = JOG 功能激活
POS_ZSW1.11	1= 回零参考点激活
POS_ZSW1.12	保留
POS_ZSW1.13	保留
POS_ZSW1.14	保留

POS_ZSW1.15	1 = MDI 激活
	0=MDI 未激活

6.5.7 POS_ZSW2 状态字(用于报文 111)

信号	描述
POS_ZSW2.0	保留
POS_ZSW2.1	保留
POS_ZSW2.2	保留
POS_ZSW2.3	保留
POS_ZSW2.4	保留
POS_ZSW2.5	保留
POS_ZSW2.6	1= 负向软限位开关激活
	0= 负向软限位开关未激活
POS_ZSW2.7	1 = 正向软限位开关激活
	0= 正向软限位开关未激活
POS_ZSW2.8	保留
POS_ZSW2.9	保留
POS_ZSW2.10	保留
POS_ZSW2.11	保留
POS_ZSW2.12	保留
POS_ZSW2.13	保留
POS_ZSW2.14	保留
POS_ZSW2.15	保留

6.5.8 MELDW 状态字

信号	描述
MELDW.0	1 = 斜坡上升/下降完成 0 = 斜坡函数发生器生效
MELDW.1	1 = 扭矩利用率 [%] < 扭矩阈值 2
MELDW.2	1 = n_act < 转速阈值 3 (p2161)
MELDW.3	1 = n_act ≤ 转速阈值 2
MELDW.4	1 = Vdc_min 控制器激活
MELDW.5	保留
MELDW.6	1 = 无电机过温报警
MELDW.7	1= 功率单元无热过载报警
MELDW.8	1 = 速度设定值与实际值的偏差在 t_on 公差内
MELDW.9	保留
MELDW.10	保留
MELDW.11	1 = 控制器使能
MELDW.12	1 = 驱动就绪
MELDW.13	1 = 脉冲使能

信号	描述
MELDW.14	保留
MELDW.15	保留

6.6 S7-1500PLC 组态配置

6.6.1 报文3应用示例

<u>组态</u>

步骤1 根据使用设备及接线组态西门子 PLC 以及 ED3LPN 伺服,如下图所示:

图6-1 接线



步骤2 添加报文3,如下图所示:

图6-2 添加报文3



步骤3 切换到网络视图,将 PLC 与 ED3LPN 伺服连接,如下图所示:

图6-3 连接伺服



步骤 4 报文 3 应用于 IRT 通讯,此处需要进行拓扑连接,拓扑连接与实际的物理连接一致,若是 RT 通讯,则无须拓扑连接。

图6-4 拓扑连接



步骤5 添加轴工艺对象,如下图所示:

图6-5 添加轴工艺对象



步骤6 在添加轴组态中,驱动装置选择报文3,如下图所示:

图6-6 驱动装置选择



<u> 配置编码器类型,</u>

图6-7 选择"增量"编码器



步骤 2 若所用编码器为绝对值编码器,同时 Pn002 设置为 0000,则编码器类型选择"循环绝对值编码器",如下图所示:

步骤1 如果电机所用编码器为增量式,或是所用为绝对值编码器,但 Pn002 设置为 0100,则编码器 类型选择"增量",如下图所示:





步骤3 配置与驱动装置进行数据交换的参数时,可参考电机额定转速和最高转速,如下图所示:



图6-9 配置参数

注: 上图为 EM3A-08AFA, EM3J-08AFA 配置

步骤4 配置与编码器进行数据交换的参数时,根据电机所用编码器类型进行配置。

增量编码器

Nikon 编码器(23位),如下图所示:
图6-10 Nikon 编码器(23位)



磁编编码器(17位),如下图所示:

图6-12 磁编编码器(17位)



Tamagawa 编码器(23位),如下图所示:

图6-13 Tamagawa 编码器(23位)



循环绝对值编码器

Nikon 编码器(23位),如下图所示:

图6-14 Nikon 编码器(23位)

海屿番 与吸利华罟进行数据交换 与编码器进行数据交换	00		数据交换	编码器		
 ▼ 打 辰 参 数 机 械 动 态 默 认 值 急 停 ▶ 位 罟 限制 	 ◇ 设置対象 ◇ 編码器 1 ◇ 	•				=
▶ 回零 ☆ 位置监视 位置监视 设置监视 跟随误差		编码器报文:	报文 3		▋️ 设备组态	
得止信号 控制回路 实际值推断	00	测量系统:	 自动进行编码器值 自动进行编码器值 旋转 	数据交换(离线) 数据交 <mark>换(在线)</mark> ▼	▲ 编码器的参数必须 与设备组态中	
		每转增量: 转数:	256 65536		的设置相匹配。	
		Gx_XIST1 Gx_XIST2	中的位: 15 中的位: 8	位 位		

Tamagawa 编码器(23位), 配置同 Nikon 编码器(23位):

<u>配置机械参数,</u>

步骤1 设定机械参数,如下图所示:

图6-15 设定机械参数

基本参数	🕗 📊	1.12		
▼ 硬件件接口	🕗 Nr	1113		
驱动装置	0			
编码器	0			
与驱动装置进行数据交换	0			
与编码器进行数据交换	0			
▼ 扩展参数	0			
机械	0			
动态默认值	0	_	¥	
急停	I			•
▶ 位置限制	0	л		
▶ 回零	I		- K.	С
▼ 位置监视	I	-		
位置监视	I			
跟随误差	I			
停止信号		设置对象		
控制回路		编码器 1	-	
实际值推断	⊘ 1			
	-			
			编码器安装类型:	在电机轴上
				📃 反向编码器的方向
		고드 - 노 카는 100 년 이 년 카는 100		
		继列装直饥愧装直		
				□ 反向驱动装置的方向
		负载齿轮		
			由机转粉:	1
			负载转数:	1
		位置参数		
			丝杠螺距:	10.0 mm/rot

步骤2 返回网络视图,为设备分配名称,如下图所示:

图6-16 设备分配名称

autorun 🕨 设备和网络								_ 7 =
					🔓 拓扑视图	<u></u> 🕅	络视图	👔 设备视图
💦 网络 🔡 连接 🛛 HMI 连接		🖿 🔲 🚭 Ŧ			E	4	网络概览	连接 ◀
				및 IO 系统: PLC_1.PROFIN	ET IO-System (100)	<u> </u>	🐈 设备	
							▼ 57	1500/ET200MP stat
PLC_1		E	D3L			_	•	PLC_1 D device 1
CPU 15111-1 PN		EL	C 1	DP-N 🔐 设备组态			•	ED3L
			<u></u>	更改设备 终心 没多夕	资本 2. 新MMC 卡			
			Svete			_		
	Ľ		59310	💥 剪切(T)	Ctrl+X			
				11 复制(Y)	Ctrl+C			
					Cul+V			
				重命名(N)	F2			
				→ 分配给新的□	P 主站/IO 控制器			
				断开 DP 主站	系统 / 10 系统连接			
					主頃系统「し系统	-		
				编译	, •	•		
				病障 下载到设备(L)			
				ダ 转至在线(N)	Ctrl+K			
) Ctrl+D			
				開始 分配设备名称	1			
				一 接收报警 更新并显示强	制的操作数			
				泉示曰录	Ctrl+Shift+C			
分配 PROFINET 设备名称。								×
	2	且态的 PROFIN	NET 设备					
		PROFINET	设备名称:	ed3l			-	
		i	设备类型:	ED3LPN				
	+	生化法词						
	1	±±xa,µg [⊔] PC/PC+bel	口65 36 开11:					
		runc 按	山的突空。					
		PC	」/PC 接口 ·	Realtek PCIe GBE Fa	amily Controller			
	ž	品名过速器						
	E							
		□ 仅显示参	数设置错误的	的设备				
		📃 仅显示没	有名称的设备	ł				
网络中	的可访问节占	= :						
	ut N	 사수는 1 821년	设备	PROFINET 设备名称	状态			
192.1	68.0.1 F	0-00-30-CB-20-80	ED3L	ed3l	✓ 确定			
🔄 闪烁 LED								
<								>
					更新列表		分配。	名称

步骤3 设置等时同步模式,如下图所示:

图6-17 设置等时同步模式

					<u> </u>	拓扑视	图 晶 7	网络视图	▋】 设备视图	
ED3L [ED3LPN]	💌 🖽 🕮	🗄 🛄 🔍 ±				设备	番概览		и 	
					<u>^</u>	Y	模块			
					=		▼ ED3L			^
•							Inter	face		
531							▼ PROFIdri	ive Module_1		
w later			_			-	Para	meter Access	Point	
							Stan	dard Telegram	3,PZD-5/9	=
_										
_		_								
	DP-N	DRIM			Ē					
		_			•					
			-							
			1000		<u>×</u>			1		~
	fa		≥ 100%	<u></u>		<			2	
tandard Telegram 3,PZD-5/9	Standard Telegra	m 3,PZD-5/9]				🤇 属性	[]][][[]][[]][[]][[]][[]][[]][[]][[]][息 🗓 🗓 诊	断	_
常规 10 变量 系统常	常数 文本									
常规	₩0地址									
	绘入地中									
NO YEAT	他八地山									
		起始地址:	0							
		结束物业。	17							
		SEALAGHT -		 	_					
			💌 寺时内罗快式							
		组织块:	MC-Servo							
		过程映像:	PIP OB 伺服	 						
	· 输出地址									
		#3.4.7. Like L.1								
		起始地址:	0							
		起始地址: 结束地址:	9							
		起始地址: 结束地址:	0 9 ▼ 等时同步模式							
		起始地址: 结束地址: 组织块:	0 9 I 等时同步模式 MC-Servo							
		起始地址: 结束地址: 组织块: 过程映像:	0 9 ✔ 等时同步模式 MC-Servo PIP OB 伺服							

	ED3L	^
	► Interface	
6031	▼ PROFidrive Module_1	
V	Parameter Access Point	
	Standard Telegram 3,P2	ZD-5/9
	DP-NORM	
-		
		~
		>
常規 10 变量 系统常数	9 文本	
常规		^
目录信息	> 寺时问莎侯式,	=
PROFINET接口 [X1]	本地模块的等时同步模式	
常规		
以太网地址	■ 学时同步模式	
标识与维护	发送时钟: 2.000	ms 🖊
▼ 高级选项	应用周期: 4 000	ms 🗡
接口选项		
介质冗余		
等时间步模式	时间 Ti 《读取过程值》: 0.125 ms 💠	
▼ 头时设定	时间间隔: 0.125	ms
	时间 To(输出过程值): 0.25 ms 🔤	
		ms
Port 2 [V1 P2 P]		
	详细信自解监	
Shared Device	叶利旧态 飘光	
Shared Device		

步骤4 在工程中添加运动控制模块,可进行轴工艺逻辑控制,如下图所示:



图6-18 轴工艺逻辑控制



步骤5 编译下载程序,如下图所示:

图6-19 编译下载程序



<u>轴调试</u>

步骤1 工艺对象的调试功能可确认参数配置正确性,如下图所示:



图6-20 工艺对象的调试功能

6.6.2 报文 102/105 应用示例

相比于报文3,增加了扭矩限幅功能以及扭矩控制功能,其余功能同报文3

转矩限幅配置及应用示例

步骤1 添加报文102和750,如下图所示:

图6-21 添加报文 102 和 750



步骤2 切换到网络视图,将 PLC 与 ED3LPN 伺服连接,如下图所示:

图6-22 连接 PLC 与 ED3LPN 伺服



步骤 3 报文 102 应用于 IRT 通讯,此处需要进行拓扑连接,拓扑连接与实际的物理连接一致,如下 图所示:



步骤4 添加轴工艺对象,如下图所示:

图6-24 添加轴工艺对象



步骤5 在添加轴组态中,驱动装置选择报文102,如下图所示:





步骤6 编码器配置同报文3

图6-26 编码器配置



步骤7 配置与驱动装置进行数据交换参数,基准扭矩值为伺服额定扭矩的3倍,此示例应用750W电

机,其额定扭矩为 2.39Nm,其基准扭矩为 2.39x3=7.17Nm,如下图所示:

图6-27 数据交换参数



步骤8 配置与编码器进行数据交换参数同报文3



图6-28 配置与编码器进行数据交换参数

步骤9 配置机械参数,如下图所示:

图6-29 配置机械参数



步骤10 取消勾选"启用跟随误差监控"项,如下图所示:



图6-30 启用跟随误差监控取消勾选

步骤 11 在 OB1 中添加运动控制模块,如下图所示:

图6-31 添加运动控制模块



步骤 12 根据上图中的参数,计算内部扭矩指令百分比为 0.12/2.39 = 5%,观察示波器波形,如下图所示:



图6-32 示波器波形

示波器显示堵转时的扭矩限幅为5%,扭矩限幅功能有效。

转矩控制模式配置及应用示例

步骤1 添加报文105和750,如下图所示:

🔽 🖽 🕎 🗮 🔛 🔍 ± 2 :D3L [ED3LPN] 设备概览 ^ 🖞 模块 ... 机杂 ED3L 0 ≣ 0 Interface ED 31 PROFIdrive Module_1 0 Parameter Access Point 0 Standard telegram 105, PZD-10/10 0 Supplementary Telegram 750,PZD-3/1 0 0 0 DP-NORM 0 0 0 0 0

图6-33 添加报文 105 和 750

步骤2 切换到网络视图,将 PLC 与 ED3LPN 伺服连接,如下图所示:

图6-34 连接 PLC 与 ED3LPN 伺服

	н на претсьен	: 5.1 12 18 1100 1±10					
		新増对象					×
 最程序块 ● 添加新块 ■ Main [OB1] 		名称: 					
🔂 MC-Interpolator [OB92]			6 1 5	ur +	-H- III -		
🔂 MC-Servo [OB91]			名称	版本	尖型·		
📒 DB_1 [DB6]			▼ 🔄 运动控制	<u>V4.0</u>	编号:	0	
▶ 🔂 系统块			TO_SpeedAxis	V4.0		0.50	
🖼 工艺对象		1	TO_PositioningAxis	V4.0		○ 手动	
■ 新増対象		1551月全市]	TO_Synchronous Axis	V4.0		🔘 自动	
PositioningAxis_1 [DB1]			TO_ExternalEncoder	V4.0	· 告诉:		
▲ 组态			TO_OutputCam	V4.0	1曲/企 ·	T)==112-4-16-1-1-5	
 ■			TO_CamTrack	V4.0	该文件夹包含用一	于运动控制的对象。	
9.诊断			= TO_MeasuringInput	V4.0			
▲ ³ 输出凸轮		PID	TO_Cam	V4.0			
			TO_Kinematics	V4.0			
🗟 外部源文件							
🔁 PLC 变量		P 28					
🖏 显示所有变量							
💣 添加新变量表							
🝯 默认变重表 [63]		SIMATIC Ident					
📑 PLC 数据类型							

步骤 3 报文 105 应用于 IRT 通讯,此处需要进行拓扑连接,拓扑连接与实际的物理连接一致,如下 图所示:

图6-35 拓扑连接



步骤4 添加轴工艺对象,如下图所示:



文档版本 V1.02(2022-12)

步骤5 在添加轴组态中,驱动装置选择报文105,如下图所示:



步骤6 编码器配置同报文3



步骤7 配置与驱动装置进行数据交换参数,基准扭矩值为伺服额定扭矩的3倍,此示例应用750W电机,其额定扭矩为2.39Nm,其基准扭矩为2.39x3=7.17Nm,如下图所示:



步骤8 配置与编码器进行数据交换参数同报文3

图6-39 数据交换参数



步骤9 配置机械参数,如下图所示:

图6-40 配置机械参数



步骤10 取消勾选"启用跟随误差监控"项,如下图所示:





图6-42 添加 MC PostServo 功能块



步骤 12 在 MC_PostServo 功能块中编写闭环扭矩控制模块开关逻辑,如下图所示:



图6-43 编写闭环扭矩控制模块开关逻辑

步骤 13 2.13 在 OB1 主程序中添加执行功能块,如下图所示:

图6-44 添加执行功能块





步骤 14 使能扭矩控制,根据上图中给定扭矩 0.24Nm,计算内部扭矩指令百分比为 0.24/2.39 = 10%, 表示电机堵转时的内部扭矩指令百分比为 10%,如下图所示:



图6-45 使能扭矩控制

步骤 15 在伺服中配置 Pn707=1,使能扭矩限制功能,给定的转矩上限为 0.12,则堵转时的内部转矩指 令百分比为 0.12/2.39 = 5%,转矩限幅有效,如下图所示:

图6-46 转矩限幅有效



6.6.3 报文 111 应用示例

<u>概述</u>

PLC 通过报文 111 以及 TIA PortalV15.1 提供的驱动库 drivelib_TIA15.1_V522_sha512 中的 SINA_POS (FB284) 实现基本定位控制。

当前示例应用 23 位编码器

<u>SINA_POS 功能块管脚</u>

输入信号	类型	默认值	含义			
ModePos	INT	0	运行方式: 1 = 相对定位(支持) 2 = 绝对定位(支持) 3 = 根据设置执行定位(不支持) 4 = 回参考点过程(支持) 5 = 设置回参考点位置(支持) 6 = 运行程序段 0-15/63(G120/S120)(不支持) 7 = 点动(支持) 8 = 点动增量(不支持)			
EnableAxis	BOOL	0	开关指令: 0=OFF1 , 1=ON			
CancelTraversing	BOOL	1	0=拒绝激活状态的运行作业, $1=$ 不拒绝			
IntermediateStop	BOOL	1	0 = 激活状态的运行指令中断,1 = 无中间停止			
Positive	BOOL	0	正方向			
Negative	BOOL	0	负方向			
Jog1	BOOL	0	Jog 信号源 1			
Jog2	BOOL	0	Jog 信号源 2			
FlyRef	BOOL	0	0 = 取消主动回参考点,1 = 选择主动回参考点			
AckError	BOOL	0	故障应答			
ExecuteMode	BOOL	0	激活运行作业/接收设定值/激活回参考点功能			
Position	DINT	0[LU]	适用于运行模式"直接设定值指定/MDI"的位置设定值(单位 [LU])或适用于运行模式"运行程序段"的运行程序段编号			
Velocity	DINT	0[LU/min]	MDI 运行模式所适用的速度(单位[1000LU/min])			
OverV	INT	100[%]	所有运行模式的速度倍率有效: 0-199%			
OverAcc	INT	100[%]	加速度倍率有效 0-100%			
OverDec	INT	100[%]	减速度倍率有效 0-100%			
ConfigEPos	DWOR	3h	详细说明			

输入信号	类型	默认值	含义
	D		
HWIDSTW (block S7-1200/1500)	HW_IO	0	设定值槽的 SIMATIC S7-1200/1500 上的符号名称或 HW ID
HWIDZSW (block S7-1200/1500)	HW_IO	0	实际值槽的 SIMATIC S7-1200/1500 上的符号名称或 HW ID

输出信号	类型	默认值	含义			
AxisEnabled	BOOL	0	∑动已准备就绪,可以接通			
AxisPosOk	BOOL	0	已到达轴目标位置			
AxisSpFixed	BOOL	0	1 = 设定值固定			
AxisRef	BOOL	0	回参考点位置设置			
AxisWarn	BOOL	0	驱动报警有效			
AxisError	BOOL	0	驱动发生故障			
Lockout	BOOL	0	禁止接通			
ActVelocity	DINT	0	当前速度(标准化 4000000h=100% p2000)			
ActPosition	DINT	0[LU]	当前位置(单位 LU)			
ActMode	INT	0	当前处于激活状态的运行模式			
EPosZSW1	WORD	0	EPos ZSW1(二进制粒矩阵)状态			
EPosZSW2	WORD	0	EPos ZSW2(二进制粒矩阵)状态			
ActWarn	WORD	0	当前报警编号			
ActFault	WORD	0	当前故障编号			
Error	BOOL	0	1 = 存在组故障			
Status	INT	0	16#7002:无故障-程序段正在运行 16#8401:驱动器故障 16#8402:禁止接通 16#8403:浮动回参考点功能无法启动 16#8600:DPRD_DAT错误 16#8601:DPWR_DAT错误 16#8202:选择的运行模式不正确 16#8203:设定值参数不正确 16#8204:选择的运行程序段编号不正确			
DiagID	WORD	0	扩展通讯错误 → SFB 调用错误			

ConfigEPos	报文 111 位	默认值
位 0	STW1.%X1	1
位 1	STW1.%X2	1
位 2	POS_STW2.%X14	0
位 3	POS_STW2.%X15	0
位 4	POS_STW2.%X11	0
位 5	POS_STW2.%X10	0
位 6	POS_STW2.%X2	0
位 7	STW1.%X13	0
位 8	POS_STW1.%X12	0
位 9	STW2.%X0	0
位 10	STW2.%X1	0
位 11	STW2.%X2	0
位 12	STW2.%X3	0
位 13	STW2.%X4	0
位 14	STW2.%X7	0
位 15	STW1.%X14	0
位 16	STW1.%X15	0
位 17	POS_STW1.%X6	0
位 18	POS_STW1.%X7	0
位 19	POS_STW1.%X11	0
位 20	POS_STW1.%X13	0
位 21	POS_STW2.%X3	0
位 22	POS_STW2.%X4	0
位 23	POS_STW2.%X6	0
位 24	POS_STW2.%X7	0
位 25	POS_STW2.%X12	0
位 26	POS_STW2.%X13	0
位 27	STW2.%X5	0
位 28	STW2.%X6	0
位 29	STW2.%X8	0

ConfigEPos	报文 111 位	默认值
位 30	STW2.%X9	0
位 31	预留	0

ED3LPN 设备相关变量

Pn720	回零方式	INT32	RW	-	1~35	1
Pn721	寻找参考点速度	INT32	RW	1000LU/min	1~ 2147483647	1000
Pn722	寻找原点速度	INT32	RW	1000LU/min	1~ 2147483647	100
Pn723	回零加速度	INT32	RW		0~32767	16384
Pn724	原点偏移	INT32	RW	1 pulse	-2147483648~ 2147483647	0
Pn725	电子齿轮比分子	INT32	RW	_	$1 \sim 2^{30}$	1
Pn726	电子齿轮比分母	INT32	RW	_	$1 \sim 2^{30}$	1
Pn730	EPOS 最大加速度	INT32	RW	1000LU/S2	0~2147483647	100
Pn731	EPOS 最大减速度	INT32	RW	1000LU/S2	0~2147483647	100
Pn732	JOG1 速度	INT32	RW	1000LU/min	-40000000~ 40000000	-500
Pn733	JOG2 速度	INT32	RW	1000LU/min	-40000000~ 40000000	500
Pn734	软限位正向参数	INT32	RW	LU	-2147483647~ 2147483647	2147483 647
Pn735	软限位负向参数	INT32	RW	LU	-2147483647~ 2147483647	- 2147483 647
Pn736	附加扭矩限幅使能	INT32	RW	-	0~1	0
Pn738	EPOS 定位到达窗口阈 值	INT32	RW	LU	0~2147483647	50
Pn739	EPOS 定位到达窗口阈 值时间	INT32	RW	ms	0~2147483647	5

<u>组态</u>

步骤1 在网络视图中添加 ED3LPN 设备并建立与 PLC 的网络连接,如下图所示:



步骤 2 删除默认的报文 3, 添加报文 111, 见下图所示:

	🛃 拓扑视	18	🖁 网络视图 🔡 🚺 设备视图	1	选项
🔽 🐺 🔛 🔚 🛄 🔍 ±		设备概	·····································		
	^	🛛 \Upsilon 模	块		▶ 目录
		a ² -	ED3L	0	#
	_	2	Interface	0	☑ 讨渡 配置文件 <全部>
532		_ 2 ▼ ▼	PROFIdrive Module_1	0	
v		5	Parameter Access Point	0	PROFIdrive Module
		2	Standard Telegram 111,	0	
				0	▼ □ 工措地
				0	Standard Telegram 1 P7D-2/2
DP-NORM				0	Standard telegram 102 P7D-6/10
				0	Standard telegram 102, 120-0110
				0	Standard telegram 105, F2D-10/10
				0	
				0	Standard leiegram 111,PZD-12/12
					📗 Standard Telegram 3,PZD-5/9

步骤 3 设置 PLC 以及 ED3LPN 设备的名称及 IP 地址, IP 地址可自动分配,见下图所示:



步骤 4 在主程序 OB1 中添加 SINA_POS 功能块,见下图所示:



步骤 5 确定添加的 ED3LPN 设备对应的硬件标识符,其会作为 SINA_POS 功能块的 HWIDSTW、HWUDZSW 的输入参数值,见下图所示:



<u>软限位功能</u>

步骤 1 在 FB284 功能块的 ConfigEPos 输入脚设置为 0x07, 即激活软限位开关, ModePos 为 2 (绝对定位), 见下图所示:



步骤 2 通过 Pn734、Pn735 设置软限位范围, Pn734 为软限位正向限位值, Pn735 为软限位负向限 位值,当前位置为 10000,参数设置见下表所示;

伺服参数编号	名称	设置值
Pn725	电子齿轮比分子	1047576
Pn726	电子齿轮比分母	1000
Pn734	软限位正向参数	1000
Pn735	软限位负向参数	-1000

步骤 3 设置 SINA_POS 功能块的输入引脚 Position 值为 20000,目标位置值在软限位范围【-1000,1000】外,执行启动运行,伺服被限位,不执行;

步骤 4 设置 SINA_POS 功能块的输入引脚 Position 值为 500,目标位置值在软限位范围【-1000,1000】内,执行启动运行,伺服开始运行,并执行到 500 位置;

步骤 5 此时设置 SINA_POS 功能块的输入引脚 Position 值为 2000,目标位置值在软限位范围【-1000,1000】外,执行启动运行,伺服被限位,不执行;

步骤 6 将 Pn734 = 10000, Pn735 = -10000, 软限位范围设置为【-10000, 10000】, 再次执行启动运行, 伺服开始运行, 并执行到 2000 位置。

回零功能

概述:

设置 SINA_POS 功能块的输入引脚 ModPos=4,控制伺服系统进入回零控制,目前伺服的回零功 能由伺服内部规划,上位机只提供触发回零的控制信号

应用介绍:

回零功能用于寻找机械原点,并定位机械原点与机械零点的位置关系。

- 机械原点:机械上某一固定的位置,可对应某一确定的原点开关,可对应电机 C 脉冲信号。
- 机械零点: 机械上绝对0的位置。

原点回零成功后,电机停止位置为机械原点,通过设Pn724(原点偏置),可设定机械原点与机械 零点的关系:

当Pn724=0时,表示机械原点和机械零点重合。

回零示例:

步骤1 配置伺服参数,如下表所示:

伺服参数编号	名称	设置值
Pn509	输入信号分配端口1	2160(见章节 10.2 说明)
Pn516	输入端口信号取反1	0000(见章节 10.2 说明)
Pn725	电子齿轮比分子	8388608
Pn726	电子齿轮比分母	1000
Pn720	回零模式	1(见回零方式介绍)
Pn721	回零高速值	500
Pn722	回零低速值	100
Pn723	回零加减速值	16384
Pn724	回零偏移	100

步骤 2 启动回零,伺服以 500 速度高速寻找 N-OT 信号,见 Un000 监视;

步骤 3 通过显示面板,设置 Pn516 为 1000 将 N-OT 信号取反,伺服开始 100 的低速反向运行;

步骤 4 通过显示面板,设置 Pn516 为 0000 取消 N-OT 信号,伺服寻找第一个 C 脉冲后停止,回零结束,此时 FB284 的输出 ActPosition 值为 100,即回零偏移值;

注: 高速回零加减速时间 = Pn721/(Pn730*60*1000*(Pn723/0x4000)/编码器分辨率) 秒

高速回零加减速时间 = Pn722 (Pn730*60*1000* (Pn723/0x4000) /编码器分辨率) 秒

回零方式介绍

Pn720=1 (使用 C 脉冲和负限位开关)

驱动器首先较快的向负方向移动,到达负限位开关(N-OT)才减速停止;然后驱动器慢速返回,寻找目标零位位置。本回零方式的目标零点位置是离开限位开关后编码器的第一个 C 脉冲位置。



Pn720=2(使用 C 脉冲和正限位开关)

驱动器首先较快的向正方向移动,到达正限位开关(P-OT)才减速停止;然后驱动器慢速返回,寻找目标零位位置。本回零方式的目标零位位置是离开限位开关后编码器的第一个 C 脉冲位置。



<u>Pn720=3 或 4(使用 C 脉冲和正向参考点开关)</u>

这些回零方式是针对参考点开关在正方向置位,负方向清零的情况下,即参考开关是安装靠近运动正向末端位置,参考开关驱动器初始方向移动依赖于参考点开关状态。目标零位位置是参考点 开关左边或右边的第一个 C 脉冲位置。



<u>Pn720=5 或 6(使用 C 脉冲和负向参考点开关)</u>

这些回零方式是针对参考点开关在负方向置位,正方向清零的情况下,即参考开关是安装靠近运动负向末端位置,驱动器初始方向移动依赖于参考点开关状态。目标零位位置是参考点开关左边或右边的第一个C脉冲位置。



Pn720=7~10(使用 C 脉冲、参考点开关和正限位开关)

这些回零方式是针对参考开关安装在机械运动中间位置情况,根据参考开关、正限位开关、C脉 冲进行回零动作,最终机械原点是参考开关附近的C脉冲位置。



Pn720=11~14(使用 C 脉冲、参考点开关和负限位开关)

这些回零方式是针对参考开关安装在机械运动中间位置情况,根据参考开关、负限位开关、C脉 冲进行回零动作,最终机械原点是参考开关附近的C脉冲位置。



Pn720=17(负限位开关)

该回零方式与 Pn720=1 (使用 C 脉冲和负限位开关)相似,只是目标零点位置不再使用 C 脉冲, 而依赖负限位开关。



Pn720=18(负限位开关)

该回零方式与 Pn720=2(使用 C 脉冲和正限位开关)相似,只是目标零点位置不再使用 C 脉冲, 而依赖正限位开关。



Pn720=19或20(参考开关)

这些回零方式与 Pn720=3 或 4 (使用 C 脉冲和正向参考点开关)相似,只是目标零点位置不再使用 C 脉冲,而依赖参考开关。



Pn720=21 或 22(参考开关)

这些回零方式与 Pn720=5 或 6 (使用 C 脉冲和负向参考点开关) 相似,只是目标零点位置不再使用 C 脉冲,而依赖参考开关。



<u>Pn720=23~26</u>

这些回零方式与 Pn720=7~10(使用 C 脉冲、参考点开关和正限位开关)相似,只是目标零点位置不再使用 C 脉冲,而依赖参考开关与正限位开关。



Pn720=27~30

这些回零方式与 Pn720=11~14(使用 C 脉冲、参考点开关和负限位开关)相似,只是目标零点位置不再使用 C 脉冲,而依赖参考开关与正限位开关。



Pn720=35 或 37(当前位置为零点)

当前位置即为系统零点。



【说明】设定 Pn720=37 时,允许用户在 Servo OFF 时,进行回零。
<u> 点动功能</u>

FB284 功能块的 ModePos 输入值为 7,为点动功能

步骤1 配置伺服 JOG 参数,见下表所示:

伺服参数编号	名称	设置值
Pn725	电子齿轮比分子	8388608
Pn726	电子齿轮比分母	1000
Pn732	JOG1 速度	-100
Pn733	JOG2 速度	400

步骤 2 设置 FB284 功能块的输入引脚 ModePos=7

步骤3使能伺服,启动Jog1,Un000中可观察到伺服速度为-100;

步骤 4 关闭 Jog1, 启动 Jog2, Un000 中可观察到伺服速度为 400;

注: 伺服 Jog1 速度 = (Pn732 * 1000 * (Pn725/Pn726)) / 编码器分辨率 单位为 RPM

扭矩限制与读取功能

FB284 功能块的 ModePos 输入值为 7, 使伺服处于点动状态下, 用于配合扭矩限幅功能调试

步骤1 配置伺服扭矩限幅参数

伺服参数编号	名称	设置值
Pn736	附加扭矩限幅使能	0

步骤 2 扭矩限幅通过 FB284 功能块的 sxSendBuf.Reserve 与 sxRecvBuf.Reserve 来给定和读取,见下图所示:



注: 给定的扭矩限幅值 0~0x4000 对应伺服的 0~300%额定扭矩。

步骤 3 根据点动功能,使能伺服 Jog1,以-100 速度运行,此时查看 Un003 为-4,此时读取的实际扭矩在 0xD0 左右波动,根据实际扭矩计算内部扭矩指令百分比=-0xD0*300/16384 = -3.8,与伺服读取的值基本一致。

步骤 4 输入扭矩限幅变量 sxSendBuf.Reserve 为 0x80,理论计算出扭矩指令百分比 =0x80*300/16384 = 2.3,此时伺服的 Un003 为-2,与理论基础基本一致,反馈的 sxRecvBuf.Reserve 值在 0x80 左右波动;

步骤 5 输入扭矩限幅变量 sxSendBuf.Reserve 为 0x222, 理论计算出扭矩指令百分比 =0x222*300/16384 = 9.99, 此时伺服的 Un003 为-4, 电机堵转, 此时伺服的 Un003 为-10, 与理论 基础基本一致,反馈的 sxRecvBuf.Reserve 值在 0x222 左右波动;

相对/绝对定位控制

定位控制时,FB284 的输入引脚 CancelTraversing 和 IntermediateStop 必须设置为 TRUE

FB284 功能块的 ModePos 输入值为 1, 伺服为相对定位控制

步骤1 配置伺服控制参数

伺服参数编号	名称	设置值
Pn725	电子齿轮比分子	8388608
Pn726	电子齿轮比分母	1000
Pn730	EPOS 最大加速度	100
Pn731	EPOS 最大减速度	100

步骤 2 Fb284 功能块输入引脚赋值, Position=1000000, Velocity=1600, OverV=100, OverAcc=100, OverDec=100, 其实际位置 ActPosition=1050955, 见下图所示。



步骤 3 使能相对定位后,伺服开始运行,伺服监视页面的 Un000 为 1600,伺服理论转速 =1600*1000*(Pn725/Pn726)/编码器分辨率(23 位编码器)=1600RPM,理论转速与实际转速一 致。

步骤 4 定位完成,其实际位置为 ActPosition (1050955) +Position (1000000) = 2050955,见下 图所示:



注: 伺服理论转速=Velocity*1000*(Pn725/Pn726)/编码器分辨率 RPM 伺服加速度=Pn730*OverAcc(%)*Pn725/Pn726 LU/S2 伺服减速度=Pn731*OverDec(%)*Pn725/Pn726 LU/S2

FB284 功能块的 ModePos 输入值为 2, 伺服为绝对定位控制

步骤1 配置伺服控制参数

伺服参数编号	名称	设置值
Pn725	电子齿轮比分子	8388608
Pn726	电子齿轮比分母	1000
Pn730	EPOS 最大加速度	100
Pn731	EPOS 最大减速度	100

步骤 2 Fb284 功能块输入引脚赋值, Position=1000000, Velocity=1600, OverV=100, OverAcc=100, OverDec=100, 其实际位置 ActPosition=2050955, 见下图所示。



步骤 3 使能绝对定位后,伺服开始运行,伺服监视页面的 Un000 为 1600,伺服理论转速 =1600*1000*(Pn725/Pn726)/编码器分辨率(23 位编码器)=1600RPM,理论转速与实际转速一 致。 步骤 4 定位完成,其实际位置为 ActPosition = Position (1000000),见下图所示:



<u>CancelTraversing 功能</u>

此功能生效时,即 CancelTraversing = FALSE,伺服会以最大减速度减速停止,此时之前输入参数 失效,CancelTraversing = TURE,需要重新执行 ExecuteMode 指令。

注: 伺服减速度 = Pn731*1000*Pn725/Pn726 LU/S2

<u>IntermediateStop 功能</u>

此功能生效时,即 IntermediateStop= FALSE,伺服会以最大减速度的百分比(**OverDec**)减速停止,此时之前输入参数依然有效,IntermediateStop= TURE 时,伺服继续完成之前的定位控制,不需要重新执行 ExecuteMode 指令。

注: 伺服减速度 = Pn731*1000*OverDec (%) *Pn725/Pn726 LU/S2

<u>连续位置给定功能</u>

配置 ConfigEPos=0x103,伺服为连续位置给定模式,无需 ExecuteMode 上升沿使能伺服运动,只需执行 EnableAxis 伺服就会立即执行 FB284 功能块的输入定位指令,如果伺服的输入参数有更新 会立即生效并执行。

FB284 功能块的 ModePos 输入值为 2, 伺服为绝对定位控制

步骤1配置伺服控制参数

伺服参数编号	名称	设置值
Pn725	电子齿轮比分子	8388608
Pn726	电子齿轮比分母	1000

Pn730	EPOS 最大加速度	100
Pn731	EPOS 最大减速度	100

步骤 2 Fb284 功能块输入引脚赋值, ConfigEPos=0x103, Position=1000000, Velocity=1600, OverV=100, OverAcc=100, OverDec=100, 其实际位置 ActPosition=658012, 见下图所示。



步骤 3 EnableAxis = TRUE,伺服开始绝对定位,根据绝对定位要求,伺服定位到 1000000,见下 图所示:



步骤 4 修改 Position = -100000, 伺服直接开始定位, 直到-100000, 见下图所示:



<u>ActVelocity 说明</u>

配置伺服以 1600RPM 的转速定位,伺服显示面板 Un000 为 1600RPM,其反馈的实际速度 ActVelocity 为 573301632,见下图所示:



ActVelocity 与伺服转速的计算关系如下:

伺服转速 = ActVelocity*额定转速/0x40000000 RPM

6.7 S7-200 Smart 报文 111 应用示例

6.7.1 概述

应用 S7-200Smart 前, 需要从西门子官网下载安装 PLC 开发调试软件:

• STEP 7-Micro/WIN SMART V2.6

6.7.2 控制模块简介

1) 使用报文 111 实现 EPOS 位置控制时,在调试软件中应用 SINA_POS 控制模块。安装了

STEP 7-Micro/WIN SMART V2.6 后,在下图中找到 SINA_POS 控制模块:



<u>SINA_POS 引脚</u>

	SINA_POS		
-	EN		
-	ModePos	ActVelocity	-
-	Position	ActPosition	-
-	Velocity	Warn_code	-
-	EnableAxis	Fault_code	-
-	CancelTraversing	Done	-
-	IntermediateStop		
-	Execute		
-	St_l_add		
-	St_Q_add		
-	Control_table		
-	Status table		

SINA_POS 输入输出参数说明,见下表所示:

输入引脚	类型	描述
ModePos	INT	运行模式: 1 = 相对定位(支持) 2 = 绝对定位(支持)

		3 = 连续运行模式(按指定速度运行) (不支持)		
		4= 主动回零(支持)		
		5 = 直接设置回零位置(支持)		
		6 = 运行程序段 0~15 (不支持)		
		7 = 按指定速度点动(支持)		
		8 = 按指定距离点动(不支持)		
Desition	DINT	ModePos=1 或 2 时的位置设定值[LU]		
Position	DINI	ModePos=6 时的程序段号		
Velocity	DINT	ModePos=1、2、3 时的速度设定值[1000LU/min]		
		伺服运行命令:		
EnableAxis	BOOL	0 = 停止(OFF1)		
		1 = 启动		
ConcelTransacian	DOOL	0 = 取消当前的运行任务		
Cancel Traversing	BOOL	1 = 不取消当前的运行任务		
		暂停任务运行:		
IntermediateStop	BOOL	0 = 暂停当前运行任务		
-		1 = 不暂停当前运行任务		
Execute	BOOL	激活请求的模式		
64 I . 14	DWORD	PROFINET 通信报文 I 存储区起始地址的指针,		
St_1_add	DWORD	例如 &IB128		
St. O 11	DWORD	PROFINET 通信报文 Q 存储区起始地址的指针,		
St_Q_add	DWORD	例如 &QB128		
Control_table	DWORD	Control_table 起始地址的指针,例如 &VD8000		
Status_table	DWORD	Status_table 起始地址的指针,例如 &VD7500		
输出引脚	类型	描述		
ActValocity	DWORD	实际速度(十六进制的 4000000h 对应设备的额定		
Activelocity	DWORD	转速)		
ActPosition	DWORD	实际位置[LU]		
Warn_code	WORD	设备警告代码信息		
Fault_code	WORD	设备故障代码信息		
Done	BOOL	当操作模式为相对运动或绝对运动时达到目标位置		

Control_table 参数的定义

字节 偏移	位 7	位 6	位 5	位 4	位 3	位 2	位 1	位 0
0	保留	保留	AckError 确认错误	保留	Jog2 点动 2	Jog1 点动 1	Negative 负向旋转	Positive 正向旋转
1	保留							
2	OverV.	安定市市百	分比 0~100%					
3	Uverv:							
4	OverAce, MedeDec-1 2 2 时的设空加速度五分比 0~100%							
5	OverAcc: ModePos=1、2、5 时的反正加速度日分比 0~100%							
6	OverDec, ModePos-1 2 3 时的设定减速度百分比 0~100%							
7	OverDec: ModePos=1、2、5 时时以正顾还反日汀比 0~100%							
8								
9	ConfigEnce							
10	Comgepos							
11								

ConfigEpos: 可以通过此参数控制基本定位的相关功能,位的对应关系如下表所示:

ConfigEPos 位	功能说明
ConfigEPos.%X0	OFF2 停止
ConfigEPos.%X1	OFF3 停止
ConfigEPos.%X2	激活软件限位
ConfigEPos.%X3	激活硬件限位
ConfigEPos.%X6	零点开关信号
ConfigEPos.%X7	外部程序块切换
ConfigEPos.%X8	ModPos=2、3 时设定值连续改变(不需要重新触发)

注:如果程序里对此进行了变量分配,必须保证初始数值为 3(即 ConfigEPos.%X0 和 ConfigEPos.%X1 等 于 1)

<u>Status_table 参数的定义</u>

偏移	位 7	位 6	位 5	位 4	位 3	位 2	位 1	位 0
0	保留	Overrange_E rror 输入的 数据超出范 围	AxisError 驱动器发 生错误	AxisWarn 驱动器发 生警告	Lockout 驱动禁 止接通	AxisRef 已设置 参考点	AxisPosOk 达到轴的 目标位置	Axisenabled 驱动已使能
1	Error ID: 识别错误类型。							
2	Astmode, 当前谢廷的运行措式							
3	Actiliode: 当前版冶时运行 侯氏							
4	PO2 75W1 PO2 75W1 半大字 1							
5								
6								
7	PUS ZSW2: PUS ZSW2							

Error ID 参数的错误代码

错误代码	说明
0	无错误
1	检测到驱动器错误
2	驱动器已禁用
3	不支持所选模式
4	参数 OverV、OverAcc 和 OverDec 的设置超出支持的取值范围
5	ModePos=6 时,设置的程序段号超出范围

6.7.3 项目配置

使用 STEP 7-Micro/WIN SMART 调试软件配置 S7-200 SMART 项目,其配置步骤如下。

1) 创建新项目,选择使用的 PLC 型号,同时给 PLC 设置 IP 地址及名称等信息,本文使用的是 CPU ST40,见下图所示:

<u>e</u>	Module		Version	Input	Output	Order Number
	CPU CPU ST-	0 (DC/DC/DC)	V02.06.00_00.00	10.0	Q0.0	6ES7 288-1ST40-0AA1
ew	SB					
_	EM 0					
ock	EM 1					
.ble	EM 2					
an. 1/	EM 2					
ck						
ence						
ons	EM 5					
			wast Part			
	Communication		ernet fort			
	Digital Inputs	L I	IP address data is fixed	l to the values	below and can	not be changed by other mean
	IU.0 - 10.7					
	I 12.0 - 12.7		IP Address	192 . 16	8.2.1	
inna	Digital Outputs		Cubeat Made	255 25	E 255 0	
uoris	Retentive Ran	aes	SUDHELMASK	200 . 20	5.255.0	
	Security		Default Gateway	0.0		
	Startup		,			
Math			Station Name			
		Bacl	kground Time			
rations			Select Communications Ba	ckground Time	e (5 - 50%)	
			10 🔻			
trol						
		RS45	5 Port			
		12.4	5 1010			
			RS485 settings allow you	to adjust the o	communications	parameters that the PLC and
			HMI devices use to commu	Inicate	T	
			Address	2 🔻		
			Baud Rate	9.6 Kbps	-	
				- Jano Halpo		
						OK
2置文件.	几下图所示	•				
ュニヘリ・ノ		•				

N	lew Close Save Save Save Save Save Save Save Sav	Upload Download	Previe	w Carlor Project Setup POU Data Page Protection	Create Cpen Folder	GSDML Management GSDML	
1ai	n	- 0 0 1	🕆 Upload 👻 🐥 I	Download 👻 🔤 Inse	rt 👻 🙀 Delete 👻	2	• 🖻 🍅 🔁 f
ľ	Manage general station description	n files	A	MA.			×
	Introduction "GSDML management" allows you to in Imported GSDML files	istall and delete GSDML	files for PROFINET.				
	File Name				Installation	n Date	Status
I	1 GSDML-V2.41-ESTUN-E	D3LPN-20220420.xml			2022-08-1	0 10:01:23	OK
	Install new GSDML						
l	D:\profinetdocuments\GSDML\			Browse Delete	•		
							ОК

3) 通过向导功能,配置 PROFINET 通信站点和报文信息,首先选择 PLC 为 PROFINET 控制器,并可在 此配置 PLC 的 IP 地址,随后点击下一步按钮:

File Edit View PLC	Debug Tools Help			
High Speed Motion PID PVM Text Counter Wizard	erver av Is	Motion PID Control SMART Dri Control Panel Panel Configuratio Tool	ve Find PROFINET Certifica on - Devices Managem	te tent Settings
PROFINET Configuration Wizard	Contraction of the local division of the loc	Sector - March - 73 to	100.000	0.0 A \$ 0.00
PROFINET network Controller(CPU ST40_plc200sma	This wizard allow the project, whi	; you to configure a PROFINET network st i can be downloaded to the PLC together	p by step. The PROFINET config with the project.	guration is generated and stored in
	PLC Role Select a role for Controller	ne PLC.		
6 6 6	Ethernet Port	r assignment of PROFINET interface by hig	her-level IO controller	
8	Fixed IP add	ess and name	Send Clock:	1.000 v ms
	IP Add	ess: 192 . 168 . 2 . 1	Start Up time:	10000 ms
	Subnet f	ask: 255 . 255 . 255 . 0		
	Default Gate	vay: 0.0.0.0		
8	Station N	ame: plc200smart		

4) 添加 ED3LPN 伺服,并配置伺服的名称和 IP 地址,通过点击添加按钮增加站点,随后点击下一步按钮:

00 SMART SR20 SR30 SR40 SR40 ST20 ST30 ST40 ST40 ST60 T-10 S STUN ⊡ ED3LPN □ ED3LPN
ST ST ST ST ST ST ST ST ST ST ST ST ST S

5) 在配置报文的视图中拖拽报文 111 到模块列表中,最小的更新时间为 4 ms:

PROFINET network		ick (the "j	dd" button to add a m	odule for this device.			ED3LPN Head module ED3LPN
ED3LPN(0)			Index	Module Name	Submodule Name	Slot Subslot	PNI Start A	🕀 Module
PROFIdrive Module(1)	1		0	ED3LPN		0		E Submodule
Completion	2	Γī			Interface	0 32768(×1)		Standard Telegram 1,PZD-2/2 Standard telegram 102, PZD 6/10
	3				Port 1	0 32769(×1		Standard telegram 102, P2D-0/10
	4				Port 2	0 32770[×1		- Standard telegram 110, PZD-12/7
	5		1	PROFIdrive Module		1		Standard Telegram 111,PZD-12/12
	6				Standard Telegram 111,PZD-12/	2 12	146	- Standard Telegram 3,PZD-5/9
	7					13		- Standard telegram 7, PZD-2/2 - Supplementary Telegram 750 PZD-3
	8					2		Standard telegram 9, PZD-10/5
	9					3		
	10					4		
	11					5		
	12					6		
	13					7		
	14					8		
	15					9		
	16					10		
	17					11		Article no.:
	18					12		
	19					13		
	20					14		
	21					15		Description:
	22					16		The supported firmware version are V02.0
	•			III			÷.	
			1.0					Standard Telegram 111: Positioning, incl. MDI, PZD length 12/12 words

6) 随后点击下一步按钮直至完成。

PROFINET network Controller(CPU ST40_plc200smart) D E D3.PN(03)dev1 D D3.PN(0) C PROFIctrive Module(1) C Completion	ed3Ldev1(ED3LPN)	plc200smatt 192.168.0.1			
		STEP 7-Micro/WIN SMART			
	Address ove Device Num	If a PROFINET network is configured, the system will adjust	Address From	Address To	
	1 1	 Background Time in Communication node of the system block dialog to 20% automatically. 			
	2 1	dialog to 20% automatically.			
	3 1				
	4 1				
	5 1	确定			
	6 1		146	169	
	7 1	14848 ed3l.dev1 Standard Lelegram 1 1_2 Uutput	138	161	

7) 分配设备名称,与新建项目中一致



8) 在主程序中,编写如下程序,注意 St_I_add 和 St_Q_add 的地址必须和 111 报文的 IO 地址对应:



9) 程序中使用的符号表地址定义如下图所示:

符号	地址
EN	V7010.0
NonStop	V7010.1
NonPause	V7010.2
Start	V7010.3
Done	V7032.0
Positive	V8000.0
Negetive	V8000.1
JOG1	V8000.2
JOG2	V8000.3
ACKError	V8000.5
ErrorID	VB7501
PositionSetting	VD7002
VelocitySetting	VD7006
Actposition	VD7020
Actvelocity	VD7024
Statustable	VD7500
Controltable	VD8000
ConfigEpos	VD8008
ModeSetting	VW7000
Warncode	VW7028
Faultcode	VW7030
OverV	VW8002
OverAcc	VW8004
OverDec	VW8006

10)分配程序库使用的 V 地址区:



11) 编译下载程序:

File Edit View PLC Del	bug Too	ols Help	
RUN STOP Compile Upload Download	Program	PLC	Varm Start
Operatic Dr. Nancfer	lemory card	Information	Modify
Communications	~ ~ ~ ~	A	
Communication Interface Realtek PCIe GBE Family Controller.TCPIP.1 Found CPUs Added CPUs Find CPUs Add CPU Edit CPU Delet	Pre the flas MA(80 IP 4 19 Sub 25 Def 0 Sta sm te CPU	ss the "Edit" button selected CPU. Press th CPU LEDs to visua C Address :F3: 19:6E:4A:CF Address 02 . 168 . 0 . 1 onet Mask 55 .255 . 255 . 0 fault Gateway 0 . 0 . 0 . 0 tion Name (ASCII ch art200	to change the IP data and station name of s the "Flash Lights" button to continuously lly locate a connected CPU. Flash Lights Edit Edit
			OK Cancel



12) 通过状态图表进行相关的功能测试:

Edit View PLC D	ebug	Tools Help				
Program Status Char Pause Status	rt Status se Chart	Force Dufor Unforce Read	r ce All All Forced	¹ O Execute Single	Edit In Run	
be a second seco						
Status		Force		Scan	Settings	
Ф	00	🕅 🛉 Upload 👻 🐥	Download	- 🔚 Insert - 🎼	Delete 👻 🛜 🛜 🛛	🗖 🔁 🖻 🏝 🛯 🗛 '
1 🗷 垦			INT 0			
(C:\Users\Public\Documents\Siemer						
at's New						
ST40		Sumbal A.		Comment		
ıram Block	a da	oymbol Ac ModeSetting VV	iaress V7000	Lomment		
MAIN (OB1)		rodesetting vv	*7000			
SBR_0 (SBR0)	3 N	etwork Comment				
NT_U(INTU)		etwork comment	_			
		Alwayson= <mark>0N</mark>		SINA_POS		
bol Table			E	EN		
us Chart						
3 Block			+0-1	ModeS~Actvelo~ - 0		
em Block			+0- F	Positio~ Actposi~ -1		
s Reference			+0- \	/elocit~ Warnc~ <mark>-</mark> 0		
munications			2#0- E	EN Faultco [~] -0		
ards			2#0-1	NONSt~ Done 2#)	
s			2#0-1	NONP~		
ons			200-0	24-set		
orites	· —					
ogic L	Status C	hart				
K		·····				
Dare		🋅 - 💽 🔟 🖓 🥒		i 🕅 🖂 🖘 👘		
vert	Δ	ddress	Format	Va	alue	New Value
nters	1 N	lodeSetting	Signed		+0	
ting-Point Math	2 F	PositionSetting	Signed		+0	
ger Math		/iliano ante	Ciurcia		.0	

6.7.4 SINA_POS 功能说明

运行条件:

- **1.** 轴通过输入 EnableAxis = 1 使能,如果驱动正常使能并且没有错误,则 Status_table 中的 Axisenabled 位为 1。
- 2. ModePos 输入用于运行模式的选择。
- 3. 输入信号 CancelTraversing, IntermediateStop, 在运行 EPOS 时必须将其设置为 1, 在 Control_table 中,将 "ConfigEpos" 设置为 3, 信号说明如下:

1)设置 CancelTraversing=0,轴按最大减速度停止,丢弃工作数据,轴停止后可进行运行模式的切换。
 2)设置 IntermediateStop=0,使用当前设置的减速度值进行斜坡停车,任务保持,如果重新再设置 IntermediateStop=1 后轴会继续运行,可理解为轴的暂停。可以在轴静止后进行运行模式的切换。

- 激活硬件限位开关 如果使用了硬件限位开关,需要将库指令 SINA_POS 的输入 ConfigEPos.%X3 置 1,激活硬件限位功 能。
- 5. 激活软件限位开关

如果使用了软件限位开关,需要将库指令 SINA_POS 的输入 ConfigEPos.%X2 置 1,激活软件限位功能。

相对定位运行模式

相对定位运行模式可通过驱动相对定位功能来实现,它采用 ED3LPN 伺服驱动的内部位置控制器来实现相对位置控制。

要求:

- 运行模式选择 ModePos=1
- 轴使能 EnableAxis=1
- 轴不必回零或绝对值编码器可以处于未被校正的状态

步骤:

- 通过输入参数 Position, Velocity 指定目标位置及速度
- 通过输入参数 OverV、OverAcc、OverDec 指定速度、加减速度的百分比
- 运行条件 CancelTraversing 及 IntermediateStop 必须设置为 1, Jog1 及 Jog2 必须设置为 0
- 在相对定位中,运动方向由 Position 中设置值的正负来确定

通过 Execute 的上升沿触发定位运动,激活命令的当前状态或通过 Status_table 中的 PosZSW1、PosZSW2 进行监控,如果到达目标位置,则输出信号 Status_table 中的 AxisPosOK 位为 1。如果在运行 过程中出现错误, Status_table 中的 AxisError 位置 1。

符号	地址	赋值
ModeSetting	VW7000	1
PositionSetting	VD7002	1000
VelocitySetting	VD7006	100
EN	V7010.0	1
NonStop	V7010.1	1
NonPause	V7010.2	1
Start	V7010.3	0→1
OverV	VW8002	100
OverAcc	VW8004	100
OverDec	VW8006	100
ConfigEpos	VD8008	3

相对定位运行模式变量赋值,如下表所示:

绝对定位运行模式

绝对定位运行模式可通过驱动绝对定位功能来实现,它采用 ED3LPN 伺服驱动的内部位置控制器来实现绝对位置控制。

要求:

- 运行模式选择 ModePos=2
- 轴使能 EnableAxis=1
- 轴必须已回零或编码器已被校正

步骤:

- 通过输入参数 Position, Velocity 指定目标位置及速度
- 通过输入参数 OverV、OverAcc、OverDec 指定速度、加减速度的百分比
- 运行条件 CancelTraversing 及 IntermediateStop 必须设置为 1, Jog1 及 Jog2 必须设置为 0
- •在绝对定位中,运行方向按照最短路径运行至目标位置,此时输入参数 Positive 及 Negative 必须 为 0。

通过 Execute 的上升沿触发定位运动,激活命令的当前状态或通过 Status_table 中的 PosZSW1、PosZSW2 进行监控,如果到达目标位置,则输出信号 Status_table 中的 AxisPosOK 位为 1。如果在运行 过程中出现错误, Status_table 中的 AxisError 位置 1。

绝对定位运行模式变量赋值,如下表所示:

符号	地址	赋值
ModeSetting	VW7000	2
PositionSetting	VD7002	500
VelocitySetting	VD7006	100
EN	V7010.0	1
NonStop	V7010.1	1
NonPause	V7010.2	1
Start	V7010.3	0→1
OverV	VW8002	100
OverAcc	VW8004	100
OverDec	VW8006	100
ConfigEpos	VD8008	3

主动回零

此功能允许轴按照预设的回零速度及方式沿着正向或反向进行回零操作,激活驱动的主动回零 要求:

- 运行模式选择 ModePos=4
- 轴使能 EnableAxis=1
- 轴处于静止状态

步骤:

- 通过输入参数 OverV、OverAcc、OverDec 指定速度、加减速度的百分比
- Jog1 及 Jog2 必须设置为 0, Positive 必须置1

通过 Execute 的上升沿触发回零运动,在回零过程中应保持为高电平。激活命令的当前状态或通过 Status_table 中的 PosZSW1、PosZSW2 进行监控,回零完成后 Status_table 中的 AxisRef 置 1,当运行 过程中出现错误, Status_table 中的 AxisError 位置 1。

工为口マ 厌风 人 里 风 但,		
符号	地址	赋值
ModeSetting	VW7000	4
PositionSetting	VD7002	500
VelocitySetting	VD7006	100
EN	V7010.0	1
Start	V7010.3	0→1
OverV	VW8002	100
OverAcc	VW8004	100
OverDec	VW8006	100
ConfigEpos	VD8008	3
Positive	V8000.0	1
Negative	V8000.1	0

主动回零模式变量赋值,如下表所示:

直接设置回零位置

此运行模式允许轴在任意位置时对轴进行零点位置设置。 要求:

- 运行模式选择 ModePos=5
- 轴可以处于使能状态,但执行模式时须为静止状态
- 步骤:
- 轴静止时通过 Execute 的上升沿设置轴的零点位置

直接设置回零模式变量赋值,如下表所示:

符号	地址	赋值
ModeSetting	VW7000	5
EN	V7010.0	1

Start	V7010.3	0→1
ConfigEpos	VD8008	3
Positive	V8000.0	1
Status table	VD7500	状态显示: V7500.2(AxisRef)=1

速度点动模式

点动运行模式通过驱动的 Jog 点动功能来实现。

要求:

- 运行模式选择 ModePos=7
- 轴使能 EnableAxis =1
- 轴处于静止状态
- 轴不必回零或绝对值编码器可以处于未被校正的状态

步骤:

- 点动速度在驱动器中设置,速度的 OverV 参数对于点动速度设定值进行百分比缩放
- 运行条件 CancelTraversing 及 IntermediateStop 与点动运行模式无关
- Jog1 及 Jog2 用于控制 EPOS 的点动运行,运动方向由驱动中设置的点动速度来决定,默认设置
- 为 Jog1 使用负向点动速度, Jog2 使用正向点动速度, 与 Positive 及 Negative 参数无关
- 激活命令的当前状态可以通过 Status_table 中的 PosZSW1、PosZSW2 进行监控,点动结束(Jog1 或 Jog2=0) 轴静止时 AxisPosOK 置 1,当运行过程中出现错误 AxisError 位置 1

速度点动模式变量赋值,如下表所示:

符号	地址	赋值
ModeSetting	VW7000	7
EN	V7010.0	1
JOG1	V8000.2	1
JOG2	V8000.3	0
OverV	VW8002	100
ConfigEpos	VD8008	3

扭矩限幅和读取功能

设置 Pn736 = 1, 使能扭矩限幅和读取功能。

1) 根据 111 报文格式, 扭矩限幅和扭矩读取对应的字节如下所示:

	1	
PZD12	user	user

2)在 STEP 7-Micro/WIN SMART 软件中配置报文收发起始地址均为 146,如下图所示:

	Submodule Name	Slot_Subslot	PNI Start Ad	Input Size (B	PNQ Start A	Output Size
1		0				
2	Interface	0 32768				
3	Port 1	0 32769				
4	Port 2	0 32770				
5		1 🗖				
6	Standard Telegram 111,PZD-12/12	12	146	24	146	24
7		13				

3) 根据 user 所在位置,可计算出扭矩限幅输出地址为 QW168, 扭矩读取输入地址为 IW168, 配置如下 图所示:

22	QW168	Hexadecimal	
23	IW168	Hexadecimal	

6.8 Simotion D425-2 DP/PN 配置及调试

6.8.1 报文105 项目配置

步骤1 打开 Simotion Scout 软件,在插入 SIMOTION device,如图所示。



图6-47 插入 SIMOTION device

步骤2 配置 SIMOTION device IP 和子网掩码,如图所示。

图6-48 设置 SIMOTION device IP 和子网掩码

Project Edit Insert Target system View Options Window	Help
	e <mark>"- 10 - 10 - 10 - 10 - 10 - 10 - 10 - 10</mark>
D425Comm Insert SIMOTION device Insert single drive unit LIBRARIES SINAMICS LIBRARIES MONITOR Project Command library Object browser Scripting library	Properties - Ethernet interface PNxIO (RO/S2.6) General Parameters If a subnet is selected, the next available addresses are suggested. IP address: 169.254.11.22 Subnet mask: 255.255.0.0 Vse different method to obtain IP · Gateway Subnet: Jse router Subnet: Address: Subnet: Properties OK Cancel

步骤3 接着需要选择 D425-2 DP/PN 的接口,根据实际组态选择,本例中为 X127 接口(红色数字1 处),再选择接入 PC 机的网卡名称(红色数字2 处),如图所示。

图6-49 选择网络接口
Interface Selection - D425
Interface selection for <u>P</u> G/PC connection:
Ethernet PNxIE (%127)
Interface parameterizations in the PG/PC:
Intel (R) Dual Band Wireless-AC 8265. TCPIP. 1
Intel (R) Bad Band Winders AG 0000 TOPIP Acts 1 Realtek PCIe GBE Family Controller TOPIP 1 2
TS Adapter IE
OK Cancel

步骤4 在组态中安装 GSD 文件, 如图所示。

图6-50 安装 GSD 文件

Station Edit Insert PLC View	Options Wind	dow Help	
) 🚅 🖫 🖩 👫 🎒 🖿 🛍 🖄	Customize	e	Ctrl+Alt+E
(0) SIMOTION D425-2 2 D425 \$\$I26 D\$ \$\$I36 D\$ \$\$PCI D\$ \$\$I30 \$\$P\$\$KxIF-ME1\$ \$\$I30 \$\$P\$\$KxIF-ME1\$ \$\$I30 \$\$P\$\$KxIF-ME1\$ \$\$I30 \$\$P\$\$KxIF-ME1\$ \$\$I30 \$\$P\$\$KxIF-ME1\$ \$\$I30 \$\$P\$\$KxIF-ME1\$	Specify M Configure Symbol Ta Report Sy Edit Catala Update Ca Install HM	odule Network able stem Error og Profile atalog (Updates D File	Ctrl+Alt+T
	Find in Se	rvice & Support	
	Create GS	D file for I-Device	

步骤5 安装 GSD 文件后,可在右侧项目树的中查看到 ED3L 选项及支持的报文列表,如图所示。



步骤6 接着插入 PROFINET IO system 总线,如图所示。

图6-52 插入 PROFINET IO system

ສີ (ດ) ຮານດາງ	TON D425-2				
2	BA25				
	np				
#136	DP/MPT				
PCI	DP Integrated				
X 130	PNxIE-NEI				
\$130 P1	Port 1				
X150	P.KxIO				
\$150 P1 R	Port 1	Сору		Ctrl+C	
\$150 F2 K	Port 2	Paste		Ctrl+V	
\$150 P3	Port 3	Incort	Multi Controllor Davica		
X1400		Insert	Multi-Controller Device		
\$ 127	PNxIE	Replac	e Object		
\$127 P1	Port 1		la da Cartan		
\$142	1/0		laster System		
		Discor	nect Master System		
		Maste	r System Isochronous Mode		
		Insert	PROFINET IO System		
	1	Discor	nect PROFINET IO System		
		PROFI	NET IO Domain Management	1	
	SIMOTION D425-2	PROFIL	NET IO Topology		

🚠 (3) SINAM

步骤7 在右侧选择 ED3LPN 模块,将其拖拽至 PROFINET IO system 总线上,如图所示。



步骤 8 接着双击 ED3L 模块,设置名称和 IP 地址,其默认设备名称为 ED3L, IP 地址勾选见红字数 字 3 处,其配置如图所示。

图6-54 设置设备名称和 IP 地址

* *
^
Ŧ
Help

步骤9 单击 ED3LPN 模块,按照红色数字顺序添加模块及报文。



步骤10 接着编译和下载硬件组态工程,按照红色数字顺序执行,如图所示。

图6-56 编译下载硬件组态

D 🛩 🖧 🖣 🙀 🎒 🖻 🖻 🚵 🎰 🚯	 □ \ ૠ \ №?	
1 2		
PROFIBUS Integrated:	DP master system (1)	Select Node Address
		Over which station address is the programming device connected to the module D425?
(0) SIMOTION D425-2		Rack: 0 ÷
2 D425	1	Slot: 2
	-	Target Station: © Local
PCI DP Integrated		m C Can be reached by means of gateway
II30 PNRIF-NET	-	Enter connection to target station:
8150 PKrI0		IP address MAC address Module type Station name Modul
8150 P1 A Port 1 F150 P2 A Port 2		- 109.254.11.22 00-1F-F8-50-7F-B4 D425
\$150 P3 Fort 3		Accessible Nodes
X1400 F197 B PK-TF		169.254.11.22 00-1F-F8-56-7F-B4 D425
8127 P1 Port 1		4
<u></u>	-	
		(III)
I	<u> </u>	Indata 2
٢	III	
		Devices connected to an enterprise network or directly to the internet
	1	must be appropriately protected against unauthorized access,
Slot D	Designation SIMOTION D425-2	For more information about industrial security, please visit:
PROFIBUS Interrated: DP master system //)	DP master system (1)	
Ethernet(2): PROFINET IO system (100)	PROFINET IO system (100)	http://www.siemens.com/industrialsecurit
		OK 5 Cancel Help

步骤11 接着增加工艺对象,如图所示。



∃- 🎒 D425Comm		
		Insert Axis
	U.	
E-100 0425 [0425-2 0F/PN]	U.	
	L	
- S- ADDRESS LIST		General Object address
GLOBAL DEVICE VARIABLES		
	U.	Which technology do you want to use? Author:
	U.	Version:
🕀 🛅 PATH OBJECTS	U.	
🗈 🗀 CAMS	1	
E CHNOLOGY		
⊕ ¶_ ED3L [IO-Device]		Existing Axes

步骤12 配置轴类型,根据实际工况选择,如图所示。

Axis configuration - Axi	s_1 - Axis Type	
Axis Type Drive assignment Encoder assig Encoder confi Summary	You can seled Already set as the struct	ct the axis type on this page. data can be lost if this entry is changed, ture of the configuration data changes.
	Axis type:	C Linear C Rotary
		 ⑦ Electrical ○ Hydraulic ○ Virtual
	Mode:	Standard Configure units

图6-58 配置轴类型

步骤 13 配置驱动装置与 D425-2 DP/PN 进行交互的数据,如图所示。

图6-59 与驱动装置数据交换

All 1 > Define assignme 2 ⊕ ∭D425 2 → € ■ 5D21	▼. nt later	All		
1 > Define assignme 2	nt later			
2 ⊕ D425				
2 0 1 5021				
4 Slot_1_2		assign		
5 🕀 SINAMICS_Inte	grated	Create	drive	
Properties: PROFIdrive telegram			1	
Properties:				
PROFIdrive telegram		10		
Input			PI 25	
Conput				
Motor type:	Stan	dard motor	-	
Thich normalization da	ta do you w	ant to set	ŕ	
🔲 normalize to maximum n	notor speed			
Normalization speed:	3000	.0	rpm	
maximum motor speed:	6000	.0	rpm	
Maximum torque:	7.17		Nm	
	4 Slot_1_2 5	4 Slot_1_2 5 ⊕ SINAMICS_Integrated Properties: PROFIdrive telegram Input Output Output Stand Which normalization data do you w Stand Inormalization speed: 3000 Motion speed: 3000	4 - Slot_1_2 assign 5 ■ SINAMICS_Integrated Create Properties: PROFIdrive telegram Input Input Output Output Motor type: Standard motor Which normalization data do you want to set? Inormalize to maximum motor speed Normalization speed: 3000.0 maximum motor speed 5000.0	

步骤 14 配置编码器与 D425-2 DP/PN 进行交互的数据,其在编码器增量模式下的数据交换参数值配置,编码器类型可查看 ED3L 的 Pn002 值, Pn002 值为 0100 时为增量编码器,如图所示。

Axis configuration - Axi	s_1 - Encoder assignment		Axis configuration - Axis	s_1 - Encoder configuration	
 ✓ Axis Type ✓ Drive assignment Encoder ass Encoder confi Summary 	All All Constant of the set of th	NVOUT	 ✓ Axis Type ✓ Drive assignment ✓ Encoder assig Encoder con Summary 	Reference variables Encoder pulses per rev.: 256 Fine resolution: 32768 Additional settings Tolerate the encoder failure when it is not	
	Properties: PROFIGIVe telegram Input Output Encoder use in SIMOTION: Enc. type: Incree Encoder mode: Endat Measuring system: Rotar	105 Pl256 PQ256 mental encoder ▼ y encoder system ▼		' involved in the closed-loop control	
<u> </u>	< Back Next >	Cancel Help	\$\$ \$\$		

图6-60 与增量编码器数据交换

在编码器绝对值模式下的数据交换参数值配置,编码器类型可查看 ED3L 的 Pn002 值, Pn002 值 为 0000 时为绝对值编码器,如图所示。

图6-61 与绝对值编码器数据交换

is Type	🕀 Assignment partner [IN/OUT]*	Assignment		🖌 Axis Type	Reference veriables	
ive assignment	All 🔽	AI	•	M Drive errimeent	Neterence variables	
coder ass	1 > Define assignment later			◆ Drive assignment	Encoder pulses per rev.:	256
coder confi	2 > Input module for encoder value			♥ Lncoder assig		
nmary	3 🕀 💵 D425			Encoder con	Fine resolution:	32768
	4 🖃 🗊 ED3L			Summary	Fine resolution of absolute	256
	5 G Slot_1_2				value in Gn_XIST2:	(coo)
	6 ^L Ch_1	assign			_	
	7 SINAMICS_Integrated	Create encoder			Data width of all solution	
					Data width of absolute	65536
					resolution:	
	Descentions				100010001	
	Properties:					
	PROFIdrive telegram		105			
	Input		PI 256			
	Output	P	Q 256			
	Encoder use in SIMOTION:					
	Real type:				Additional settings	
	Enc. type. Absolute enco	oder, cyclic absolu			.	
	Encoder mode: Endat		-		I olerate the encoder f	ailure when it is not involved in the
	Measuring system: Rotary encode	er system	-	Sec.	ciosea-loop control	
	,		_	1 24	A share and the second	A subset
L I				2 12	Activate encoder moni	lloring
				An Call		
				S S		
				2.2		

目前该版本不支持 DSC 功能,所以需要进行如下图配置。





步骤 15 增加工艺对象轴后,开始对通讯进行 IRT 配置,如图所示。

图6-63 IRT 模式配置





1	ع'ع Topology Editor
t (2): FROFINET IO system (100)	Teble vier Graphic vier Offline/online comparison
图6-66 同步从站配置	
PMxIE Port 1	Properties - Interface (X1)
1) ED3L Module Order SD31 Profile Port 2 PROFIdrive Module Parameter Access Point Standard telegram 105, ~	General Addresses Synchronization Identification ID Cycle Shared Device Media redundancy Parameters Configuration Sync Slave Synchronization role Name of sync domain RT class IRT High performance
1 PMxIE 1 Port 1	Properties - Interface (X1)
I/0	General Addresses Synchronization Identification IO Cycle Shared Device Media redundancy
	Update Time
	Mode: Fired factor Send clock [ms]
	Update time [ms]: 16.000 💌 = 16 💌 x 1.000
(1) ED3L	Watchdog Time
Module Order	n Number of accepted update cycles with missing IO
Interface	Watchdog time [ms]:
Port I Port 2	Isochronous Mode
PROFIdrive Module Parameter Access Point	Assign IO device in isochronous
📔 Standard telegram 105, ~	Application cycle [μs]: 1000.000 Data cycle [μ 1000.000
	Ti/To mode: In the network
	TiMinTiMax [(125.0001000.00
	Time To (output process values) 250.000 ToMinToMax [(250.0001000.00
	ochronous Mode Modules / Submodules.

步骤 16 IRT 配置完成后,将新的硬件组态编译、下载,如图所示。



----结束

6.8.2 调试

步骤1 打开控制面板,如图所示。



步骤2 激活控制面板控制权限,如图所示。

图6-69 激活控制面板			
Give up control priority! ▲ ▼ ▲	Initialization $v = 10.0$ relative $\mathbf{x} = 100.0$	mm/s 0 ' mm 100.00	'_' 200%
Axis stationary Axis alarm Drive error In operation Enables available Homed Power enable	Specified Velocity: Position:	Actual 0.0	mm/s mm
Velocity limitation (pluslimitsofdyn 💌 100000000000 Velocity limitation (pluslimitsofdyn 👻 100000000000000000000000000000000000	Remaining distanc .0 mm/s Following erro .0 mm/s Active data se	e 0.0 r. 0.0 t. 1	mm

步骤3 使能控制轴,如图所示。

图6-70 使能控制轴

Monitoring			
-> Profiles	Switch axis enable		? ×
> Control panel		1.5	
Interconnections			
	1 1 1	Axis Axis_1	
		,	
	Parameter		
Olect Command library Ubject browser	· · ·		1
D425 - Axis_1		Switch pos. controller enable	
		Switch drive enable	
Give up control priority!		Switch pulse enable	
🖊 🚁 🏝 📥 🔽 Detai			
Axis stationary			
🖌 📿 Axis alarm 🛛 📿 Driv			
In operation Q Ena			
Velocity limitation (pluslimitsofdyn 💌	Follow-up mode	Inactive	
Velocity limitation (pluslimitsofdyn 🗸			
		OK Cancel	Help
上	□ 北 油度协制 位架均		
	以,	上时,回令,把外怕外位直1	工的四种江南侯氏,如图所不为
速度控制模:	式。		
图6-71 选择控制	模式		
> Limits	Canad an artification		2 ×
> Actual value	speed specification		
Closed-loop control			
> Homing		Auio Avis 1	
Monitoring		Axis [Cons_]	
> Profiles			
Control panel	Parameter Dynamic Respo	onse	
> Interconnections			
Command library Object browser Sc	Creat 10		
	speed 10	nim/s	
25 - Axis 1	Direction Positive	•	
	Direction	<u> </u>	
Give up control priority!			
Axis stationary			
🔘 Axis alarm 🛛 Drive en			
D In operation O Enables			

Velocity limitation (pluslimitsofdyn 💌 🔽 Velocity limitation (pluslimitsofdyn 💌 🔽

100000000000.0 mm/s

ΟK

Active data set:

Cancel

Help

第7章 试运行

7.1 试运行准备

在试运行前的准备步骤如下:

步骤	内容	参见章节
1	设置、安装 根据设置条件设置电机和驱动器。首先,进行空载时的动作确认。此 时,未将电机连接至机械系统。	第2章
2	接线、连接 对驱动器进行接线。 确认电机单体的动作。此时,未连接驱动器 CN1。	第3章
3	试运行前的确认	7.2
4	接通电源	_
5	绝对值编码器的设定 如果使用绝对编码器,则需要复位绝对编码器。	5.6

7.2 试运行前的检查和注意事项

为了能够安全正确地进行试运行,在试运行前,请确认以下项目。

- 正确进行了驱动器和电机的设置、接线和连接。
- 供给驱动器的电源电压正常。
- 电机的各紧固部无松动。
- 使用带油封的电机时,油封部无损坏。且已涂抹机油。
- 使用长期保存的电机时,电机的维护、检查已完成。
- 带制动器的电机已预先解除了制动器。解除制动器时,需对制动器施加指定电压(DC24V)。 关于制动器的接线,请参见"3.6.4 制动器接线"。

7.3 电机的单体运行

进行伺服电机单体的试运行时,使用 JOG 运行功能。

JOG 运行是指,不连接上位装置,以事先设定的 JOG 速度(转速)来驱动电机,确认伺服动作的功能。



JOG 运行过程中超程功能将失效,因而运行的时必须考虑所用机器的运行范围。

7.3.1 执行前的确认事项

执行 JOG 运行前,请务必确认以下内容。

- 主回路电源须为 ON
- 未发生警报
- STO 功能必须无效
- 须处于伺服 OFF 状态
- JOG 速度的设定须将所用机器的运行范围等考虑在内

通过下列参数设定 JOG 速度。

编号	名称	范围	单位	出厂值	何时生效
Pn305	JOG 速度	0~6000	rpm	500	即刻
Pn306	软启动加速时间	0~10000	ms	0	即刻
Pn307	软启动减速时间	0~10000	ms	0	即刻

7.3.2 可操作工具

- 驱动器的操作面板
- ESView V4 (<u>推荐</u>)

7.3.3 JOG 操作

使用操作面板

使用操作面板进行操作时,将使用功能号 Fn002 来进行操作。以下为在点动(JOG)运行模式下运行电机的操作步骤。

步骤1 驱动器接通电源后,按数次[M]键,选择辅助功能模式。



步骤2 按[▲]键或[▼]键,选择功能号码 Fn002。



步骤3 按[◀]键,操作面板显示如下。



- 步骤 4 按[M]键,进入伺服 ON(电机通电)状态。 按[M]键可以切换伺服 ON 和伺服 OFF 两种状态。如果要运行电机,必须进入伺服 ON。
- 步骤5 按[▲]键或[▼]键,电机开始朝着正向或反向的转动。 按住[▲]键或[▼]键可使得电机持续转动。



【注】伺服电机的旋转方向取决于用户参数 Pn001.0 的"旋转方向的选择"。上图所示为 Pn001.0 的出厂设定。

步骤6 在此按[◀]键,可返回功能号码 Fn002 的显示。

----结束

使用 ESView V4

使用 ESView V4 进行操作时,请在启用 ESView V4 后进行在线操作,然后执行如下指导步骤。

步骤1 在 ESView V4 的主窗口中选择"运行→JOG"。



步骤2 请仔细阅读并遵循对话框内的注意事项,然后点击"确定"。

JOG	
	进行此项操作将使伺服电机转动,请在进行操作之前仔细阅读操作手册。
	注意事项: 1. 请对机械运转部分进行安全检查 当操作按钮被按下后, 电机将按照JOG速度设定值旋转, 请确定在执行伺服操作时不会发生危险。 2. 禁止正转信号(P-OT)/禁止反转信号(N-OT)无效 在执行JOG运转时, 禁止正转(P-OT)/禁止反转(N-OT)信号无效, 即使在伺服电机收到P-OT/N-OT信号电机也不会停止运行。在执行该操 作时, 请仔细检查电机的运行状态与位置。
--	

JOG_ED3S-04AHA			×
轴			
设置			
Pn305 JOG速度	50	rpm 范围:0 ~ 6000	
Pn306 软启动加速时间	1000	ms 范围: 0 ~ 10000	
Pn307 软启动减速时间	1000	ms 范围: 0 ~ 10000	
当前速度反馈:0 rpm			<u> </u>
运行			
s s	ervo Off		

- Pn305 JOG 速度:设定电机点动运行的速度。
- Pn306 软启动加速时间: 设定电机开始加速运行至设定速度所需用的时间。
- Pn307 软启动减速时间: 设定电机开始减速运行至设定速度(或停止)所需用的时间。

	JOG_ED3S-04AHA			×
	轴			
	设置			
	Pn305 JOG速度	50	rpm 范围:0 ~ 60	00
	Pn306 软启动加速时间	1000	ms 范围: 0 ~ 100	00
	Pn307 软启动减速时间	1000	ms 范围:0 ~ 100	00
	当前速度反馈:0 rpm		_	
	运行			
	Se Se	rvo Off		
上面口		ᆂᅭᇷᅲᄵᅒ	≠=₺	
少禄 〕	点山〇或〇, 使行 JOG FD3S-04AHA	ᄩᄜᄳᅜᅚᆇᅧ	F\$ 4)] o	×
	轴			
	 设 罟			
	A 205 IOG 速度	50	rpm 范围:0 ~ 60	00
		50	mc 范围:0~00	00
		1000		00
	当前速度反馈:0 rpm	1000	ms :200 : 0 ~ 100	00
	运行			
	Se Se	rvo On		
	按住の或で、能够		寺续转动,并在林	公开鼠
	·珀宋			

文档版本 V1.02(2022-12)

步骤4 点击 "Servo Off/Servo On" 右侧的开关, 使电机通电。

7.4 组合机器和电机的试运行

7.4.1 注意事项



在机械和伺服电机连接的状态下,如果发生操作错误,则不仅会造成机械损坏, 有时还可能导致人身伤害事故。



进行伺服电机单体的试运行时,如果已将超程信号(P-OT、N-OT)设为无效,请将 超程信号(P-OT、N-OT)改设为有效,使保护功能有效。

使用制动器时,请注意如下几点进行试运行。

- 在确认制动器动作之前,请务必采取防止机械自然掉落或因外力引起振动的措施。
- 请先在伺服电机和机械断开的状态下确认伺服电机和制动器的动作。没问题时,请将伺服电机 和机械连接后再次进行试运行。

请用驱动器的制动器控制输出(/BK)信号对制动器动作进行控制。



制动器回路的接线错误、异电压的施加等引起的驱动器故障及损坏可能导致机械 损坏或人员伤亡。

请按本手册所记载的注意事项及步骤进行接线、试运行作业。

7.4.2 执行前的确认事项

在执行组合机器和伺服电机的试运行步骤之前,请务必确认以下内容。

- 驱动器与上位装置、以及与外围设备的连接已正确完成。
- 检查超程信号(P-OT、N-OT)的接线。
- 检查制动器信号(/BK)的接线。
- 紧急停止回路的接线
- 上位装置的接线

7.4.3 操作步骤

- 步骤1 使超程信号有效。 详细请参见"5.3 超程的设定"。
- 步骤2 进行超程、制动器等保护功能相关的设定。
 - 关于超程的功能和设定,请参见"5.3 超程的设定"。
 - 关于制动器的相关设定,请参见"5.5制动器"。

步骤3 切断驱动器的电源。 控制电源和主回路电源 OFF。 步骤4 连接伺服电机和机器。



- 步骤5 打开机器(上位装置)的电源、驱动器的输入电源。
- 步骤6 确认超程、制动等保护功能的动作正常。
- 步骤7 根据需要调整伺服增益,改善伺服电机的响应特性。 试运行时,可能出现伺服电机和机械不太适应的情况,请充分实施磨合运行。
- 步骤8 为了以后的维护工作,请采用如下任一种方法保存所设定的参数。
 - 使用 ESView V4,将参数保存为文件。
 - 手写进行记录。

至此,组合机械和伺服电机的试运行结束。

----结束

7.5 PJOG 运行

PJOG 运行是指以事先设定的运行模式(移动距离、移动速度、加减速时间、等待时间、移动次数)执行连续运行的功能。

该功能与 JOG 运行相同,设定时不连接上位装置,可以确认电机的动作,执行简单的定位动作。

7.5.1 执行前的确认事项

执行 PJOG 运行前,请务必确认以下内容。

- 主回路电源须为 ON
- 未发生警报
- 须处于伺服 OFF 状态

- 请在考虑所用机械的运行范围及安全的移动速度的基础上,设定正确的移动距离及移动速度。
- 不得发生超程

7.5.2 操作说明

PJOG 包括两个位置节点(POS0 和 POS1),每个位置节点对应旋转圈数、最高转速、和停止时间可以通过参数设定,图 7-1 是位置节点参数的图解。



执行 PJOG 时,驱动器会按照这两个位置节点的参数设定反复运作电机,直至用户手动停止结束。其中,旋转圈数(Pn164 和 Pn168),可设定为正值或负值,表示电机转动的方向。

电机运动可以实现如图 8-9 所示的方式。





用户应恰当地设定旋转圈数和最高转速,如果旋转圈数设定较小或最高转速设定较大,则有可能 会出现达不到所设定的最高转速。此时,应增加旋转圈数的设定值或降低最高转速的设定值。

7.5.3 相关参数

编号	名称	范围	单位	出厂值	何时生效
Pn164	PJOG0 旋转圈数	-50~50	rotation	5	即刻
Pn165	PJOG0 旋转速度	100~3000	rpm	1000	即刻
Pn166	PJOG0 加减速时间	50~2000	ms	500	即刻
Pn167	PJOG0 停止时间	100~10000	ms	1000	即刻
Pn168	PJOG1 旋转圈数	-50~50	rotation	5	即刻
Pn169	PJOG1 旋转速度	100~3000	rpm	1000	即刻
Pn170	PJOG1 加减速时间	50~2000	ms	500	即刻

编号	名称	范围	单位	出厂值	何时生效
Pn171	PJOG1 停止时间	100~10000	ms	1000	即刻

7.5.4 可操作工具

- 驱动器的操作面板
- ESView V4 (<u>推荐</u>)

7.5.5 操作步骤

使用操作面板

使用操作面板进行操作时,将使用功能号 Fn018 来进行操作。以下是使用 PJOG 运行的步骤。

步骤1 驱动器接通电源后,按数次[M]键,选择辅助功能模式。



步骤2 按[▲]键或[▼]键,选择功能号码 Fn018。

|--|--|--|

步骤3 按[◀]键显示如下。



步骤4 按[M]键开始 PJOG 运行。



步骤5 按[◀]键可返回至功能号码 Fn018。

----结束

使用 ESView V4

步骤1 在 ESView V4 的主窗口中选择"运行→程序 JOG"。



步骤2 请仔细阅读并遵循对话框内的注意事项,然后点击"确定"。

程序J00	Ĵ
	程序JOG是指在伺服内部根据相关Pn参数自动计算并生成一个位置规划曲线,用于伺服试运行。
	注意事项: 1.请对机械运转部分进行安全检查 当爆作按钮被按下后,电机将按照规划位置曲线运行,请确定在执行伺服爆作时不会发生危险。
4	2. 运动范围 当操作按钮被按下后,电机将先向指定方向运行指定圆数(PJOG0)再运行PJOG1,持续运行直至按下停止按钮。
	3. 禁止正转信号(P-OT) / 禁止反转信号(N-OT)设置为无效 在执行程序JOG 时,禁止正转(P-OT) / 禁止反转(N-OT)信号应设置为无效,即使在伺服电机收到P-OT / N-OT 信号电机也不会停止运行。在执行该操作时,请仔细检查电机的运行状态与位置。
	确定

步骤3"功能显示区"将显示"程序 JOG"窗口。



步骤 4 设定 "PJOG0" 和 "PJOG1" 两个程序的相关参数:



- 旋转圈数:设定电机在该程序下旋转运行的圈数。
 设定该参数为负值时,表示电机反向运转。
- 旋转速度:设定电机在该程序下旋转运行的速度。
- 加减速时间: 设定电机在该程序下旋转运行加速和减速所需用的时间。
- 停止时间: 设定电机在该程序下旋转运行结束时保持停止运行的时间。

步骤5 设定完成后点击"应用"。

步骤 6 点击 "Servo Off/Servo On"的开关,使电机通电。

试运行		
Servo Off	运行	

步骤7 点击"运行"。

试运行		
Servo On	运行	

电机将自动按照 "PJOG0" 和 "PJOG1" 设定重复运转。

点击"停止"可停止电机的运转。

若关闭 ESView V4 或关闭"程序 JOG"窗口时, 电机也将停止运转。

----结束

第8章 调谐

8.1 概述

8.1.1 基本信息说明

调谐是指通过调整伺服参数的方法使伺服性能满足要求的过程,其关键在于掌握伺服参数的调整 方法和能正确评价伺服性能。

<u>调整过程</u>

调谐的过程通常是个反复迭代的操作过程,如图 8-1 所示。



<u>参数分类</u>

在调谐过程中的参数可分为如下两种:

- 功能参数: 涉及一些应用功能的选择或开关, 使用这些功能可能会改善伺服性能。
- 调整参数:涉及一些影响伺服性能的参数,增大/减小这些参数可能会改善伺服性能。

<u>性能指标</u>

通常用来评价伺服性能的指标有带宽、响应时间、超调、稳态误差、抗负载扰动、转速波动、转 矩波动等等。表 8-1 列出了一些调谐前后的性能对比图形。

指标类型	调谐前	调谐后
速度阶跃响应		
位置跟踪		
抗负载扰动		

表8-1 调谐前后的性能对比

8.1.2 伺服控制框图

在调谐前,有必要了解伺服的控制原理,如图 8-2 所示。其中,位置环、速度环和转矩环为串级 结构,分别对应着位置控制模式、速度控制模式和转矩控制模式。





【注】图中仅列出的调谐过程中基本的调整参数。

8.1.3 调整流程

ED3L 提供多种调整方法,用户可按照如图 8-3 所示的流程来调整设备,使得伺服的性能指标达 到想要的程度。



夏 重要

如果伺服电机经过拆装或更换负载设备,应重新执行调谐操作。

8.1.4 注意事项



8.2 调谐模式

8.2.1 免调谐

免调谐是一种非常简便的调谐方式,用户仅需要设置一些基本的参数即可达到一定的伺服性能, 且对不同负载有很好的适应能力。

驱动器在 SON 状态时,在免调谐模式下会根据驱动器的运行状况进行实时的调整,而无需设置增益参数即可使得伺服系统满足基本的动态响应和负载适应性能。

免调谐模式使用一个自动参数调整模块,它根据伺服运行的状态(位置、转速、电流等)实时地 更新位置环和速度环参数,其工作示意图如图 8-4 所示。



图8-4 免调谐的工作示意图

在使用免调谐模式时,将自动对如下参数进行调整。

参数	类型
速度环增益	自动调整
速度环积分时间	自动调整
位置环增益	自动调整
转矩指令滤波时间常数	自动调整
负载惯量百分比	自动调整

【注】使用免调谐时,伺服不会自动修改 Pn 参数。

适用范围

- 可适应负载转动惯量范围 0~30 倍
- 可在全速范围下使用

相关参数

编号	设定值	说明	何时生效	类型
Pn100.0	1 [出厂设定]	设定"参数调谐模式"为"免调谐"	重启	功能参数

使用限制

使用免调谐时,以下功能不可使用或无效。

- 增益切换无效
- P/PI 切换无效
- 使用瞬时速度反馈无效
- 负载转矩补偿无效
- 模型追踪控制无效

8.2.2 单参数自动调谐

与免调谐模式相似,单参数自动调谐也是在驱动器的 SON 状态时,通过自动参数调整模块根据伺 服运行的状态(位置、转速、电流等)实时地更新位置环和速度环参数。所谓的"单参数"是指 伺服刚性设定(Pn101)参数,其工作示意图如图 8-5 所示。



图8-5 单参数自动调谐的工作示意图

单参数自动调谐需要手动设定如下参数:

参数	名称	说明
Pn106	负载惯量百分比	正确设置负载惯量百分比是自动调谐能否达到较优性能的前 提。负载惯量百分比可以通过计算或分析工具(负载惯量检 测)等途径获取,也可通过控制器实时修改。
Pn100.3	单参数自动调谐类 型选择	按照不同的应用场合,选择自动调谐的方式: • [0]标准型:定位快,但易出现超调 • [1]稳定型:定位平稳,但耗时长
Pn101	伺服刚性设定	伺服刚性即对应于位置环或速度环的响应性能。 伺服刚性越大,伺服响应越快,但可能会引起振动。 下图是不同伺服刚性时的转速阶跃响应示意:

在使用单参数自动调谐时,将自动对如下参数进行调整。

参数	类型
速度环增益	自动调整
速度环积分时间	自动调整
位置环增益	自动调整
转矩指令滤波时间常数	自动调整

【注】使用单参数自动调谐时,伺服不会自动修改 Pn 参数。

相比于免调谐,单参数自动调谐有如下特点:

- 负载惯量百分比设置准确的情况下可获得比较好的伺服性能。
- "伺服刚性设定"和"单参数自动调谐类型选择"可满足不同应用场合的性能需求。

<u>适用范围</u>

- 可适应最大负载转动惯量>50倍
- 可在全速范围下使用

<u>相关参数</u>

编号	设定值	说明	何时生效	类型
Pn100.0	3	设定"参数调谐模式"为"单参数自动调谐"		
Pn100.3	0	设定"单参数自动调谐类型"为"标准型"	重启	功能参数
	1	设定"单参数自动调谐类型"为"稳定型"		
Pn101	-	伺服刚性设定	即刻	调整参数
Pn106	_	负载惯量百分比	即刻	调整参数

使用限制

使用单参数自动调谐时,以下功能不可使用或无效:

- 增益切换无效
- 模型追踪控制无效

8.2.3 手动调谐

<u> 功能说明</u>

执行手动调谐时,用户需手动设定增益参数直至伺服达到期望的性能,而不使用自动参数调整模块,其工作示意图如图 8-6 所示。



执行手动调谐时,需要按照由内而外依次调整伺服的三环控制参数,即调整顺序为"转矩环→速 度环→位置环"。此外,为了满足稳定性,转矩环的带宽应调整为最大,速度环次之,位置环最 小。

执行手动调谐时,需要在各环中调整如下参数。

- 转矩环/转矩控制模式
 - 转矩指令滤波时间常数 Tf:
 转矩指令滤波器是对输入转矩环的转矩指令进行滤波,以去除其中的高频成分,可以有效 减小伺服电机输出的转矩波动、消除信号噪声及降低电机温升。

转矩指令滤波时间常数越大,对转矩指令的滤波效果越好,但相位滞后也越大,会使转矩响应 较慢。所以,实际调整时应选取可接受的较小值以获取较大的转矩环带宽。

- 速度环/转速控制模式
 - 转矩控制参数 (Tf)
 - 负载惯量百分比 JL 正确设置负载惯量百分比是调谐能否达到较优性能的前提。负载惯量百分比可以通过计算 或分析工具(负载惯量检测)等途径获取,也可通过控制器实时修改。

 速度环增益 Kv、速度环积分时间 Ti
 速度环使用 PI 调节器,包含比例增益和积分时间常数。它们均会影响伺服的速度环带宽和 抗扰动性能。
 比例系数越大,速度环带宽越宽,抗负载扰动性能越好。

积分时间常数越小,积分作用越强,速度环带宽越宽,抗负载扰动性能越好。积分作用还 可以将稳态误差缩小至零。

根据速度阶跃响应的特征,表 8-2 列出常用的几个调整方法。

表8-2 速度环调整示例

波形曲线	说明	调整方法
	速度环带宽偏高	适当降低比例增益或增加 积分时间常数
	速度环阻尼比偏低	适当增加积分时间常数
	存在稳态误差	适当减小积分时间常数
	速度环带宽偏低	适当增加比例增益或减小 积分时间常数

实际调整时,建议设定较大的比例增益和较小的积分时间常数以获取较大的速度环带宽。

• 位置环/位置控制模式

- 转速控制参数(Kv、Ti、Tf、JL)
- 位置环增益 Kp 位置环使用 P 调节器, 仅包含比例增益。该系数会影响位置环的带宽, 比例增益越大, 位 置环带宽越宽,抗扰动性能也越好,但可能会引起位置过冲或抖动。 实际调整时,可取速度环增益系数的1/4,并在此基础上进行适当的调整。

适用范围

- 可适应最大负载转动惯量>50倍
- 可在全速范围下使用

相关参数

编号	设定值	说明	何时生效	类型
Pn100.0	5 [出厂设定]	设定"参数调谐模式"为"手动调谐"	重启	功能参数
Pn102/Pn107	_	速度环增益	即刻	调整参数
Pn103/Pn108	_	速度环积分时间	即刻	调整参数
Pn104/Pn109	_	位置环增益	即刻	调整参数
Pn105/Pn110	_	转矩指令滤波时间常数	即刻	调整参数
Pn106	_	负载惯量百分比	即刻	调整参数

【注】使用增益切换后, Pn107~Pn110 的设定才能生效。

8.3 调谐工具

调谐工具包括自动整定工具和手动整定工具。使用调谐工具时,驱动器将执行内部所产生的位置 指令,其工作示意图如图 8-5 所示。



图8-7 调谐工具的工作示意图

使用调谐工具达到较优性能的前提是正确设置负载惯量百分比 Pn106, 用户可以通过计算或分析 工具(负载惯量检测)等途径获取, 也可通过控制器实时修改。

指令发生器需要通过参数设定以规划出合适的位置指令。



使用调谐工具时,限位功能无效,请确保规划的运动轨迹在设备可移动范围内。

8.3.2 自动整定工具

功能说明

使用自动整定时,指令发生器能够规划位置曲线,并生成位置指令作为位置环的输入。

规划的位置曲线包括两个位置节点(POS0和 POS1),每个位置节点对应旋转圈数、最高转速、 和停止时间可以通过参数设定,图 8-8 是位置节点参数的图解。



使用自动整定工具时,驱动器会按照这两个位置节点反复运作电机,直至调整结束。其中,旋转 圈数(Pn164 和 Pn168),可设定为正值或负值,表示电机转动的方向。因而,电机运动可以实现 如图 8-9 所示的方式。



用户应恰当地设定旋转圈数和最高转速,如果旋转圈数设定较小或最高转速设定较大,则有可能 会出现达不到所设定的最高转速。此时,应增加旋转圈数的设定值或降低最高转速的设定值。

请按照如图 8-10 所示的流程使用自动整定工具。



在使用自动整定工具时,将自动对如下参数进行调整。

参数	类型	保存位置
速度环增益	自动调整	Pn102
速度环积分时间	自动调整	Pn103
位置环增益	自动调整	Pn104
转矩指令滤波时间常数	自动调整	Pn105

■ 使用自动整定工具时,驱动器不会自动修改 Pn 参数。

■ 使用自动整定工具结束时,用户需选择是否保存 Pn 参数。若选择保存,则 Pn 参数将随之修改,保存后的 Pn 参数仅对**手动调谐**生效。

<u>适用范围</u>

- 高刚性设备,最大可适应 20 倍负载转动惯量
- 低刚性设备,最大可适应10倍负载转动惯量
- 旋转圈数大于1圈,转速高于100转/分

注意

<u>相关参数</u>

编号	设定值	说明	何时生效	类型
Pn106	_	负载惯量百分比	即刻	调整参数
Pn164	_	PJOG0 旋转圈数	即刻	调整参数
Pn165	_	PJOG0 旋转速度	即刻	调整参数
Pn167	_	PJOG0 停止时间	即刻	调整参数
Pn168	_	PJOG1 旋转圈数	即刻	调整参数
Pn169	_	PJOG1 旋转速度	即刻	调整参数
Pn171	_	PJOG1 停止时间	即刻	调整参数

使用限制

使用自动整定工具时,可以使用自动振动抑制功能,请参见 "8.6.4 自动振动抑制"。

使用自动整定工具时,以下功能不可使用或无效:

- 增益切换无效
- 模型追踪控制无效
- 陷波滤波器无效
- 中频振动抑制无效
- 低频振动抑制无效



全闭环控制模式下不可使用自动整定工具。

操作步骤:使用操作面板

以下是使用自动整定工具的操作步骤。

步骤1 驱动器接通电源后,按数次[M]键,选择辅助功能模式。



步骤2 按[▲]键或[▼]键,选择功能号码 Fn017。



步骤3 按[◀]键显示如下。



最后一位的小数点亮起表示 启用自适应陷波滤波器功能 步骤4 按[M]键开始执行自动整定功能,下图是操作面板显示说明。



步骤5 完成执行自动整定功能后,将显示执行的结果。



步骤6 按[◀]键,返回功能号 Fn017 的显示。

----结束

操作步骤: 使用 ESView V4

通过使用自动调整工具,驱动器可以自动执行往返(正向和反向)操作以调整机器特性。

步骤1 在 ESView V4 的主窗口中选择"调谐→调谐工具→自动整定工具"。



步骤2 请仔细阅读并遵循对话框内的注意事项, 然后点击"确定"。

参数自动	力整定工具
	参数自动整定是指由伺服内部给定位置指令,在运行过程中自动调整增益参数使伺服系统达到较优的性能。该功能对转矩控制模式无效。
	注意事项: 1. 请对机械运转部分进行安全检查 当操作按钮被按下后,电机将按照规划位置曲线运行,请确定在执行伺服操作时不会发生危险。
A	2. 运动范围 当操作按钮被按下后,电机将先向指定方向运行指定圌数(POS0)再运行POS1,持续运行直至整定流程结束或按下停止按钮。
	3. 禁止正转信号(P-OT) /禁止反转信号(N-OT)设置为无效 在执行程序JOG时,禁止正转(P-OT)/禁止反转(N-OT)信号应设置为无效,即使在伺服电机收到P-OT/N-OT信号电机也不会停止运行, 在执行该操作时,请仔细检查电机的运行状态与位置。
	4. 紧急停止操作 紧急情况下,可以按下停止按钮停止电机。
	确定

- 步骤3"功能显示区"将显示"参数自动整定工具"窗口。
- 步骤 4 若用户未正确设定"负载惯量百分比",请点击"惯量检测",然后执行"负载惯量检测"。 详细请参见"8.7.1 负载惯量检测"。

	负载惯量				
参数设定		惯量机	金测		PJOG0 曲线
\mathcal{P}	设置				-4
	POS0				Ê ·
运行整定	Pn164 PJOG0 旋转圈数	5	rev	范围:-50 ~ 50	500
П	Pn165 PJOG0 旋转速度	1000	rpm	范围: 100 ~ 3000	· · ·
∇	Pn167 PJOG0 停止时间	1000	ms	范围:100 ~ 10000	
保存参数	POS1				0
	Pn168 PJOG1 旋转圈数	-5	rev	范围: -50 ~ 50	0 60 120 180 240 300 时间(ms)
	Pn169 PJOG1 旋转速度	1000	rpm	范围: 100 ~ 3000	
	Pn171 PJOG1 停止时间	1000	ms	范围:100 ~ 10000	PJOG1 ⊞线
		应用			

步骤 5 设定 POS0 和 POS1 两个程序的相关参数。

设置		
POS0		2
Pn164 PJOG0 旋转圈数	5	rev 范围:-50 ~ 50
Pn165 PJOG0 旋转速度	1000	rpm 范围:100 ~ 3000
Pn167 PJOG0 停止时间	1000	ms 范围:100 ~ 10000
POS1		
Pn168 PJOG1 旋转圈数	-5	rev 范围:-50 ~ 50
Pn169 PJOG1 旋转速度	1000	rpm 范围:100 ~ 3000
Pn171 PJOG1 停止时间	1000	ms 范围:100 ~ 10000
	应	用

- 旋转圈数:设定电机在该程序下旋转运行的圈数。
 【说明】设定该参数为负值时,表示电机反向运转。
- 旋转速度:设定电机在该程序下旋转运行的速度。
- 停止时间: 设定电机在该程序下旋转运行结束时保持停止运行的时间。

步骤6 点击"应用"。

步骤7 点击"运行整定"。

	负载惯量				
参数设定		惯量	睑测		
$\overline{\mathbf{h}}$	设置				
	POS0				
运行整定	Pn164 PJOG0 旋转圈数	5	rev 范围		
П	Pn165 PJOG0 旋转速度	1000	rpm 范围		
<u>v</u>	Pn167 PJOG0 停止时间	1000	ms 范围		
保存参数	POS1		_		
	Pn168 PJOG1 旋转圈数	-5	rev 范围		

步骤8 窗口将显示运行整定前的准备。

	✓ 在线自动抑振					
参数设定	运行					
	Servo Off 运行					
运行整定	速度环					
	位置环					
Ť	陷波濾波器					
保存参数	抑振濾波器					

勾选或取消"在线自动抑振"后, ESView V4 会自动将其设置下载至驱动器中。

步骤9 点击 Servo Off/Servo On 右侧的开关,使电机通电。

	✓ 在线自动抑振
参数设定	运行
	Servo Off 运行
运行整定	速度环
Ŷ	位置环
	陷波滤波器
保存参数	抑振減波器

步骤	10	点击	"运行"	
		NN 14	~ 1 1	

	✓ 在线自动抑振
参数设定	运行
	Servo On 运行
<u>.</u>	
运行整定	速度环
Ŷ	位置环
· ·	陷波濾波器
保存参数	抑振濾波器

步骤 11 电机将自动按照 POS0 和 POS1 设定重复运转, 窗口会显示运行过程。

	✓ 在线自动抑振			
参数设定	运行			
	Servo On			
运行整定	速度环			
Ŷ	位置环			
	陷波濾波器			
保存参数	抑振濾波器			

步骤 12 等待整定结束后, ESView V4 将弹出提示框, 请点击"确定"。

离线参数调整 - 自动	
整定结束	
	确定

步骤13 点击"保存参数"。

	✓ 在线自动抑振	
参数设定	运行	
	Servo Off 运行	
运行整定	速度环	
Ŷ	位置环	
	陷波濤波器	
保存参数	抑振濾波器	

步骤 14 请检查"整定结果",然后点击"保存", ESView V4 将自动下载相关的参数至驱动器中。

		当前值	救守信	苗位
参数设定			正相目	∓ 1⊻
	Pn102 速度环增益	500	1658	rad/s
Ţ	Pn103 速度环积分时间	125	37	0.1ms
\sim	Pn104 位置环增益	40	315	1/s
	Pn105 转矩指令濾波时间常数	50	10	0.01ms
运行整定	Pn173 中频振动抑制中心频率	2000	2000	Hz
	Pn181 陷波濾波器1频率	5000	5000	Hz
	Pn184 陷波濾波器2频率	5000	5000	Hz
~~	Pn187 陷波濾波器3频率	5000	5000	Hz
保存参数		保祥	字	

----结束

8.3.3 手动整定工具

在 ESView V4 的主窗口中选择"调谐">"调谐工具">"手动整定工具",如图 8-11 所示。



"功能显示区"将显示"手动整定工具"的窗口,如图 8-12 所示。



使用手动整定工具时,根据所选择的测试曲线,可以调整和优化位置环、速度环的参数。

可以实时采集位置给定、位置反馈、速度给定、速度反馈等信息,在界面上以图形的形式显示出 来,用于评价伺服系统的性能。

选择测试波形

• 位置斜坡

选择"测试指令波形"为"位置斜坡"时,驱动器将在位置控制模式下运行,其内部生成的位置指令使电机在非单向运动和单向运动的轨迹如图 8-13 所示("重复次数"设为 2)。

图8-13 位置斜坡指令



位置斜坡指令中的相关参数如下表所示。

参数	范围	说明
移动距离(cts)	-9 999 999~9 999 999	单次指令中电机移动的距离。 数值的正负表示转动的方向。
重复次数	1~10	指令执行的次数。
停止时间(ms)	0~32767	指令执行结束时等待的时间。
速度(rpm)	0~3000	指令执行时电机的转速。
单向运动	-	选择指令的运行保持单一方向。

• 位置正弦

选择"测试指令波形"为"位置正弦"时,驱动器将在位置控制模式下运行,其内部生成的位置指令使电机在非单向运动和单向运动的轨迹如图 8-14 所示("重复次数"设为 2)。

图8-14 位置正弦指令



位置正弦指令中的相关参数如下表所示。

参数	范围	说明
移动距离(cts)	-9 999 999~9 999 999	单次指令中电机移动的距离。 数值的正负表示转动的方向。
重复次数	1~10	指令执行的次数。
停止时间(ms)	0~32767	指令执行结束时等待的时间。
频率(Hz)	1~50	指令在 1s 内执行完成的周期数。
单向运动	-	选择指令的运行保持单一方向。

• 位置阶跃

选择"测试指令波形"为"位置阶跃"时,驱动器将在位置控制模式下运行,其内部生成的位置指令使电机在非单向运动和单向运动的时序如图 8-15 所示(假设"重复次数"设为 2)。



位置阶跃指令中的相关参数如下表所示。

参数	范围	说明
移动距离(cts)	-9 999 999~9 999 999	单次指令中电机移动的距离。 数值的正负表示转动的方向。
重复次数	1~10	指令执行的次数。
停止时间(ms)	0~32767	指令执行结束时等待的时间。
阶跃时间(ms)	1~32767	执行单次指令的时间。
单向运动	-	选择指令的运行保持单一方向。

• 速度梯形

选择"测试指令波形"为"速度梯形"时,驱动器将在位置控制模式下运行,其内部生成的位置指令使电机在非单向运动和单向运动的速度波形如图 8-15 所示("重复次数"设为 2)。



【注】"移动距离"设定过小,可能会无法达到设定的"速度"。

速度梯形指令中的相关参数如下表所示。

参数	范围	说明
移动距离(cts)	-9 999 999~9 999 999	单次指令中电机移动的距离。 数值的正负表示转动的方向。
重复次数	1~10	指令执行的次数。
停止时间(ms)	0~32767	指令执行结束时等待的时间。
速度(rpm)	0~3000	指令执行时电机的转速。
加速度(rpm/s)	1~65535	指令执行时电机的加速度。
单向运动	_	选择指令的运行保持单一方向。

<u>设定数据采样</u>

在"手动整定工具"的窗口,可设置示波器所显示的内容:X轴、左边轴和右边轴。

- X 轴: 表示时间。
- 左边轴:选择"采样类型"为"速度"或"位置"。
 该选择结果将影响右边轴的采样类型。
- 右边轴:选择"采样类型"为"无"、"速度"、"位置"或"偏差"。
 其中,选择"偏差",表示左边轴所选的采样类型(速度或位置)的偏差。

采样类型中的"位置"包括了位置反馈和位置给定,"速度"包括了速度反馈和速度给定。



图8-17 选择数据采样的类型

设定参数

在使用手动整定工具前,需要在"手动整定工具"的窗口设定必要的参数,,如图 8-18 所示。



图8-18 设定手动整定工具的参数

在使用手动整定工具时,可设定的参数如表 8-3 所示。

类别	编号	名称	范围	单位	出厂值	何时生效
	Pn102	速度环增益	1~10000	rad/s	500	即刻
增益类	Pn103	速度环积分时间	1~5000	0.1ms	125	即刻
	Pn104	位置环增益	0~1000	1/s	40	即刻

表8-3 离线手动调整可设定的参数

类别	编号	名称	范围	单位	出厂值	何时生效	
	Pn105	转矩指令滤波时 间常数	0~2500	0.01ms	50	即刻	
	Pn106	负载惯量百分比	0~9999	%	0	即刻	
	Pn107	第二速度环增益	1~10000	rad/s	250	即刻	
	Pn108	第二速度环积分 时间	1~5000	0.1ms	200	即刻	
	Pn109	第二位置环增益	0~1000	1/s	40	即刻	
	Pn110	第二转矩指令滤 波时间常数	0~2500	0.01ms	100	即刻	
	Pn116	P/PI 切换条件	0~4	-	0	重启	
	Pn117	转矩切换阀值	0~300	200	%	即刻	
	Pn118	偏差计数器切换 阀值	0~10000	0	1 pulse	即刻	
	Pn119	给定加速度切换 阀值	0~3000	0	10rpm/s	即刻	
	Pn120	给定速度切换阀 值	0~10000	rpm	0	即刻	
	Pn121	增益切换条件	0~10	-	0	重启	
	Pn122	切换延迟时间	0~20000	0.1 ms	0	即刻	
	Pn123	切换门槛水平	0~20000	-	0	即刻	
	Pn124	速度阀值	0~2000	rpm	0	即刻	
	Pn125	位置增益切换时 间	0~20000	0.1ms	0	即刻	
	Pn126	切换滞环	0~20000	_	0	即刻	
	Pn005	应用功能选择 5	00d0~ 33d3	_	00d0		
前馈和 振动抑 制	Pn005.0	内部转矩前馈方 式	0~3	-	0		
	Pn005.1	非总线时控制方 式	d∼d	_	d	重启 	
	Pn005.2	转矩前馈方式	0~3	-	0		
	Pn005.3	速度前馈方式	0~3	_	0		
	Pn112	内部速度前馈百 分比	0~100	%	0	即刻	

类别	编号	名称	范围	单位	出厂值	何时生效
	Pn113	内部速度前馈滤 波时间常数	0~640	0.1ms	0	即刻
	Pn114	内部转矩前馈百 分比	0~100	%	0	即刻
	Pn115	内部转矩前馈滤 波时间常数	0~640	0.1ms	0	即刻
	Pn150	应用功能选择 150	0000~ 0002	_	0000	手口
	Pn150.0	模型追踪控制功 能选择	0~2	_	0	里石
	Pn151	模型追踪控制增 益	10~1000	1/s	50	即刻
	Pn152	模型追踪控制增 益补偿百分比	20~500	%	100	即刻
	Pn153	模型追踪控制速 度前馈百分比	0~200	%	100	即刻
	Pn154	模型追踪控制转 矩前馈百分比	0~200	%	100	即刻
	Pn155	低频振动抑制频 率	50~500	0.1Hz	100	即刻
	Pn156	低频振动抑制滤 波时间常数	2~500	0.1ms	10	即刻
	Pn157	低频振动抑制速 度前馈补偿量限 幅	0~1000	rpm	100	即刻
	Pn173	中频振动抑制中 心频率	100~2000	Hz	2000	即刻
	Pn174	中频振动抑制带 宽调整	1~100	_	30	即刻
	Pn175	中频振动抑制阻 尼增益	0~500	-	100	即刻
	Pn176	中频振动抑制低 通滤波器时间常 数	0~50	0.1ms	0	即刻
	Pn177	中频振动抑制高 通滤波器时间常 数	0~1000	0.1ms	1000	即刻
	Pn178	中频振动抑制比 例衰减增益	0~500	-	100	即刻

类别	编号	名称	范围	单位	出厂值	何时生效
	Pn181	陷波滤波器1频 率	50~5000	Hz	5000	即刻
	Pn182	陷波滤波器1深 度	0~23	_	0	即刻
	Pn183	陷波滤波器1宽 度	0~15	_	2	即刻
	Pn184	陷波滤波器2频 率	50~5000	Hz	5000	即刻
	Pn185	陷波滤波器2深 度	0~23	_	0	即刻
	Pn186	陷波滤波器2宽 度	0~15	_	2	即刻
	Pn187	陷波滤波器3频 率	50~5000	Hz	5000	即刻
	Pn188	陷波滤波器3深 度	0~23	_	0	即刻
	Pn189	陷波滤波器3宽 度	0~15	_	2	即刻
	Pn127	低速测速滤波	0~100	1cycle	0	即刻
	Pn130	库仑摩擦负载	0~3000	0.1%Tn	0	即刻
	Pn131	库仑摩擦补偿速 度滞环区	0~100	rpm	0	即刻
	Pn132	粘滞摩擦系数	0~1000	0.1%Tn/1000rpm	0	即刻
其它	Pn135	速度反馈滤波器	0~30000	0.01ms	4	即刻
	Pn160	负载扰动补偿百 分比	0~100	%	0	即刻
	Pn161	负载扰动观测器 增益	0~1000	Hz	200	即刻
	Pn162	使用瞬时观测速 度作为速度反馈	0~1	_	0	重启

<u>开始采样</u>

1. 在设定完参数后,点击 "Servo Off/Servo On"的开关,使电机通电,如图 8-19 所示。

图8-19 使电机通电	_		
📧 离线参数调整 - 手动 - ED3S-04AHA 🔾	č,		
▲ 测试指令波形	T b 4 W		
测试指令波形 位置斜坡	▼	设置参数	Servo Off
▲ 测试参数			

2. 然后点击, 驱动器将按照用户设定的参数来运行电机, 并执行采样操作, 如图 8-20 所示。

图8-20 开始采样							
▲ 测试指令波形		王尔4 ※	<u>کتر بر میں میں میں میں میں میں میں میں میں میں</u>				
测试指令波形 位置斜坡	-	更多参数	设直参数	Servo On			
▲ 测试参数							

3. 等待采样操作完成后, ESView V4 将所采样的数据以曲线显示在"手动整定工具"的窗口中。 如图 8-21 所示, 是以"位置斜坡"指令采样结果的一个示例。



4. 反复调整参数并执行采样操作,直至伺服性能达到要求。

保存参数

在确认采样结果已经达到想要的性能要求后,点击"设置参数",如图 8-22 所示。

图8-22 保存参	数				
💵 离线参数调整 - 月	≘动 - ED3S-04	aha ×			
▲ 测试指令波形			王在在影	37 00 4 Wh	
测试指令波形	位置斜坡	-	更多参数	反宜参数	Servo On
▲ 测试参数					

ESView V4 将以设定的调整参数下载至驱动器。

至此,使用手动整定工具已结束。

8.4 反馈转速选择

编码器转速,是指驱动器通过读取编码器的位置值并对时间求微分后所获得的速度值。

驱动器内部有一个瞬时速度观测器,用于实时检测电机的转速,检测到的速度可以用于上位机监控,也可以作为转速反馈用于速度环的闭环控制。

在低转速或编码器分辨率较低的情况下,通过位置对时间微分的方法会引入较大的噪声。此时可 以考虑"使用瞬时观测速度作为速度反馈"(Pn162 设定为"1")。

用户可设定"观测器增益"(Pn161),该参数设定的越大,检测的瞬时速度越接近真实的电机转速,但可能会引入噪声或不稳定。

编号	设定值	说明	何时生效	类型
Pn161	_	观测器增益	即刻	调整参数
0 Pn162 [出厂设定		使用编码器转速作为速度反馈	重启	功能参数
1	1	使用瞬时观测速度作为速度反馈		

若 "使用编码器转速作为速度反馈" (Pn162 设定为 "0"), 使用低通滤波器来消除编码器转速中 的量化噪声和高频分量, 用户需要设定 "速度反馈滤波器时间常数" (Pn135)。

速度反馈滤波器时间常数(Pn135)设定的越大,滤波效果越明显,编码器反馈的转速越平滑, 但速度反馈的相位滞后也越大,会影响伺服性能。

编号	设定值	说明	何时生效	类型
Pn135	-	速度反馈滤波器时间常数	即刻	调整参数

8.5 应用功能

8.5.1 增益切换

<u> 功能说明</u>

在使用手动调谐时,可使用增益切换功能,目的是在伺服运行的某个阶段切换为另一组参数,使 伺服系统的综合性能达到指定的性能指标。

在图 8-23 中,"定位阶段"更关注位置波动、位置刚性等性能,而"运行阶段"则更关注跟踪误 差等性能。此时,需要使用两组增益参数来满足两个阶段的伺服性能要求。

图8-23 增益切换示例



第一增益和第二增益的参数如下所示。

参数	第一增益	第二增益
速度环增益	Pn102	Pn107
速度环积分时间	Pn103	Pn108
位置环增益	Pn104	Pn109
转矩指令滤波时间常数	Pn105	Pn110

增益切换功能包含两个方面:一是启动增益切换的条件,用来启动增益切换;二是增益切换的过程。其中,增益切换过程如图 8-24 所示。


<u>设定切换条件</u>

驱动器默认使用第一组增益参数,用户可通过 Pn121 来设定"启动增益切换的条件",表示在满 足所设定的条件时,切换并使用第二组增益参数。

编号	设定值	说明	何时生效	类型
	0 [出厂设定]	固定到第一组增益		
	1	通过外部开关来切换增益(G-SEL)		
	2	转矩百分比		功能参数
	3	偏差计数器数值		
	4	给定加速度数值(10rpm/s)		
Pn121	5	给定速度数值	重启	
	6	有位置指令输入		
	7	电机实际转速	-	
	8	位置指令(Pn123) + 实际速度(Pn124)		
	9	固定到第二组增益		
	10	定位完成		

- "固定到第一组增益"(Pn121=0),表示始终使用第一组增益参数。
- 当使用 G-SEL 信号(Pn121 = 1) 或定位完成信号(Pn121 = 10) 作为启动增益切换条件,表示 当 G-SEL 信号有效或定位完成时,切换并使用第二组增益参数;否则使用第一组增益参数。
- 设定 Pn121 为 "2" ~ "7"时,表示在满足所设定的增益切换条件时,切换并使用第二组增益参数;否则使用第一组增益参数。
 此时,用户需设定合适的"切换滞环"(Pn126)值来避免输入量和输出量之间的误差,如图

图8-25 切换滞环示意图

8-25 所示。



- 设定 Pn121 为 "8"时,增益切换有两个条件:
 - 条件 1:根据位置指令判断的滞环切换。
 用户需设定"切换门槛水平"(Pn123)和"切换滞环"(Pn126),如图 8-25 所示。
 - 条件 2:根据实际速度判断的切换条件。
 用户需设定"速度阈值"(Pn124),当实际转速大于该速度阈值时条件 2 满足,否则条件 2
 不满足。

条件1和条件2均满足时,则切换并使用第二增益参数,否则使用第一组增益参数。

• "固定到第二组增益"(Pn121=9),表示始终使用第二组增益参数。

<u>相关参数</u>

编号	设定值	说明	何时生效	类型
Pn122	_	切换延迟时间	即刻	调整参数
Pn123	_	切换门槛水平	即刻	调整参数
Pn124	_	速度阈值	即刻	调整参数
Pn125	_	位置增益切换时间	即刻	调整参数
Pn126	_	切换滞环	即刻	调整参数

8.5.2 P/PI 切换

驱动器默认使用 PI 调节器来控制速度环的调整。用户可通过 Pn116 来设定 "P/PI 切换条件",表示在满足所设定的条件时,切换并使用 P 控制。

编号	设定值	说明	何时生效	类型
	0 [出厂设定]	转矩指令百分比	- 重启 -	功能参数
	1	偏差计数器		
Pn116	2	给定加速度		
	3	给定速度		
	4	固定为 PI 控制		

"固定为 PI 控制" (Pn116=4), 表示始终使用 PI 控制。

设定 Pn116 为 "0" ~ "3" 时,表示所设定的切换条件超出相应的阈值时,切换并使用 P 控制; 否则使用 PI 控制。相应的阈值设定如下表所示。

编号	设定值	说明	何时生效	类型
Pn117	_	转矩指令百分比阈值	即刻	调整参数
Pn118	_	偏差计数器阈值	即刻	调整参数
Pn119	_	给定加速度阈值	即刻	调整参数
Pn120	_	给定速度阈值	即刻	调整参数

例如,默认设定 Pn116 为 "0",而默认的"转矩指令百分比阈值"为 "200",表示当转矩指令百分比 > 200 时,速度环的调整将由 PI 控制切换至 P 控制;当转矩指令百分比 < 200 时,速度环的 调整又切换至 PI 控制。

8.5.3 前馈

前馈包括速度前馈和转矩前馈:

- 速度前馈可以加快位置响应、减小位置跟踪误差
- 转矩前馈可以加快速度响应、减小速度跟踪误差

其工作示意图如图 8-26 所示。

图8-26 伺服控制中的前馈示意



一般情况下,可使用位置/转速给定的微分作为前馈,但有时候需要通过控制器或其它应用功能来 给定前馈。

编号	设定值	说明	何时生效	类型
	0 [出厂设定]	内部速度前馈		
Pn005.3	1	模型追踪控制速度前馈		
	2	控制器设定速度前馈	- - 重启 -	功能参数
	3	Cubic 插补算法生成的速度前馈		
Pn005.2	0 [出厂设定]	内部转矩前馈		
	1	模型追踪控制转矩前馈		
	2	控制器设定转矩前馈		
	3	Cubic 插补算法生成的转矩前馈		

用户可通过 Pn005 选择前馈(速度前馈/转矩前馈)的方式。

<u>内部前馈</u>

使用"内部速度前馈"(Pn005.3=0)或"内部转矩前馈"(Pn005.2=0)时,为了减小前馈带来的冲击,还可设定"内部速度前馈百分比"(Pn112)或"内部转矩前馈百分比"(Pn114)来调整前馈补偿值。

- 内部速度前馈 = 位置给定的微分 × 内部速度前馈百分比
- 内部转矩前馈=速度给定的微分×系统惯量×内部转矩前馈百分比
 需正确设定负载惯量百分比 (Pn106)

为滤除微分引入的噪声,分别对内部速度/转矩前馈进行滤波。内部速度/转矩前馈滤波时间常数 越大,噪声的滤除效果越好,但可能会因为前馈的滞后而引起过冲。

如果转速较高,则应使用"内部高速转矩前馈"(Pn005.0=2, Pn005.2=0)。

编号	设定值	说明	何时生效	类型
P ₂ 005 0	0	内部一般转矩前馈	壬 白	功能参数
F 11005.0	2	内部高速转矩前馈	里口	
Pn112	_	内部速度前馈百分比	即刻	调整参数
Pn113	_	内部速度前馈滤波时间常数	即刻	调整参数
Pn114	-	内部转矩前馈百分比	即刻	调整参数
Pn115	_	内部转矩前馈滤波时间常数	即刻	调整参数

模型追踪控制前馈

使用"模型追踪控制速度前馈"(Pn005.3=1)或"模型追踪控制转矩前馈"(Pn005.2=1)前,需 先确认已使用模型追踪控制功能(Pn150.0=1或2),该设定才能生效。

详细请参见 "8.5.6 模型跟踪控制"。

8.5.4 摩擦补偿

在传动系统中,必然存在一定量的摩擦负载。较大的摩擦负载容易导致低速爬行、速度过零时波 形畸变、定位缓慢等现象,对系统的动态和静态性能都有影响。

摩擦补偿功能是指驱动器利用已知的摩擦参数对相关摩擦负载进行补偿,适用于频繁的正反方向 运行、对速度平稳性要求较高的应用场合。

摩擦补偿分为库伦摩擦补偿和粘滞摩擦补偿两部分。

用户可通过 Pn130 来设定"库仑摩擦负载"的补偿值,其方向与转速方向一致。此外,为了避免 电机在零速附近频繁改变补偿方向,需要设定"库仑摩擦补偿速度滞环区"(Pn131),在该区域 内,"库伦摩擦负载"(Pn130)为"0",如图 8-27 所示。

图8-27 摩擦补偿示意图



粘滞摩擦补偿与电机的转速是线性关系,用户可通过 Pn132 来设定"粘滞摩擦系数",其关系如 图 8-28 所示。

图8-28 粘滞摩擦与转速的关系



编号	设定值	说明	何时生效	类型
Pn130	_	库仑摩擦负载	即刻	调整参数
Pn131	_	库仑摩擦补偿速度滞环区	即刻	调整参数
Pn132	_	粘滞摩擦系数	即刻	调整参数

8.5.5 负载转矩补偿

电机在运转过程中,若有突加的负载转矩,会造成转速下降或位置移动,持续变化的负载转矩还 会引起转速波动或位置抖动。此时,一般需要通过调谐来改善伺服的抗负载扰动性能。

在调谐过程中,考虑到不能兼顾指令响应性能和抗负载扰动性能,可使用负载转矩补偿功能来改 善抗负载扰动性能。

例如,下图中的转速跌落是由突加负载转矩引起,使用负载转矩补偿功能可减小转速的跌落。



负载转矩补偿功能是通过负载转矩观测器观测负载转矩,然后将该转矩补偿至转矩给定中,从而 达到负载转矩补偿的效果。

为减小负载转矩补偿引起的过冲,使用负载扰动补偿百分比来调整补偿值: 负载转矩补偿=负载转矩观测值×负载扰动补偿百分比(Pn160)

另外,用户可通过"观测器增益"(Pn161)来调节负载转矩观测器的带宽。该设定值越大,观测的负载转矩越接近实际负载转矩,但可能会引入噪声或不稳定。

编号	设定值	说明	何时生效	类型
Pn160	-	负载扰动补偿百分比	即刻	调整参数
Pn161	_	观测器增益	即刻	调整参数

8.5.6 模型跟踪控制

模型追踪控制是在位置环之外增加了一个模型环,在模型环中,依据理想电机控制模型生成新的 位置指令、同时生成相应的速度前馈和转矩前馈等控制量。将这些控制量应用于实际控制环路中 可明显改善位置控制的响应性能和定位性能,其工作示意图如图 8-29 所示。



图8-29 模型跟踪控制的示意图

用户可通过 Pn150 来选择模型追踪控制功能的方式。

编号	设定值	说明	何时生效	类型
Pn150.0	0 [出厂设定]	不使用模型追踪控制	重启	功能参数
	1	使用模型追踪控制前馈		
	2	使用模型追踪控制前馈和低频振动抑制		

使用模型跟踪控制功能,需要设定模型环、位置环、速度环和转矩环的相关参数,调整顺序依次 是"转矩环→速度环→位置环→模型环"。

其中,转矩环、速度环和位置环的相关参数请参见 "8.2.3 手动调谐"。模型环相关的参数如下所示。

编号	设定值	说明	何时生效	类型
Pn151	_	模型追踪控制增益	即刻	调整参数
Pn152	_	模型追踪控制增益补偿百分比	即刻	调整参数

其中,模型追踪控制增益决定了模型环的位置响应性能,增益越高响应越快但可能会引起过冲; 模型追踪控制增益补偿百分比影响模型环的阻尼比,增大该参数阻尼比会变大。

模型环输出的速度前馈和转矩前馈分别有一个百分比系数,用于调节输出前馈的大小。

编号	设定值	说明	何时生效	类型
Pn153	_	模型追踪控制速度前馈百分比	即刻	调整参数
Pn154	_	模型追踪控制转矩前馈百分比	即刻	调整参数

【注】Pn005.3=1 或 Pn005.2=1 时,模型环输出的前馈才能生效。

使用模型追踪控制功能的限制条件:

- 只能应用于手动调谐时
- 只能应用于位置控制模式
- 不能应用于全闭环控制模式

8.6 振动抑制

8.6.1 陷波滤波器

陷波滤波器主要是用于消除由机械谐振引起的振动。

驱动器中共有 3 个陷波滤波器,它们可独立使用或组合使用,其工作示意图如图 8-30 所示。 图8-30 陷波滤波器工作示意图



图 8-31 是陷波滤波器频率特性的示意。由于陷波滤波器对陷波频率处的信号具有衰减作用,若用 户将陷波频率设置为振动频率(Pn181/Pn184/Pn187),则可以将转矩给定中的振动信号过滤。

此外,用户还需根据振动信号的频率特性来设定陷波滤波器的深度(Pn182/Pn185/Pn188)和宽度(Pn183/Pn186/Pn189)。

图8-31 陷波滤波器的频率特性



编号	设定值	说明	何时生效	类型
Pn181	_	陷波滤波器1频率	即刻	调整参数
Pn182	_	陷波滤波器1深度	即刻	调整参数

编号	设定值	说明	何时生效	类型
Pn183	_	陷波滤波器1宽度	即刻	调整参数
Pn184	_	陷波滤波器 2 频率	即刻	调整参数
Pn185	_	陷波滤波器 2 深度	即刻	调整参数
Pn186	_	陷波滤波器2宽度	即刻	调整参数
Pn187	_	陷波滤波器 3 频率	即刻	调整参数
Pn188	_	陷波滤波器 3 深度	即刻	调整参数
Pn189	_	陷波滤波器 3 宽度	即刻	调整参数

- 陷波滤波器频率设为"5000"时,表示该陷波滤波器无效。
- 深度设定为"0"表示最大深度,设定为"23"表示最小深度。
- 宽度设定为"0"表示最小宽度,设定为"15"表示最大宽度。



8.6.2 中频振动抑制

中频振动抑制是通过中频振动抑制滤波器来实现,对转速偏差经过特殊处理后,补偿到转矩给定中,从而达到抑制振动的目的。可用于抑制 100~2000Hz 的振动频率,其工作示意如图 8-32 所示。



- "中频振动抑制中心频率"(Pn173)是需要过滤的信号频率值,一般设定为振动频率值。
- "中频振动抑制带宽调整"(Pn174)决定滤波器的振动抑制带宽,表示调整滤波器在中心频率 附近的作用范围,宽度设定得越大,其振动抑制作用范围也越大,但会影响中心附近频率的相 位。
- 高通滤波器和低通滤波器分别是用来过滤高频信号和低频的直流信号。
- 中频振动抑制阻尼增益决定最终补偿的中频振动控制量的大小。

编号	设定值	说明	何时生效	类型
Pn173	-	中频振动抑制中心频率	即刻	调整参数
Pn174	_	中频振动抑制带宽调整	即刻	调整参数
Pn175	_	中频振动抑制阻尼增益	即刻	调整参数
Pn176	_	中频振动抑制低通滤波器时间常数	即刻	调整参数
Pn177	-	中频振动抑制高通滤波器时间常数	即刻	调整参数
Pn178	_	中频振动抑制比例衰减增益	即刻	调整参数

【注】"中频振动抑制中心频率"设定为2000,表示不使用中频振动抑制功能。

8.6.3 低频振动抑制

低频振动抑制功能可抑制位置控制时负载末端的低频抖动,如图 8-33 所示。



该功能基于模型追踪控制,根据模型环中的负载位置和电机位置之间的关系,以控制负载端位置 稳定为目的,修正电机端的位置指令,同时修正模型生成的前馈量,达到低频振动抑制的目的。 其工作示意如图 8-34 所示。



编号	设定值	说明	何时生效	类型
Pn150.0	2	使用模型追踪控制前馈和低频振动抑制	重启	功能参数
Pn155	_	低频振动抑制频率	即刻	调整参数
Pn156	_	低频振动抑制滤波时间常数	即刻	调整参数
Pn157	_	低频振动抑制速度前馈补偿量限幅	即刻	调整参数

- "低频抖动振动抑制频率"(Pn155)是负载端发生振动时的振动频率,该参数决定低频振动抑制功能是否有效。
- "低频振动抑制滤波时间常数"(Pn156)决定该滤波器的滤波效果,该参数设定得越大,滤波 效果越好,但滞后较大,可能会影响低频振动抑制效果。
- 设定"低频振动抑制速度前馈补偿量限幅"(Pn157)为一个合适的限幅值,有助于减小起停阶段的过冲。

低频抖动频率的测量

如果低频抖动频率可以用仪器(如激光干涉仪)直接测出来,请将测得的频率数据(单位为 0.1Hz)直接写入参数 Pn155。

如果没有测量仪器,可借助通讯软件 ESView 的绘图功能或 FFT 分析工具,间接测量出负载的低频抖动频率。

<u>使用限制</u>

- 只能在模型追踪控制功能生效时,才能使用低频振动抑制功能。
- 只能应用于手动调整。
- 只能应用于位置控制模式。
- 不能应用于全闭环控制模式。

8.6.4 自动振动抑制

自动振动抑制功能是通过电机运行过程中在线地判断振动的状态并识别出振动频率,然后根据振动的特性选择陷波滤波器或中频振动抑制功能并自动设定振动频率。

编号	设定值	说明	何时生效	类型
Pn100.2	0 [出厂设定]	不使用自动振动抑制功能	重启	功能参数
	1	使用自动振动抑制功能		
Pn179	_	振动的幅值阀值	即刻	调整参数

"振动的幅值阀值"(Pn179)用于调整振动的幅值阈值,如果判断出振动幅值比该参数大则视为振动,小则视为无振动。

应用于免调谐/单参数自动调谐/手动调谐/手动整定工具

自动振动抑制功能应用在免调谐/单参数自动调谐/手动调谐/手动整定工具时,会自动设定如下参数。

编号	设定值	说明	何时生效	类型
Pn184	-	陷波滤波器 2 频率	即刻	调整参数
Pn173	_	中频振动抑制中心频率	即刻	调整参数

应用于自动整定工具

自动振动抑制功能应用在自动整定工具时,会预设定如下参数,并由用户决定是否保存。

编号	设定值	说明	何时生效	类型
Pn181	_	陷波滤波器1频率	即刻	调整参数
Pn184	_	陷波滤波器 2 频率	即刻	调整参数
Pn187	_	陷波滤波器 3 频率	即刻	调整参数
Pn173	_	中频振动抑制中心频率	即刻	调整参数

【注】使用自动整定工具时,可在整定结束后,单击"保存参数"来决定修改上述参数。

8.7 分析工具

8.7.1 负载惯量检测

负载惯量检测用于测量负载惯量相对于电机转子惯量的大小 (负载惯量百分比)。

执行该功能时,电机会先往返转动若干次(最大转动约8圈),用户可通过 Pn172 来选择转动的 圈数。

编号	设定值	说明	何时生效	类型
Pn172	0 [出厂设定]	约8圈	即刻	功能参数
	1	约4圈		

使用 ESView V4 执行负载惯量检测的操作步骤如下所述。



- 执行负载惯量检测操作前,请先停止电机的运转。
- 由于在负载惯量检测操作期间电机将最多运转8圈,请确保可移动部件在正向 和反向方向上具有足够的行程。

使用操作面板

以下是负载惯量检测的操作步骤。

步骤1 驱动器接通电源后,按数次[M]键,选择辅助功能模式。



步骤2 按[▲]键或[▼]键,选择功能号码 Fn009。



步骤3 按[◀]键显示如下。



- 步骤4 按[M]键,电机开始运转。此时,操作面板实时显示的电机的速度。
- 步骤5 电机停下时显示的负载惯量的检测值,单位%。



【注】可以按[M]键多次执行该操作,直至检测结果被确认。

步骤6 按[▲]键可将当前检测值写入至 Pn106(负载惯量百分比)。



步骤7 按[◀]键,返回功能号 Fn009 的显示。

----结束

使用 ESView V4

以下是使用 ESView V4 执行负载惯量识别的步骤。

步骤1 在 ESView V4 的主窗口中选择"调谐"→"调谐工具"→"负载惯量检测",如图 8-35 所示。

图8-35 选择负载惯量检测



步骤 2 ESView V4 将弹出执行负载惯量检测操作的注意事项,如图 8-36 所示。

图8-36 负载惯量检测注意事项



- 步骤3 请仔细阅读执行负载惯量检测操作的注意事项,然后点击"确定"。
- 步骤 4 在弹出的"负载惯量检测"对话框中,设定"圈数",表示执行负载惯量检测操作时电机转动的圈数,如图 8-37 所示。

参数设置 図数 8週 ▼ Servo Off 运行 8週	负载惯量检测_ED3S-04AHA			
図数 8圏 ▼ Servo Off 运行	参数设置			
▲ K四 K1 K1		Servo Off 运行 运行		
	8齒 检测约 ^影 4圈			
Pn106 负载惯量百分比 0 % 范围: 0 ~ 9999	Pn106 负载惯量百分比	0 % 范围:0 ~ 9999		
保存		保存		

步骤5 点击 "Servo Off/Servo On"的开关,使电机通电,如图 8-38 所示。

负载惯量检测_ED3S	-04AHA	×
参数设置		
圌数 8圌 ▼	Servo Off 运行	
检测结果		
Pn106 负载惯量百分比	0 % 范围: 0 ~ 9999	
	保存	

步骤 6 点击"运行", 电机开始运转, 如图 8-39 所示。

图8-39 执行负载惯量检测	Ŋ	
负载惯量检测_ED3S-	04AHA	×
参数设置		
題数 8圏 ▼	Servo On 🗾 运行	
检测结果		
Pn106 负载惯量百分比	0 % 范围:0 ~ 9999	
	保存	

步骤7 等待负载惯量检测操作执行完毕后, ESView V4 会将检测结果显示在对话框中, 如图 8-40 所示。

图8-40 负载惯量检测结果

负载惯量检测_ED3S-04AHA				
参数设置				
■数 8週 ・ Servo Off 运行	:			
检测结果				
Pn106 负载惯量百分比 0 % 范围: 0 ~ 9999				
保存				

步骤 8 点击"保存", ESView V4 会将检测结果下载至驱动器的 Pn106 参数中, 如图 8-41 所示。

图8-41 伢	存并下载参数				
负载惯	负载惯量检测_ED3S-04AHA ×				
参数设置					
圈数 8	■ • Servo Off 运行				
检测结果					
Pn106 负	载惯量百分比 0 % 范围:0 ~ 9999				
	保存				

----结束

8.7.2 机械特性分析

使用 ESView V4 执行机械特性分析的操作步骤如下所述。



步骤1 在 ESView V4 的主窗口中选择"高级"→"机械特性分析",如图 8-42 所示。



步骤2"功能显示区"将显示"机械特性分析"窗口,如图 8-43 所示。



图8-43 机械特性分析窗口





步骤 4 点击 "Servo Off/Servo On"的开关,使电机通电,如图 8-45 所示。

	图8-45 使电机通 小机械特性分析 - ED	电 3S-04AHA ×	
	模式	速度闭环特性 🔹 🔻	Servo Off
	幅值	30	
I			<u> </u>
步骤	5 点击 , 电	机开始运转,如	u图 8-46 所示。

图8-46 运行电机	3S-04AHA ×		
▲ 参数设置			Servo On
模式	速度闭场特性	•	
幅值	30		
Internation of the second seco	500		g

步骤 6 等待片刻后, ESView V4 将运算结果的图形显示在功能显示区, 如图 8-47 所示。



----结束

8.7.3 FFT

使用 ESView V4 执行 FFT 的操作步骤如下所述。

步骤1 在 ESView V4 的主窗口中选择 "高级" → "FFT 分析", 如图 8-48 所示。

图8-48 选择 F	FT 分析					
ESView V4						
主页 功能	能参数	运行	监视	调谐	高级	报警
	×	ulu				
负载惯量检测	机械特性分析	FFT分析	摩擦	特性分析		
		及				

步骤 2 "功能显示区"将显示 "FFT" 窗口, 如图 8-49 所示。



步骤3 设置执行 FFT 操作需要的参数。



- 采样参数:
 - 速度给定:
 - 速度反馈:
 - Iqr:
 - Iq:
- 采样率:
- 曲线颜色:选择显示曲线的颜色。

步骤4 点击 ,开始执行 FFT 操作。



步骤5 等待片刻后, ESView V4 将运算结果的图形显示在功能显示区, 如图 8-52 所示。



----结束

8.7.4 摩擦特性分析

使用 ESView V4 执行摩擦特性分析的操作步骤如下所述。



步骤1 在 ESView V4 的主窗口中选择"高级"→"摩擦特性分析",如图 8-53 所示。



步骤 2 ESView V4 将弹出执行摩擦特性分析操作的注意事项,如图 8-54 所示。

图8-54 1	负载惯量检测注意事项
摩擦特	性分析
	摩擦特性分析主要用于辨识系统的摩擦特性参数。
Δ	注意事项: 1. 请检查驱动部分相邻空间是否安全 在执行该操作时伺服电机将会转动, 请在执行操作前认真检查, 确认电机运转时不会发生危险.
	2. 请保证运动机构有足够的空间 执行该功能时, 在进行惯量检测时, 伺服电机会以一定速度前后旋转, 确保机械有足够的运转空间.
	3. 在垂直方向应用 由于此操作为速度控制, 在Servo ON时, 重力的作用下, 转轴会落下, 不要在比例控制模式下进行此操作.
	确定

- 步骤3 请仔细阅读执行摩擦特性分析操作的注意事项,然后点击"确定"。
- 步骤 4 执行摩擦特性分析操作之前,需要正确设定"负载惯量百分比"(Pn106)。 在弹出的"摩擦特性分析"对话框中,点击"惯量检测",进行负载惯量检测相关的操作,操 作步骤请参见"8.7.1 负载惯量检测"。 若确认已正确设定,则忽略该步骤。



步骤5 选择执行摩擦特性分析操作时电机转动的"圈数",如图 8-56 所示。



步骤 6 点击 "Servo Off/Servo On"的开关,使电机通电,如图 8-57 所示。



步骤7 点击"运行",电机开始运转,如图 8-58 所示。



步骤8 等待电机运行完毕后,会将其摩擦特性的检测结果描绘在右侧的示意图中,如图 8-59 所示。



步骤9 移动"拟合范围",选择需要进行分析的转速范围。



步骤 10 点击"拟合", ESView V4 会根据用户选择的拟合范围来计算"Pn130 库伦摩擦负载"和 "Pn132 粘滞摩擦系数"。



图8-61 结果的计算 図 摩擦特性分析 - ED3S-04AHA ×		-
负载惯量 惯量检测	摩線特性 拟合范围 ■	
<mark>设置运行</mark> 國数 8 画 ▼ Servo Off	IN IN INCLORENTIAL INCLORENTIAL INCLUDENTIAL INCLUDENTI	
	9 0.1%Tn 范围: 0 ~ 3000 100 </td <td>= 00</td>	= 00

步骤11 点击"保存",将自动将"Pn130 库伦摩擦负载"和"Pn132 粘滞摩擦系数"的结果下载至 驱动器中。

----结束

第9章 报警处理

9.1 报警等级说明

ED3L 的报警分为三个等级: Gr.1 (一级报警)、Gr.2 (二级报警)和警告, 这三种不同等级的报警将影响伺服系统的启停与状态显示。

报警等级	停止方法	面板显示
Gr.1	按照 Pn003.0 的设定制动电机。 详细请参见"5.4.1 发生 Gr.1 报 警/伺服 OFF 时的电机停止方 式"。	面板将交替显示伺服的报警状态"FLT"和报 警编号。 【示例】发生了 A.04(电机过载)。操作面板 将交替显示"FLT"和"A.04"。
Gr.2	按照 Pn004.0 的设定制动电机。 详细请参见"5.4.3 发生 Gr.2 报 警时的电机停止方式"。	
警告	不制动电机,继续运行	面板将交替显示伺服的当前状态和报警编 号。 【示例】伺服处于运行状态"run"时,发生了 A.D1 (欠压警告)。操作面板将交替显示 "run"和"A.D1"。

9.2 排查方法

9.2.1 Gr.1 报警

<u>A.01: 参数破坏</u>

可能原因	确认方法	处理措施
电源电压瞬时下降	测量电源电压。	在规格范围内设定电源电压,执 行参数设定值的初始化。
参数写入中断电	确认断电的时间。	恢复参数出厂值(Fn002)后重 新写入参数。
因噪音而产生误动作	确认运行环境。	采取抗干扰对策,然后重新接通 驱动器的电源。
驱动器故障	重新接通驱动器的电源。仍然发 生警报时,可能是驱动器故障。	更换驱动器。

A.03: 电机超速

可能原因	确认方法	处理措施
电机接线的 U、V、 W 相序错误	确认电机的接线。	确认电机接线是否有问题。
指令输入值超过了过 速值	确认输入指令。	降低指令值,或调整增益。
电机速度超过了最高 速度	确认电机速度的波形。	降低速度指令输入增益,或调整 Pn323(超速报警检测阀值)的 设定。
驱动器故障	重新接通驱动器的电源。仍然发 生警报时,可能是驱动器故障。	可能是驱动器故障。更换驱动 器。

<u>A.04: 过载</u>

可能原因	确认方法	处理措施
电机接线、编码器接 线不良或连接不良	确认接线。	确认电机接线、编码器接线是否 有问题。
电机运行超过了过载 保护特性	确认电机的过载特性和运行指 令。	重新探讨负载条件、运行条件。 或者重新研讨电机容量。
由于机械性因素而导 致电机不驱动,造成 运行时的负载过大	确认运行指令和电机速度。	改善机械性因素。

可能原因	确认方法	处理措施
驱动器故障	重新接通驱动器的电源。仍然发 生警报时,可能是驱动器故障。	更换驱动器。

A.05: 位置偏差计数器溢出

可能原因	确认方法	处理措施
电机的 U、V、W 的 接线不正确	确认电机主回路电缆的接线。	确认电机电缆或编码器电缆有无 接触不良等问题。
位置指令速度过快	尝试降低位置指令速度后再运 行。	降低位置指令速度或指令加速 度,或调整电子齿轮比。
位置指令加速度过大	尝试降低指令加速度后再运行。	通过 Profinet 指令,降低位置指 令加速度。
相对于运行条件,偏 差计数器溢出报警 (Pn504)较低	确认位置偏差计数器溢出报警 (Pn504)是否适当。	正确设定参数 Pn504 的值。
驱动器故障	重新接通驱动器的电源。仍然发 生警报时,可能是驱动器故障。	更换驱动器。

A.06: 位置偏差脉冲溢出

可能原因	确认方法	处理措施
伺服 OFF 中位置偏差 超过(Pn504×电子 齿轮)的设定值时保 持伺服 ON	确认伺服 OFF 时的位置偏差量。	伺服 ON 时设定正确的偏差计数 器溢出报警(Pn504)。

A.07: 电子齿轮设置或脉冲频率不合理

可能原因	确认方法	处理措施
电子齿轮比: Pn725/Pn726 的设定 不在设定范围内	确认电子齿轮比是否 在合理的范围内	 电子齿轮比的设定范围随编码器位数而定: 编码器位数≤20,设定范围:[0.001,4000] 编码器位数=21,设定范围:[0.001,8000] 编码器位数=22,设定范围:[0.001,16000] 编码器位数=23,设定范围:[0.001,32000] 编码器位数=24,设定范围:[0.001,64000]

A.08: 电流检测第一通道有问题

可能原因	确认方法	处理措施
驱动器故障	重新接通驱动器的电源。仍然发生 警报时,可能是驱动器故障。	更换驱动器。

A.09: 电流检测第二通道有问题

可能原因	确认方法	处理措施
驱动器故障	重新接通驱动器的电源。仍然发生 警报时,可能是驱动器故障。	更换驱动器。

<u>A.12: 过流</u>

可能原因	确认方法	处理措施
主回路电缆接线错 误,或接触不良	确认接线是否正确。	修改接线。
主回路电缆内部短路 或发生了接地短路	确认电缆的 UVW 相间、UVW 与 接地之间是否发生短路。	电缆有可能短路。更换电缆。
电机内部发生短路或 接地短路	确认电机端子的 UVW 相间、 UVW 与接地之间是否发生短路。	有可能是电机故障。更换电机。
驱动器内部发生短路 或接地短路	确认驱动器的电机连接端子的 UVW 相间、UVW 与接地之间是 否发生短路。	可能是驱动器故障。更换驱动 器。
制动电阻接线错误或 接触不良	确认接线是否正确。	修改接线。
动态制动器(因 DB、 驱动器而发生的紧急 停止)的使用频度高、 或发生了 DB 制动电 路损坏报警	通过 DB 电阻功耗来确认 DB 的使 用频率。或利用警报显示来确认是 否发生了 DB 制动电路损坏 (A.1B)。	变更驱动器的选型、运行方法和 机构,以降低 DB 的使用频率。
超过制动处理能力	确认制动电阻的使用频率。	再次探讨运行条件和负载。
驱动器的制动电阻值 过小	确认制动电阻的使用频率。	将制动电阻值变更为驱动器最小 容许电阻值以上的值。
在电机停止时或低速 运行时承受了高负载	确认运行条件是否在伺服驱动器的 规格范围以外。	减轻电机承受的负载。或以较高 的运行速度运行。
因噪音而产生误动作	改善接线、设置等噪音环境,确认 有无效果。	采取抗干扰对策,诸如正确进行 FG的接线等。另外, FG的电 线尺寸请使用和驱动器主回路电 线尺寸相同的电线。

可能原因	确认方法	处理措施
驱动器故障	重新接通驱动器的电源。仍然发生 警报时,可能是驱动器故障。	更换驱动器。

<u>A.13: 过压</u>

可能原因	确认方法	处理措施
电源电压超过规格范 围	测量电源电压。	将 AC/DC 电源电压调节到产品 规格范围内。
电源处于不稳定状 态,或受到了雷击的 影响	测量电源电压。	改善电源状况,设置浪涌抑制器 后再次接通驱动器电源。仍然发 生警报时,可能是驱动器故障。 更换驱动器。
AC 电源电压超过规 格范围时进行了加减 速	确认电源电压和运行中的速度、 转矩 。	将 AC 电源电压调节到产品规格 范围内。
外置制动电阻值比运 行条件大	确认运行条件和制动电阻值。	考虑运行条件和负载,再次探讨 制动电阻值。
在容许转动惯量比或 质量比以上的状态下 运行	确认转动惯量比或质量比在容许 范围以内。	延长减速时间,或减小负载。
驱动器故障	重新接通驱动器的电源。仍然发 生警报时,可能是驱动器故障。	更换驱动器。

<u>A.14: 欠压</u>

可能原因	确认方法	处理措施
电源电压低于规格范 围	测量电源电压。	将电源电压调节到正常范围。
运行中电源电压下降	测量电源电压。	增大电源容量。
发生瞬时停电	测量电源电压。	如果变更了瞬间停止保持时间 (Pn538),则设定为较小的值。
驱动器的保险丝熔断	_	更换驱动器,将电抗器连接到 DC 电抗器连接端子(P1、P2) 后,使用驱动器。
驱动器故障	重新接通驱动器的电源。仍然发 生警报时,可能是驱动器故障。	更换驱动器。

<u>A.16:再生异常</u>

可能原因	确认方法	处理措施
使用外置再生电阻 时,接线不良、脱落 或断线	检查外置再生电阻器的接线	对外置再生电阻器进行正确接线
使用内置再生电阻 时, B2 和 B3 的短接 线脱落	确认 B2 和 B3 的短接线的连接情况	对短接线进行正常接线
驱动器参数设置错误	检查 Pn535、Pn536 的设定值	设定 Pn535 和 Pn536 为适当值
外置再生电阻值或容 量不足	重新对运行条件、再生电阻阻值或 容量进行确认	选择更大的外置再生电阻规格
处于连续再生状态	确认运行条件	重新选择外置再生电阻规格
Pn536(泄放电阻功 率)中的设定值小于 外置再生电阻的实际 容量	确认再生电阻器的连接和 Pn536 的值	校正 Pn536 的设定值
Pn535(泄放电阻阻值) 中的设定值小于外置 再生实际电阻值	确认再生电阻器的连接和 Pn535 的值	校正 Pn535 的设定值
外置再生电阻值过大	确认再生电阻值是否正确	将其变更为正确的电阻值和容量

<u>A.18: 模块过热</u>

可能原因	确认方法	处理措施
环境温度过高	用温度计测量环境温度。或通过 驱动器设置环境监视确认运行状 况。	改善驱动器的设置条件,降低环 境温度 。
通过关闭电源而多次 对过载警报复位后进 行了运行	利用警报显示来确认是否发生了 过载警报。	变更警报的复位方法。
负载过大,或运行时 超过了再生处理能力	通过累积负载率确认运行中的负 载,通过再生负载率确认再生处 理能力。	重新探讨负载条件、运行条件。
驱动器的安装方向、 与其他驱动器的间隔 不合理	确认驱动器的设置状态。	根据驱动器的安装标准进行安 装。
驱动器故障	重新接通驱动器的电源。仍然发 生警报时,可能是驱动器故障。	更换驱动器。

<u>A.1D: 温度传感器断线</u>

可能原因	确认方法	处理措施
环境温度过高	用温度计测量环境温度。或通过 驱动器设置环境监视确认运行状 况。	改善驱动器的设置条件,降低环 境温度。
通过关闭电源而多次 对过载警报复位后进 行了运行	利用警报显示来确认是否发生了 过载警报。	变更警报的复位方法。
负载过大,或运行时 超过了再生处理能力	通过累积负载率确认运行中的负 载,通过再生负载率确认再生处 理能力。	重新探讨负载条件、运行条件。
驱动器的安装方向、 与其他驱动器的间隔 不合理	确认驱动器的设置状态。	根据驱动器的安装标准进行安 装。
驱动器故障	重新接通驱动器的电源。仍然发 生警报时,可能是驱动器故障。	更换驱动器。

A.1E: 主电充电回路故障

可能原因	确认方法	处理措施
电源电压低于规格范围	测量电源电压	将电源电压调节到正常范围
电源线接线不良、脱落或 断线	检查电源接线	对电源进行正确接线
⊕1 和⊕2 的短接线脱落	确认短接线的连接情况	对短接线进行正常接线
驱动器故障	重新接通驱动器的电源仍然发生 警报时,可能是驱动器故障	更换驱动器

A.1F: 对地短路故障

可能原因	确认方法	处理措施
电机电缆发生了接地 短路	确认电缆的 UVW 与接地之间是否 发生短路。	电缆有可能短路。更换电缆。
驱动器内部发生接地 短路	确认驱动器的电机连接端子的 UVW 与接地之间是否发生短路。	可能是驱动器故障。更换驱动 器。

A.24: 主回路电源接线错误

可能原因	确认方法	处理措施
未设定单相 AC 电源 输入(Pn007.1=0)而 输入了单相电源	确认电源和参数设定。	设定正确的电源输入和参数。

A.37: 控制面板通信超时

可能原因	确认方法	处理措施
操作面板与驱动器之 间连接不良	确认连接器的接触。	重新插入连接器。或者更换电 缆。
因噪音而产生误动作	改善接线、设置等噪音环境,确认 有无效果。	使操作面板主体或电缆远离产生 噪音干扰的设备/电缆。
操作面板故障	再次连接操作面板。仍然发生警报 时,有可能是操作面板故障。	更换操作面板。
驱动器故障	重新接通驱动器的电源。仍然发生 警报时,可能是驱动器故障。	更换驱动器。

<u>A.42: 电机功率与驱动器功率不匹配</u>

可能原因	确认方法	处理措施
驱动器容量与电机的 容量不匹配	驱动器容量与电机容量必须相同。	使驱动器与电机的容量相互匹 配。
编码器故障	更换编码器后,确认警报不再发 生。	更换电机(编码器)。
驱动器故障	重新接通驱动器的电源。仍然发生 警报时,可能是驱动器故障。	更换驱动器。

<u>A.43: 编码器类型错误</u>

可能原因	确认方法	处理措施
编码器故障	更换编码器后,确认警报不再发 生。	更换电机(编码器)。
驱动器故障	重新接通驱动器的电源。仍然发生 警报时,可能是驱动器故障。	更换驱动器。

<u>A.45: 多圈数据错误</u>

可能原因	确认方法	处理措施
电池连接不良、未连 接	确认电池的连接。	正确连接电池。
电池电压低于规定值	测量电池的电压。	更换电池,并清除报警。参见 "3.5.3 安装或更换电池"。
驱动器故障	重新接通驱动器的电源。仍然发 生警报时,可能是驱动器故障。	更换驱动器。

A.46: 多圈数据溢出

可能原因	确认方法	处理措施
电池连接不良、未连 接	确认电池的连接。	正确连接电池。
多圈数据已溢出	_	进行如下其一的设置: • 使用操作面板执行 Fn010 和 Fn011。 • 使用 ESView V4,进入"功能 →配置向导→编码器设定",然 后点击"清除多圈信息"和"清除 多圈报警"。

<u>A.47: 绝对值编码器电池电压过低</u>

可能原因	确认方法	处理措施
电池连接不良、未连 接	确认电池的连接。	正确连接电池。
电池电压低于 2.45V	测量电池的电压。	更换电池,并清除报警。参见 "3.5.3 安装或更换电池"。
驱动器故障	重新接通驱动器的电源。仍然发 生警报时,可能是驱动器故障。	更换驱动器。

<u>A.48: 绝对值编码器电池电压欠压</u>

可能原因	确认方法	处理措施
电池连接不良、未连 接	确认电池的连接。	正确连接电池。
电池电压低于 3.0V	测量电池的电压。	更换电池,并清除报警。参见 "3.5.3 安装或更换电池"。

可能原因	确认方法	处理措施
驱动器故障	重新接通驱动器的电源。仍然发 生警报时,可能是驱动器故障。	更换驱动器。

A.49: 检测到多圈或单圈数据异常

可能原因	确认方法	处理措施
电池连接不良、未连 接	确认电池的连接。	正确连接电池。
电池电压低于 3.0V	测量电池的电压。	更换电池,并清除报警。参见 "3.5.3 安装或更换电池"。
驱动器故障	重新接通驱动器的电源。仍然发 生警报时,可能是驱动器故障。	更换驱动器。

<u>A.50: 编码器断线</u>

可能原因	确认方法	处理措施
编码器电缆接线不正 确	确认电机编码器电缆的接线。	确认电机电缆或编码器电缆有无 接触不良等问题。
因噪音而产生误动作	改善接线、设置等噪音环境,确认 有无效果 。	采取抗干扰对策。
编码器故障	重新接通驱动器的电源。仍然发生 警报时,有可能是电机故障。	更换电机。
驱动器故障	重新接通驱动器的电源。仍然发生 警报时,可能是驱动器故障。	更换驱动器。

<u>A.51: 绝对值编码器超速检出</u>

可能原因	确认方法	处理措施
接通控制电源时,电 机以 200rpm 以上的 速度旋转	通过电机转速确认接通电源时的 电机速度。	将电机转速调节到不满 200rpm,然后接通控制电源。
编码器故障	重新接通驱动器的电源。仍然发 生警报时,有可能是电机或绝对 值编码器故障。	更换电机或绝对值编码器。
驱动器故障	重新接通驱动器的电源。仍然发 生警报时,可能是驱动器故障。	更换驱动器。

<u>A.52:编码器内部出错</u>

可能原因	确认方法	处理措施
未重置编码器相关的 报警	重置编码器相关的报警	进行如下其一的设置: • 使用操作面板执行 Fn010 和 Fn011。 • 使用 ESView V4,进入"功能 →配置向导→编码器设定",然 后点击"清除多圈信息"和"清除 多圈报警"。

<u>A.53: 编码器单圈信息出错</u>

可能原因	确认方法	处理措施
未重置编码器相关的 报警	重置编码器相关的报警	进行如下其一的设置: • 使用操作面板执行 Fn010 和 Fn011。 • 使用 ESView V4,进入"功能 →配置向导→编码器设定",然 后点击"清除多圈信息"和"清除 多圈报警"。

<u>A.54: 编码器控制域中的校验位、截止位出错</u>

可能原因	确认方法	处理措施
未重置编码器相关的 报警	重置编码器相关的报警	进行如下其一的设置: • 使用操作面板执行 Fn010 和 Fn011。 • 使用 ESView V4,进入"功能 →配置向导→编码器设定",然 后点击"清除多圈信息"和"清除 多圈报警"。

<u>A.58: 编码器一区相位等信息为空或错误</u>

可能原因	确认方法	处理措施
编码器故障	重新接通驱动器的电源。仍然发生 警报时,有可能是电机或绝对值编 码器故障。	更换电机或绝对值编码器。

A.59: 编码器二区电机本体等信息为空或错误

可能原因	确认方法	处理措施
编码器故障	重新接通驱动器的电源。仍然发生 警报时,有可能是电机或绝对值编 码器故障。	更换电机或绝对值编码器。

<u>A.65: 位置溢出报警</u>

可能原因	确认方法	处理措施
电机的 U、V、W 的 接线不正确	确认电机主回路电缆的接线。	确认电机电缆或编码器电缆有无 接触不良等问题。
位置指令速度过快	试着降低位置指令速度后再运 行。	降低位置指令速度或指令加速 度,或调整电子齿轮比。
位置指令加速度过大	试着降低指令加速度后再运行。	通过 Profinet 指令,降低位置指 令加速度。
相对于运行条件,偏 差计数器溢出报警 (Pn504)较低	确认位置偏差计数器溢出报警 (Pn504)是否适当。	正确设定参数 Pn504 的值。
驱动器故障	重新接通驱动器的电源。仍然发 生警报时,可能是驱动器故障。	更换驱动器。

A.70: 同步通讯错误

可能原因	确认方法	处理措施
Profinet 通信的等时 同步定时心跳波动。	-	重启驱动器,重新建立 Profinet 通信。

A.78: 网线无连接

可能原因	确认方法	处理措施
Profinet 通信时网线 掉线	 1. 检查网线是否为带屏蔽层的双 绞线通讯线 2. 驱动器是否接地 3. 确认网线插头是否连接牢固 	 更换带屏蔽层的双绞线网线 2. 按照操作说明正确接线
A.81: 电机 UVW 接线错误

可能原因	确认方法	处理措施
电机内部发生短路或 接地短路	确认电机端子的 UVW 相间、 UVW 与接地之间是否发生短路	有可能是电机故障。更换电机。
电机接线的 U、V、 W 相序错误	确认电机的接线。	确认电机接线是否有问题。

A.82: 电机类型不匹配

可能原因	确认方法	处理措施
驱动器容量与电机的 容量不匹配	驱动器容量与电机容量必须相同。	使驱动器与电机的容量相互匹 配。

<u>A.83: 电机运行异常</u>

可能原因	确认方法	处理措施
电机内部发生短路或 接地短路	确认电机端子的 UVW 相间、 UVW 与接地之间是否发生短路。	有可能是电机故障。更换电机。
电机接线的 U、 V、 W 相序错误	确认电机的接线。	确认电机接线是否有问题。

A.F0: 程序内部逻辑异常

可能原因	确认方法	处理措施
驱动器故障	重新接通驱动器的电源。仍然发生 警报时,可能是驱动器故障。	更换驱动器。

9.2.2 Gr.2 报警

<u>A.15: 再生电阻损坏</u>

可能原因	确认方法	处理措施
使用外置再生电阻 时,接线不良、脱落 或断线	检查外置再生电阻器的接线	对外置再生电阻器进行正确接线
使用内置再生电阻 时, B2 和 B3 的短接 线脱落	确认 B2 和 B3 的短接线的连接情况	对短接线进行正常接线
再生电阻规格错误或 损坏	确认再生电阻规格及阻值	更换符合规格要求的再生电阻

可能原因	确认方法	处理措施
驱动器故障	重新接通驱动器的电源仍然发生警 报时,可能是驱动器故障	更换驱动器

<u>A.1A: 充电电阻过载</u>

可能原因	确认方法	处理措施
输入电源不稳定	测量并确认输入电源的状态。	确保输入电源的稳定。
通断电源过于频繁	_	延长通断电源的间隔或减少通断 电源的频次。

A.1B: DB 制动电路损坏

可能原因	确认方法	处理措施
电机在被外力驱动	确认运行状态。	不要通过外力驱动电机。
DB 停止时的旋转或 运行能量超过了 DB 电阻的容量	通过 DB 电阻功耗来确认 DB 的使 用频率。	 尝试以下措施。 降低电机的指令速度。 调小转动惯量比或质量比。 减少 DB 停止的次数。
驱动器故障	重新接通驱动器的电源。仍然发 生警报时,可能是驱动器故障。	更换驱动器。

A.20: 主回路电源线缺相

可能原因	确认方法	处理措施
三相电线接线不良	确认电源接线。	确认电源接线是否有问题。
三相电源不平衡	测量三相电源各相的电压。	修正电源的不平衡(调换相位)。
未设定单相 AC 电源 输入(Pn007.1=0)而 输入了单相电源	确认电源和参数设定。	设定正确的电源输入和参数。
驱动器故障	重新接通驱动器的电源。仍然发 生警报时,可能是驱动器故障。	更换驱动器。

<u>A.4A: 编码器温度过高</u>

可能原因	确认方法	处理措施
电机的环境温度过高	测量电机的环境温度。	将电机的环境温度调节到 40℃以 下。

可能原因	确认方法	处理措施
电机以超过额定值的 负载运行	通过累积负载率确认负载。	将电机的负载调节到额定值以内 后再运行。
编码器故障	重新接通驱动器的电源。仍然发生 警报时,有可能是电机或绝对值编 码器故障。	更换电机或绝对值编码器。
驱动器故障	重新接通驱动器的电源。仍然发生 警报时,可能是驱动器故障。	更换驱动器。

9.2.3 警告

<u>A.D1: 欠压</u>

可能原因	确认方法	处理措施
200 V 用驱动器时, AC 电源电压在 140 V 以下	测量电源电压。	将电源电压调节到正常范围。
运行中电源电压下降	测量电源电压。	增大电源容量。
发生瞬时停电	测量电源电压。	如果变更了瞬间停止保持时间 (Pn538),则设定为较小的值。
驱动器的保险丝熔断	_	更换驱动器,连接电抗器后再使 用驱动器。
驱动器故障	重新接通驱动器的电源。仍然发 生警报时,可能是驱动器故障。	更换驱动器。

第10章 伺服参数

10.1 参数表使用说明

伺服参数编号	PNU 参数编号	描述				
Pn000 ~ Pn999	(10000+000) ~ (10000+999)	PLC 远程读写伺服参数时,使用 PNU 参数编号				

表示参数发生变更时,该变更生效的时间: [重启] 表示再次接通电源后才能生效 [即刻] 表示参数设定确认后立即生效



10.2 参数详细说明

编号	名称					范围	单位	出厂值	何时生效	
	基本功能设定	0				0000~0111	_	0000	重启	
Pn000				Pn000 0 1 1	00.0: 伺服 ON 使用 S-ON 信号来控制伺服 ON/伺服 OFF。 S-ON 信号始终生效。 驱动器通电后,在没有发生报警时将自动为电机通电。					
11000				Pn000.1: 禁止正转输入						
				0 ;	超程防止功能生效。发生超程时,输入 P-OT 信号至 CN1。					
				1 ;	超程防止功能无效。始终允许正向驱动。					
				Pn000	0.2: 禁.	止反转输入				
				0 ;	超程防」	上功能生效。发生	超程时,输入1	N-OT 信号到	E CN1₀	
				1	外部 N-	OT 无效。				
				Pn000	0.3:保	留				



编号	名称			范围	单位	出厂值	何时生效
	应用功能设定 3			0000~1032	_	0000	重启
Pn003	应用功能设定 3	Pn0 0 1 2 2 9n0 0 1 2 3 3	03.0: 发: DB 制动 DB 制动 自由停」 03.1: 超: DB 制动 自由停」 反接制 ^式 反接制 ^式	0000~1032 生 Gr.1 报警、伺服)停止,停止后保持)停止,停止后保持自同 程时的停止方式)停止,停止后保持自同 动停止,停止后保持自同 动停止,停止后保持自同	- COFF 时的停止 等自由状态 等 DB 状态 a 状态 与自由状态 特自由状态 特有自由状态	2.方式	
		Pn0	03.3: 过	载增强(EM3A型	电机无效)		
		0	不增强的	电机的过载能力			
		1	增强电机	机的过载能力			

编号	名称			范围	单位	出厂值	何时生效	
	应用功能设定 4			0000~0025	_	0000	重启	
Pn004		Pn0 0 1 2 3 4 5	Pn004.0:发生 Gr.2 报警时的停止方式 0 DB 制动停止,停止后保持自由状态 1 DB 制动停止,停止后保持 DB 状态 2 自由停止,停止后保持自由状态 3 反接制动停止,停止后保持 DB 状态 4 反接制动停止,停止后保持自由状态					
		5 Pn0 0 1 2 Pn0 Pn0	 当作警台 004.1: 非 伺服 OF 保留 伺服 OF 004.2: 保 004.3: 保 	告处埋,电机正常: 总线模式下 Ek 清零 平 时,发生超程时 平 时或发生超程时 留	运行 零方式 均不清零 均清零。			

编号	名称					范围	单位	出厂值	何时生效	
	应用功能设定	5				00d0~33d3	_	00d0	重启	
				Pn00 0 1 2	PnOU5.0: 内部转矩前馈方式 内部一般转矩前馈 保留 内部高速转矩前馈					
				3	保留					
				Pn00	5.1:丰,	总线时控制方式				
				d	d 速度控制(参数指令)[速度设定值: Pn304]					
Pn005				Pn00	5.2:转	矩前馈方式				
				0	内部转知 通过 Pn	内部转矩前馈 通过 Pn005.0 进行设置。				
				1	模型追踏 通过 Pn	宗控制转矩前馈 150.0 使能模型追踪	宗控制算法后有	ī效。		
				2	控制器证	设定转矩前馈				
				3	Cubic 插	补算法生成的转知	巨前馈			
				D 00						
				Pn00	5.3:速					
				0	内部速度					
				1	模型追踪 通过 Pn	宗控制速度前馈 150.0 使能模型追踪	宗控制算法后有	ī效。		
				2	控制器证	设定速度前馈				
				3	Cubic 插	补算法生成的速度	度前馈			



编号	名称			范围	单位	出厂值	何时生效
	应用功能设定 7			0000~1120	_	0010	重启
Pn007		Pn0 Pn0 0 1 2 Pn0 0 1 0 1	07.0:保 07.1:主 单相交; 直流(1 07.2:欠 欠压转 欠压转 07.3:交 50Hz 60Hz	 留 电供电方式 流(额定功率≤0.4 流(额定功率≥0.7 又对额定功率≥0.7 区转矩限制使能 电限制无效 电限制使能 流供电频率 	IkW 的出厂设定 75kW 的出厂设 75kW 有效)	主) 定)	
	开机面板显示项选择			0~9999	_	0010	重启
Pn008	该值用于设置开机后面板显表 面"。如设置为 0,则上电射	示的 U 显示 Ur	n 序号, n000 内容	如果设置值不在 U 。	'n 列表内,那么	公直接显示	"状态界



编号	名称				范围	单位	出厂值	何时生效		
	应用功能·	设定 100			0001~1105	-	0001	重启		
				Pn1し0: 参数调谐模式选择 1 免调谐 2 保留 3 单参数自动调谐(需要设定正确的负载惯量百分比 Pn106) 4 保留						
Pn100				5 手动调	谐(需要设定正确	的负载惯量百分	分比 Pn106)			
				Pn100.1: 4	Pn100.1: 保留					
					目动振动抑制功能选	择				
			0 不使用							
				1 使用						
				Pn100.3: 自动调谐类型选择 (Pn100.0=3 时生效)						
				0 标准型	:定位时间短,但	易出现超调				
				1 稳定型	1 稳定型:定位平稳,但定位时间长					
	伺服刚性	设定			0~500	Hz	40	即刻		
Pn101	该值决定 通常情况 应把该值 [:]	该值决定了伺服系统的响应快慢。 通常情况下应尽量将刚性设定大一些,但如果设定得过大易造成机械的冲击;当有较大机械振动时 应把该值设小些。该值只在自动调谐时有效。								
Pn102	速度环增	益			1~10000	rad/s	500	即刻		
111102	该值决定了速度环增益的大小。									
Pn103	速度环积	分时间			1~5000	0.1ms	125	即刻		
	减小该值	可以缩短定位	时间,	提高速度响应	<u>ک</u> ه					

编号	名称	范围	单位	出厂值	何时生效					
	位置环增益	0~1000	1/s	40	即刻					
Pn104	该值决定了位置环的增益大小 。 增大该值可以提高位置控制的伺服刚性,但	过大可能引起振荡	5.							
Dra105	转矩指令滤波时间常数	0~2500	0.01ms	50	即刻					
rni03	设置转矩指令滤波可以消除或减轻机械振动,但设置不合理时可能会引入机械振动。									
	负载惯量百分比	0~9999	%	0	即刻					
Pn106	负载惯量对电机转子惯量之比率。 设定值 =(负载惯量/电机转子惯量)*100									
Pp107	第二速度环增益	1~10000	rad/s	250	即刻					
Pn107	_		-							
Pn108	第二速度环积分时间	1~5000	rad/s	200	即刻					
	-		1							
Pn109	第二位置环增益	0~1000	1/s	40	即刻					
	_		1							
Pn110	第二转矩指令滤波时间常数	0~2500	0.01ms	100	即刻					
11110	_									
	内部速度前馈百分比	0~100	%	0	即刻					
Pn112	用来设置速度前馈百分比,该值设得越高位置响应越快,位置偏差越小。 该值设置过大易引起过冲和振荡。 当 Pn005 3=0 时有效。									
	内部速度前馈滤波时间常数	0~640	0.1ms	0	即刻					
Pn113	田来平缓速度前馈引起的机械冲击。									
	该值设定太大会使速度前馈滞后较多,易引	起振荡。	-							
	内部转矩前馈百分比	0~100	%	0	即刻					
Pn114	用来设置转矩前馈百分比,加快速度响应。 手动调谐模式下使用该功能,请正确设置负 当 Pn005.2=0 时有效。	载惯量百分比 Pnl	06.							

编号	名称	范围	单位	出厂值	何时生效					
De 115	内部转矩前馈滤波时间常数	0~640	0.1ms	0	即刻					
FIIIS	用来平缓转矩前馈引起的机械冲击。									
	P/PI 切换条件	0~4	_	0	重启					
Pn116	 [0] 转矩指令百分比 [1] 偏差计数器数值 [2] 给定加速度数值 [3] 给定速度数值 [4] 固定 PI 									
D 445	转矩切换阀值	0~300	%	200	即刻					
Pn117	由 PI 控制切换成 P 控制的转矩阀值。									
Dp119	偏差计数器切换阀值	0~10000	1 pulse	0	即刻					
FII10	由 PI 控制切换成 P 控制的偏差计数器阀值。									
Pp110	给定加速度切换阀值	0~3000	10rpm/s	0	即刻					
	由 PI 控制切换成 P 控制的加速度阀值。									
Pn120	给定速度切换阀值	0~10000	rpm	0	即刻					
111120	由 PI 控制切换成 P 控制的速度阀值。									
	增益切换条件	0~10	_	0	重启					
Pn121	 [0] 固定到第一组增益 [1] 外部开关增益切换(G-SEL) [2] 转矩百分比 [3] 偏差计数器数值 [4] 给定加速度数值 (10rpm/s) [5] 给定速度数值 [6] 有位置指令输入 [7] 电机实际转速 [8] 位置指令 (Pn123) + 实际速度 (Pn124) [9] 固定到第二组增益 [10] 定位完成 									
Pn122	切换延迟时间	0~20000	0.1ms	0	即刻					
1 11122	切换条件满足后到增益切换需要的时间。									

编号	名称	范围	单位	出厂值	何时生效					
Dr 102	切换门槛水平	0~20000	_	0	即刻					
Pn123	增益切换的触发水平									
$D_{ra}104$	速度阀值	0~2000	rpm	0	即刻					
F11124	Pn121=8 时有效。									
D-105	位置增益切换时间	0~20000	0.1ms	0	即刻					
F1123	如果两组增益之间的变化较大可以通过该参数平滑过渡。									
D=12(切换滞环	0~20000	_	0	即刻					
Pn126	该值用于设置增益切换动作迟滞。									
Dr 107	低速测速滤波	0~100	1cycle	0	即刻					
F11127	该值用在低速测速时的滤波,该值设定太大,低速时测速会滞后。									
Dr 120	库仑摩擦负载	0~3000	0.1%Tn	0	即刻					
F1150	库仑摩擦负载或固定负载补偿。									
D=121	库仑摩擦补偿速度滞环区	0~100	rpm	0	即刻					
Pn131	库仑摩擦开始补偿的阀值。									
Pn132	粘滞摩擦系数	0~1000	0.1%Tn/100 0rpm	0	即刻					
	_									
D:::125	速度反馈滤波器	0~30000	0.01ms	4	即刻					
rn135	速度反馈滤波器时间常数。当 Pn162=0 时有	ī效。								

编号	名称				范围	单位	出厂值	何时生效	
	应用功能证	设定 150			0000~0002	_	0000	重启	
	H			Pn150.0: 模	型追踪控制功能选	择			
				0 不使用					
Pn150				1 使用模	型追踪控制前馈				
				2 使用模	型追踪控制前馈、	低频振动抑制			
				Pn150.1: 保	留				
				Pn150.2: 保	留				
				Pn150.3:保	留				
	模型追踪推	空制增益			10~1000	1/s	50	即刻	
Pn151	此值决定 如果提高格	了伺服系统 莫型追踪搭	充的响应性 2制增益,	。 则响应性变高	ī,定位时间变短 。				
Dra150	模型追踪排	空制增益补	卜偿百分比		20~500	%	100	即刻	
Ph152	用于修正植	莫型中速度	度环的增益	0	1	1	1		
Pn153	模型追踪推	空制速度前	前馈百分比		0~200	%	100	即刻	
	用于调整相	莫型输出的	的速度前馈	值,设定值越	ā,位置偏差越小 	丶,同时也越容	易引起超调	0	
Pn154	模型追踪排	空制转矩前	前馈百分比		0~200	%	100	即刻	
	用于调整相	莫型输出的	的转矩前馈	值,设定值越	i高,响应性越高, 	同时也越容易	引起超调。		
Pn155	低频振动排	印制频率			50~500	0.1Hz	100	即刻	
11100	低频振动排	印制频率,	理论上设	定为二质量系	统的反谐振频率。				
Pn156	低频振动打	印制滤波时	讨间常数		2~500	0.1ms	10	即刻	
11100	Im156								

编号	名称	范围	单位	出厂值	何时生效					
	低频振动抑制速度前馈补偿量限幅	0~1000	rpm	100	即刻					
Pn157	速度前馈中,振动抑制分量补偿值限幅。 限幅值越小,伺服响应越柔和,振动抑制效果越差。									
Pp160	负载扰动补偿百分比	0~100	%	0	即刻					
11100	 用于调整负载扰动补偿值的大小,设定值越高,抗负载扰动性能越好,但可能会引起振动。 									
D 1/1	负载扰动观测器增益	0~1000	Hz	200	即刻					
111101	用于调节负载扰动观测器的响应性能。									
	使用瞬时观测速度作为速度反馈	0~1	_	0	重启					
Pn162	[0]使用编码器速度作为反馈速度。 [1]使用观测速度作为反馈速度。									
D-1(4	PJOG0 旋转圈数	-50~50	rotation	5	即刻					
Pn164	-	-	-	_						
Pn165	PJOG0 旋转速度	100~3000	rpm	1000	即刻					
111105	-									
Pn166	PJOG0 加减速时间	50~2000	ms	500	即刻					
11100	-			1						
Pn167	PJOG0 停止时间	100~10000	ms	1000	即刻					
11107	-			1						
Pn168	PJOG1 旋转圈数	-50~50	rotation	5	即刻					
111100	_	-	-							
Dra160	PJOG1 旋转速度	100~3000	rpm	1000	即刻					
Ph169	_	-	-							
Pn170	PJOG1 加减速时间	50~2000	ms	500	即刻					
1111/0	_									

编号	名称	范围	单位	出厂值	何时生效			
D. 171	PJOG1 停止时间	100~10000	ms	1000	即刻			
Pn1/1	_							
Pn172	负载惯量检测电机旋转圈数选择	0~1	-	0	即刻			
	[0] 约 8 圈 [1] 约 4 圈							
Pn173	中频振动抑制中心频率	100~2000	Hz	2000	即刻			
	_							
Pn174	中频振动抑制带宽调整	1~100	_	30	即刻			
Pn174	_							
Dp175	中频振动抑制阻尼增益	0~500	_	100	即刻			
Pn175	_							
Dn176	中频振动抑制低通滤波器时间常数	0~50	0.1ms	0	即刻			
11170	_							
Pn177	中频振动抑制高通滤波器时间常数	0~1000	0.1ms	1000	即刻			
11177	_							
Pn178	中频振动抑制比例衰减增益	0~500	_	100	即刻			
11170								
Pn170	振动的幅值阀值	5~500	_	100	即刻			
11179	自动振动抑制功能使能时有效。							
Pn180	振动的频率阀值	0~100	Hz	100	即刻			
11100	自动振动抑制功能使能时有效。							
Dn191	陷波滤波器1频率	50~5000	Hz	5000	即刻			
11101	_							
Dn100	陷波滤波器1深度	0~23	-	0	即刻			
1 11102	-							

编号	名称	范围	单位	出厂值	何时生效			
D 102	陷波滤波器1宽度	0~15	_	2	即刻			
Pn183	_							
D=194	陷波滤波器 2 频率	50~5000	Hz	5000	即刻			
Pn184	_							
D-105	陷波滤波器 2 深度	0~23	_	0	即刻			
Pn185	_							
Dra196	陷波滤波器 2 宽度	0~15	-	2	即刻			
F11100	_							
Pn187	陷波滤波器 3 频率	50~5000	Hz	5000	即刻			
	_							
Pn188	陷波滤波器 3 深度	0~23	_	0	即刻			
	_							
Dp180	陷波滤波器 3 宽度	0~15	_	2	即刻			
111109	-							
Pn228	多圈设定上限值	0~65535	1rev	100	重启			
111220	设定绝对值编码器旋转圈数上限值,仅对使用绝对值编码器时有效。							
Pp304	参数速度	-6000~6000	rpm	500	即刻			
111504	当控制方式 Pn006.0=0 且 Pn005.1=d 时该值	有效,用于设定电	.机的运行速度。 	0				
Pp205	JOG 速度	0~6000	rpm	500	即刻			
111505	JOG 运转时速度指令的大小,方向则由按键	决定。	-					
	软启动加速时间	0~10000	ms	0	即刻			
Pn306	斜坡速度指令下,从0加速到额定转速所需时间计算:100%/(Pn306*0.1%) 使用示例: 额定转速为 3000rpm,设置速度为 1500rpm, Pn306 = 2ms 计算加速到 3000rmp 时间为:100%/(2*0.1%) = 500ms; 加速到 1500rpm 时间为 250ms							

编号	名称	范围	单位	出厂值	何时生效			
	软启动减速时间	0~10000	ms	0	即刻			
Pn307	斜坡速度指令下,从额定转速减速到0所需使用示例: 额定转速为3000rpm,当前速度为1500rpm 计算3000rmp减速到0时间为:100%/(2*(1500rpm减速到0时间为250ms;	时间计算: 100%/ , Pn306 = 2ms 0.1%) = 500ms;	(Pn306 * 0.1%	5)				
D D D	速度指令滤波时间常数	0~10000	ms	0	即刻			
Pn308	速度指令一次滤波时间常数。							
Pn309	S曲线上升时间	0~10000	ms	0	即刻			
F11509	从一个速度点过渡到另一个速度点以 S 曲线过渡所需的时间。							
	速度指令曲线形式	0~3	_	0	重启			
Pn310	 [0] 斜坡 [1] S 曲线 [2] 一次滤波 [3] 二次滤波 							
D-211	S形状选择	0~3	-	0	重启			
F11311	该值决定了 S 曲线的过渡形态。							
Pn323	超速报警检测阀值	1~8000	_	8000	即刻			
111525	当电机转速超过该设定值后,将触发超速报	と警 A.03。						
Pn332	Touch probe 输入滤波时间	0~1000	10ns	20	重启			
111332	_							
Pn401	正转内部转矩限制	0~350	%	350	即刻			
111401	-							
Pp402	反转内部转矩限制	0~350	%	350	即刻			
111402	_							
Pn403	正转外部转矩限制	0~350	%	100	即刻			
111405	-							

编号	名称	范围	单位	出厂值	何时生效			
Dr 404	反转外部转矩限制	0~350	%	100	即刻			
Pn404	_		-					
Pp 405	反接制动转矩限制	0~350	%	300	即刻			
111403	_		-					
Pp 106	欠压转矩限制	0~100	%	50	即刻			
F11406	_		-					
Pn407	欠压转矩限制解除时间	0~1000	ms	100	即刻			
	_		-					
Pp/08	转矩控制时的速度限制	0~6000	rpm	1500	即刻			
111400	_		-					
D 500	定位误差	0~50000	1 pulse	10	即刻			
111500	当偏差计数器数值小于该值时,则输出/COIN 信号。							
Pp501	同速误差	0~100	rpm	10	即刻			
111501	速度指令值和速度反馈值之间的偏差小于该值,则输出同速信号/VCMP。							
Pp503	旋转检测速度	0~3000	rpm	20	即刻			
111503	当电机速度超过该值时,认为电机已经稳定旋转且输出/TGON 信号。							
	偏差计数器溢出报警	1~83886080	1pulse	-	即刻			
Pn504	当偏差计数器数值大于该值时,认为偏差计数器溢出且输出报警信号。 注:出厂值与编码器分辨率有关。							
	伺服 ON 等待时间	-2000~2000	ms	0	即刻			
Pn505	 Pn505~Pn508 只在端口输出参数配制成有/BK 输出才有效。 它们是控制保持制动器(防止重力下滑或持续外力作用于电机)时序的。 该参数为正时,当有伺服 ON 输入时首先输出/BK 信号,然后延时该参数设置的时间再给出电机 励磁信号; 该参数为负时,当有伺服 ON 输入时立即给出电机励磁信号,然后延时该参数设置的时间再输出 /BK 信号。 							

编号	名称	范围	单位	出厂值	何时生效				
	基本等待流程	0~500	10 ms	0	即刻				
Pn506	标准设定为,/BK 输出(制动器动作)的同时伺服 OFF。此时,根据机械的构成和制动器的特性,机械在重力的作用下有时会发生微少量的移动。这时,通过使用用户常数延迟伺服 OFF 动作,可以消除移动。该参数只对电机停止或较低速度有作用								
D 507	制动等待速度	10~100	rpm	100	即刻				
Pn507	伺服 OFF 后电机转速降低到该参数设置值以下则输出/BK 信号								
	制动等待时间	10 ~ 100	10 ms	50	即刻				
Pn508	伺服 OFF 后延时超过该参数设置值以上则输出/BK 信号。 制动等待速度和制动等待时间只要其中一个条件满足就输出/BK 信号。								

编号	名称			范围	单位	出厂值	何时生效		
	将输入信号分配到	端口 1		0000~9777	_	3210	重启		
Pn509	H H H H H H H H H H H H H H H H H H H		Pn509.0:为CN1-14分配信号 0 S-ON 1 P-OT 2 N-OT 3 P-CL 4 N-CL 5 G-SEL 6 HmRef						
Ph509			7 Remote						
			Pn509 1 · 为	D=5001					
			0~7: 与CN	11-14 的分配取值和	目同。				
		L							
			Pn509.2: 为	CN1-16 分配信号					
			0~7: 与CN	11-14 的分配取值标	目同。				
		-	Pn509.3:为	CN1-17 分配信号					
		-	0~7: 与 CN1-14 的分配取值相同。						
			8 EXT1						
			9 EX12						

编号	名称		范围	单位	出厂值	何时生效		
	将输入信号分配到端口 2			0000~0009	1	0004	重启	
Pn510		Pn5 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 9	ilo.0:为 S-ON P-OT N-OT P-CL N-CL G-SEL HmRef EXT1 EXT2	0000~0009 CN1-18 分配信号				
		Pn5	Pn510.2: 保留					
		Pn5	510.3:保	 四 一				

编号	名称		范围	单位	出厂值	何时生效
	输出信号分配		0000~00cc	_	0010	重启
Pn511		Pn511.0:为 0 COIN/V 1 TGON 2 S-RDY 3 CLT 4 BK 5 PGC 6 OT 7 RD 8 TCR a Remote b Remote Pn511.1: 为 〇〜b: 与 CI Pn511.2: 係	CN1-6,7分配信号 /CMP 0 1 CN1-10,11分配信 N1-6,7的分配取值	5		
		Pn511.3:保	·留			
Pn512	总线控制输入接点低位使能		0000~1111	_	0000	重启
				1	Γ	
Pn513	总线控制输入接点高位使能		0000~1111	_	0000	重启
Pn514	输入端口滤波时间		0~1000	1 cycle	1	即刻
11011	输入端口滤波时间,设置时间	间太长会使得轴	入端口信号滞后。			

编号	名称			范围	单位	出厂值	何时生效
D- 515	报警端口滤波时间]		0~3	2 cycle	1	即刻
Pn515	报警端口滤波时间,设置时间太久会使得报警滞后。						
	输入端口信号取反	入端口信号取反 1			_	0000	重启
Pn516			Pn516.0: Cl 0 不取反 1 取反 Pn516.1: Cl 0 不取反 1 取反 Pn516.2: Cl 0 不取反 1 取反 Pn516.2: Cl 0 不取反 1 取反 0 不取反 1 取反 0 不取反 1 取反	V1-14 的信号取反就 V1-15 的信号取反就 V1-16 的信号取反就	先择 先择 先择 先择 先择		
			0 不取反 1 取反				

编号	名称		范围	单位	出厂值	何时生效
	输入端口信号取反 2		0000~0001	_	0000	重启
Pn517		Pn517.0: CN 0 不取反 1 取反 Pn517.1: 保 Pn517.2: 保	¥1-18 的信号取反注 留	先择		
		Pn517.3:保	······································			
Dr. 510	串行编码器错误允许时间		0~10000	1 cycle	3	即刻
Pn519	在此参数时间以内,不报串行编码器相关错误的警告。					
D= 520	到位时间	0~60000	0.1ms	500	即刻	
Pn520	该值设定了完成定位所需要的	的时间。				

编号	名称			范围	单位	出厂值	何时生效	
	报警屏蔽寄存器 521			0000~0011	-	0000	重启	
	6888							
			Pn521.0: A15 报警屏蔽位(对于功率≤400W 的驱动器亦可用作 A16 报警屏蔽位)					
			0 不屏蔽	ī				
Pn521			1 屏蔽					
111021								
			Pn521.1: A06 报警屏蔽位					
			0 不屏幕	 友				
			1 屏蔽					
			Pn521.2:	R留				
			Pn521.3:	R留				
	过载报警阀值			100~150	%	100	即刻	
Pn525	当负载百分比大于设; 此参数推荐值在120日 该参数不适用于 EM3	定的阀值 以下,否 A 型号电	时,超过一 则有可能损 时,EM3A	定时间会产生过载打 不驱动器和电机。 电机固定为 115。	B警 A04。			

编号	名称			范围	单位	出厂值	何时生效	
	输出端口信号取反			0000~1111	_	0000	即刻	
		Pn5 0 1	516.0: CP 不取反 取反	N1-06,07 的信号取,	反选择			
Pn528		Pn5	16.1: CN	N1-08,09 的信号取	反选择			
		0	不取反					
		1	取反					
		Pn5	16.2:保	留				
		Pn516.3: Cl		N1-12, 13 的信号取	反选择			
	0		不取反					
		1	取反	反				
	转矩检测信号输出阀值			3~300	%	100	即刻	
Pn529	当转矩输出超过 Pn529 设置的阀值,且持续 Pn530 设置的时间。如果分配了该信号端口,则输出 /TCR。							
	转矩检测信号输出时间			1~1000	ms	10	即刻	
Pn530	当转矩输出超过 Pn529 设 /TCR。	置的阀值	i,且持续	Pn530 设置的时间	间。如果分配了	该信号端口	,则输出	
	泄放电阻阻值			10~300	Ω	-	重启	
Pn535	New Print 10×500 12 - 里后 恢复出厂值时,该参数不会重置。 对于不同的功率的驱动器出厂值如下: • 功率≤1kW: 50Ω • • 功率 = 1.5kW: 40Ω • • 功率 = 2kW、3kW: 20Ω							

编号	名称	范围	单位	出厂值	何时生效
	泄放电阻功率	0~2000	W	_	重启
Pn536	恢复出厂值时,该参数不会重置。 对于不同的功率的驱动器出厂值如下: • 功率≤750W:40W • 750W < 功率≤1kW:60W • 功率 = 1.5kW:80W • 功率 = 2kW、3kW:150W				
	瞬停保持时间	0~50	1 period	1	即刻
Pn538	主电源频率对应的周期。 Pn007.3 为 0 时,单位为 1/50s; Pn007.3 为 1 时,单位为 1/60s;				
Pp541	电机运行异常检测电流阈值	0~400	% In	200	即刻
ГП Ј 41	电机运行异常检测电流阈值百分比。				
Pn542	电机运行异常检测加速度阈值	0~1000	krpm/s	50	即刻
111042	电机运行异常检测加速度阈值。				
Dn707	转矩限制功能使能	0~1	_	1	重启
111/07	转矩限制功能使能控制		= $=$ $=$ $=$ $=$ ~2000 W - ~50 1 period 1 ~400 % In 200 ~1000 krpm/s 50 ~1 - 1 ~35 - 1 ~2147483647 1000LU/min 1000 ~2147483647 1000LU/min 100 ~32767 - 1638/ 147483648~ 1 pulse 0		
Pp720	回零方式	1~35	_	1	即刻
11020					
Pn721	寻找参考点速度	1~2147483647	1000LU/min	1000	即刻
110 21			范囲 単位 出厂値 0~2000 W - 0~2000 W - 0~50 1 period 1 0~400 % In 200 0~400 % In 200 0~1000 krpm/s 50 0~1000 - 1 1~35 - 1 1~35 - 1 1~2147483647 1000LU/min 1000 0~32767 - 16384 -2147483648~ 1 pulse 0		
Pn722	寻找原点速度	1~2147483647	1000LU/min	100	即刻
1 10 22					
Pn723	回零加速度	0~32767	-	16384	即刻
110 20					
Pn724	原点偏移	-2147483648~ 2147483647	1 pulse	0	即刻

编号	名称	范围	单位	出厂值	何时生效
Dro725	电子齿轮比分子	1~1073741824	_	1	重启
Pn/25			単位出厂値-1-11000LU/S21001000LU/S21001000LU/min-5001000LU/min5001000LU/min5001000LU/min500-0-0-0LU50LU50		
Pn726	电子齿轮比分母	1~1073741824	_	1	重启
111/20					
Pp730	EPOS 最大加速度	0~2147483647	1000LU/S2	100	即刻
111/30		-	-		
Pn731	EPOS 最大减速度	0~2147483647	1000LU/S2	100	即刻
110.51		-	-		
Pn732	JOG1 速度	-40000000~ 40000000	1000LU/min	-500	即刻
		近国 単位 出了値 1~1073741824 - 1 1~1073741824 - 1 0~2147483647 1000LU/S2 100 0~2147483647 1000LU/S2 100 0~2147483647 1000LU/min -500 -40000000~ 40000000 1000LU/min -500 -40000000~ 40000000 1000LU/min 500 -2147483647~ 2147483647~ LU 214748 647 0 -2147483647~ LU 214748 647 0~1 - 0 - 0~16384 - 0 0 0~2147483647 LU 50 -			
Pn733	JOG2 速度	-40000000~ 40000000	1000LU/min	500	即刻
			$+ 12$ $- 17$ 73741824 - 1 73741824 - 1 73741824 - 1 73741824 - 1 17483647 1000LU/S2 100 17483647 1000LU/S2 100 1000^{\sim} 1000LU/min -500 1000^{\sim} 1000LU/min 500 1000° 1000LU/min 500 183647^{\sim} LU $\frac{2147483}{647}$ 183647° LU $\frac{2147483}{647}$ 33647° LU $\frac{2}{2147483}$ 3344 - 0 47483647 LU 50		
Pn734	软限位正向参数	-2147483647~ 2147483647	LU	2147483 647	即刻
			単1 注1 注1 073741824 - 1 073741824 - 1 073741824 - 1 147483647 1000LU/S2 100 147483647 1000LU/S2 100 0000~ 1000LU/min -500 00000~ 1000LU/min 500 00000~ 1000LU/min 500 483647~ LU 2147483 483647~ LU 2147483 483647~ LU 2147483 5384 - 0 147483647 LU 50		
Pn735	软限位负向参数	-2147483647~ 2147483647	LU	- 2147483 647	即刻
		発电 単位 出) 1 1~1073741824 - 1 1~1073741824 - 1 1~1073741824 - 1 0~2147483647 1000LU/S2 100 0~2147483647 1000LU/min -500 -40000000~ 1000LU/min -500 -40000000~ 1000LU/min 500 -40000000~ 1000LU/min 500 -2147483647~ LU 2147483 2147483647~ LU 2147483 0~1 - 0 0~16384 - 0 0~2147483647 LU 50	I	1	
Dr. 72(附加扭矩限幅使能	0~1	_	0	即刻
Pn/36					
D 505	扭矩反馈	0~16384	_	0	即刻
Pn737	4000 hex ≙ 最大扭矩		741824 - 1 741824 - 1 7483647 1000LU/S2 100 7483647 1000LU/S2 100 $00\sim$ 1000LU/min -500 $00\sim$ 1000LU/min 500 $00\sim$ 1000LU/min 50 $3647\sim$ LU $ 344$ - 0 7483647 LU 50		
D-700	EPOS 定位到达窗口阈值	0~2147483647	LU	50	即刻
Pn/38	用来确定目标位置定位完成的阈值				

编号	名称	范围	单位	出厂值	何时生效			
D -0	EPOS 定位到达窗口阈值时间	0~2147483647	ms	5	即刻			
Pn739	用来确定目标位置定位完成时阈值判断的时间							

10.3 参数快速查询表

驱动器参数对象的详细解释可参见 10.2,本节下述仅给出快速查询表。

参数编号	名称	数据类 型	访问 性	单位	数据范围	默认值
Pn000	基本功能设定0	INT32	RW	_	0000~0111	0000
Pn001	应用功能设定1	INT32	RW	_	0000~0001	0000
Pn002	应用功能设定2	INT32	RW	-	0000~0100	0000
Pn003	应用功能设定 3	INT32	RW	_	0000~1032	0000
Pn004	应用功能设定 4	INT32	RW	_	0000~0025	0000
Pn005	应用功能设定 5	INT32	RW	_	00d0~33d3	00d0
Pn006	应用功能设定 6	INT32	RW	_	0000~0002	0002
Pn007	应用功能设定7	INT32	RW	-	0000~1120	0010
Pn008	开机面板显示项选择	INT32	RW	-	0~9999	0010
Pn009	应用功能设定9	INT32	RW	_	0000~0001	0000
Pn100	应用功能设定100	INT32	RW	-	0001~1105	0001
Pn101	伺服刚性设定	INT32	RW	Hz	0~500	40
Pn102	速度环增益	INT32	RW	rad/s	1~10000	500
Pn103	速度环积分时间	INT32	RW	0.1ms	1~5000	125
Pn104	位置环增益	INT32	RW	1/s	0~1000	40
Pn105	转矩指令滤波时间常数	INT32	RW	0.01ms	0~2500	50
Pn106	负载惯量百分比	INT32	RW	%	0~9999	0
Pn107	第二速度环增益	INT32	RW	rad/s	1~10000	250
Pn108	第二速度环积分时间	INT32	RW	rad/s	1~5000	200
Pn109	第二位置环增益	INT32	RW	1/s	0~1000	40
Pn110	第二转矩指令滤波时间 常数	INT32	RW	0.01ms	0~2500	100

Pn112	内部速度前馈百分比	INT32	RW	%	0~100	0
Pn113	内部速度前馈滤波时间 常数	INT32	RW	0.1ms	0~640	0
Pn114	内部转矩前馈百分比	INT32	RW	%	0~100	0
Pn115	内部转矩前馈滤波时间 常数	INT32	RW	0.1ms	0~640	0
Pn116	P/PI 切换条件	INT32	RW	_	0~4	0
Pn117	转矩切换阀值	INT32	RW	%	0~300	200
Pn118	偏差计数器切换阀值	INT32	RW	1 pulse	0~10000	0
Pn119	给定加速度切换阀值	INT32	RW	10rpm/s	0~3000	0
Pn120	给定速度切换阀值	INT32	RW	rpm	0~10000	0
Pn121	增益切换条件	INT32	RW	_	0~10	0
Pn122	切换延迟时间	INT32	RW	0.1ms	0~20000	0
Pn123	切换门槛水平	INT32	RW	-	0~20000	0
Pn124	速度阀值	INT32	RW	rpm	0~2000	0
Pn125	位置增益切换时间	INT32	RW	0.1ms	0~20000	0
Pn126	切换滞环	INT32	RW	-	0~20000	0
Pn127	低速测速滤波	INT32	RW	1cycle	0~100	0
Pn130	库仑摩擦负载	INT32	RW	0.1%Tn	0~3000	0
Pn131	库仑摩擦补偿速度滞环 区	INT32	RW	rpm	0~100	0
Pn132	粘滞摩擦系数	INT32	RW	0.1%Tn/100 0rpm	0~1000	0
Pn135	速度反馈滤波器	INT32	RW	0.01ms	0~30000	4
Pn150	应用功能设定 150	INT32	RW	_	0000~0002	0000
Pn151	模型追踪控制增益	INT32	RW	1/s	10~1000	50
Pn152	模型追踪控制增益补偿 百分比	INT32	RW	%	20~500	100
Pn153	模型追踪控制速度前馈 百分比	INT32	RW	%	0~200	100
Pn154	模型追踪控制转矩前馈 百分比	INT32	RW	%	0~200	100
Pn155	低频振动抑制频率	INT32	RW	0.1Hz	50~500	100
Pn156	低频振动抑制滤波时间 常数	INT32	RW	0.1ms	2~500	10

Pn157	低频振动抑制速度前馈 补偿量限幅	INT32	RW	rpm	0~1000	100
Pn160	负载扰动补偿百分比	INT32	RW	%	0~100	0
Pn161	负载扰动观测器增益	INT32	RW	Hz	0~1000	200
Pn162	使用瞬时观测速度作为 速度反馈	INT32	RW	-	0~1	0
Pn164	PJOG0 旋转圈数	INT32	RW	rotation	-50~50	5
Pn165	PJOG0 旋转速度	INT32	RW	rpm	100~3000	1000
Pn166	PJOG0 加减速时间	INT32	RW	ms	50~2000	500
Pn167	PJOG0 停止时间	INT32	RW	ms	100~10000	1000
Pn168	PJOG1 旋转圈数	INT32	RW	rotation	-50~50	5
Pn169	PJOG1 旋转速度	INT32	RW	rpm	100~3000	1000
Pn170	PJOG1 加减速时间	INT32	RW	ms	50~2000	500
Pn171	PJOG1 停止时间	INT32	RW	ms	100~10000	1000
Pn172	负载惯量检测电机旋转 圈数选择	INT32	RW	-	0~1	0
Pn173	中频振动抑制中心频率	INT32	RW	Hz	100~2000	2000
Pn174	中频振动抑制带宽调整	INT32	RW	-	1~100	30
Pn175	中频振动抑制阻尼增益	INT32	RW	-	0~500	100
Pn176	中频振动抑制低通滤波 器时间常数	INT32	RW	0.1ms	0~50	0
Pn177	中频振动抑制高通滤波 器时间常数	INT32	RW	0.1ms	0~1000	1000
Pn178	中频振动抑制比例衰减 增益	INT32	RW	_	0~500	100
Pn179	振动的幅值阀值	INT32	RW	_	5~500	100
Pn180	振动的频率阀值	INT32	RW	_	0~100	100
Pn181	陷波滤波器1频率	INT32	RW	Hz	50~5000	5000
Pn182	陷波滤波器1深度	INT32	RW	-	0~23	0
Pn183	陷波滤波器1宽度	INT32	RW	-	0~15	2
Pn184	陷波滤波器 2 频率	INT32	RW	Hz	50~5000	5000
Pn185	陷波滤波器2深度	INT32	RW	_	0~23	0
Pn186	陷波滤波器2宽度	INT32	RW	_	0~15	2
Pn187	陷波滤波器 3 频率	INT32	RW	Hz	50~5000	5000

Pn188	陷波滤波器3深度	INT32	RW	_	0~23	0
Pn189	陷波滤波器3宽度	INT32	RW	_	0~15	2
Pn304	参数速度	INT32	RW	rpm	-6000~6000	500
Pn305	JOG 速度	INT32	RW	rpm	0~6000	500
Pn306	软启动加速时间	INT32	RW	ms	0~10000	0
Pn307	软启动减速时间	INT32	RW	ms	0~10000	0
Pn308	速度指令滤波时间常数	INT32	RW	ms	0~10000	0
Pn309	S 曲线上升时间	INT32	RW	ms	0~10000	0
Pn310	速度指令曲线形式	INT32	RW	_	0~3	0
Pn311	S 形状选择	INT32	RW	_	0~3	0
Pn323	超速报警检测阀值	INT32	RW	_	1~8000	8000
Pn332	Touch probe 输入滤波 时间	INT32	RW	10ns	0~200	20
Pn401	正转内部转矩限制	INT32	RW	%	0~350	350
Pn402	反转内部转矩限制	INT32	RW	%	0~350	350
Pn403	正转外部转矩限制	INT32	RW	%	0~350	100
Pn404	反转外部转矩限制	INT32	RW	%	0~350	100
Pn405	反接制动转矩限制	INT32	RW	%	0~350	300
Pn406	欠压转矩限制	INT32	RW	%	0~100	50
Pn407	欠压转矩限制解除时间	INT32	RW	ms	0~1000	100
Pn408	转矩控制时的速度限制	INT32	RW	rpm	0~6000	1500
Pn500	定位误差	INT32	RW	1 pulse	0~50000	10
Pn501	同速误差	INT32	RW	rpm	0~100	0
Pn503	旋转检测速度	INT32	RW	rpm	0~3000	20
Pn504	偏差计数器溢出报警	INT32	RW	1pulse	$1 \sim 10^{*}2^{23}$	-
Pn505	伺服 ON 等待时间	INT32	RW	ms	-2000~2000	0
Pn506	基本等待流程	INT32	RW	10 ms	0~500	0
Pn507	制动等待速度	INT32	RW	rpm	10~100	100
Pn508	制动等待时间	INT32	RW	10 ms	10~100	50
Pn509	将输入信号分配到端口 1	INT32	RW	-	0000~9777	8210
Pn510	将输入信号分配到端口 2	INT32	RW	-	0000~0009	0009
Pn511	输出信号分配	INT32	RW	_	0000~0bbb	0210
-------	------------------	-------	----	------------	----------------------------	-------
Pn512	总线控制输入接点低位 使能	INT32	RW	_	0000~1111	0000
Pn513	总线控制输入接点高位 使能	INT32	RW	_	0000~1111	0000
Pn514	输入端口滤波时间	INT32	RW	1 cycle	0~1000	1
Pn515	报警端口滤波时间	INT32	RW	2 cycle	0~3	1
Pn516	输入端口信号取反 1	INT32	RW	_	0000~1111	0000
Pn517	输入端口信号取反 2	INT32	RW	_	0000~0001	0000
Pn519	串行编码器错误允许时 间	INT32	RW	1 cycle	0~10000	3
Pn520	到位时间	INT32	RW	0.1ms	0~60000	500
Pn521	报警屏蔽寄存器 521	INT32	RW	_	0000~0011	0000
Pn525	过载报警阀值	INT32	RW	%	100~150	100
Pn528	输出端口信号取反	INT32	RW	_	0000~1111	0000
Pn529	转矩检测信号输出阀值	INT32	RW	%	3~300	100
Pn530	转矩检测信号输出时间	INT32	RW	ms	1~1000	10
Pn535	泄放电阻阻值	INT32	RW	Ω	10~300	-
Pn536	泄放电阻功率	INT32	RW	W	0~2000	-
Pn538	瞬停保持时间	INT32	RW	1 period	0~50	1
Pn707	转矩限制功能使能	INT32	RW	-	0~1	1
Pn720	回零方式	INT32	RW	_	1~35	1
Pn721	寻找参考点速度	INT32	RW	1000LU/min	1~ 2147483647	1000
Pn722	寻找原点速度	INT32	RW	1000LU/min	1~ 2147483647	100
Pn723	回零加速度	INT32	RW	-	0~32767	16384
Pn724	原点偏移	INT32	RW	1 pulse	-2147483648~ 2147483647	0
Pn725	电子齿轮比分子	INT32	RW	_	$1 \sim 2^{30}$	1
Pn726	电子齿轮比分母	INT32	RW	_	$1 \sim 2^{30}$	1
Pn730	EPOS 最大加速度	INT32	RW	1000LU/S2	0~2147483647	100
Pn731	EPOS 最大减速度	INT32	RW	1000LU/S2	0~2147483647	100
Pn732	JOG1 速度	INT32	RW	1000LU/min	-40000000~ 40000000	-500
Pn733	JOG2 速度	INT32	RW	1000LU/min	-40000000~	500

					4000000	
Pn734	软限位正向参数	INT32	RW	LU	-2147483647~ 2147483647	2147483 647
Pn735	软限位负向参数	INT32	RW	LU	-2147483647~ 2147483647	- 2147483 647
Pn736	限幅扭矩限幅使能	INT32	RW	-	0~1	0
Pn737	扭矩反馈	INT32	RW	-	0~16384	0
Pn738	EPOS 定位到达窗口阈 值	INT32	RW	LU	0~2147483647	50
Pn739	EPOS 定位到达窗口阈 值时间	INT32	RW	ms	0~2147483647	5

第11章 其他

11.1 泄放电阻选型

1、泄放电阻应用场合

当伺服电机处于反向制动状态时,电机以发电状态运行,制动能量反馈回直流母线,从而导致母线 电压泵生,如果不及时处理可能会导致驱动器损坏。因此必须将制动能量通过泄放电阻进行消耗。主要 反向制动状态有以下两种:

- ◆电机减速或停止过程;
- ◆电机被拖动,如垂直轴下降过程。

2、内置、外置泄放电阻

内置泄放电阻:安装于伺服驱动器内部。

ED3L 200V 系列产品: 50W~400W 产品未配置内置泄放电阻; 750W~2KW 产品配置内置泄放电阻。 ED3L 系列 400V 产品全功率段配置内置泄放电阻。

外置泄放电阻:安装于驱动器外部,单独配置。

内置泄放电阻与外置泄放电阻不能同时使用,当制动功率超出内置泄放电阻允许的功率时,需要外 接泄放电阻。

ED3L 伺服驱动器泄放电阻主要的规格如下:

表 11-1 ED3L 伺服驱动器泄放电阻规格

型号	主回路电压	内置泄放电阻 规格	外置泄放电阻 最小值
ED3L-A5A	单相 AC 200V~240V	_	45Ω
ED3L-01A	单相 AC 200V~240V	_	45Ω
ED3L-02A	单相 AC 200V~240V	_	45Ω
ED3L-04A	单相 AC 200V~240V	_	45Ω
ED3L-08A	单相 / 三相 AC 200V~240V	50Ω / 60W	25Ω
ED3L-10A	单相 / 三相 AC 200V~240V	50Ω / 60W	25Ω
ED3L-15A	单相 / 三相 AC 200V~240V	40Ω / 80W	25Ω
ED3L-20A	三相 AC 200V~240V	$40\Omega / 80W$	25Ω
ED3L-10D	三相 AC 380V~440V	$100\Omega / 80W$	65Ω
ED3L-15D	三相 AC 380V~440V	100Ω / 80W	65Ω
ED3L-20D	三相 AC	50Ω / 80W	40Ω

	380V~440V		
ED3L-30D	三相 AC 380V~440V	50Ω / 80W	40Ω
ED3L-50D	三相 AC 380V~440V	35Ω / 80W	20Ω
ED3L-70D	三相 AC 380V~440V	35Ω / 80W	20Ω
ED3L-0404A	单相 / 三相 AC 200V~240V	50Ω / 60W	45Ω
ED3L-1010A	单相 / 三相 AC 200V~240V	40Ω / 80W	25Ω

3、外置泄放电阻选择

当制动能量的值大于内置泄放电阻可吸收能量的最大值时,则需要外接泄放电阻。制动能量的大小 受电机转子的转动惯量、转速以及负载惯量影响,以实际工况为准。

制动能量的主要消耗: 母线电容吸收 E_c, 泄放电阻消耗, 机械摩擦损耗, 电机及驱动器自身损耗, 此处计算忽略机械摩擦损耗、电机及驱动器自身损耗。

伺服系统母线电容可吸收能量可通过下式表示:

电容吸收能量
$$E_c = \frac{1}{2}C(U_1^2 - U_2^2)$$
 (13-1)

C: 母线电容容值(uF);

U1: 泵升时母线电压, 200V 产品为 390V, 400V 产品为 760V;

U2: 正常母线电压, 200V产品为 310V, 400V产品为 530V。

伺服系统制动能量可通过下式表示:

泵升能量
$$E_s = \frac{(J_L + J_M)N^2}{182}$$
 (13-2)

J_M: 电机转子转动惯量 (10⁻⁴kg·m²),可以从电机的规格书中查到;

J_L: 负载惯量(10⁻⁴kg·m²),是根据实际工况来确定的;

N: 电机实际运行的转速 (r/min), 根据实际工况而定。

伺服驱动器型号	匹配电机型号	电机转子转动 惯量 J _M (10 ⁻⁴ kg·m ²)	母线电容可 吸收能量 Ec(J)
ED3L-A5A	EM3A-A5ALA	0.023	
	EM3A-01ALA		
ED3L-01A	EM3A-01AFA	0.0428	18.48
	EM3A-01AKA		
	EM3A-01ATA	-	
ED3L-02A EM3A-02ALA		0.147	18.48

表 11-2 ED3L 200V 驱动器可吸收能量

	EM3A-02AFA			
	EM3A-02AKA	-		
	EM3A-02ATA	-		
	EM3A-04ALA			
	EM3A-04AFA	-		
	EM3A-04AKA	0.244		
5501.044	EM3A-04ATA	-	10.10	
ED3L-04A	EM3J-04ALA		. 18.48	
	EM3J-04AFA			
	EM3J-04AKA	0.64		
	EM3J-04ATA	-		
	EM3A-08ALA	0.000		
5521.004	EM3A-08AFA	0.909		
ED3L-08A	EM3J-08ALA	1.51	. 31.36	
	EM3J-08AFA	1.64		
	EM3A-10AKA			
	EM3A-10ATA	1.14		
ED3L-10A	EMG-10ALB	12.2	31.36	
	EMG-10AFD	13.2		
	EM3G-09ALA	11.9		
	EMG-15ALB	10.4		
	EMG-15AFD	18.4	40.20	
ED3L-15A	EM3G-13ALA	17.3	49.28	
	EM3A-15ATB	2.33		
	EMG-20ALB	22.5	40.28	
EDSL-20A	EMG-20AFD	23.5	49.20	
	EM3A-02ALA			
	EM3A-02AFA	0 1 4 7		
	EM3A-02AKA	0.147		
	EM3A-02ATA	-		
	EM3J-02ALA		26.32	
ED3L-0404A	EM3J-02AFA	0.22		
	EM3J-02AKA	0.55		
	EM3J-02ATA			
	EM3A-04ALA	0.244		
	EM3A-04AFA	0.244		

	EM3A-04AKA		
	EM3A-04ATA		
	EM3J-04ALA		
	EM3J-04AFA	0.64	
	EM3J-04AKA	0.01	
	EM3J-04ATA		
	EM3A-08ALA	0.909	
	EM3A-08AFA		
	EM3J-08ALA	1.64	
ED3L-1010A	EM3J-08AFA		45.92
	EM3A-10AKA	1.14	
	EM3A-10ATA		
	EM3G-09ALA	11.9	

表 11-3 ED3L 400V 驱动器可吸收能量

伺服驱动器型号	匹配电机型号	电机转子 转动惯量 (10⁻⁴kg·m²)	母线电容可 吸收能量 Ec (J)
ED3L-10D	EM3J-10DLA	2.2	
	EM3G-09DTA	11 0	
	EM3G-09DLA	11.5	
ED3L-15D	EM3A-15DTB	2 2 2	41.538
	EM3A-15DLB	2.35	
	EM3G-13DTA	173	
	EM3G-13DLA	17.5	
ED3L-20D	EM3A-20DTB	2 05	
	EM3A-20DLB	2.35	
	EM3G-18DTA	222	74 175
	EM3G-18DLA	22.5	74.175
ED3L-30D	EM3A-30DLA	7.72	
	EM3G-29DLA	43.4	
ED3L-50D	EM3A-40DLA	10.24	
	EM3A-50DLA	14	121.647
	EM3G-44DLA	58.5	
ED3L-75D	EM3G-55DLA	85.5	140.25
	EM3G-75DLA	117	140.33

4、泄放电阻选型过程:



◆ 电机在水平方向减速运行:

(1) 求出伺服系统的制动能量 Es

确定电机转子的转动惯量 J_M 、负载惯量 J_L 、电机实际转速 N,参照公式(13-2)计算伺服系统制动能量 E_s 。

◆ 注意: 对于多轴驱动器 Es 计算时需要将每个轴的制动能量进行累加计算。

(2)确定伺服单元可吸收的能量 Ec, Ec 的值可参考表 13-2、表 13-3。

(3) 根据减速期间的负载系统的损耗求出消耗能量 EL、伺服电机线圈电阻的损耗能量 EP。

 ◆ 由于电机减速期间负载系统的消耗能量 E_L和电机线圈电阻损耗的能量 E_P较小,在此处可忽略不 计。

(4) 求出泄放电阻消耗的能量 E_k

$$E_k = E_s - E_c - E_L - E_P \tag{13-3}$$

(5)确定往复周期运动的时间 T, T的值依据实际工况确定。

(6) 计算需要的制动电阻功率 Pa,并判断是否需要外接泄放电阻。

$$Pa = \frac{2E_{k}}{T}$$
(13-4)

若 Pa 小于内置泄放电阻功率,则无需外接泄放电阻;若 Pa 大于外接泄放电阻功率,则需要外接泄放电阻。

(7)选择外置泄放电阻时降额 80%选取,有强制散热的场合可以适当减小降额,具体以实际测试稳准。

$$\Pr = \frac{5(E_s - E_c)}{T}$$
(13-5)

◆ 电机在垂直方向减速运行:

在减速下降过程中,此时泄放电阻需要消耗的能量为 E_k=Es+mgh-E_C-E_L-E_P。由于 E_L、E_P占比较小, 在此处可以约等于 0,则需要的泄放电阻功率 Pa 为:

$$Pa = \frac{2(E_{s} - mgh - E_{c})}{T}$$
(13-6)

若 Pa 小于内置泄放电阻功率,则无需外接泄放电阻;若 Pa 大于外接泄放电阻功率,则需要外接泄放电阻。

选择外置泄放电阻时降额80%选取,有强制散热的场合可以适当减小降额,具体以实际测试为准。

$$Pr = \frac{5(E_{s}-mgh-E_{c})}{T}$$
(13-7)

m:负载的质量,依据现场实际工况而定;

g:重力加速度,这里取 9.8m/s²;

h:垂直下落的高度,根据实际工况确定。

5、举例参考

以 ED3L-08A 为例,若其匹配的电机型号为 EM3A-08A,电机在水平方向减速运行,转子的转动惯 量为 0.909×10⁻⁴kg m²。

取负载惯量为5倍,假设电机的实际转速为5000r/min,则根据式(13-2)计算制动能量

$$E_{s} = \frac{(5+1) \times 0.909 \times 10^{-4} \times 5000^{2}}{182} J = 74.92J$$
(13-8)

从表 13-2 可得电容可吸收的能量 E_C为 31.36J。由式(13-3)可得泄放电阻消耗的能量 E_k为 43.54J,假设 电机往复周期运动的时间 T 为 2s,由式(13-4)可知需要的制动电阻功率 Pa=43.54W,小于 ED3L-08A 驱动 器内置泄放电阻的功率 60W,因此不需要外接泄放电阻。

取负载惯量为10倍, 电机的最高转速为5000r/min,则根据式(13-2)计算制动能量

$$E_{s} = \frac{(10+1) \times 0.909 \times 10^{4} \times 5000^{2}}{182} J = 137.35J$$
(13-9)

由式(13-3)可得泄放电阻消耗的能量 E_k= Es-Ec=105.99J,假设往复运动周期 T=2s,由式(13-4)可得需要的制动电阻功率 Pa=105.99W,大于 ED3L-08A 的内置泄放电阻功率为 60W,因此需要外接泄放电阻。参照公式(13-4)计算泄放电阻功率:

$$\Pr = \frac{5 \times (137.35 - 31.56)}{2} W = 265 W$$
(13-10)

外接泄放电阻的建议功率为 265W。

同理,若电机在垂直方向减速运行,根据上述计算方法,泄放电阻功率采用式(13-6)、式(13-7)即可求出。

11.2 编码器线缆计算

编码器线缆计算(仅代表理论长度,务必以实测为准) 假设使用我司市售电机自带编码器上电时最大消耗电流为130mA,编码器线缆推荐如下:

线径大小	单位电阻 R (Ω/km)	线缆理论长度(m)
26AWG(0.13mm ²)	143	10.8

表 11.2.1 我司编码器所支持线缆理论长度最大值

25AWG(0.15mm ²)	89.4	17.2
24AWG(0.21mm ²)	79.6	19.3
23AWG(0.26mm ²)	68.5	22.5
22AWG(0.32mm ²)	54.3	28.3
21AWG(0.41mm ²)	42.7	36.0
20AWG(0.95mm ²)	34.6	44.5

如不使用我司市售电机自带的编码器,则编码器线缆理论最大长度可根据下式计算:

$$L = \frac{\Delta U}{2 \cdot I \cdot R}$$

式中: L——编码器线缆理论最大长度(km);

I——编码器上电时最大消耗电流(A),取值可参考厂家资料;

R——线缆的单位电阻(Ω/km),取值可参照表 2.1;

△U——线缆压降裕量(V),取值为0.4V。

修订记录

序号	日期	版本	描述	
1	2021-10	V1.00	第一次发布。	
2	2021-11	V1.01	新增 PN 总线的配置示例。	
3	2022-3	V1.00	修改参数表	
4	2022-9	V1.01	1、 增加 400V 驱动相关信息 2、 增加 S7-200 Smart 报文 111 应用示例	
5	2022-12	V1.02	 1、增加 ED3L 驱动器泄放电阻选型 2、编码器线缆估算 3、IO 信号线缆选型及布线 4、修改部分勘误 5、修改 A16、A1E、A15 报警内容 	



埃斯顿自动化股份有限公司

南京市江宁经济开发区吉印大道 1888 号 南京市江宁经济开发区水阁路 16 号 南京市江宁经济开发区燕湖路 178 号 南京市江宁经济开发区将军大道 155 号

+86-25-52785866

+86-25-52785966

www.estun.com

全国服务热线 400 025 3336





官方微信

官方网站